

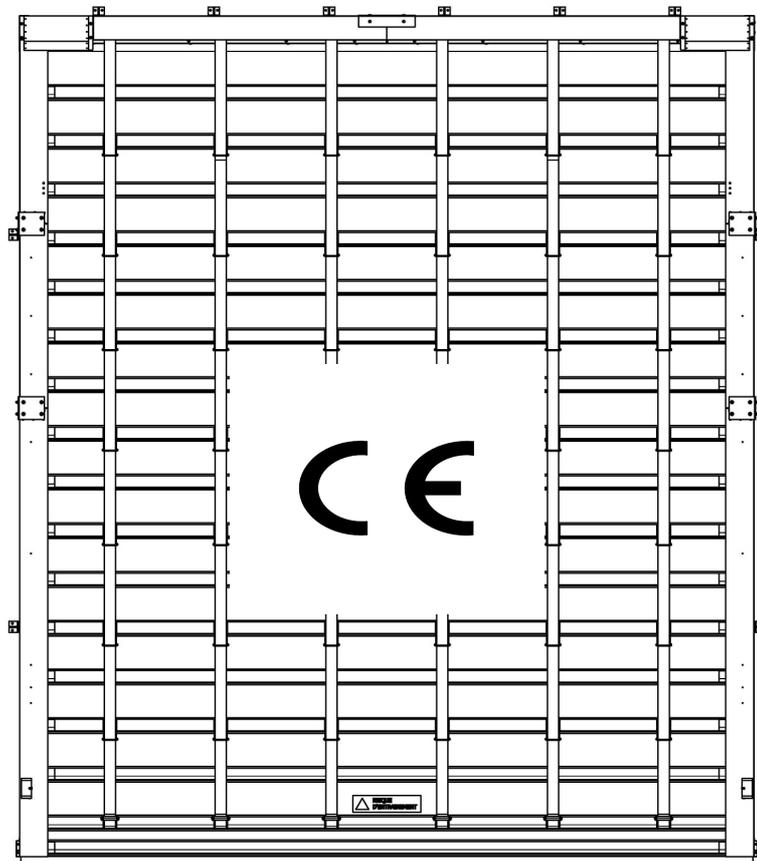
MAVIMAX

**MAVIFLEX**

# MANUEL D'INSTALLATION

# MAVIMAX

## PORTE SOUPLE AUTOMATIQUE A EMPILAGE



**CONFORME A LA NORME EN 13241-1**

**MAVIFLEX**

8 - 14 rue VAUCANSON 69150 DECINES - FRANCE

TEL : 04 72 15 88 88 - FAX : 04 72 15 88 80 - FAX SAV : 04 72 15 89 09

maviflex@maviflex.com - www.maviflex.com

## **SOMMAIRE**

<b>1/ CHARTE D'INSTALLATION</b>	p3
<b>2 / PLAN DE COTE</b>	p4-5
<b>3/ NOMENCLATURE DES PIECES</b>	p6-13
<b>4/ PROCEDURES DE POSE</b>	p14-44
<b>5/ PROCEDURES DE D'ASSEMBLAGE + plans de montage</b>	p15-44
<b>6/ PROCEDURES DE LEVAGE DE LA PORTE + plan de montage</b>	p15-44
<b>7/ PROCEDURES DE FIXATION DE LA PORTE + plans de montage</b>	p16-44
<b>8 /PROCEDURES DE CABLAGE ELECTRIQUE + plans de câblage</b>	p45-52
<b>9/ REGLAGES</b>	p53
<b>10/ VERIFICATIONS</b>	p53
<b>11/ DETECTIONS DE PANNES</b>	p54
<b>12/ FIN D'INSTALLATION</b>	p55

# 1- CHARTE DE QUALITE D'INSTALLATION

---

Chers installateurs ,

**La nouvelle norme EN 13241-1 impose le strict respect de procédures d'installations. En installant cette porte Maviflex, Nous vous demandons de bien lire ce manuel d'installation et de respecter les procédures de pose**  
**Cette charte a été rédigée dans le souci d'une démarche qualité globale.**

## CONSIGNES GENERALES DE SECURITE

Cette notice d'installation est destinée exclusivement aux professionnels qualifiés. L'installation, le raccordement électrique et les réglages doivent être effectués selon les règles Techniques et respecter les Réglementations en vigueur.  
 Lire attentivement les instructions avant de procéder à l'installation du produit. Une installation non conforme peut être source de danger et avoir des conséquences sur la fonctionnalité du produit et la sécurité des personnes.  
 Vérifier que la structure existante devant supporter la porte a les qualités requises de robustesse et de stabilité. Vérifier que la visserie de fixation correspond au type de support. Avant de procéder au raccordement électrique, s'assurer que les données techniques Maviflex correspondent à celles du réseau d'alimentation électrique.  
 Vérifier qu'en amont de l'installation électrique il y ait un interrupteur différentiel ainsi qu'une protection contre des surcharges de courant. (pour votre sécurité confirmer ceci avec le client)

- UTILISER DU PERSONNEL QUALIFIE ET FORME
- POSSEDER UNE ASSURANCE RESPONSABILITE CIVILE
- VOTRE PERSONNEL DEVRA AVOIR CES DIFFERENTS PERMIS
  - PERMIS DE TRAVAIL
  - PERMIS FEU
  - PERMIS CARISTE
  - PERMIS NACELLE ELEVATRICE
  - HABILITATION ELECTRIQUE
- LIRE UNE FOIS LA NOTICE D'INSTALLATION
- RESPECTER LES PROCEDURES DE POSE
- RESPECTER LES PROCEDURES D'ASSEMBLAGE
- RESPECTER LES PROCEDURES DE LEVAGE DE LA PORTE
- RESPECTER LES PROCEDURES DE FIXATION DE FIXATION DE LA PORTE
- RESPECTER LES PROCEDURES DE CABLAGE MOTEUR – ARMOIRE
- FAIRE LES REGLAGES NECESSAIRES
- FAIRE LES VERIFICATIONS NECESSAIRE
- RESPECTER LES PROCEDURES DE FIN DE CHANTIER (voir Chapitre 13)

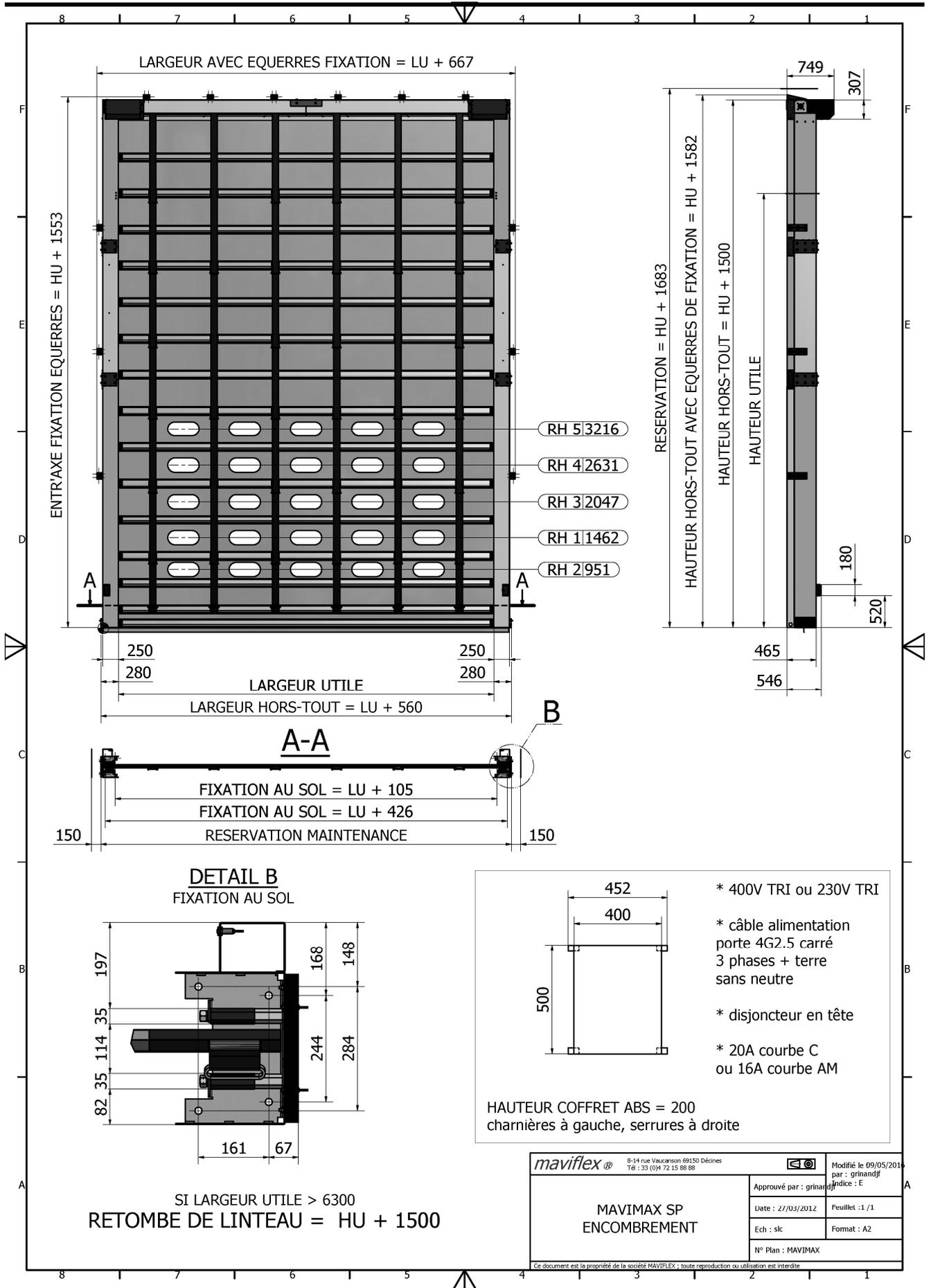
Lu et Approuvé le :

Société :

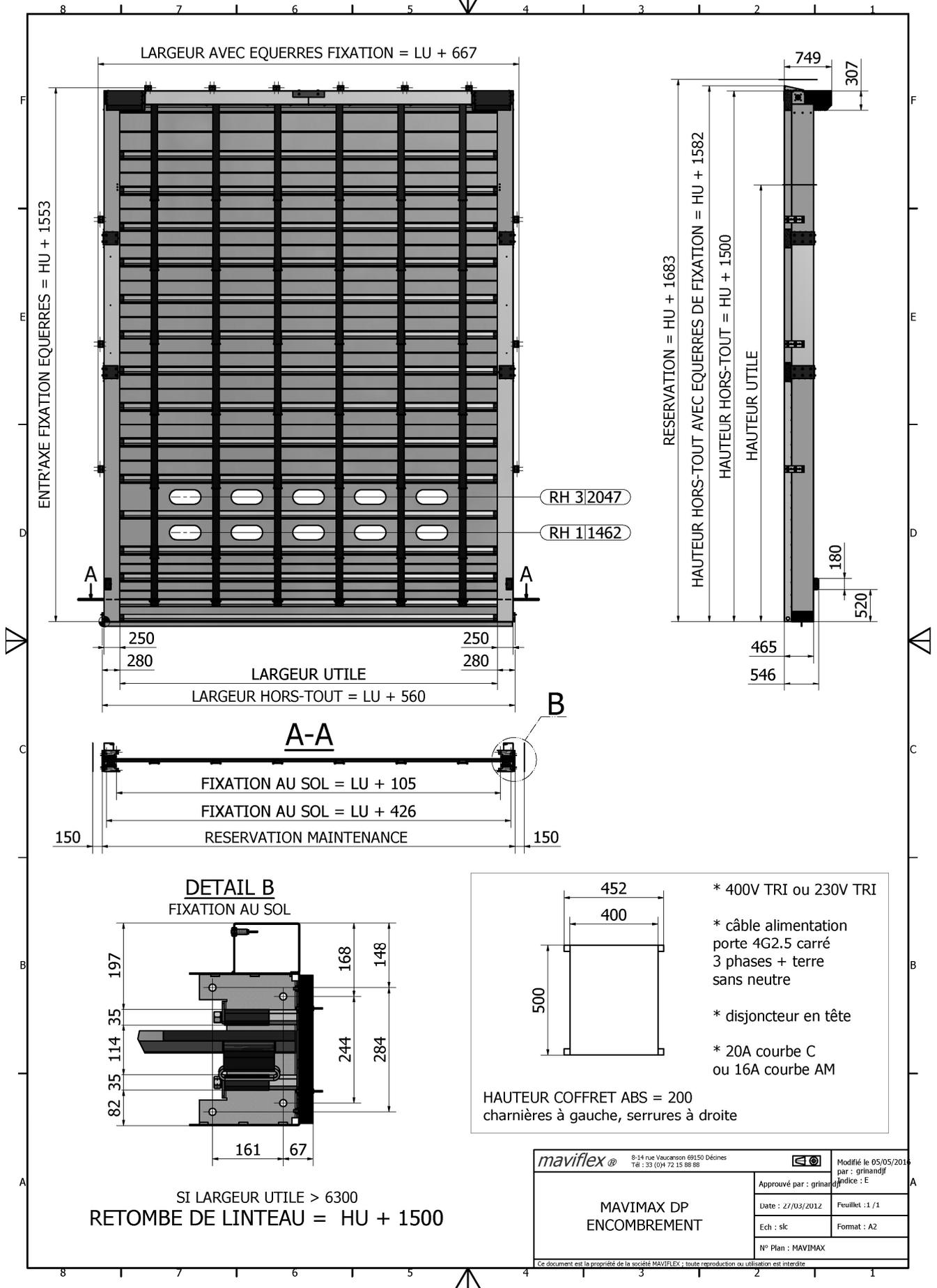
Non du Responsable de Pose :

Signature :

# 2 – PLAN DE COTES

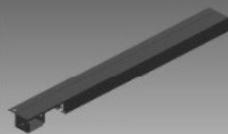
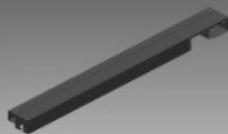
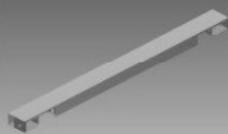
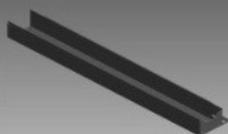
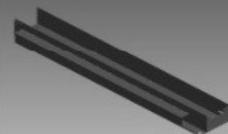
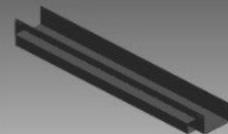
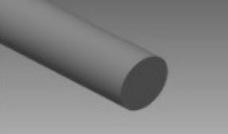


MAVIMAX

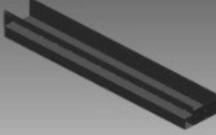
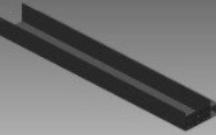
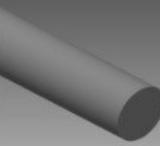
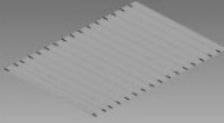
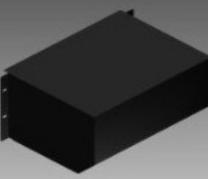
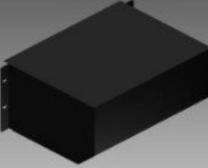
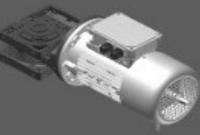


### 3 – NOMENCLATURES DES PIECES

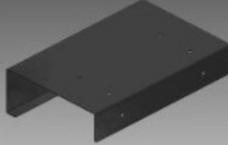
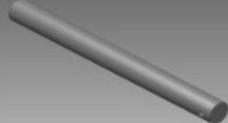
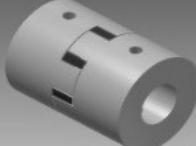
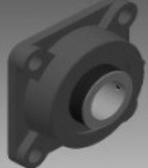
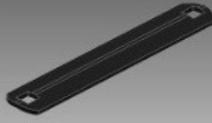
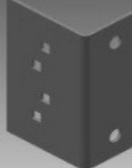
## NOMENCLATURE DES PIECES MAVIMAX

ARTICLE	ACV EPOXY	NUMERO DE PIECE	MINIATURE	DESCRIPTION	QTE
1	ACV005897 6500<LU<=7500 OU ACV005895 7500<LU<=12220	ACV005897 OU ACV005895		DEMI-TRAVERSE GAUCHE	1
2	ACV005896 6500<LU<=7500 OU ACV005894 7500<LU<=12220	ACV005896 OU ACV005894		DEMI-TRAVERSE DROITE	1
	(1 et 2) OU ACV005899 LU<=3500 OU ACV005898 3500<LU<=6500	ACV005899 OU ACV005898		TRAVERSE MONOBLOC	1
3	FABRICATION	500053		PIED DE MONTANT GAUCHE	1
4	FABRICATION	500054		PIED DE MONTANT DROIT	1
5	FABRICATION	500055		MONTANT INTERMEDIAIRE	2
6	ACV000031	500004		ARBRE D'ENROULEMENT DROIT	1

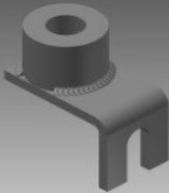
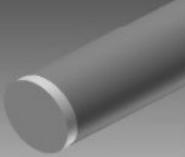
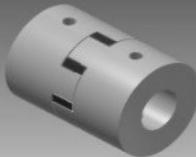
## NOMENCLATURE DES PIECES MAVIMAX

ARTICLE	ACV EPOXY	NUMERO DE PIECE	MINIATURE	DESCRIPTION	QTE
7	FABRICATION	500056		MONTANT SUPERIEUR VARIABLE GAUCHE	1
8	FABRICATION	500057		MONTANT SUPERIEUR VARIABLE DROIT	1
9	ACV000031	500003		ARBRE D'ENROULEMENT GAUCHE	1
10	FABRICATION	500136		TOILE	1
11	ACV004026	980054		CAPOT MOTEUR GAUCHE	1
12	ACV004025	980053		CAPOT MOTEUR DROIT	1
13	ACV000823 + ACV001077 (2,2kw) OU ACV000825 + ACV001077 (3kw)	MOTO REDUCTEUR		MOTO REDUCTEUR (2,2kw OU 3kw)	2

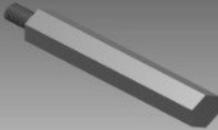
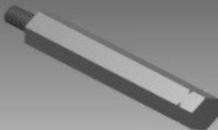
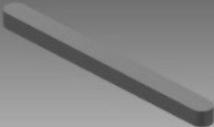
## NOMENCLATURE DES PIECES MAVIMAX

ARTICLE	ACV EPOXY	NUMERO DE PIECE	MINIATURE	DESCRIPTION	QTE
14	ACV004919	ACV004919		PROFIL DE LIAISON DEMI- TRAVERSE	1
15	ACV000944	22010		PLAT SUPPORT TUBE CARRE	8
16	ACV003182	22015		ARBRE REDUCTEUR	2
17	ACV002658	T38-D25-D35- ROT		ACCOUPLLEMENT REDUCTEUR	2
18	ACV000880	UCF 207		PALIER	8
19	ACV000066	ACV000066		ATTACHE	VARIABLE
20	ACV005119	ACV005119		EQUERRE FIN DE COURSE	1

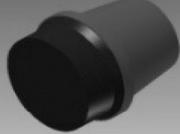
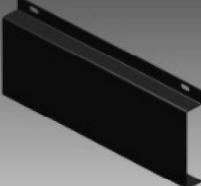
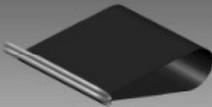
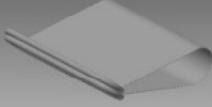
## NOMENCLATURE DES PIECES MAVIMAX

ARTICLE	ACV EPOXY	NUMERO DE PIECE	MINIATURE	DESCRIPTION	QTE
21	ACV005124	ACV005124		FIN DE COURSE 1/100	1
22	ACV004022	22056		DOIGT D'ENTRAINEMENT	1
23	ACV001381	500135		TUBE CARRE	2
24	ACV003503	980069		TUBE Ø50	VARIABLE
25	ACV003404	22037		EQUERRE BOUCHON	2
26	ACV003206	22009		EQUERRE REPRISE MONTANT	VARIABLE
27	ACV000015	T38-D35-D35- ROT		ACCOUPEMENT CENTRAL	1

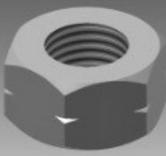
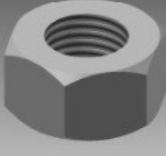
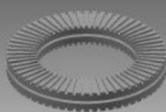
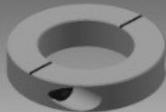
## NOMENCLATURE DES PIECES MAVIMAX

ARTICLE	ACV EPOXY	NUMERO DE PIECE	MINIATURE	DESCRIPTION	QTE
28	ACV004687 ACV004686 ACV004685	ACV004687 ACV004686 ACV004685		CAPOT CELLULE	2
29	FABRICATION	COFFRET		COFFRET 500X400X200	1
30	ACV004212	500372		HEXAGONE DE TENSION PAS A DROITE	2
31	ACV004211	500372-01		HEXAGONE DE TENSION PAS A GAUCHE	2
32	ACV001226	500151		COULISSE SOUPLE	4
33	ACV003394	22033		PLAQUE DE FERMETURE GOULOTTE	VARIABLE
34	ACV003159	clavette parallele-A- 8x7x100		clavette parallele-A- 8x7x100	2

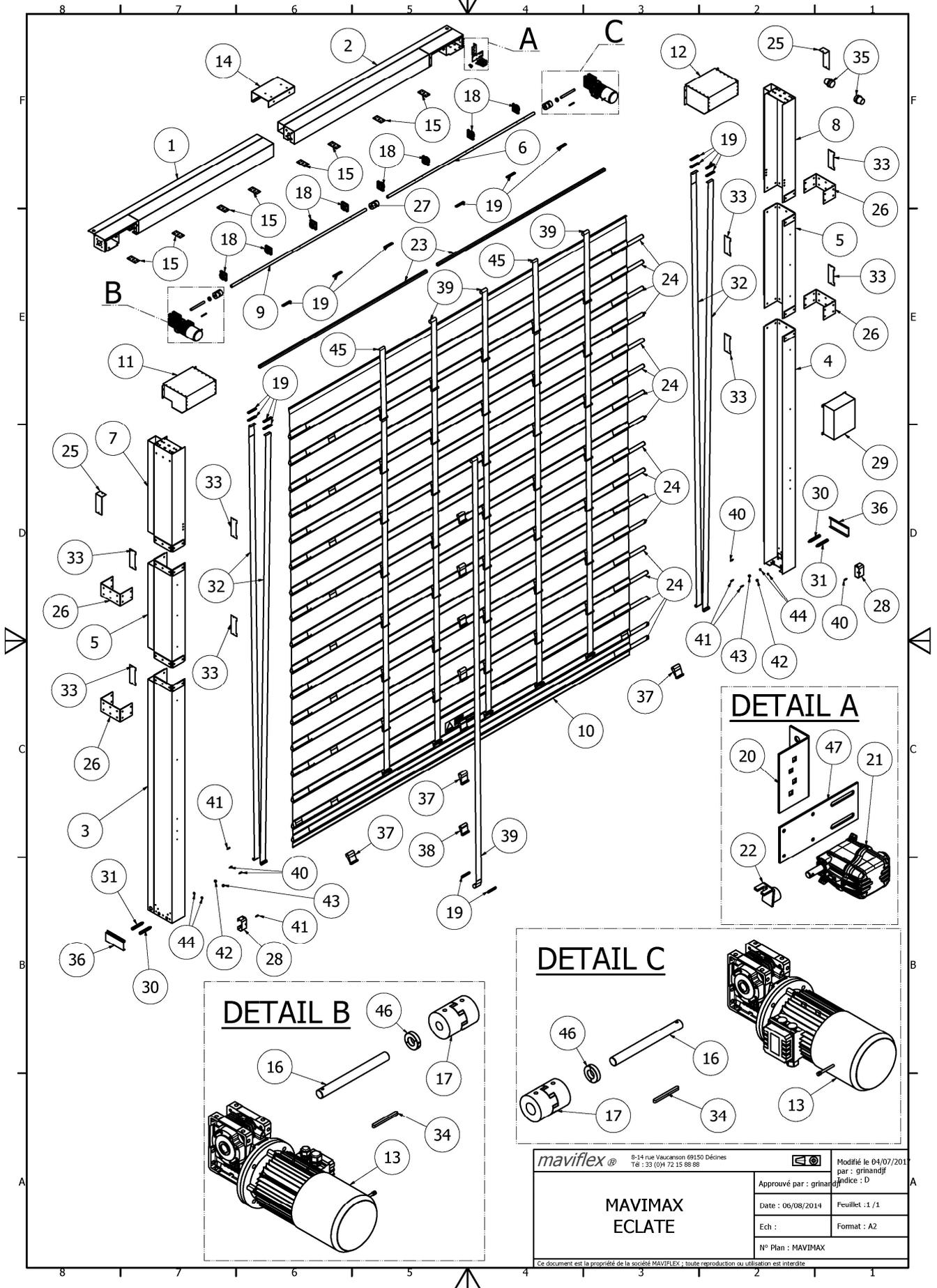
## NOMENCLATURE DES PIECES MAVIMAX

ARTICLE	ACV EPOXY	NUMERO DE PIECE	MINIATURE	DESCRIPTION	QTE
35	ACV000682	FEUX LUNAX 24VAC		FEU	2
36	ACV004214	ACV004214		CACHE CELLULE MONTANT	2
37	ACV003281	3154		POIGNEE GUIDE SANGLE NOIRE	VARIABLE
38	ACV004213	500426		POIGNEE GUIDE SANGLE GRISE	VARIABLE
39	ACV001230	500147		SANGLE DE TRACTION	VARIABLE
40	ACV003392	CELLULE ER PB-10		CELLULE RECEPTRICE PB- 10	4 JEUX
41	ACV003391	CELLULE EM PB-10		CELLULE EMETTRICE PB-10	

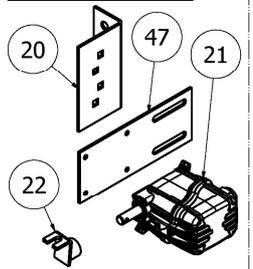
## NOMENCLATURE DES PIECES MAVIMAX

ARTICLE	ACV EPOXY	NUMERO DE PIECE	MINIATURE	DESCRIPTION	QTE
42	ACV000549	Ecrou HM16 zn - pas à gauche		Ecrou HM16 zn - PAS A GAUCHE	2
43	ACV000548	Ecrou HM16 zn		Ecrou HM16 zn - PAS A DROITE	2
44	ACV001161	rondelle nordlock 16x25		RONDELLE NORDLOCK 16x25	4
45	ACV001230	500697		SECURISANGLE (NOIR)	2
46	ACV000083	ACV000083		BAGUE D'ARRET Ø25	2
47	ACV005120	ACV005120		SUPPORT FIN DE COURSE	1

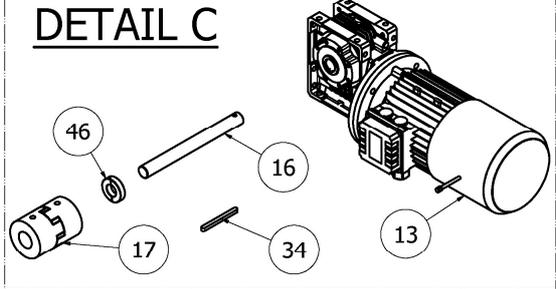
MAVIMAX



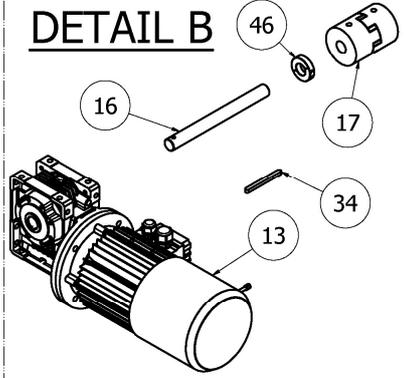
**DETAIL A**



**DETAIL C**



**DETAIL B**



maviflex® 8-14 rue Vaucanson 69150 Décines  
Tél. : 33 (0)4 72 15 88 88



Modifié le 04/07/2017  
par : grinandj  
indice : D

Approuvé par : grinandj

Date : 06/08/2014

Ech :

N° Plan : MAVIMAX

**MAVIMAX  
ECLATE**

Ce document est la propriété de la société MAVIFLEX ; toute reproduction ou utilisation est interdite.

## 4 – PROCEDURES DE POSE

---

### 4.1 RECEPTION DU MATERIEL.

La porte est livrée sous la forme de : 2 colis cartonnés allongés (demi-traverses), 2 palettes(1 pour les montants et 1 pour les tubes raidisseurs) , 2 grands cartons d'accessoires (pour les moteurs,le coffret de commande, la toile,les accessoires...)

Si un de ceux-ci est abîmé ou ouvert faites immédiatement des réserves auprès du transporteur.

Manipuler les avec précautions.

### 4.2 BALISAGE DU CHANTIER

### 4.3 VERIFICATION DU CHANTIER.

- Vérifier que l'alimentation électrique à bien été installée à proximité de la baie.
- Vérifier la tension d'alimentation : correspond-elle à la commande ?
- Vérifier les dimensions de la baie, largeur et hauteur.
- Vérifier que rien ne gêne dans la surface hors tout, ainsi qu'au sol ( canalis, poteaux, voies de passage, etc.)
- Vérifier l'emplacement de l'armoire électrique.
- Vérifier la verticalité du mur d'appui.
- Vérifier la planéité du sol
- Vérifier la disponibilité des engins de levage et de manutention.

### 4.4 OUTILS ET ACCESSOIRES INDISPENSABLES.

En dehors des outils habituels du mécanicien et de l'électricien il est nécessaire de disposer de :

- **Clé plate 24**
- **Douille clé à cliquet de 29**
- Niveau à bulle 1,5 m
- Fil à plomb magnétique
- Mètre télescopique
- Règle de maçon
- Perforateur
- Chevilles chimiques
- Goulottes électriques PVC blanche
- Colliers colson
- Testeur électrique
- Bâche de protection pour poser sur le sol
- Serre joints
- Cales de 150x200 de différentes épaisseurs
- Chiffon et produit de nettoyage
- Aspirateur.

### 4.5 MOYENS DE LEVAGE et D'INSTALLATIONS

- Chariots élévateurs – lève matériaux ( prêt du client ou location)
- Nacelle élévatrice

## 5 – PROCEDURES D'ASSEMBLAGE

---

### ASSEMBLAGE DU PORTIQUE AU SOL.

Protégez vous ainsi que votre surface de travail : Panneaux et chaîne de signalisation, bâche au sol ...

Voir plans de Montage N° 0 – 1 – 2 – 3– 4

## 6 - PROCEDURES DE LEVAGE.

---

### Cette Partie nécessite le Permis cariste et Nacelle

Protéger la traverse de la porte à l'endroit de contact avec les moyens de levage

Lever progressivement le portique avec un chariot élévateur, en soulevant par la traverse.

Attention au déséquilibre créé par les moteurs. Ne pas faire frotter les montants sur le sol.

Voir plan de Montage N°5 – 6

### EQUERRAGE

Plaquer le portique contre le mur. Poser les montants au sol. Vérifier l'horizontalité de la traverse. Caler sous le montant le plus bas si nécessaire.

Vérifier sa verticalité au fil à plomb.

Maintenir l'ensemble et procéder à sa fixation.

## **7 - PROCEDURES DE FIXATION DU PORTIQUE.**

---

Fixer les montants et la traverse avec les équerres prévues à cet effet.  
Fixez les montants au sol avec 2 chevilles appropriées au type de sol par montant .  
Fixez le coffret de commande.

Voir plan de Montage N°7

**REALISER MAINTENANT LE CABLAGE DE PORTE CF CHAPITRE 8**

### **7.1 PREPARATION DU TABLIER**

Voir plan de Montage « **MONTAGE TABLIER** » plan de montage n°9 ; Plan n°9-BIS ;  
« **SOUDURE DES TUBES** » plan de montage n°10 et « **TABLIER MAVIMAX MONTAGE DES POIGNEES** » plan de montage n°12.

### **7.2 MONTAGE DU TABLIER SUR LA PORTE**

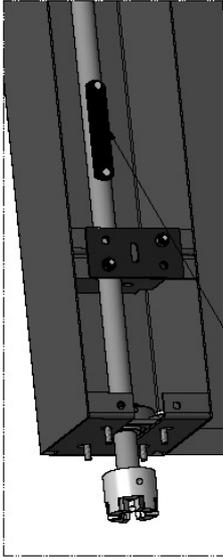
Voir plan de Montage « **ASSEMBLAGE FINAL** » plan de montage n°11 et n°11-BIS.

### **7.3 VERIFICATIONS.**

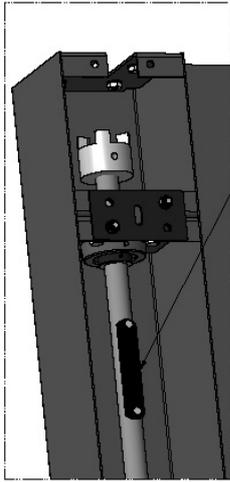
Vérifier les diagonales.  
Vérifier la bonne tenue des fixations.  
Vérifier le bon fonctionnement électrique de la porte (Cf. **CHAPITRE 8**)

MAVIMAX

**DETAIL B**  
TRAVERSE DROITE



**DETAIL A**  
TRAVERSE GAUCHE

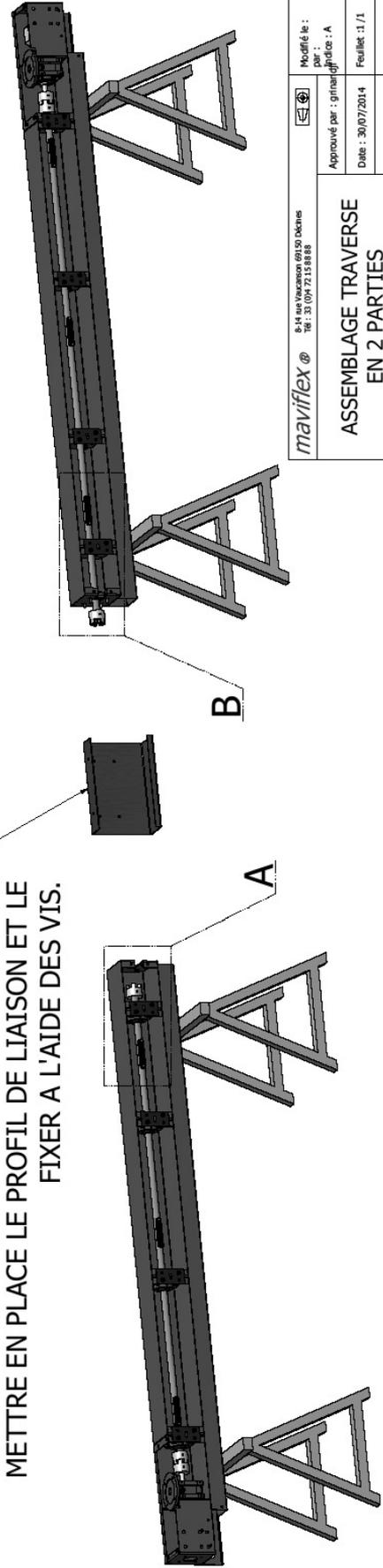


**IMPERATIF :**

LORS DE L'ACCOUPLLEMENT DES 2 DEMI-TRAVERSES,  
FAIRE ATTENTION A L'ALIGNEMENT DES PINCES  
ATTACHES SANGLES MONTÉES SUR LES ARBRES.

**IMPERATIF :**

LORS DE L'ACCOUPLLEMENT DES 2 DEMI-TRAVERSES,  
METTRE EN PLACE LE PROFIL DE LIAISON ET LE  
FIXER A L'AIDE DES VIS.



maviflex® 5-14 rue Marceau 69100 Mions  
Tel : 33 (0)4 72 13 18 00

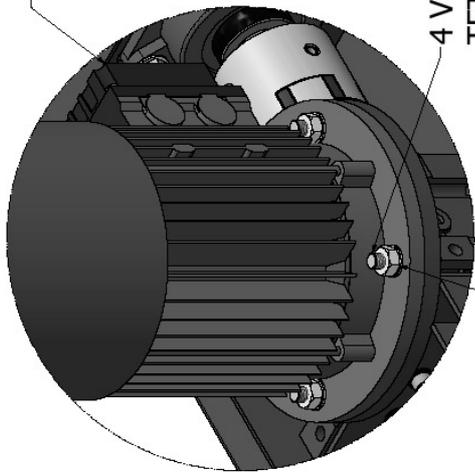
Modifié le :  
par :  
Approuvé par : gmirard  
Date : 30/07/2014  
Ech :  
Format : A2  
N° Plan : MAVIMAX

ASSEMBLAGE TRAVERSE  
EN 2 PARTIES  
PLAN N°0

Ce document est la propriété de la société MAVIFLEX. Toute reproduction ou utilisation est interdite.

FIXER LES DEUX MOTEURS EN PLACANT LES BOITES A BORNES VERS L'INTERIEUR.

DETAIL A

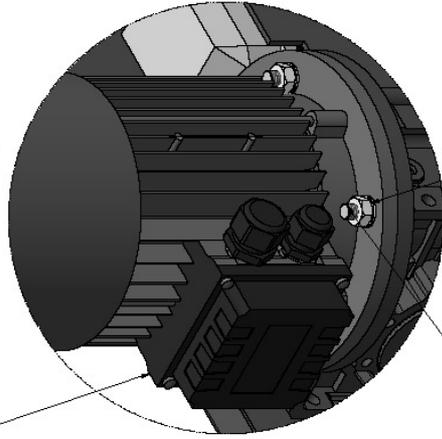


BOITE A BORNES

4 VIS M10x35  
TETES DES VIS  
COTE REDUCTEUR

4 RONDELLES 10x20  
4 ECROUS M10  
COTE MOTEUR

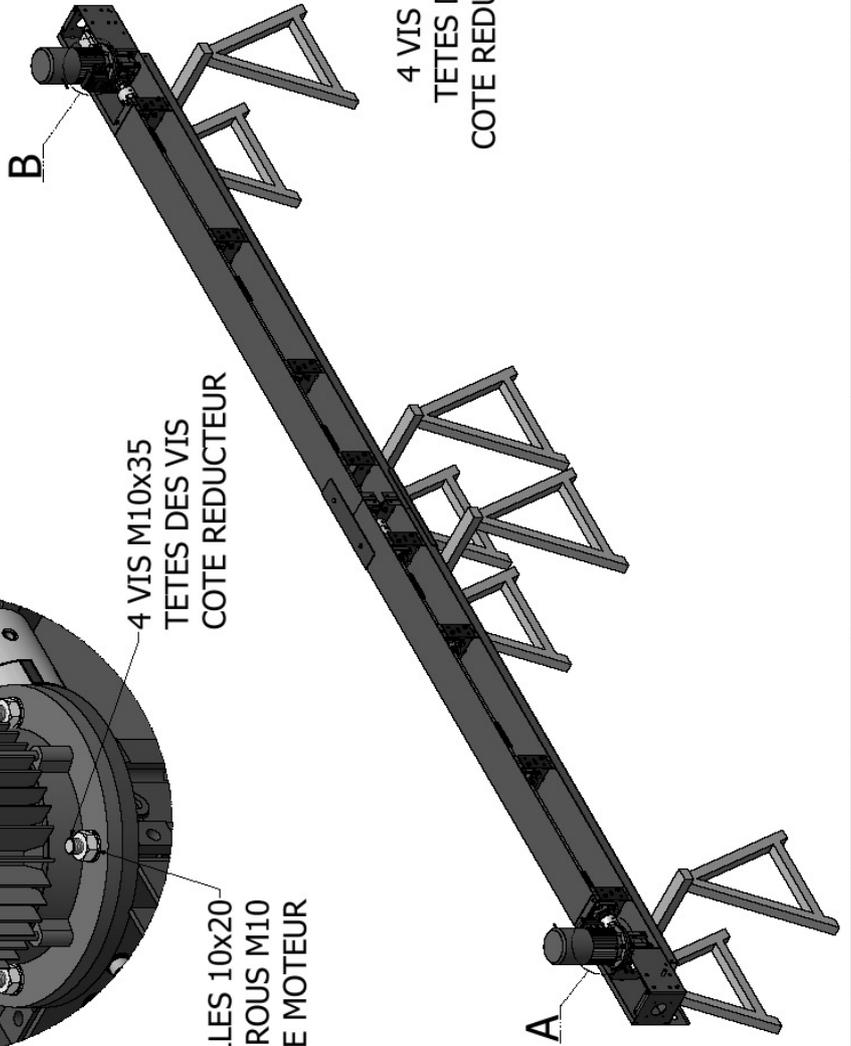
DETAIL B



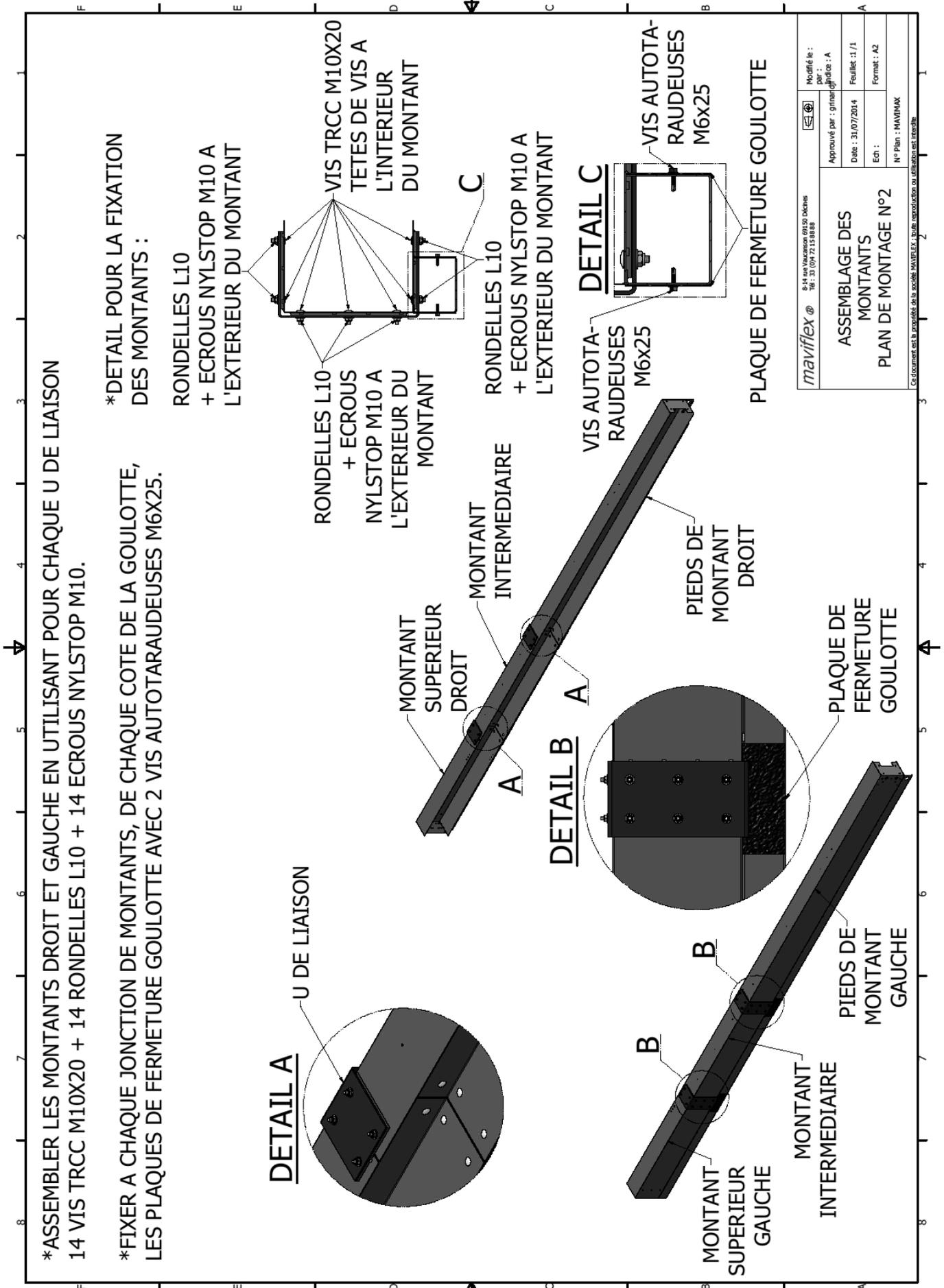
BOITE A BORNES

4 VIS M10x20  
TETES DES VIS  
COTE REDUCTEUR

4 RONDELLES 10x20  
4 ECROUS M10  
COTE MOTEUR



	5-14 rue Marceau 69100 Dikens Tel : 04 72 13 18 00	Modifié le : par :
	Approuvé par : gmirard Date : 31/07/2014 Ech :	Indices : A Feuille : 1 / 1 Format : A2 N° Plan : MAVIMAX
PREPARATION TRAVERSE ET FIXATION MOTEURS PLAN DE MONTAGE N°1		
Ce document est la propriété de la société MAVIFLEX. Toute reproduction ou utilisation est interdite.		



\*ASSEMBLER LES MONTANTS DROIT ET GAUCHE EN UTILISANT POUR CHAQUE U DE LIAISON 14 VIS TRCC M10X20 + 14 RONDELLES L10 + 14 ECROUS NYLSTOP M10.

\*FIXER A CHAQUE JONCTION DE MONTANTS, DE CHAQUE COTE DE LA GOULOTTE, LES PLAQUES DE FERMETURE GOULOTTE AVEC 2 VIS AUTOTARAUDEUSES M6X25.

\*DETAIL POUR LA FIXATION DES MONTANTS :

RONDELLES L10  
+ ECROUS NYLSTOP M10 A  
L'EXTERIEUR DU MONTANT

RONDELLES L10  
+ ECROUS NYLSTOP M10 A  
L'EXTERIEUR DU MONTANT

VIS TRCC M10X20  
TETES DE VIS A  
L'INTERIEUR  
DU MONTANT

RONDELLES L10  
+ ECROUS NYLSTOP M10 A  
L'EXTERIEUR DU MONTANT

DETAIL C

VIS AUTOTARAUDEUSES  
M6x25

PLAQUE DE FERMETURE GOULOTTE

DETAIL A

U DE LIAISON

DETAIL B

PLAQUE DE FERMETURE GOULOTTE

PIEDS DE MONTANT GAUCHE

PIEDS DE MONTANT DROIT

MONTANT SUPERIEUR GAUCHE

MONTANT SUPERIEUR DROIT

MONTANT INTERMEDIAIRE

RONDELLES L10 + ECROUS NYLSTOP M10 A L'EXTERIEUR DU MONTANT

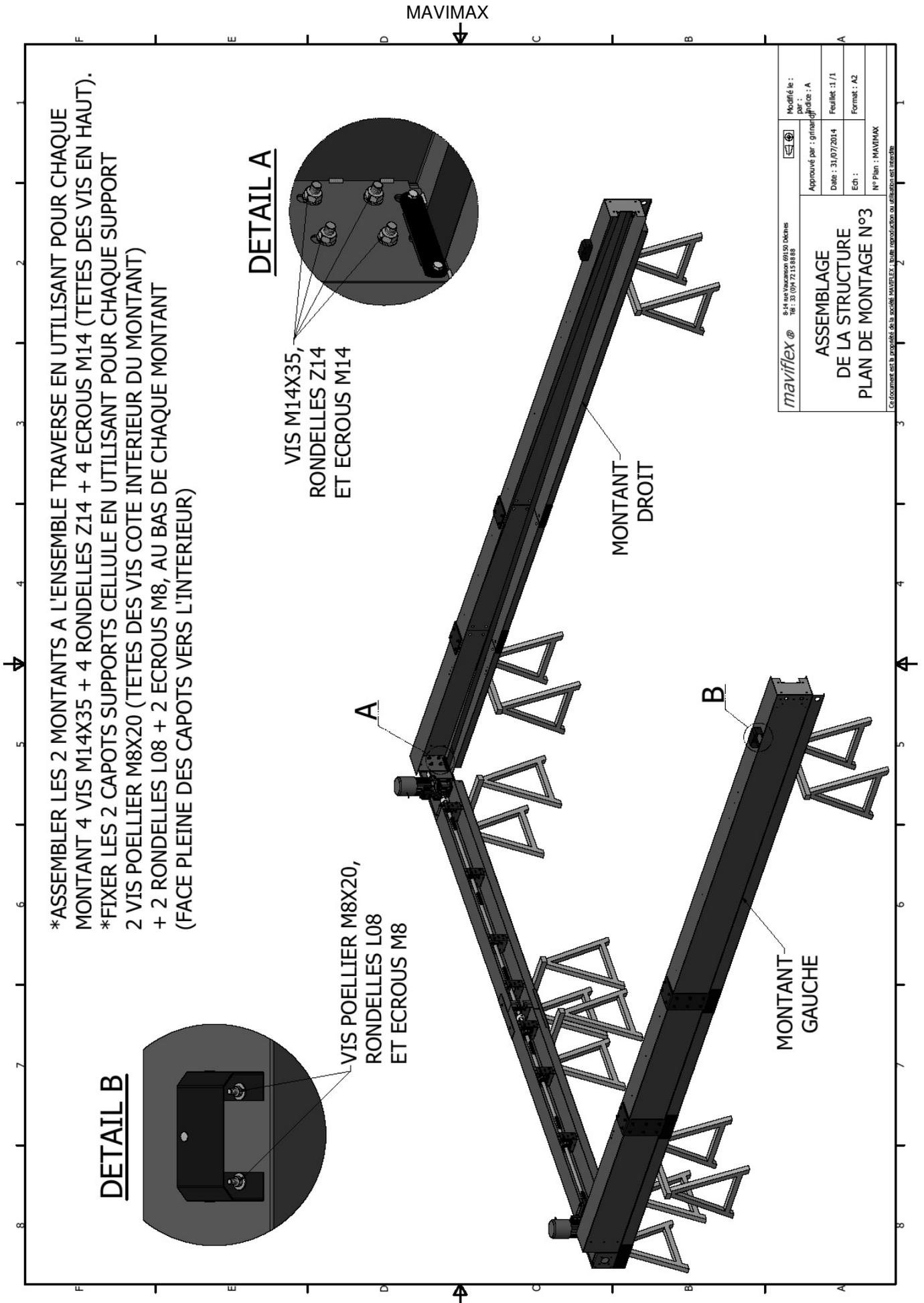
DETAIL C

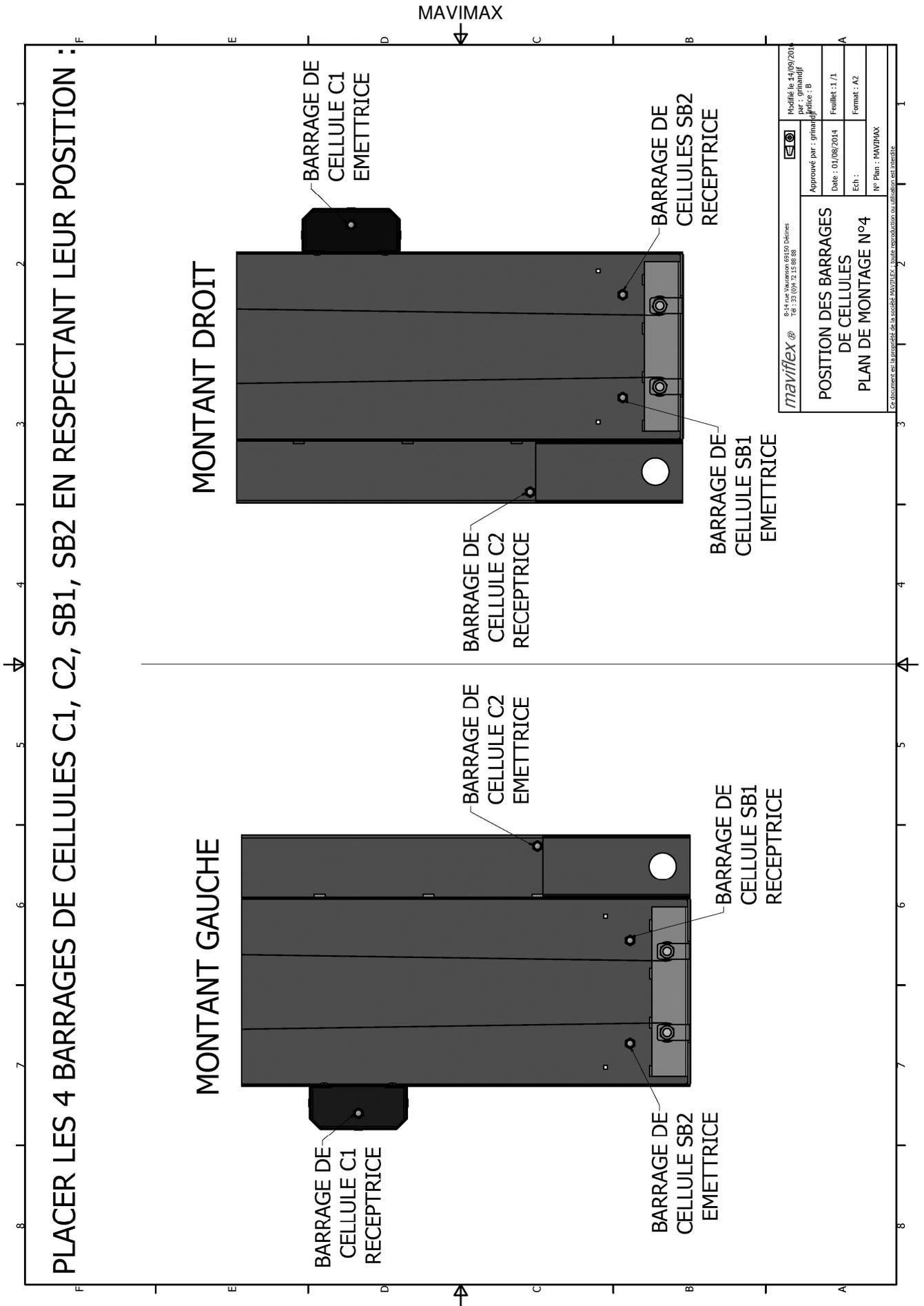
VIS AUTOTARAUDEUSES M6x25

PLAQUE DE FERMETURE GOULOTTE

maviflex® 5-14 rue Mavimac 69100 Dikens Tel : 04 72 13 18 00		Modifié le : par : Approuvé par : gma
ASSEMBLAGE DES MONTANTS PLAN DE MONTAGE N°2		Date : 31/07/2014 Ech : Feuille : 1 / 1 Format : A2 N° Plan : MAVIMAX

Ce document est la propriété de la société MAVIFLEX. Toute reproduction ou utilisation est interdite.





**PASSER TOUS LES CABLES D'ALIMENTATION DES DIFFERENTS COMPOSANTS :  
MOTEURS, FIN DE COURSE, CELLULES, FEUX CLIGNOTANTS ET EFFECTUER  
LES CONNECTIONS (CF. NOTICE ELECTRIQUE).**



MAVIMAX

**maviflex**® 5-14 rue Valenciennes 69100 Mions  
Tel : 03 73 07 72 13 18 00

Modifié le :  
par :  
Approuvé par : gmirard

Indices : A  
Date : 01/08/2014  
Feuille : 1 / 1  
Ech :  
Format : A2  
N° Plan : MAVIMAX

**PREPARATION AU LEVAGE  
PLAN DE MONTAGE N°5**

Ce document est la propriété de la société MAVIFLEX. Toute reproduction ou utilisation est interdite.

MAVIMAX

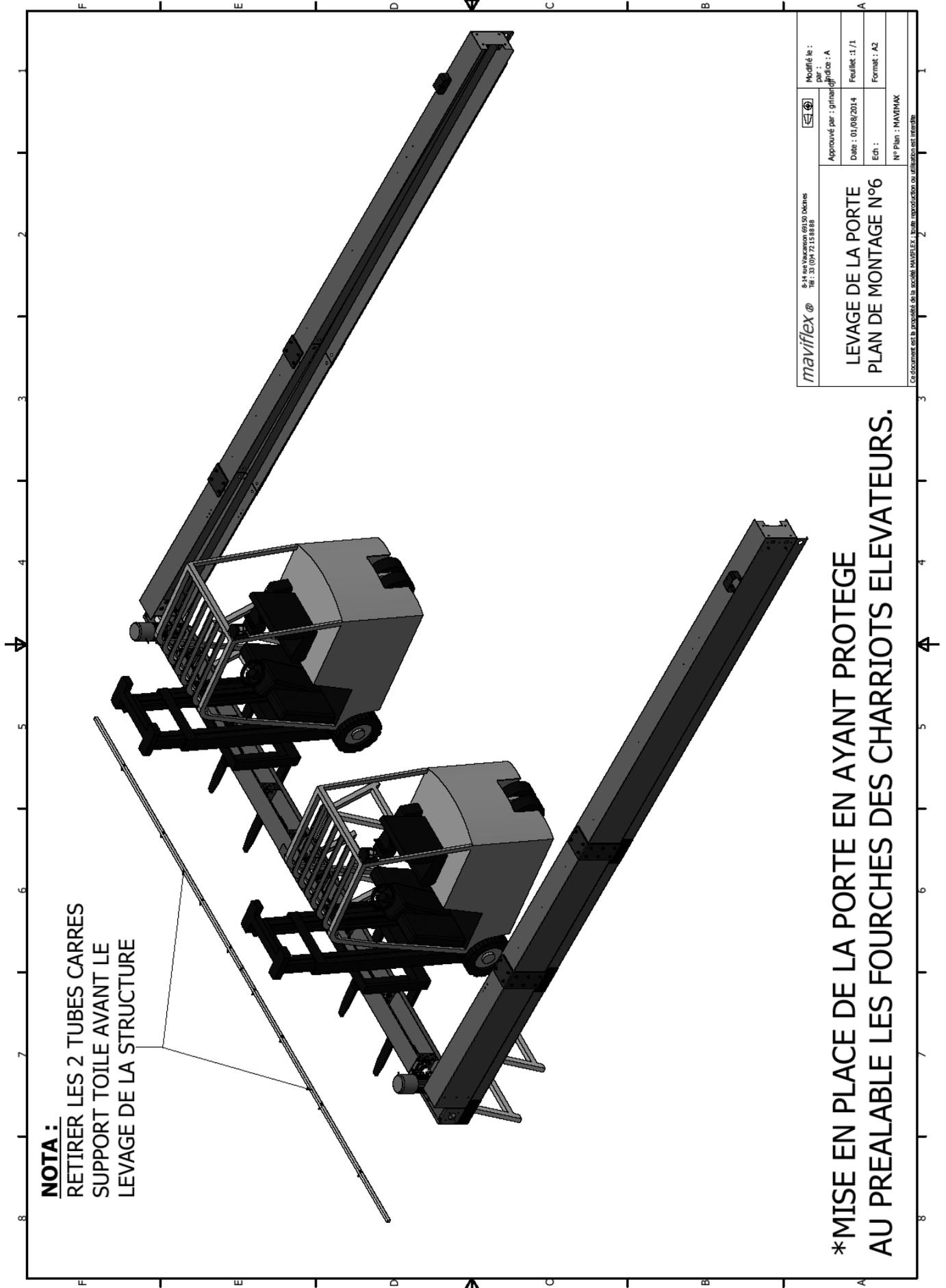
<b>maviflex</b> ®	5-14 rue Marceau 69100 Mions Tel : 04 72 13 18 00	Modifié le :	
		par :	
		Approuvé par : gma	gma
		Date : 01/08/2014	Feuille : 1 / 1
		Ech :	Format : A2
		N° Plan : MAVIMAX	

Ce document est la propriété de la société MAVIFLEX. Toute reproduction ou utilisation est interdite.

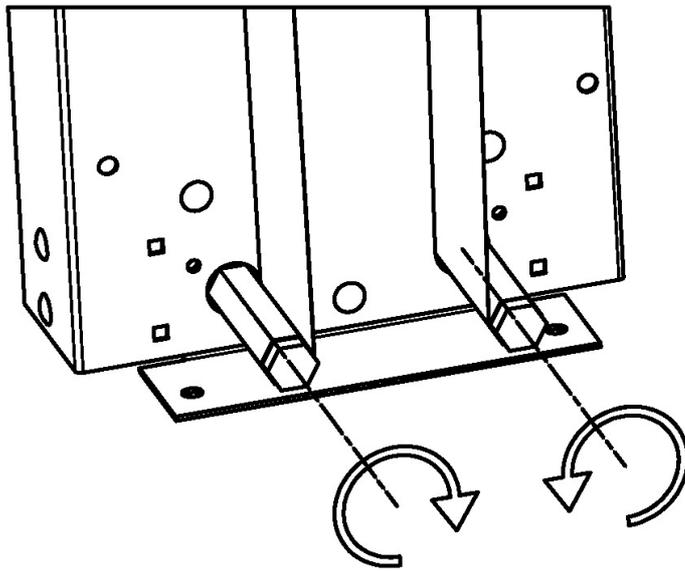
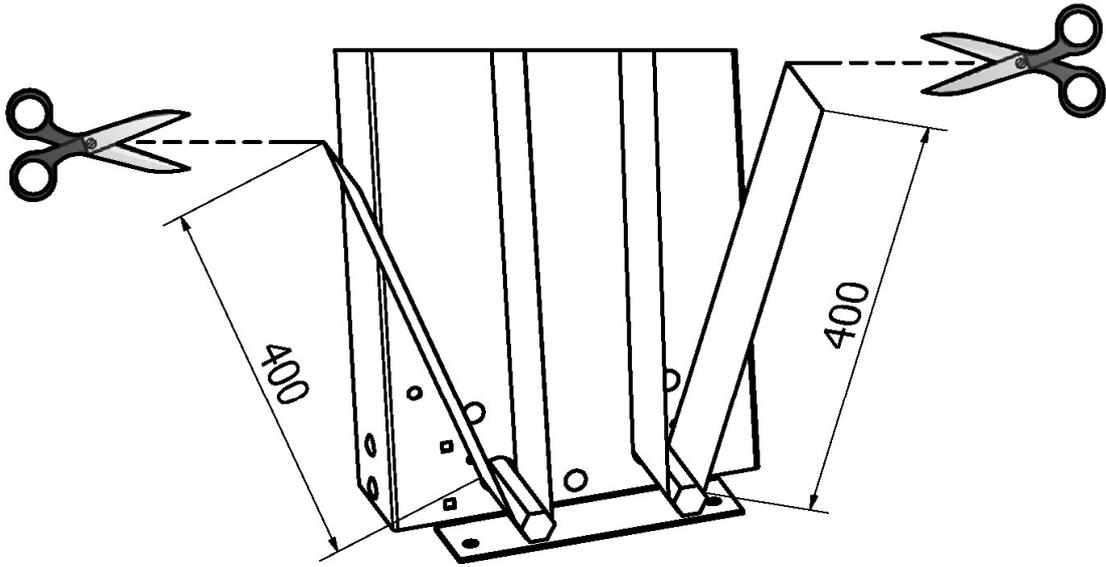
**LEVAGE DE LA PORTE  
PLAN DE MONTAGE N°6**

**NOTA :**  
RETIRER LES 2 TUBES CARRÉS  
SUPPORT TOILE AVANT LE  
LEVAGE DE LA STRUCTURE

**\*MISE EN PLACE DE LA PORTE EN AYANT PROTEGE  
AU PREALABLE LES FOURCHES DES CHARRIOTS ELEVATEURS.**



# MONTAGE DES COULISSES SOUPLES :



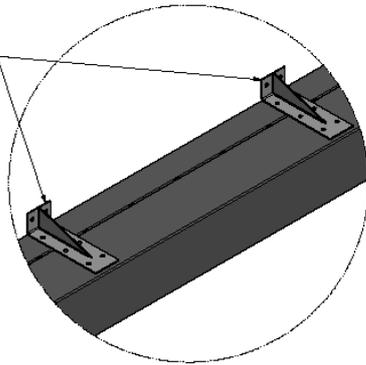
\*FIXER LA TRAVERSE ET LES MONTANTS AU GROS-OEUVRE A L'AIDE DES EQUERRES PREVUES A CET EFFET (LA NATURE DES FIXATIONS DEPENDRA DU TYPE DU GROS-OEUVRE).

\*FIXER LE COFFRET DE COMMANDE ET EFFECTUER LE CABLAGE A L'INTERIEUR DE CELUI-CI.

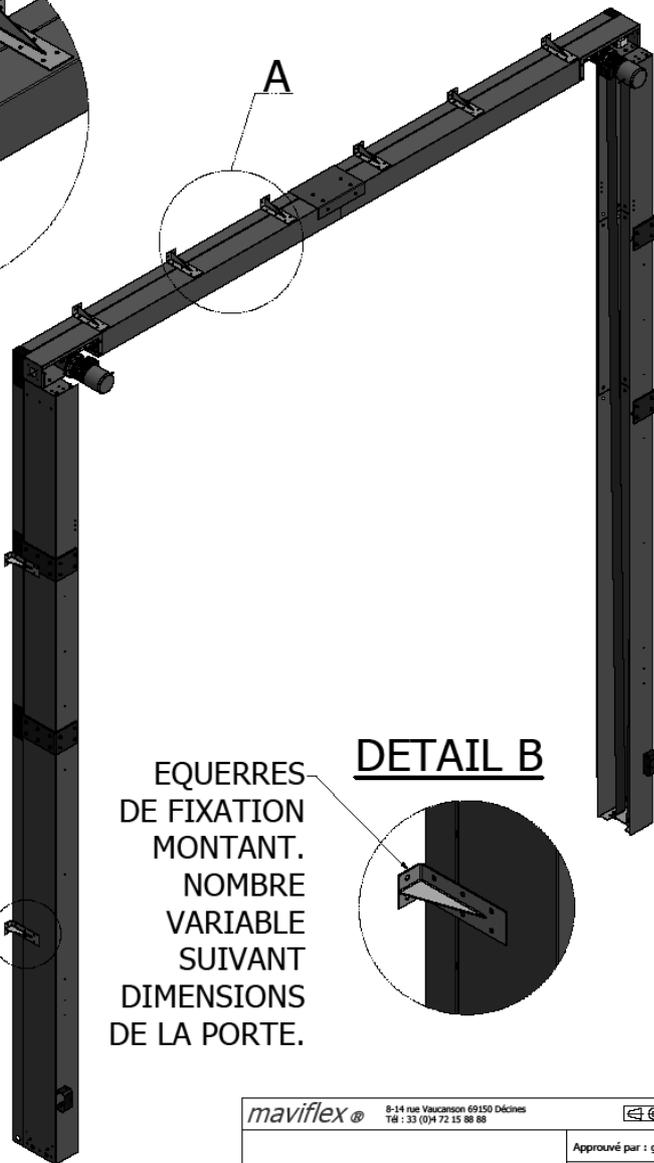
NOTA : LORS DU CABLAGE DES 2 MOTEURS BIEN VERIFIER QUE CEUX-CI TOURNENT DANS LE MEME SENS.

**DETAIL A**

EQUERRES DE FIXATION TRAVERSE, NOMBRE VARIABLE SUIVANT DIMENSIONS DE LA PORTE. (1 AU METRE)



A

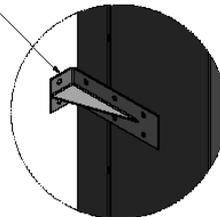


B

COFFRET DE COMMANDE

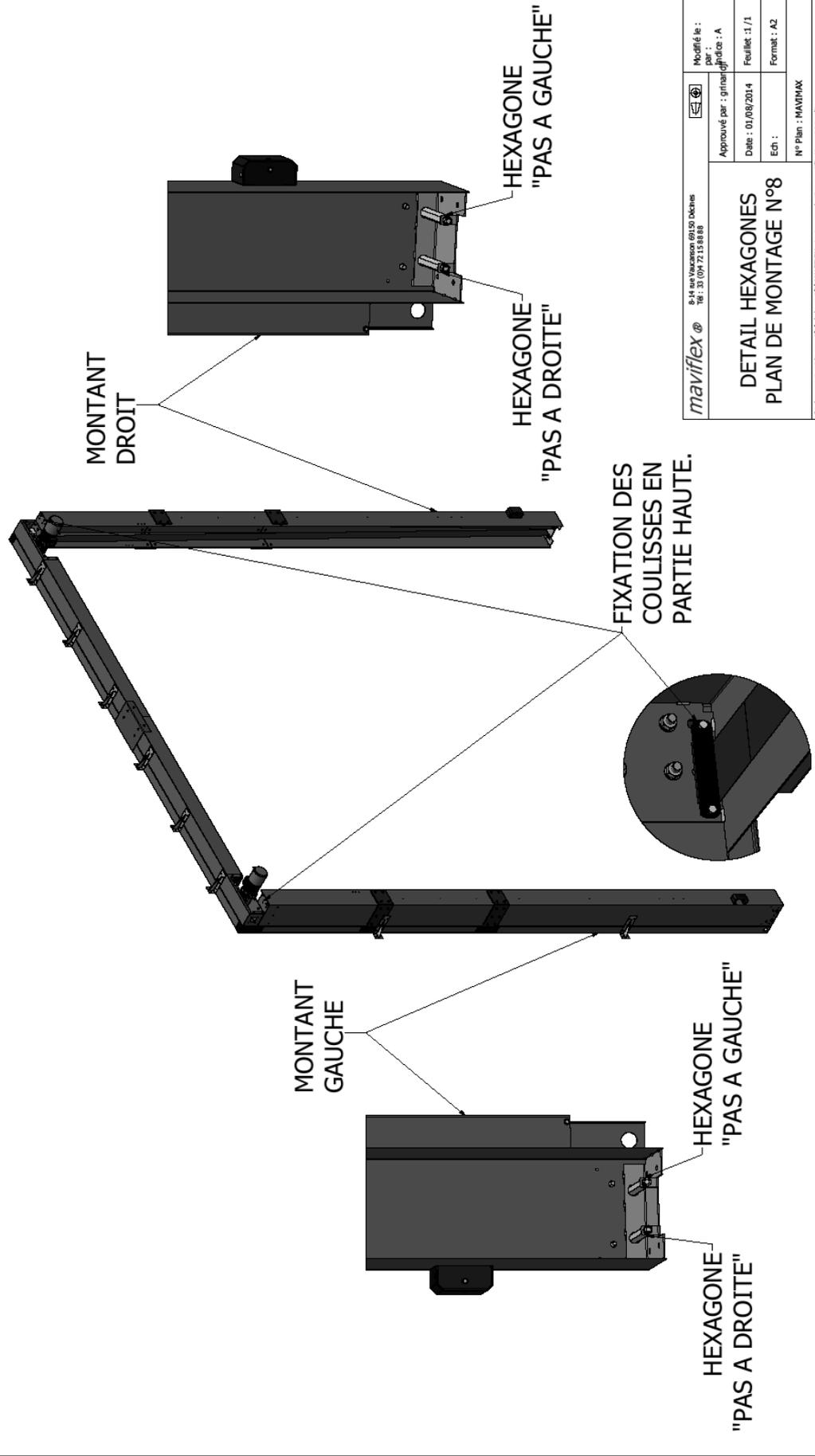
**DETAIL B**

EQUERRES DE FIXATION MONTANT. NOMBRE VARIABLE SUIVANT DIMENSIONS DE LA PORTE.

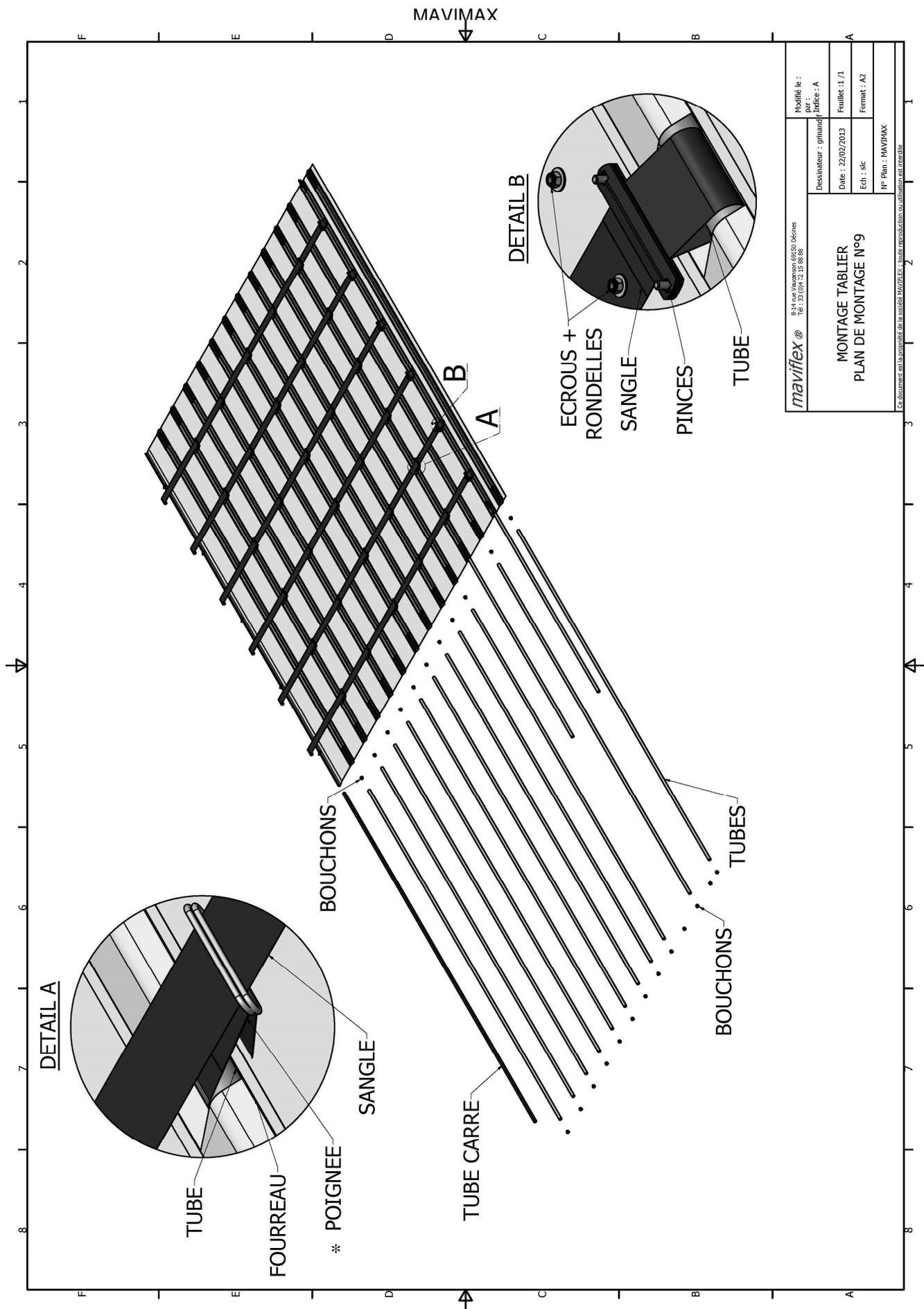


maviflex® 8-14 rue Vaucanson 69150 Décines Tél : 33 (0)4 72 15 98 88		Modifié le :
		par :
		indice : A
		Approuvé par : grinard
FIXATION DE LA PORTE PLAN DE MONTAGE N°7		Feuillet : 1 / 1
Ech :		Format : A2
N° Plan : MAVIMAX		
Ce document est la propriété de la société MAVIFLEX ; toute reproduction ou utilisation est interdite		

**\*PLACER LES HEXAGONES DE TENSION EN RESPECTANT LA POSITION DES "PAS A GAUCHE" ET "PAS A DROITE".**  
**\*PLACER LES COULISSES SOUPLES DANS LES MONTANTS.**  
**NOTA : LES COULISSES SONT DEJA FIXEES DANS LA PARTIE HAUTE DES MONTANTS.**



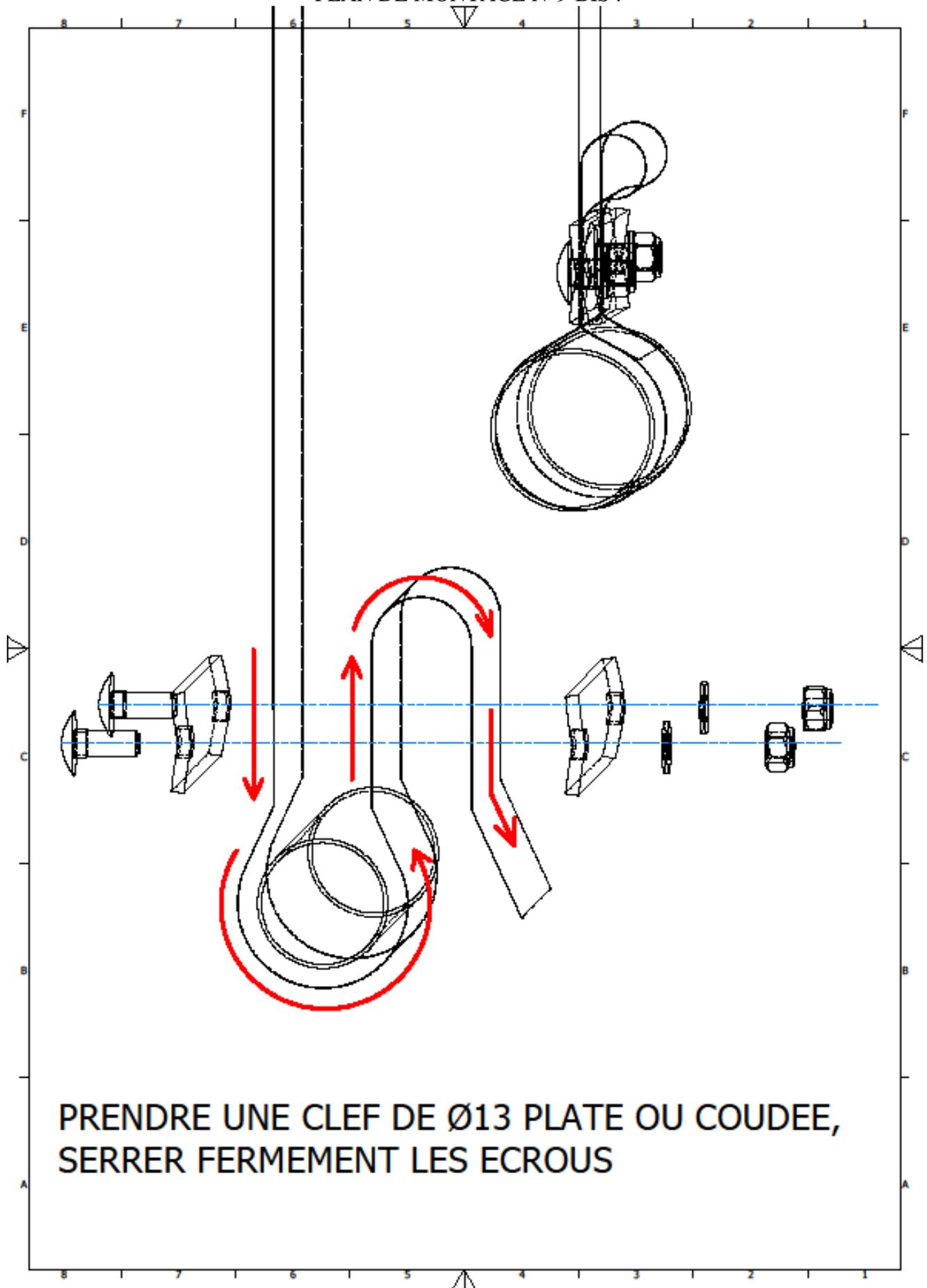
maviflex® 5-14 rue Mavimex 69130 Mèges Tel : 04 72 13 18 00		Modifié le : par : Approuvé par : gmaad Date : 01/08/2014 Ech : Feuille : 1 / 1 Format : A2 N° Plan : MAVIMAX
<b>DETAIL HEXAGONES</b> <b>PLAN DE MONTAGE N°08</b>		
Ce document est la propriété de la société MAVIFLEX. Toute reproduction ou utilisation est interdite.		



maviflex® 15, rue de Valenciennes 05100 LIGNES Tél. : 33 (0)3 21 55 88 88		Dessinateur : gmanand / Date : 22/02/2013 Ech. : s/c		Modifié le : par : indice : A Feuille : 1 / 1 Format : A2	
<b>MONTAGE TABLIER          PLAN DE MONTAGE N°9</b>				N° Plan : MAVIMAX <small>Ce document est la propriété de la société MAVIFLEX. Toute reproduction ou utilisation est interdite.</small>	

\*POUR LE MONTAGE DES POIGNEES,  
 SE REFERER AU PLAN « TABLIER MAVIMAX – MONTAGE DES POIGNEES » (PLAN N°12).  
 Ce document est la propriété de Maviflex- version 1 - Reproduction interdite © - 27 – 03/2020

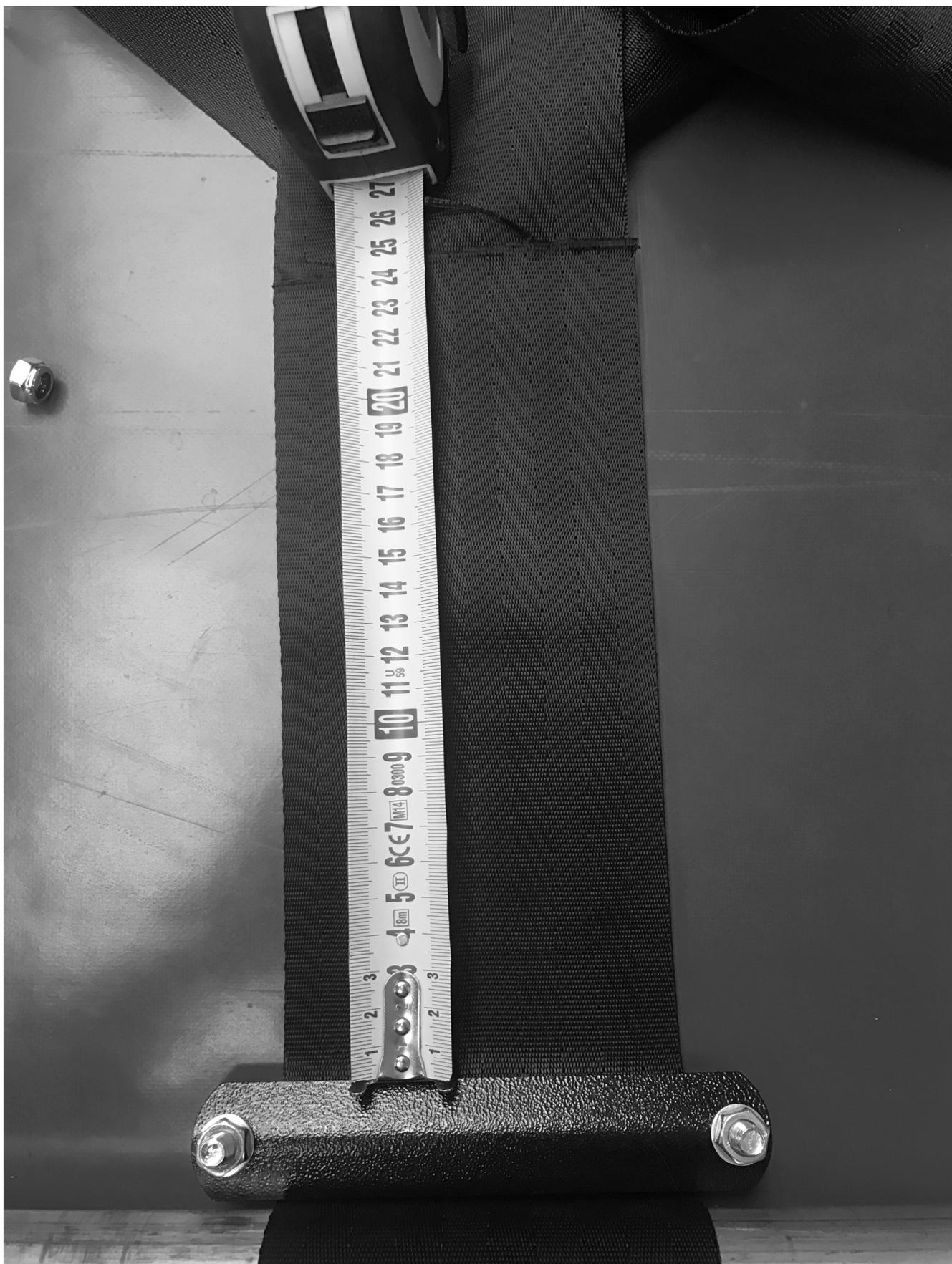
MAVIMAX  
PLAN DE MONTAGE N°9-BIS :



**PRENDRE UNE CLEF DE Ø13 PLATE OU COUDEE,  
SERRER FERMEMENT LES ECROUS**

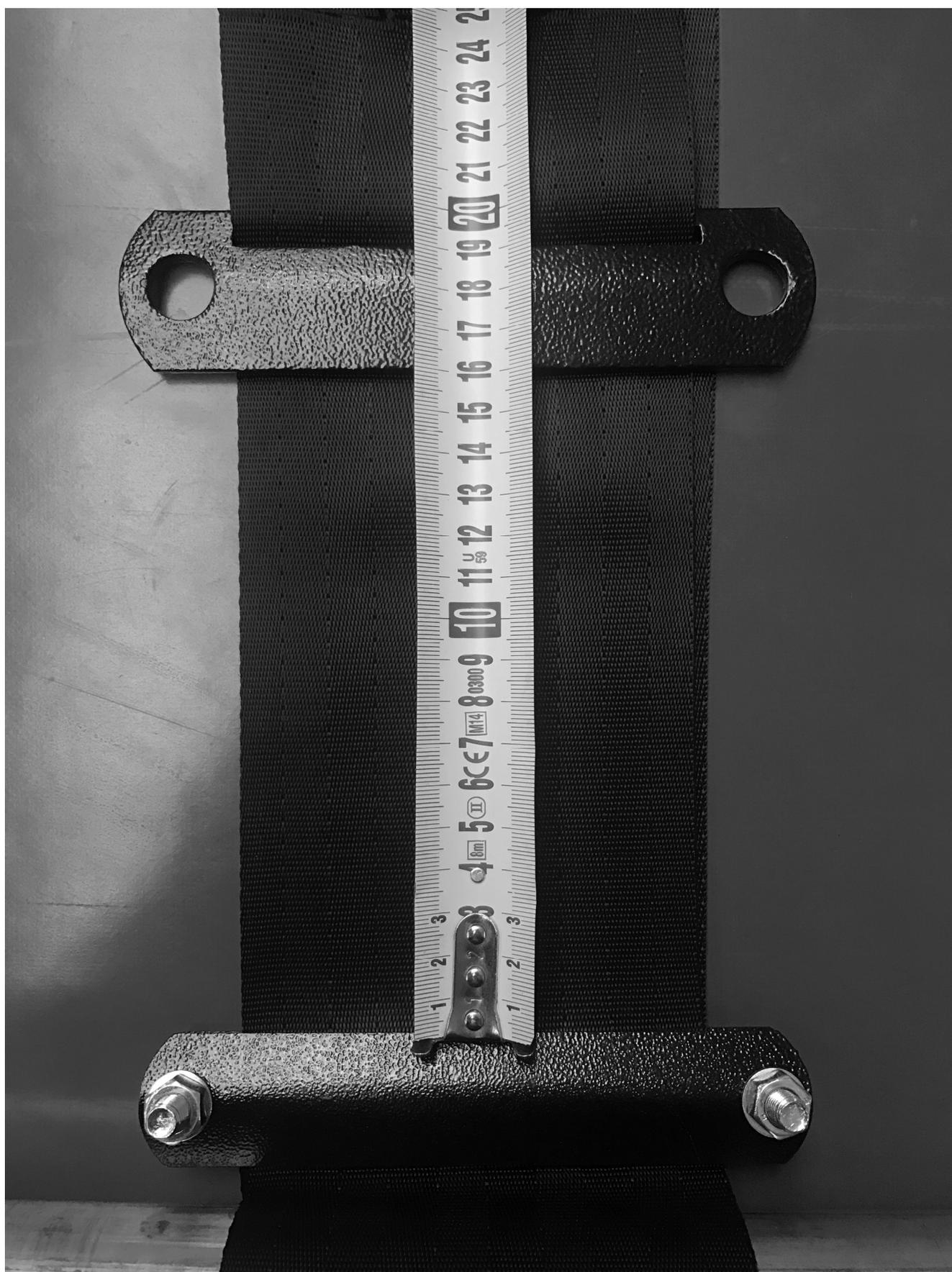
MAVIMAX  
MONTAGE DES ATTACHES BASSES SUR LE TABLIER :

Etape 1 :



MAVIMAX  
MONTAGE DES ATTACHES BASSES SUR LE TABLIER :

Etape 2 :



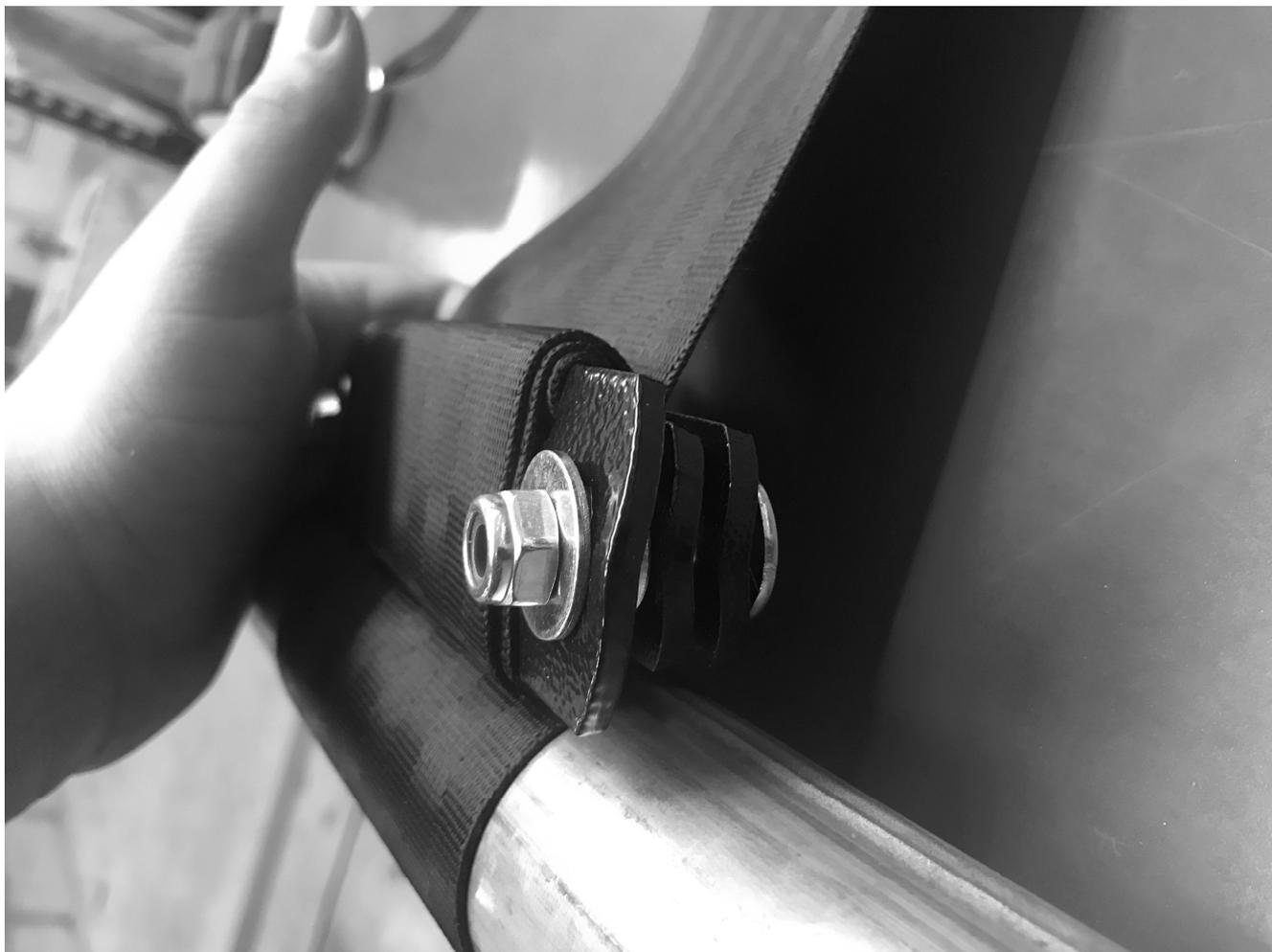
MAVIMAX  
MONTAGE DES ATTACHES BASSES SUR LE TABLIER :

Etape 3 :



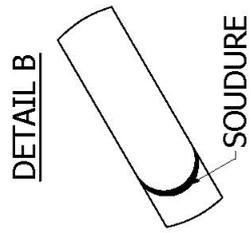
MAVIMAX  
MONTAGE DES ATTACHES BASSES SUR LE TABLIER :

Etape 4 :

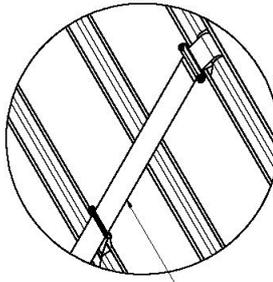


MAVIMAX

**NOTA :** SELON LA LARGEUR DU TABLIER, LES TUBES PEUVENT ETRE EN UNE SEULE PARTIE. SI ILS SONT LIVRES EN 2 PARTIES; LES SOUDER AVANT DE LES INTRODUIRE DANS LA TOILE. POUR UNE MEILLEURE RESISTANCE DU TABLIER A LA PRESSION, LES INTRODUIRE EN ALTERNANT LA POSITION DES SOUDURES.

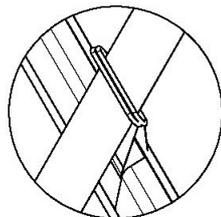


DETAIL C



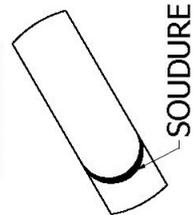
SANGLE  
LARGEUR 100

DETAIL D



SANGLE  
SECURITE  
NOIRE

DETAIL A



TUBE  
CARRE

TUBE  
ROND

## TABLIER AVEC 6 SANGLES

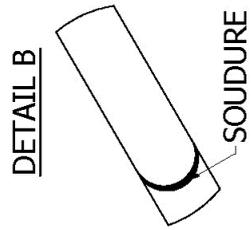
maviflex®  
84 rue des Saussaies 92091 Paris Cedex 16  
Tél : 01 47 20 12 20 Fax : 01 47 20 12 21

Modifié le 05/10/2011  
par : grandjff  
Approuvé par : grandjff  
Date : 27/03/2012  
Ech :  
N° Plan : MAVIMAX

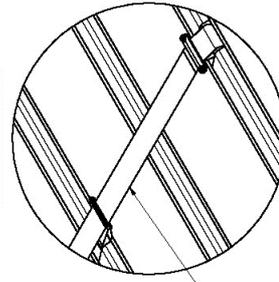
SOUDEURE DES TUBES  
PLAN N°10

Le document est la propriété de la société MAVIFLEX. Toute réimpression ou utilisation est interdite.

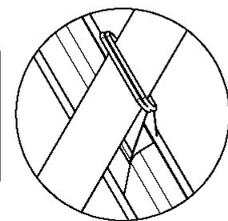
**NOTA :** SELON LA LARGEUR DU TABLIER, LES TUBES PEUVENT ETRE EN UNE SEULE PARTIE. SI ILS SONT LIVRES EN 2 PARTIES; LES SOUDER AVANT DE LES INTRODUIRE DANS LA TOILE. POUR UNE MEILLEURE RESISTANCE DU TABLIER A LA PRESSION, LES INTRODUIRE EN ALTERNANT LA POSITION DES SOUDURES.



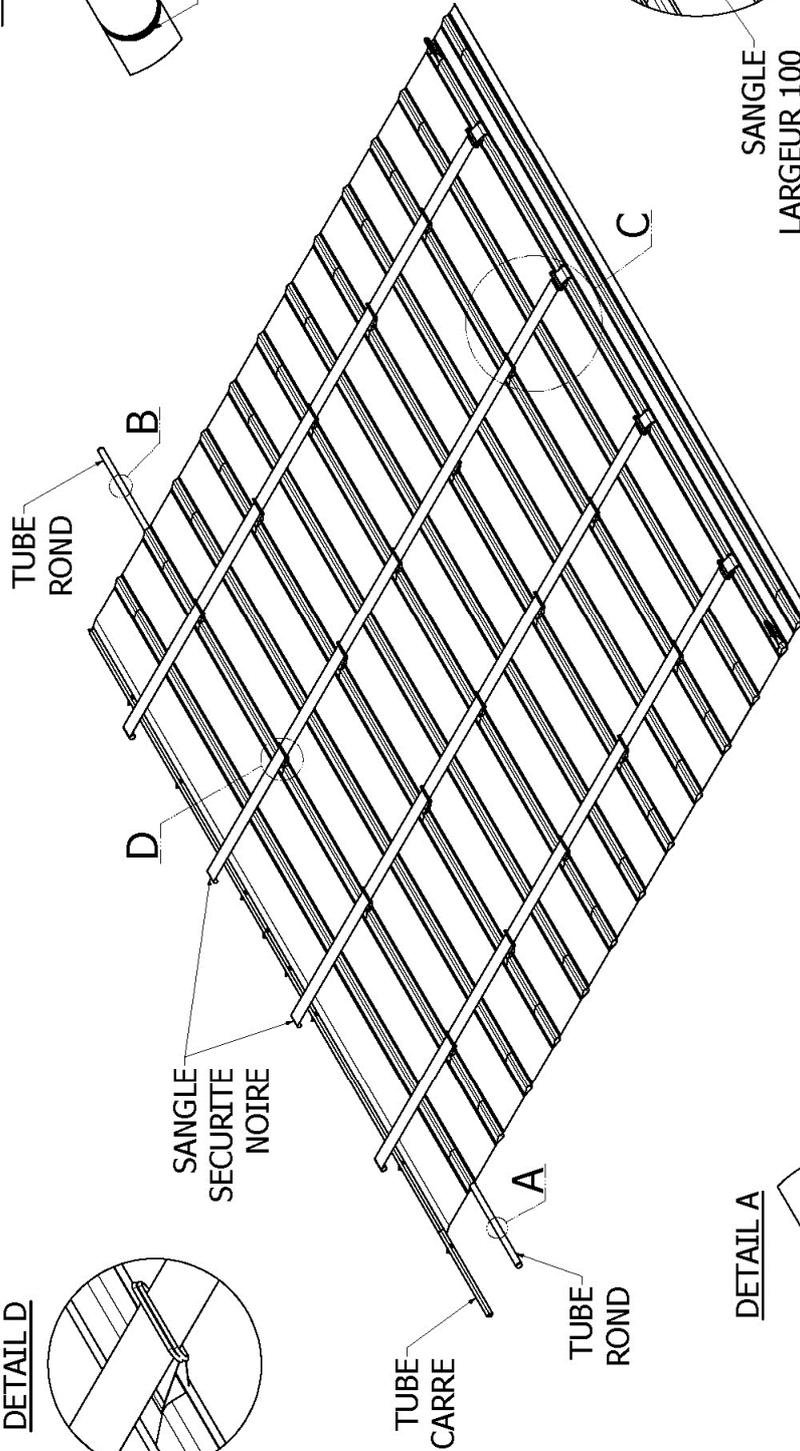
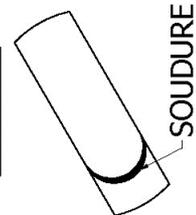
**DETAIL C**



**DETAIL D**

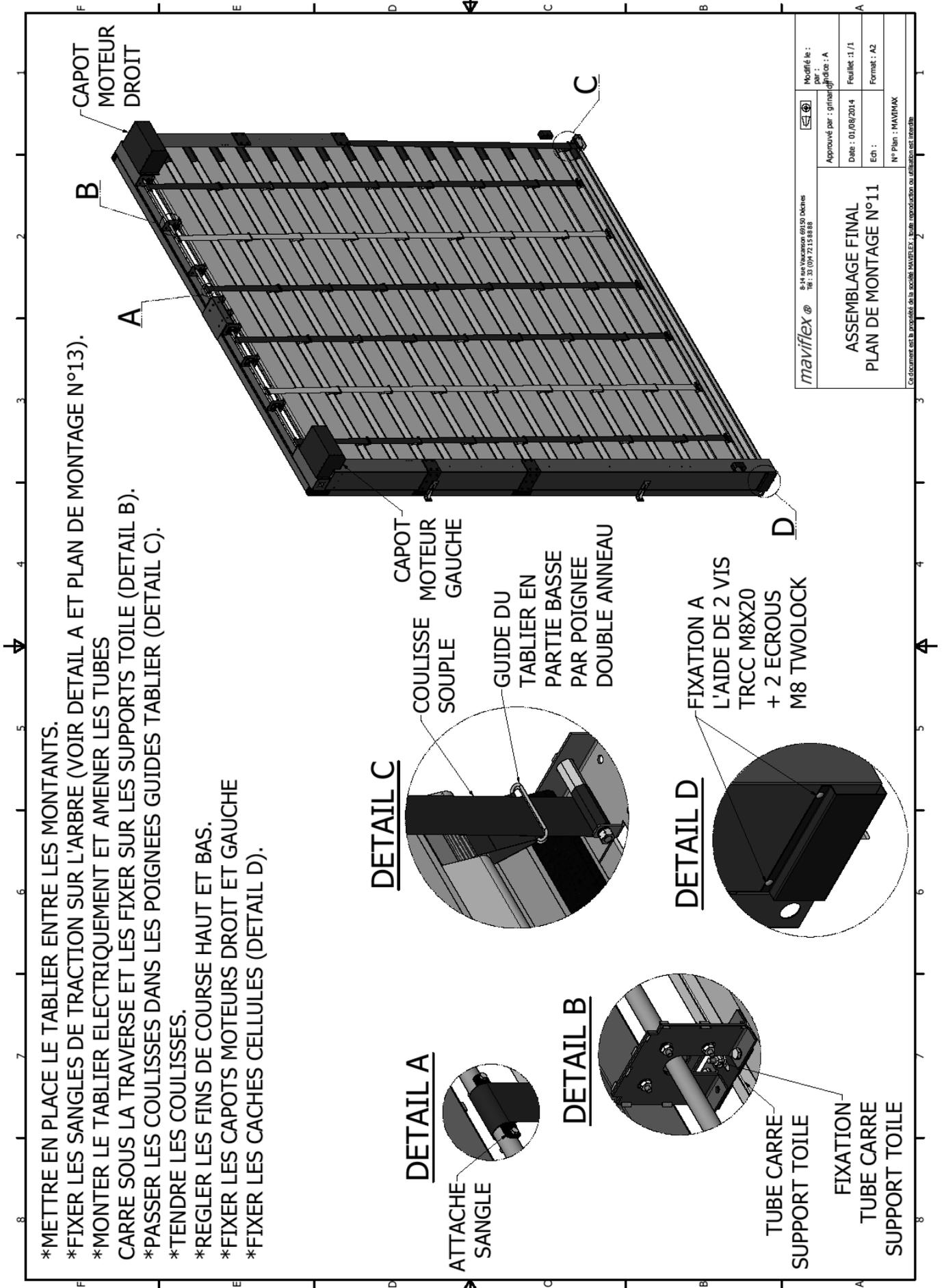


**DETAIL A**



**TABLIER AVEC 4 SANGLES**

<p><b>maviflex</b>® S 4 rue Nécessaire 68300 Dieles FR-03 09 12 24 24 24</p>	Modifié le : par :
	Approuvé par : gma Date : 09/10/2017
	Feuillet : 1 / 1 Ech :
	Format : A2 N° Plan : MAVIMAX
Le document est la propriété de la société MAVIFLEX. Toute réimpression ou utilisation est interdite.	



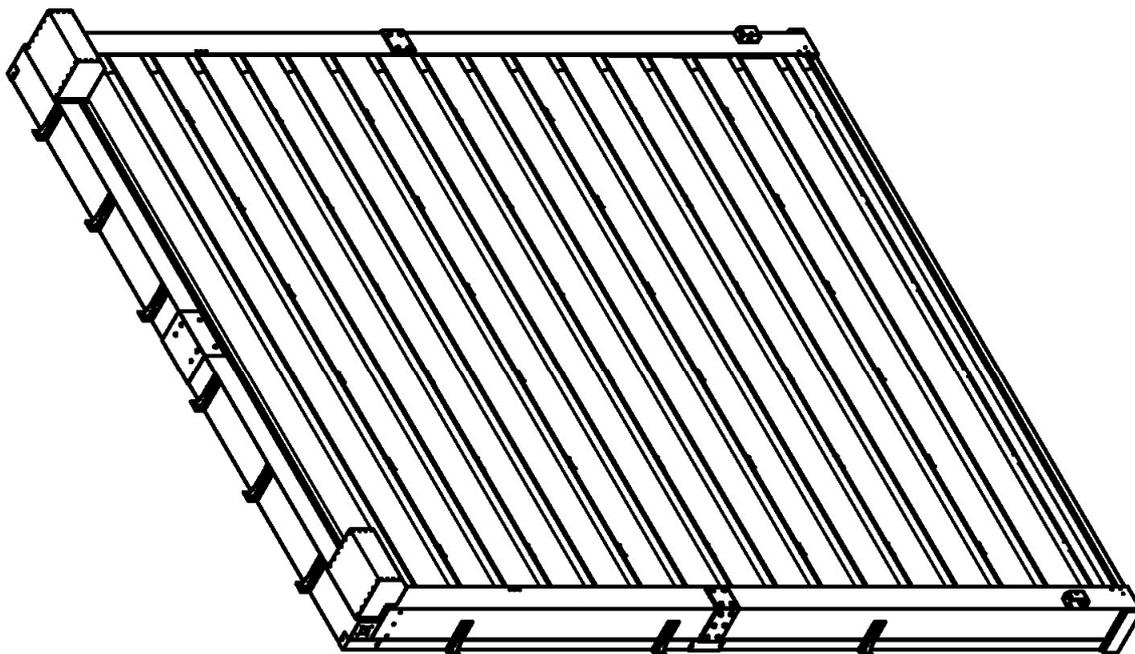
- \*METTRE EN PLACE LE TABLIER ENTRE LES MONTANTS.
- \*FIXER LES SANGLES DE TRACTION SUR L'ARBRE (VOIR DETAIL A ET PLAN DE MONTAGE N°13).
- \*MONTER LE TABLIER ELECTRIQUEMENT ET AMENER LES TUBES CARRE SOUS LA TRAVERSE ET LES FIXER SUR LES SUPPORTS TOILE (DETAIL B).
- \*PASSER LES COULISSES DANS LES POIGNEES GUIDES TABLIER (DETAIL C).
- \*TENDRE LES COULISSES.
- \*REGLER LES FINS DE COURSE HAUT ET BAS.
- \*FIXER LES CAPOTS MOTEURS DROIT ET GAUCHE
- \*FIXER LES CACHES CELLULES (DETAIL D).

		5-14 rue Mavimex 69130 Dikens Tel : 07 72 13 18 00	
Modifié le : par :		Approuvé par : gmaard indice : A	
Date : 01/08/2014		Feuille : 1 / 1	
Ech :		Format : A2	
N° Plan : MAVIMAX			

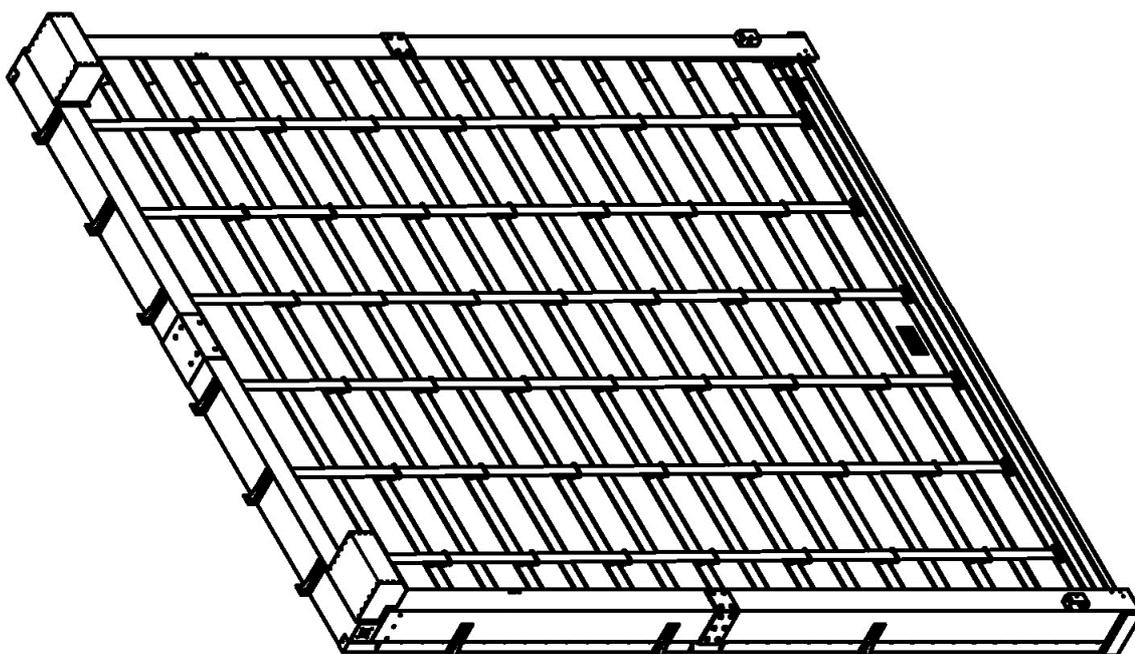
Ce document est la propriété de la société MAVIFLEX. Toute reproduction ou utilisation est interdite.

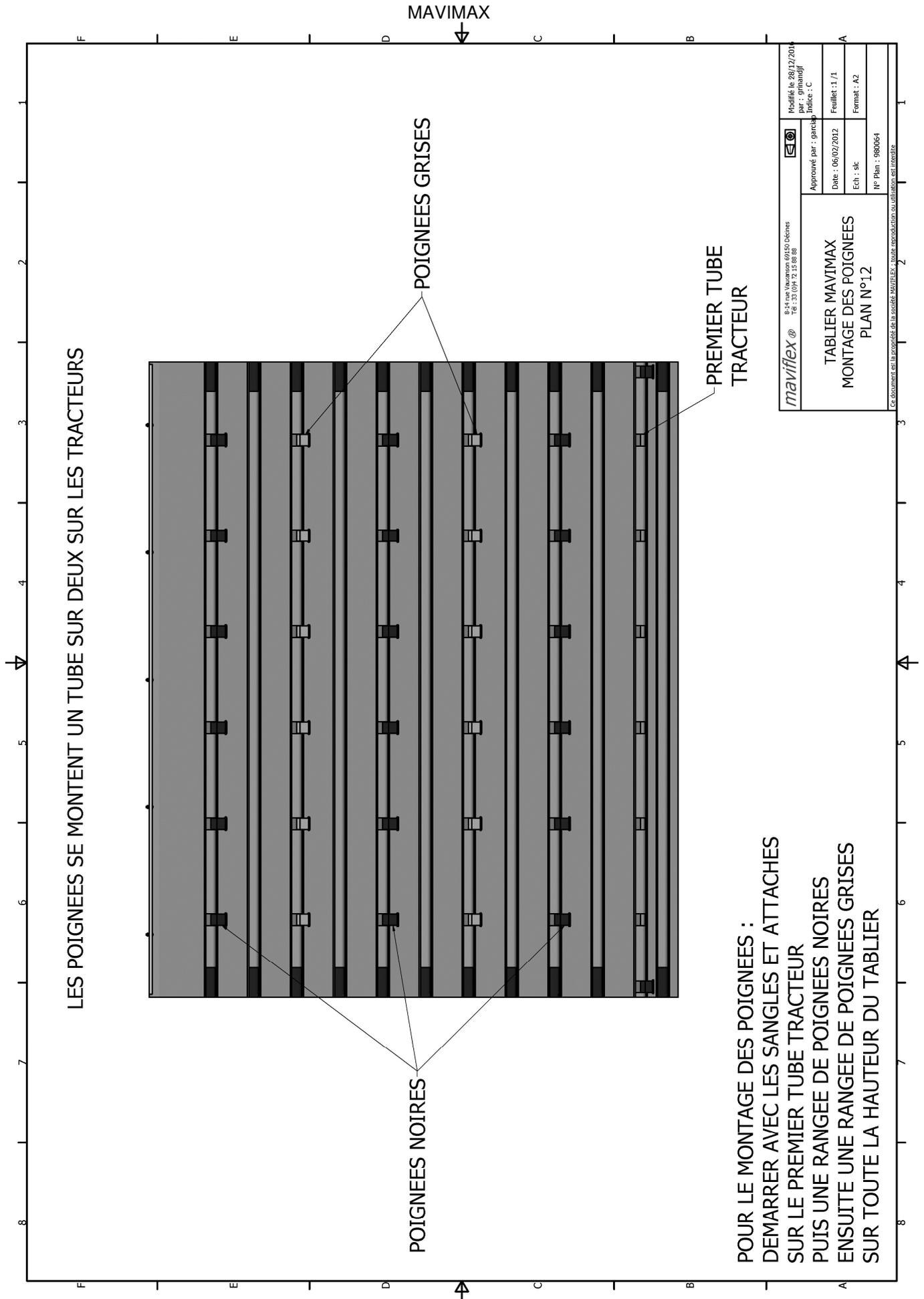
MAVIMAX  
**PLAN DE MONTAGE N°11-BIS**

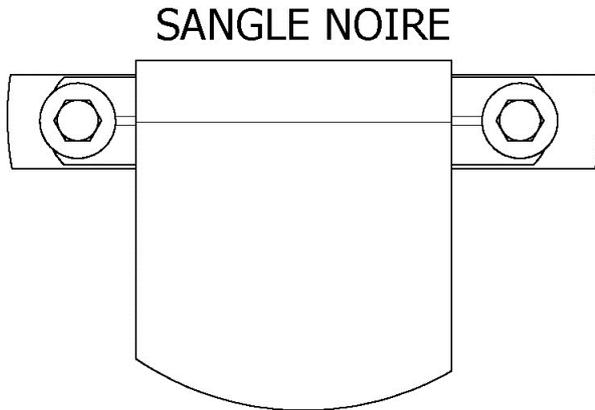
**POSE EXTERIEURE**



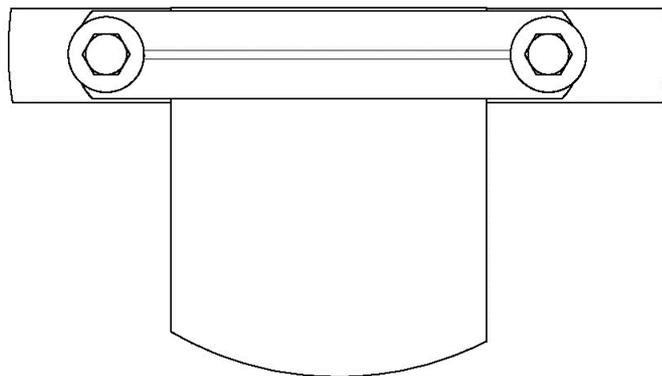
**POSE INTERIEURE**







SANGLE SECURITE NOIRE



Lors du montage des sangles faire 2 tours morts sur les sangles noires avant de monter les sangles sécurité noires.

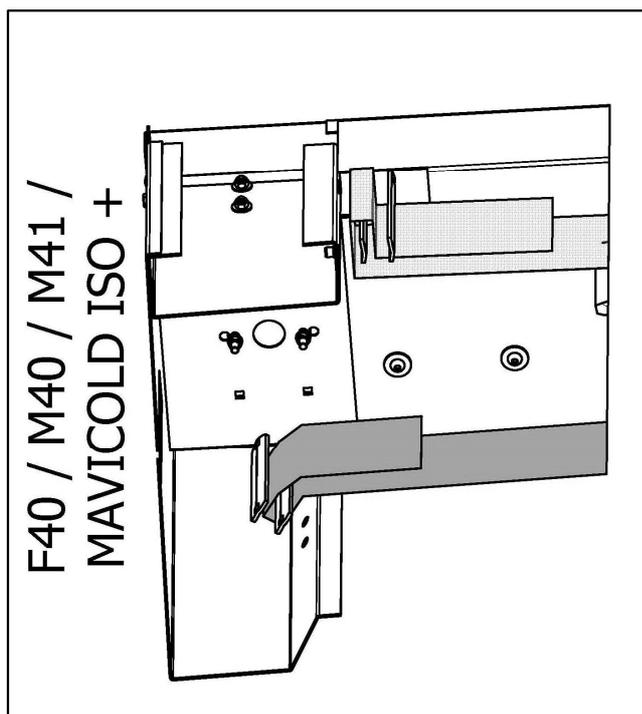
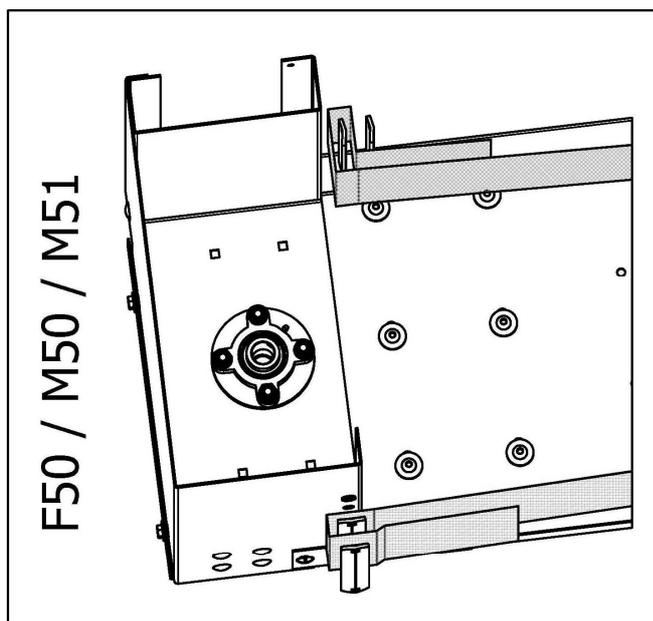
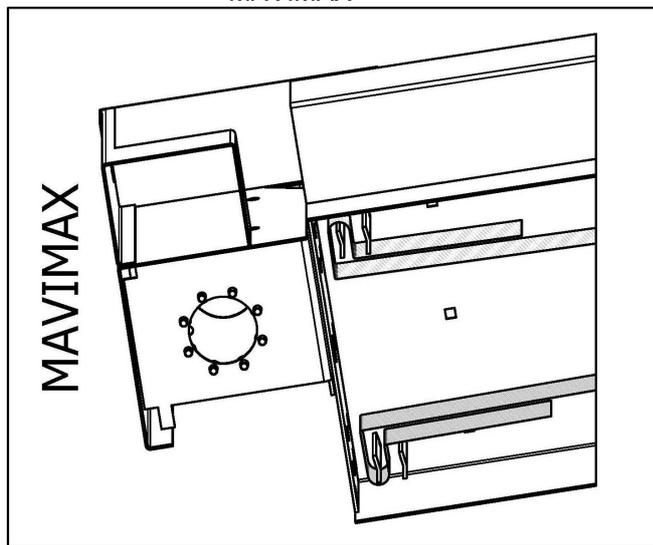
**OBLIGATOIRE :**

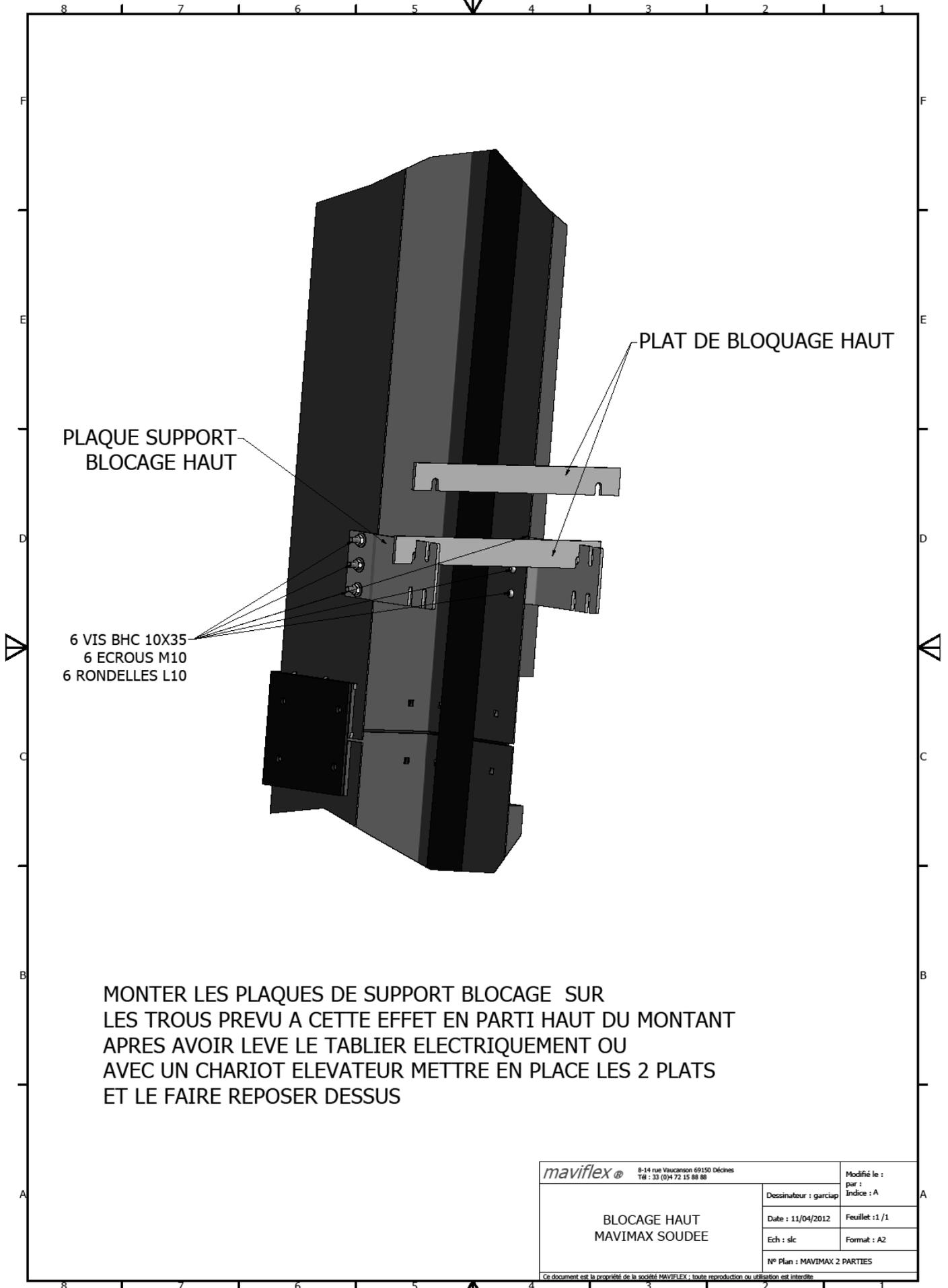
En aucun cas les sangles sécurité noires ne doivent être tendues quand le tablier se retrouve en position ouverte.

MAVIMAX TOUR MORT DE SANGLES DE TRACTION PLAN N°13	maviflex® 8-14 rue Vaucanson 69150 Décines Tél : 33 (0)4 72 15 88 88	Modifié le 05/10/2011 par : grinandj indice : B
	Approuvé par : grinandj	Feuillelet : 1 / 1
	Date : 03/04/2014	Format : A2
	Ech :	N° Plan : MAVIMAX

Ce document est la propriété de la société MAVIFLEX ; toute reproduction ou utilisation est interdite.

# FIXATION DES COULISSES SOUPLES





PLAQUE SUPPORT  
BLOCAGE HAUT

PLAT DE BLOQUAGE HAUT

6 VIS BHC 10X35  
6 ECROUS M10  
6 RONDELLES L10

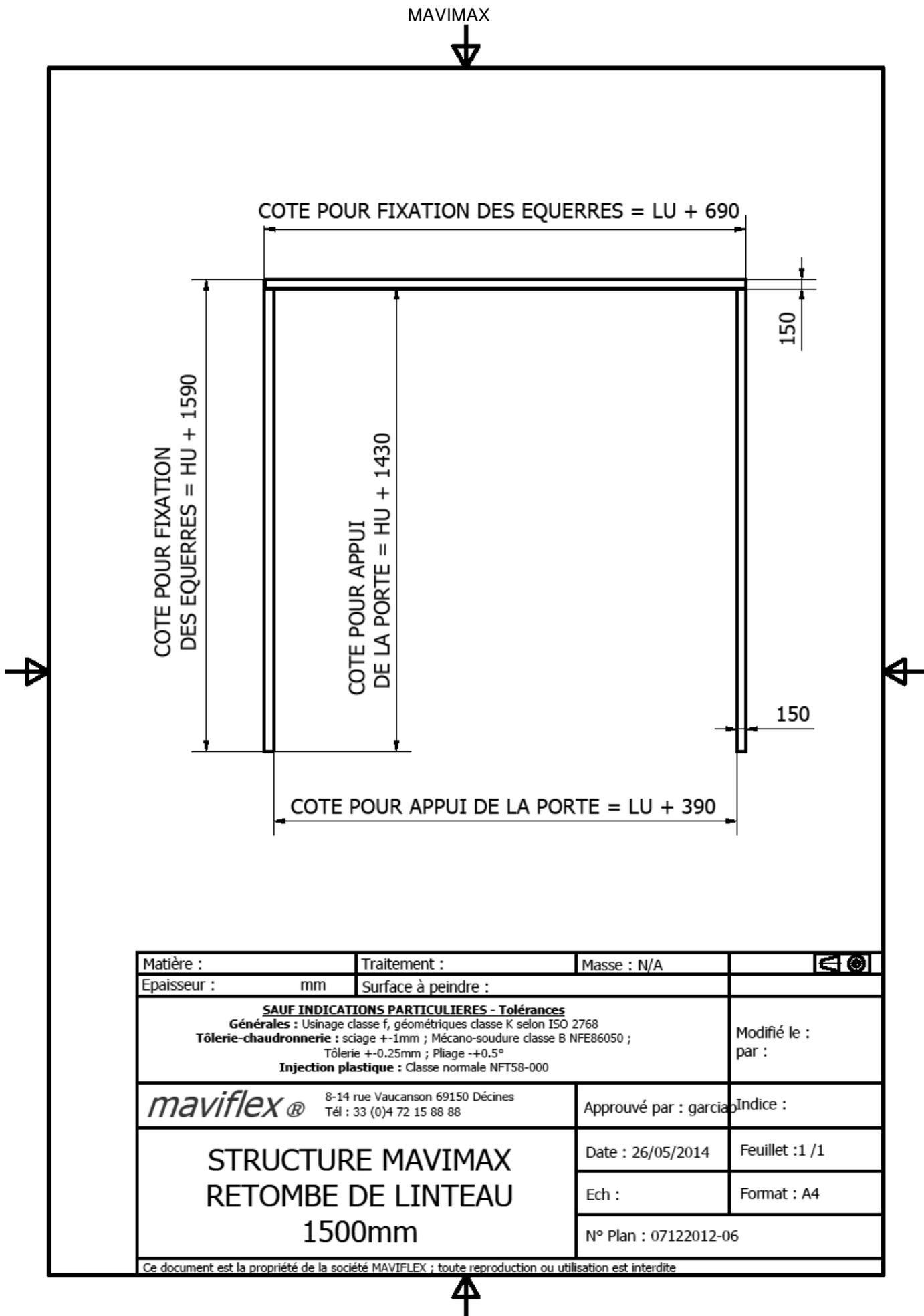
MONTER LES PLAQUES DE SUPPORT BLOCAGE SUR  
LES TROUS PREVU A CETTE EFFET EN PARTI HAUT DU MONTANT  
APRES AVOIR LEVE LE TABLIER ELECTRIQUEMENT OU  
AVEC UN CHARIOT ELEVATEUR METTRE EN PLACE LES 2 PLATS  
ET LE FAIRE REPOSER DESSUS

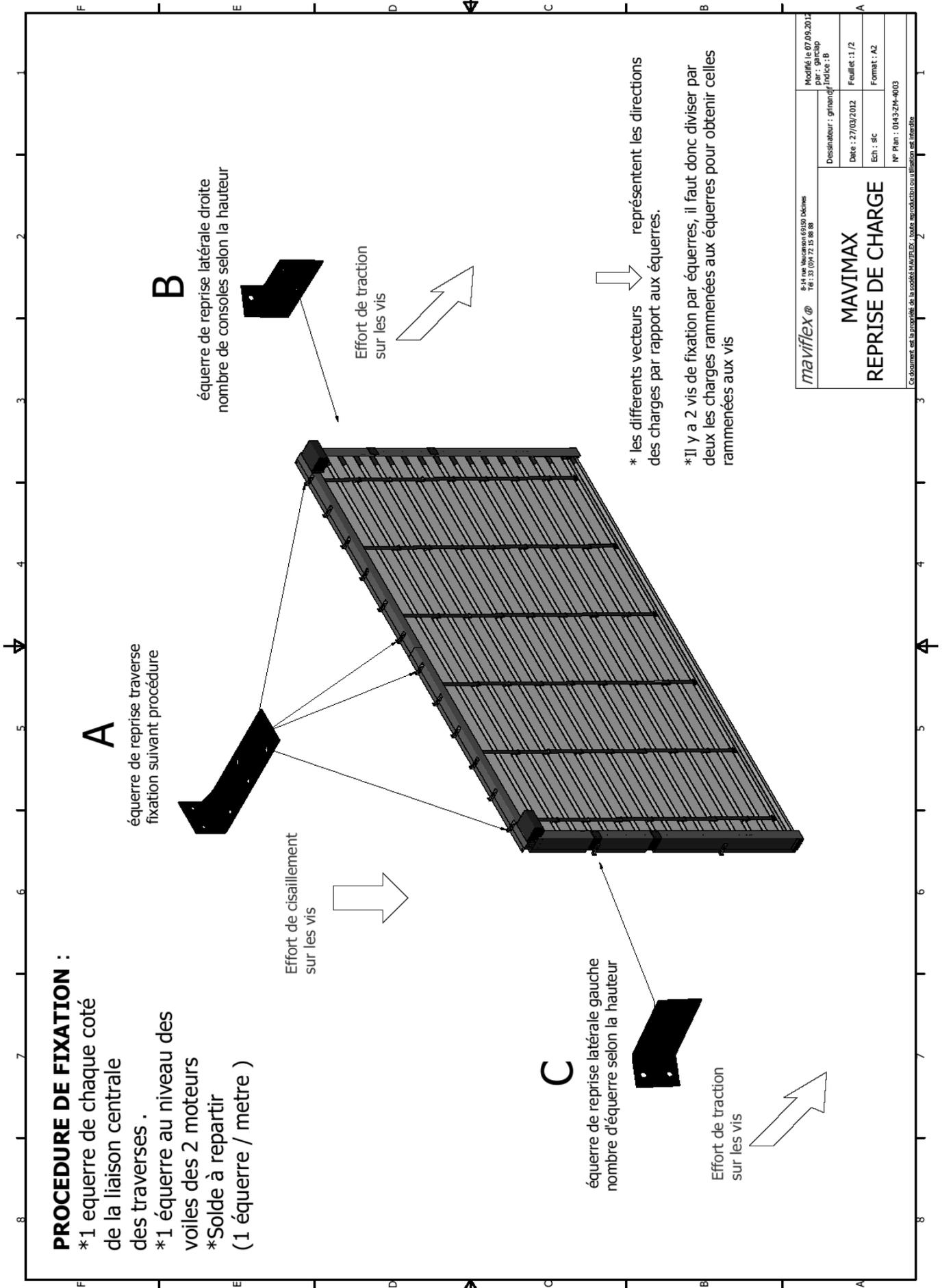
BLOCAGE HAUT MAVIMAX SOUDEE	maviflex® 8-14 rue Vaucanson 69150 Décines Tél : 33 (0)4 72 15 88 88		Modifié le : par : Indice : A
	Dessinateur : garciap		Feuille : 1 / 1
	Date : 11/04/2012		Format : A2
	Ech : slc		
N° Plan : MAVIMAX 2 PARTIES			

Ce document est la propriété de la société MAVIFLEX ; toute reproduction ou utilisation est interdite

POSE DU TUBE IRO POUR LE PASSAGE DU CABLE DE CELLULE.  
PERCER LA GOULOTTE MONTANT ARRIERE POUR FAIRE LE PASSAGE DU CABLE.







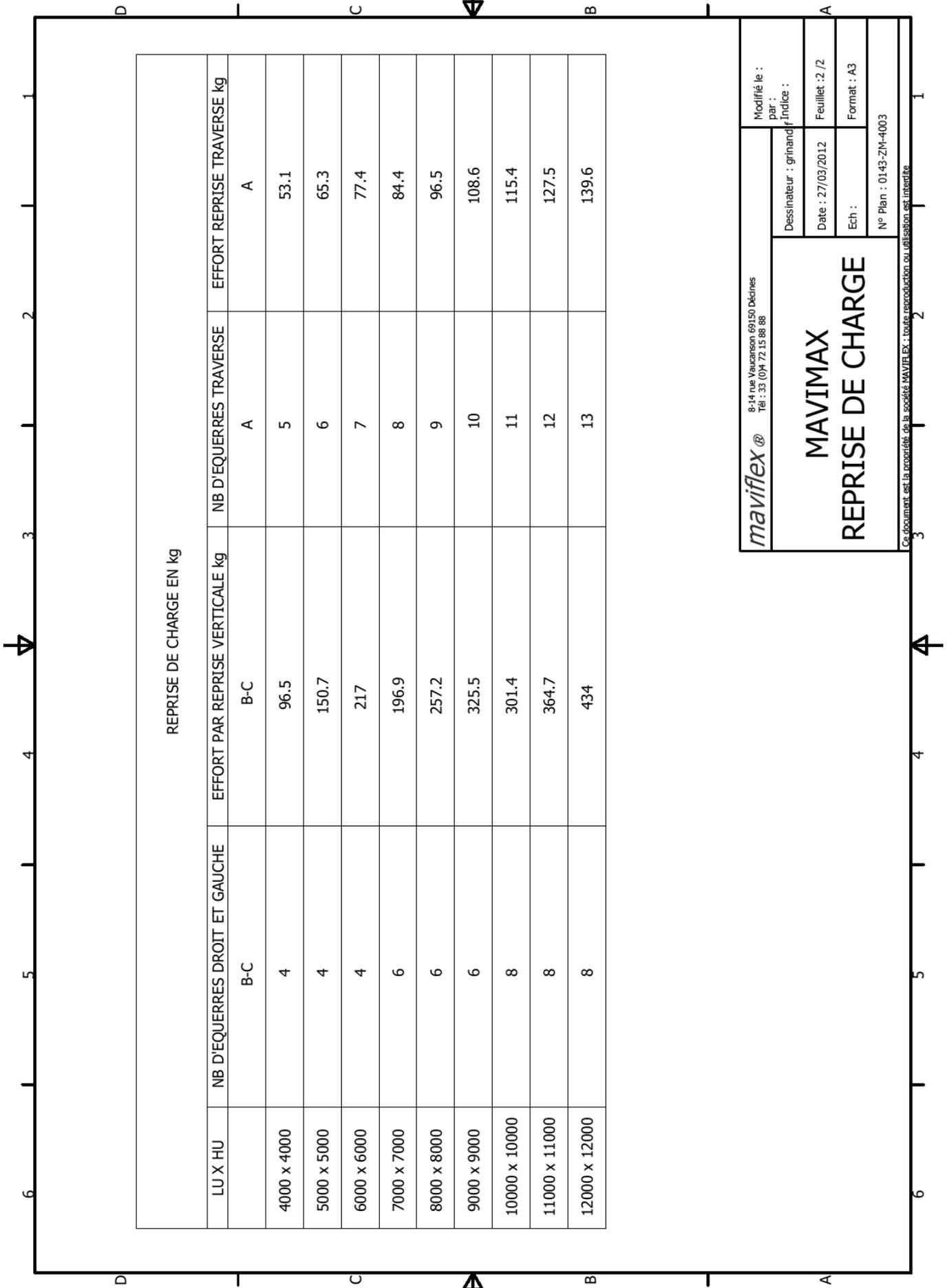
**PROCEDURE DE FIXATION :**

- \*1 équerre de chaque côté de la liaison centrale des traverses .
- \*1 équerre au niveau des voiles des 2 moteurs
- \*Solde à répartir (1 équerre / metre )

5-11 rue Warocquier 10510 Dikénes Tél : 33 (0)4 72 23 98 88 <b>maviflex®</b>		Modifié le 07/09/2012 par : gercap Dessinateur : girand Date : 27/09/2012 Ech : 5C N° Plan : 0143-ZM-4003	
<b>MAVIMAX</b> <b>REPRISE DE CHARGE</b>		Feuille : 1 / 2 Format : A2	

Ce document est la propriété de la société MAVIFLEX. Toute reproduction ou utilisation est interdite.

MAVIMAX



**maviflex®** 8-14 rue Vaucanson 69150 Décines  
Tél : 33 (0)4 72 15 88 88

**MAVIMAX**  
**REPRISE DE CHARGE**

Dessinateur : grinand f. Indice :  
Date : 27/03/2012 Feuillelet : 2 / 2  
Ech : Format : A3  
N° Plan : 0143-ZM-4003

Modifié le :  
par :  
N° Plan : 0143-ZM-4003

## 8 - PROCEDURES DE CABLAGE ELECTRIQUE

---

**Cette partie nécessite des compétences particulières :**

**- Habilitation électrique reconnue**

### Câblage à réaliser :

- Câbler les 2 moteurs et leurs freins : **attention vérifier qu'ils tournent bien dans le même sens.**
- Câbler le fin de course
- Câbler les sécurités (barrages de cellules **C1,C2,SB1,SB2** )
- Câbler les deux feux oranges clignotants
- Câbler les commandes d'ouverture

**Utiliser les goulottes passe-câbles présentes sur les montants et la traverse.**

### 8.1 MISE EN PLACE DU COFFRET DE COMMANDE.

Mettre en place le coffret de commande.

### 8.2 CABLAGE PORTE COFFRET DE COMMANDE

Utiliser du chemin de câble (non fourni)

Câbler suivant le plan de câblage joint dans la notice électrique sans oublier les commandes d'ouverture et les feux clignotants. (**ATTENTION !** ne pas monter les clignotants sur la tôlerie)

### 8.3 COFFRET DE COMMANDE.

Le coffret de commande est équipé d'une carte électronique MAVIFLEX M05 gérée par microprocesseur avec un « watch-dog (chien de garde) » interne et un superviseur externe garantissant une sécurité accrue de celui-ci par son contrôle permanent.

Une temporisation TAF (temps avant fermeture en mode automatique) de 0 à 320s paramétrable par l'utilisateur.

Un afficheur 6 chiffres sur la carte M05 permettant la visualisation d'un compteur de cycle, des défauts et du déroulement des cycles de la porte.

Une visualisation individuelle par LEDS de chaque entrée sur la carte M05 permettant un diagnostic rapide de l'état du câblage et du fonctionnement de tous les organes connectés.

Un contrôle permanent des éléments de sécurité avec la fonction auto-test.

## 8.4 REMARQUE.

Tous les coffrets de commande et toutes les fonctions sont testés sur un banc d'essai en usine.  
Dans tous les cas de figure :

Vitesse d'ouverture 0.5 m/s = KM1  
Vitesse de fermeture 0.5 m/s = KM2

## 8.5 FONCTIONNEMENT AUTOMATIQUE.

### Commutateur rotatif sur auto :

Les boutons poussoirs ouverture et fermeture du coffret de commande sont sans effet dans cette position

### 8.5.1 Enchaînement des opérations sans aléa.

- L'action sur les commandes d'ouverture raccordées aux bornes **8/COM-9/OUV-10/OUV** (détections) provoque l'ouverture de la porte.
- Le fin de course FDC HAUT arrête la porte en position haute.
- La temporisation TAF maintien la porte ouverte de 0 à 320 secondes.
- La porte se ferme.
- Le fin de course FDC BAS arrête la porte en position basse.

### 8.5.2 Aléa N°1 : Porte ouverte avec la temporisation TAF en cours.

- L'occultation des barrages de sécurité **C1 , C2 , ou SB1+SB2**, ou une action sur une commande d'ouverture fait repartir la temporisation **TAF** à Zéro.

### 8.5.3 Aléa N°2 : L'occultation des barrages de sécurité C1,C2,ou SB1+SB2, ou l'action sur une commande d'ouverture pendant la fermeture de la porte provoque :

- L'arrêt de la porte.
- Une temporisation avant inversion du mouvement de 0.6 seconde.
- L'ouverture.
- L'arrêt sur le FDC HAUT.
- La temporisation TAF maintien la porte ouverte de 0 à 320 secondes.
- La porte se ferme.
- Le fin de course FDC BAS arrête la porte en position basse.

### 8.5.4 Aléa N° 3 : Une coupure du secteur ou le sectionnement de l'alimentation du coffret de commande provoque :

- L'arrêt de la porte.
- **A la remise en service**
  - Si la porte est fermée, l'action sur une commande d'ouverture relance un nouveau cycle.
  - Si la porte est sur une position intermédiaire, seule l'action sur une commande d'ouverture relance le cycle à l'ouverture.
  - Si la porte est ouverte, l'action sur une commande d'ouverture est nécessaire pour relancer la temporisation TAF.

## 8.6 FONCTIONNEMENT MANUEL.

### Commutateur rotatif sur manu :

Les commandes d'ouverture automatique raccordées aux bornes 8/COM-9/OUV-10/OUV sont sans effet.

Seules les actions maintenues sur les boutons poussoirs **BP OUV** et **BP FERM** de l'armoire électrique provoquent l'ouverture ou la fermeture de la porte.

### **IMPORTANT.**

**En fonctionnement manuel maintenu les sécurités n'agissent plus, donc les commandes d'ouverture et de fermeture doivent être situées de façon que l'opérateur soit à l'extérieur de l'aire dangereuse et en vue directe du volume de débattement du tablier.**

## 8.7 REGLAGE DE LA TEMPORISATION TAF.

- Réglage de 0 à 320 secondes par les boutons poussoirs « - + VALID » de la carte M05.

## 8.8 REGLAGE DU FIN DE COURSE (FDC).

### 8.8.1 CARACTERISTIQUES

Fin de course rotatif à 2 cames.

- 1 petite came pour le fin de course bas : FDC BAS.
- **1 grande came** pour le fin de course haut : FDC HAUT.

### 8.8.2 Fin de course bas.

Fermer la porte et amener la came du FDC BAS en début de contact avec l'interrupteur dans le sens de rotation des cames à la fermeture.

### 8.8.3 Fin de course haut.

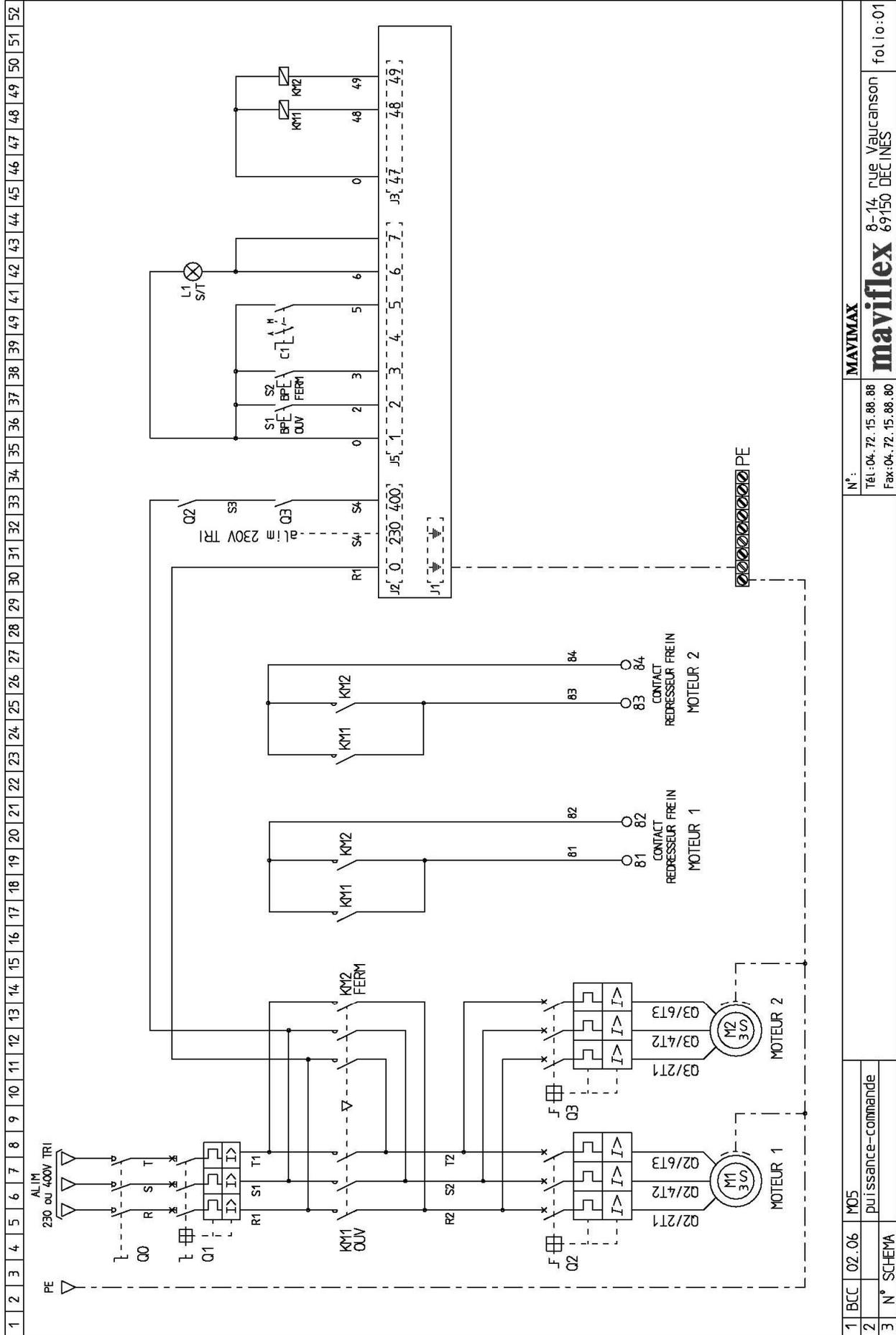
Ouvrir la porte à l'ouverture utile et amener la came du FDC HAUT en début de contact avec l'interrupteur dans le sens de rotation des cames à l'ouverture.

## 8.9 Liste des affichages sur l'afficheur de la carte M05

## Carte M05

## Liste des affichages sur l'afficheur de la carte M05

AFFICHAGE	
<b>Fdc nd</b>	FDC HAUT à l'ouverture ou FDC BAS à la fermeture non détecté pendant la tempo d'antipatinage (pour débloquent effectuer une coupure de tension)
<b>Fdc OF</b>	FDC HAUT et BAS actionnés simultanément ou commun FDC non branché (pour débloquent effectuer une coupure de tension)
<b>-rEEP-</b>	reset EPROM en cours
<b>dEF c1</b>	Défaut autotest entrée sécurité C1
<b>dEF c2</b>	Défaut autotest entrée sécurité C2
<b>dEF c3</b>	Défaut autotest entrée sécurité C3
<b>dEF SH</b>	Défaut autotest entrée sécurité SH
<b>dEF Sb</b>	Défaut autotest entrée sécurité SB
<b>Po</b>	Préavis à l'ouverture
<b>oP</b>	Ouverture partielle
<b>o</b>	Ouverture
<b>tAF</b>	Tempo avant refermeture
<b>PF</b>	Préavis à la fermeture
<b>F</b>	Fermeture
<b>oF</b>	Ouverture forcé (mode manuel)
<b>FF</b>	Fermeture forcé (mode manuel)
<b>Att</b>	Attente d'une commande d'ouverture après un arrêt en cours de cycle pour relancer la porte (même porte ouverte)
<b>SA Att</b>	Attente commande en SEMI-AUTO ou FLIP-FLOP
<b>A.U</b>	Arrêt d'urgence actionné
<b>-P1--</b>	Attente réarmement après AU ou coupure tension par le bouton (-) si option sélectionnée
<b>StOP</b>	Entrée STOP active
<b>--dt--</b>	Découvrement tambour en cours
<b>-bPdt-</b>	BP découvrement tambour actionné
<b>c1.</b>	Entrée sécurité C1 active (sécurité occultée, désalignée, défectueuse, mauvais branchement ...)
<b>c2.</b>	Entrée sécurité C2 active (sécurité occultée, désalignée, défectueuse, mauvais branchement ...)
<b>c3.</b>	Entrée sécurité C3 active (sécurité occultée, désalignée, défectueuse, mauvais branchement ...)
<b>H</b>	Entrée sécurité SH active (sécurité occultée, désalignée, défectueuse, mauvais branchement ...)
<b>b</b>	Entrée sécurité SB active (sécurité occultée, désalignée, défectueuse, mauvais branchement ...)
<b>SH</b>	Blocage pendant l'ouverture par la sécurité SH (pour débloquent passer en MANUEL et fermer complètement la porte)
<b>COMPTEUR</b>	Le chiffre affiché porte fermée correspond au nombre de cycles

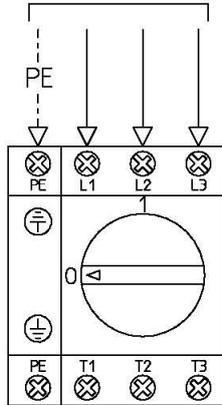


1	BCC	O2.06	M05	puissance-commande	MAVIMAX	N°	8-14 rue Vaucanson	fol io:01
2					<b>maviflex</b>	Tél:04.72.15.88.88	69150 DECINES	
3	N°	SCHEMA				Fax:04.72.15.88.80		

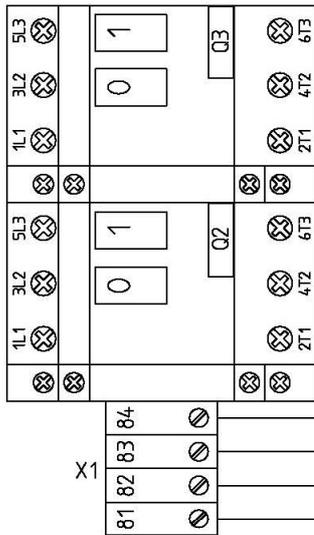
Protéger la ligne en amont  
 400V : disjoncteur 16A courbe D  
 230V : disjoncteur 25A courbe D

**ALIMENTATION**

230 ou 400V TRI+PE

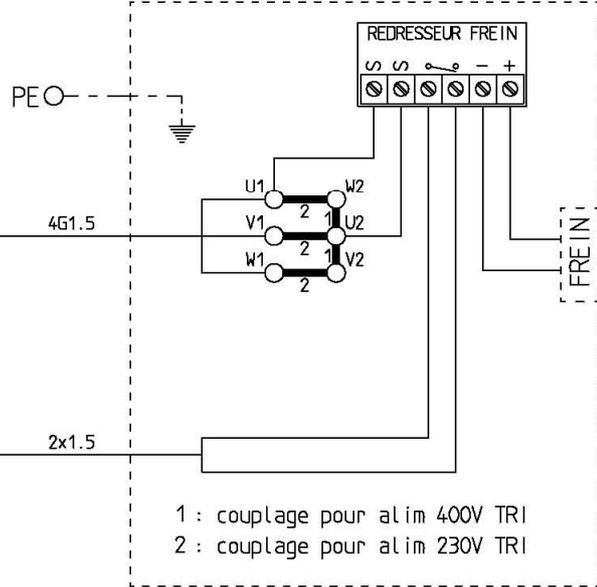


**INTERRUPTEUR SECTIONNEUR GENERAL Q0**

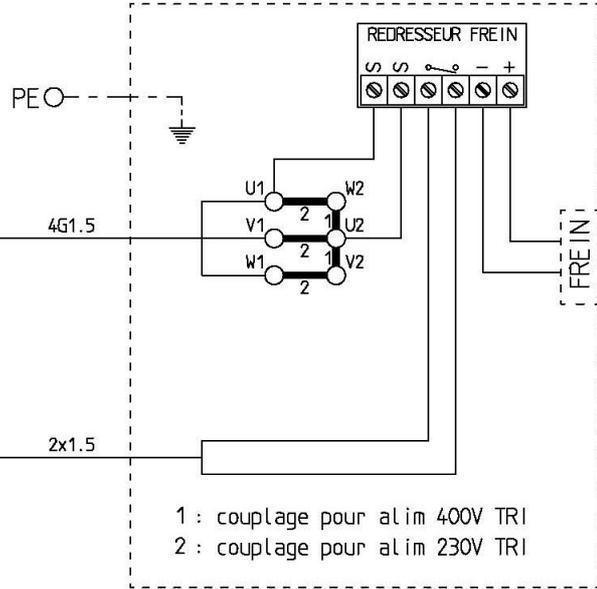


**Laisser du mou sur les câbles de tous les organes électriques**

**MOTEUR 2**



**MOTEUR 1**



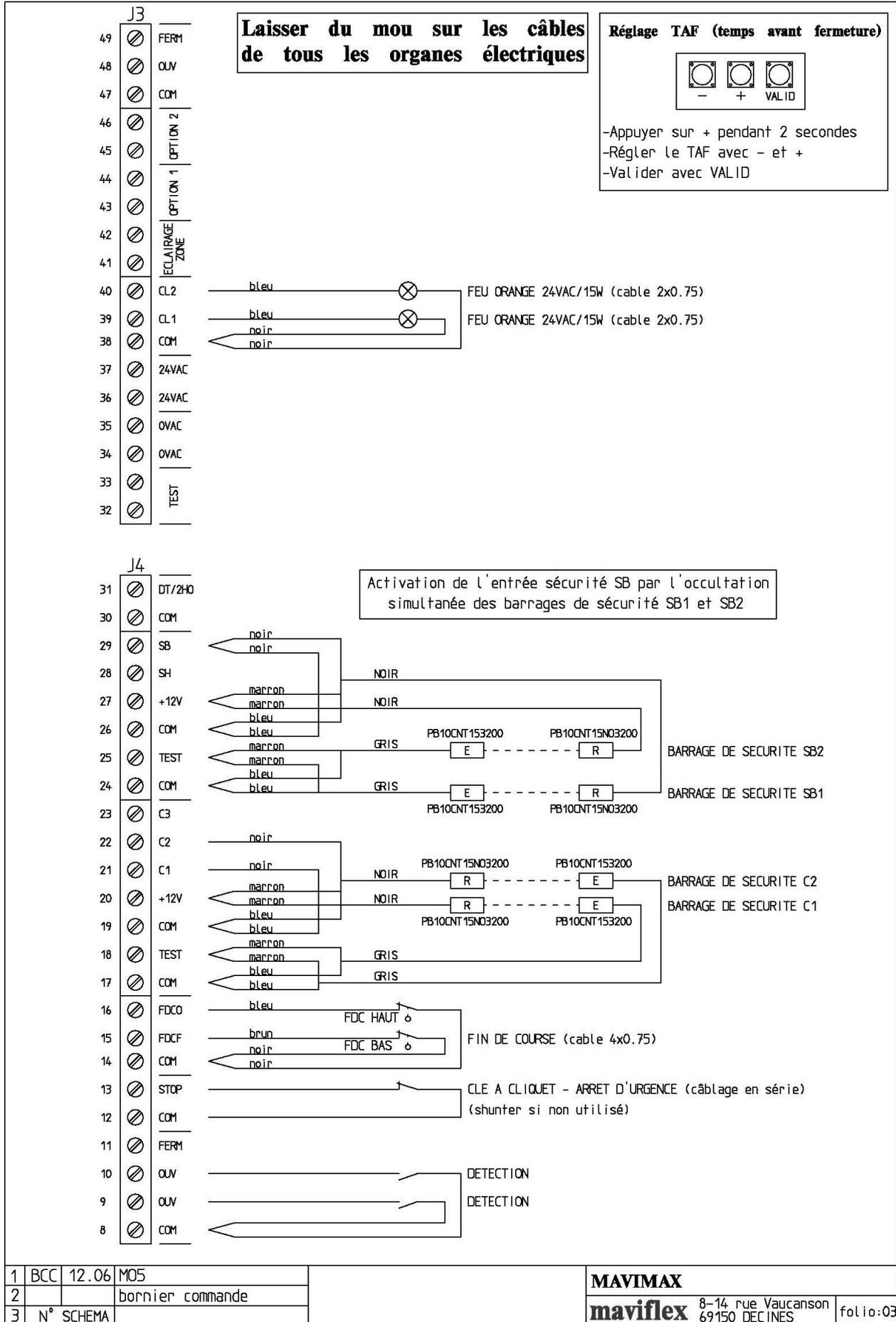
**Vérifier que les 2 moteurs tournent dans le même sens avant le montage du tablier**

disjoncteur	moteurs	400V TRI		230V TRI	
		réglage	plage	réglage	plage
Q1	2.2kW	11A	9-14A	19A	17-23A
Q2 - Q3		5.5A	4-6.3A	9.5A	6-10A

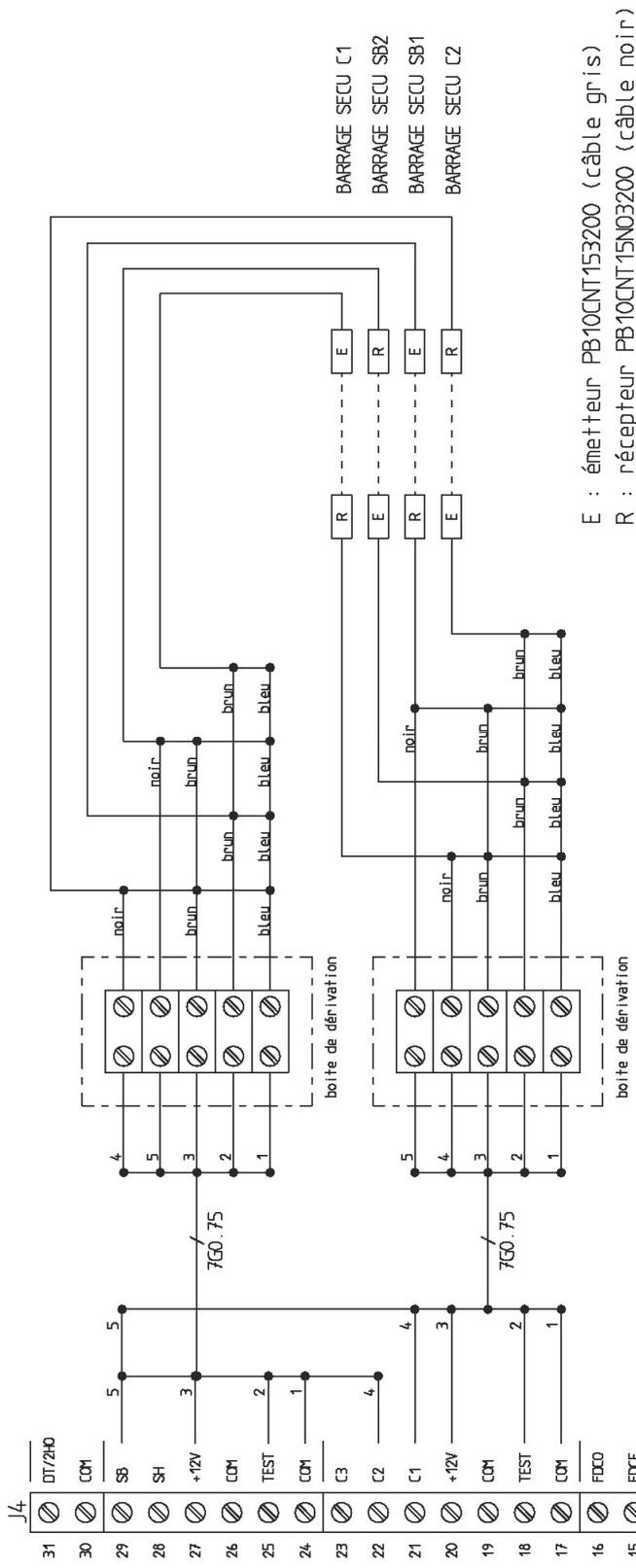
1	BCC	02.06	M05
2			bornier puissance
3	N°	SCHEMA	

**MAVIMAX**  
**maviflex** 8-14 rue Vaucanson  
 69150 DECINES folio:02

# MAVIMAX



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----



Chaque boîte de dérivation est placée en bas du montant au niveau des cellules de sécurité

Activation de l'entrée sécurité SB par l'occultation simultanée des barrages de sécurité SB1 et SB2

1	BCC	06.17	MD05	Cablage barrages sécu C1-C2-SB1-SB2	N° : <b>Mavimax</b> Tél : 04.72.15.86.88 Fax : 04.72.15.86.80	8-14 rue Vaucanson <b>maviflex</b> 69150 DECINES	folio:04
2							
3							

## 9 - REGLAGES

---

### 9.1 CELLULES.

Les cellules étant émettrices- réceptrices, leur alignement est automatique  
Si problème, se reporter à la notice électrique (Chapitre 8)

### 9.2 FIN DE COURSE.

Voir les détails complets dans la notice électrique. (Chapitre 8)

### 9.3 DETECTIONS D'OUVERTURE.

Régler les détections d'ouverture s'il y a lieu suivant les préconisations des constructeurs et l'environnement de la porte, et la demande du client.

## 10 VERIFICATIONS

---

**10.1 Vérifier que les 4 coulisses souples de guidage sont bien tendues  
Vérifier que les 6 sangles de traction bien fixées et que le tablier  
monte bien parallèlement à la traverse**

### 10.2 Cellules de sécurité

Vérifier le bon fonctionnement des barrages de cellules en automatique.

### 10.3 Clignotants.

Vérifier le fonctionnement des clignotants et le préavis à la fermeture (si option retenue)

### 10.4 Détections.

Vérifier le fonctionnement de toutes les détections.

### 10.5 Freinage.

Les freins sont-ils bien réglés. Les déblocages manuels fonctionnent. Ils ne glissent pas à l'inversion.

### 10.6 Réglage des sangles du tablier

Avant la mise en service de la porte, obligatoire, lever le tablier en position haute, vérifier que les sangles sécurités noires ne sont pas tendues (voir plan de montage n°13).

# 11 - RECHERCHE et DIAGNOSTIQUE DES PANNES

## La porte ne fonctionne pas

- Absence d'alimentation électrique (voir témoin sur armoire)
- Sectionneur général sur armoire sur position « 0 »
- Freins non branchés (le moteur reste bloqué)
- Problème sur fusible
- Problème sur relais thermique
- La porte est en manuel - Mettre le commutateur en Auto

## Le moteur tourne et le tablier ne bouge pas

- Problème de transmission

## Les moteurs tournent dans le sens contraire

- Inverser deux phases de l'alimentation électrique

## La toile ne descend

- Sécurité cellules activée – quelque chose obstrue le ou les barrages de cellules
- Problème de temporisation
- Système de sécurité défaillant – Cellules désalignées
- Problème sur Fin de course
- Commande de fermeture non correctement connectée ou défaillant
- Sectionneur général sur armoire sur position « 0 »
- La porte est en manuel - Mettre le commutateur en Auto

## La toile ne s'arrête pas au fin de course

- Les fin de course haut et/ou bas sont déréglés.
- Problème de Panne mécanique du fin de course ou du frein

## La toile ne s'arrête pas alors que quelqu'un a franchis les cellules de sécurité

- Les dispositifs de sécurités ont été shuntés – Ne plus utiliser la porte et contacter Maviflex

## CONTROLE DES LEDS DE LA CARTE M05

### A - Si porte bloquée en haut :

Si LED FDCF éteinte : problème sur le fin de course : FDC BAS non connecté ou défaillant
Si LED OUV allumée : problème sur commande d'ouverture bloquée ou défaillante
Si LED C1 éteinte : problème sur le barrage de sécurité C1 : occulté ou défaillant
Si LED C2 éteinte : problème sur le barrage de sécurité C2 : occulté ou défaillant
Si LED SB éteinte : problème sur les barrages de sécurité SB1 +SB2 : occultés ou défaillants

### B - Si porte bloquée en bas :

Si LED FDCO éteinte : problème sur le fin de course : FDC HAUT non connecté ou défaillant
Si LED OUV ne s'allume pas quant on actionne une commande d'ouverture : problème sur la commande d'ouverture non connectée ou défaillante
Autre : Problème sur carte électronique M05

## 12 - FIN D'INSTALLATION

---

La Pose et le câblage de la porte sont maintenant terminés.  
L'installation est faite dans les règles de l'art.

### **Procédures à suivre :**

- ❑ Nettoyer la porte (Toile + Structure)
- ❑ Enlever les déchets
- ❑ Enlever le balisage
- ❑ Vérifier que la porte possède une Etiquette collée sur la structure attestant le Marquage CE et la conformité à la Norme EN 13241-1
- ❑ Donner le manuel de fonctionnement et de maintenance au client (Livret Rouge)
  - Expliquer le fonctionnement de la porte en automatique et manuel
  - Coffret de commande (commutateur + arrêt d'urgence)
  - Fonctionnement des Commandes d'ouverture
  - Fonctionnement des options choisies
- ❑ Donner le manuel d'installation au client
- ❑ Faire signer le PV de fin de chantier qui vous a été transmis et nous le renvoyer
- ❑ (Dans la mesure du possible, faire une photo du produit installée.)

*Nous vous remercions d'avoir suivi les procédures, étapes de pose et de vous êtes conformés à la Charte de qualité d'installation.*

*La société Maviflex*