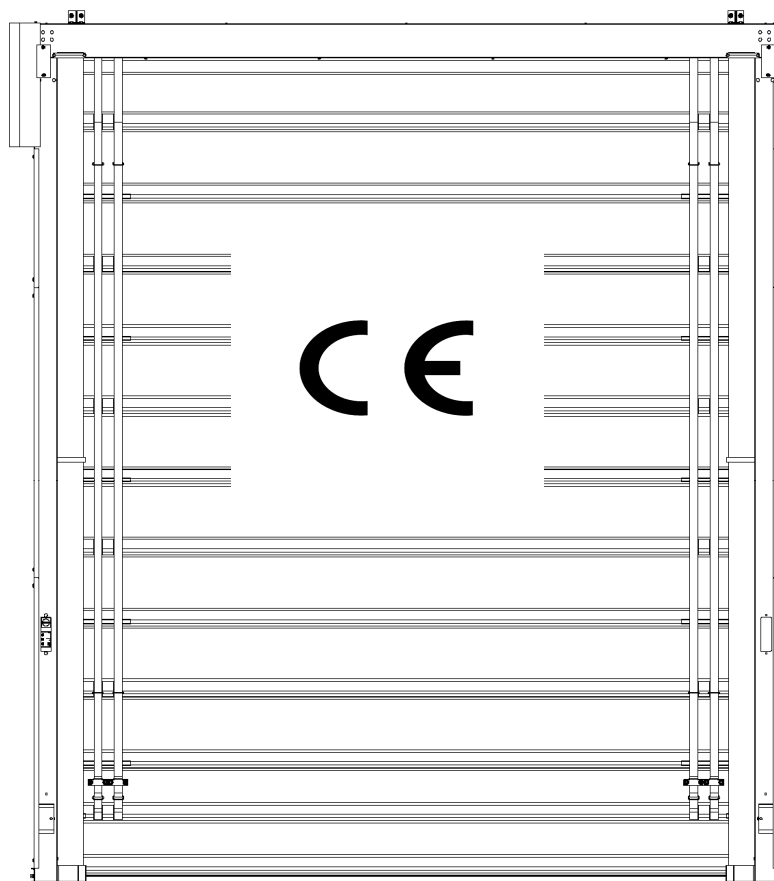




MANUEL D'INSTALLATION

MAVIPASS AVEC PROFIL SOUPLE

PORTE AUTOMATIQUE A REPLIEMENT



CONFORME A LA NORME EN 13241

MAVIFLEX

8 - 14 rue VAUCANSON 69150 DECINES - FRANCE

TEL : 04 72 15 88 88 - FAX : 04 72 15 88 80 - FAX SAV : 04 72 15 89 09

maviflex@maviflex.com - www.maviflex.com

SOMMAIRE

1/ CHARTE DE QUALITE D'INSTALLATION	p3
2 / PLAN DE COTE	p4
3/ NOMENCLATURE DES PIECES	p5-11
4/ PROCEDURES DE POSE	p12-37
5/ PROCEDURES D'ASSEMBLAGE + plans de montage	p13-37
6/ PROCEDURES DE LEVAGE DE LA PORTE + plan de montage	p13-37
7/ PROCEDURES DE FIXATION DE LA PORTE + plans de montage	p14-37
8 /PROCEDURES DE CABLAGE ELECTRIQUE + plans de câblage	p38-47
9/ REGLAGES	p48
10/ VERIFICATIONS	p48
11/ DETECTIONS DE PANNES	p49
12/ FIN D'INSTALLATION	p50
13/ ANNEXE 1 : MONTAGE ET REGLAGE DU CONTREPOIDS OPTION	p51-60

1- CHARTE DE QUALITE D'INSTALLATION

Chers installateurs ,

La nouvelle norme EN 13241-1 impose le strict respect de procédures d'installations. En installant cette porte Maviflex, Nous vous demandons de bien lire ce manuel d'installation et de respecter les procédures de pose
Cette charte a été rédigée dans le souci d'une démarche qualité globale.

CONSIGNES GENERALES DE SECURITE

Cette notice d'installation est destinée exclusivement aux professionnels qualifiés.

L'installation, le raccordement électrique et les réglages doivent être effectués selon les règles Techniques et respecter les Réglementations en vigueur.

Lire attentivement les instructions avant de procéder à l'installation du produit.

Une installation non conforme peut être source de danger et avoir des conséquences sur la fonctionnalité du produit et la sécurité des personnes.

Vérifier que la structure existante devant supporter la porte a les qualités requises de robustesse et de stabilité. Vérifier que la visserie de fixation correspond au type de support.

Avant de procéder au raccordement électrique, s'assurer que les données techniques Maviflex correspondent à celles du réseau d'alimentation électrique.

Vérifier qu'en amont de l'installation électrique il y ait un interrupteur différentiel ainsi qu'une protection contre des surcharges de courant. (pour votre sécurité confirmer ceci avec le client)

- UTILISER DU PERSONNEL QUALIFIE ET FORME
- POSSEDER UNE ASSURANCE RESPONSABILITE CIVILE
- VOTRE PERSONNEL DEVRA AVOIR CES DIFFERENTS PERMIS
 - PERMIS DE TRAVAIL
 - PERMIS FEU
 - PERMIS CARISTE
 - HABILITATION ELECTRIQUE
- LIRE UNE FOIS LA NOTICE D'INSTALLATION
- RESPECTER LES PROCEDURES DE POSE
- RESPECTER LES PROCEDURES D'ASSEMBLAGE
- RESPECTER LES PROCEDURES DE LEVAGE DE LA PORTE
- RESPECTER LES PROCEDURES DE FIXATION DE LA PORTE
- RESPECTER LES PROCEDURES DE CABLAGE MOTEUR – ARMOIRE
- FAIRE LES REGLAGES NECESSAIRES
- FAIRE LES VERIFICATIONS NECESSAIRE
- RESPECTER LES PROCEDURES DE FIN DE CHANTIER (voir Chapitre 12)

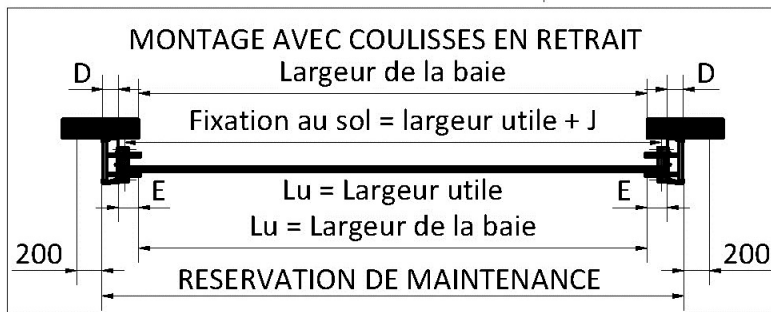
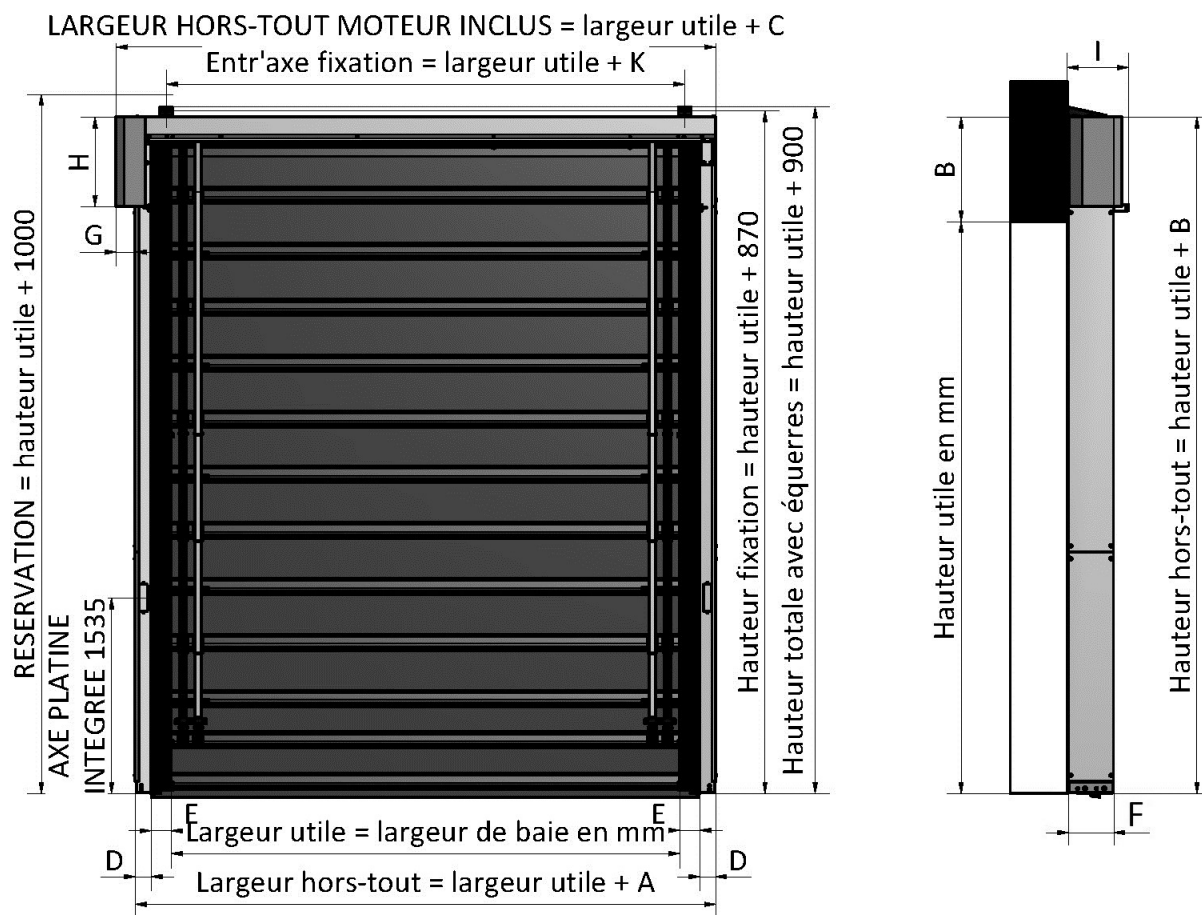
Lu et Approuvé le :

Société :

Non du Responsable de Pose :

Signature :

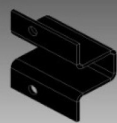
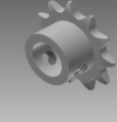
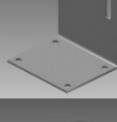
2 – PLAN DE COTES



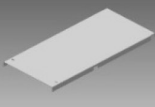
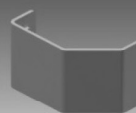
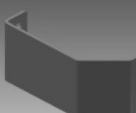
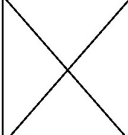
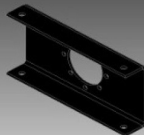
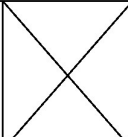
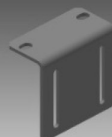
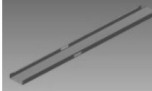
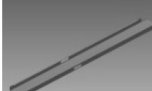
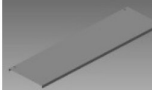
REPÈRE	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
MAV 115 W=<3500	470	830	620	120	115	356	150	765	482	133	80
MAV 160 W>3500	560	830	720	120	160	356	150	765	482	223	80
CP 115 W=<3500	520	830	670	145	115	364	150	765	482	133	80
CP 160 > W 3500	610	830	760	145	160	364	150	765	482	223	80

3 – NOMENCLATURE DES PIECES

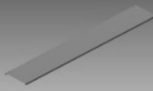
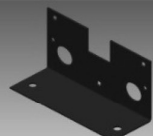
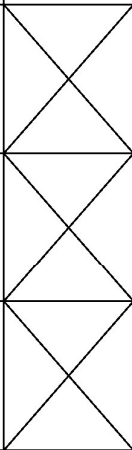
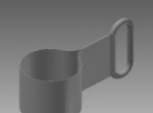
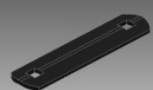
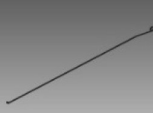
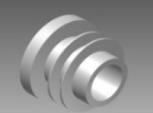
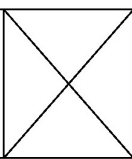
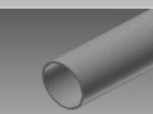
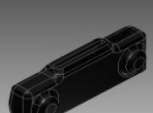
NOMENCLATURE

ARTICLE	ACV EPOXY	ACV INOX	NUMERO DE PIECE	MINIATURE	DESCRIPTION	QTE	DIMENSIONS
1	ACV001348		16106		T anti rotation	2	
2	ACV005124 (1/100) ou ACV005122 (1/50)		ACV005124 (1/100) ou ACV005122 (1/50)		fin de course	1	
3	ACV000924		ACV000924		pignon 40 dents	1	
4	ACV000917		Pignon-chaîne 05B-11dts		pignon 11 dents	1	
5	ACV002836 (230V TRI) F40 ou ACV002835 (400V TRI) F40 ou ACV 003124 F50		moto-réducteur		moto-réducteur	1	
6	ACV000339		chaîne05B 65 maillons + 1 attache rapide TEST		chaîne05B 65 maillons + 1 attache rapide TEST	1	
7	ACV005484		ACV005484		support fin de course	1	
8	ACV004981	ACV005682	ACV004981 PLAQUE DE TENSION HEXAGONE		plaque de tension hexagone	4	
9	ACV005645		Circlips arbre 32		circlips arbre 32	4	
10	ACV004980	ACV005683	ACV004980		(115) hexagone 115mm	4	SI LU<=3500
	ACV004979	ACV005684	ACV004979		(160) hexagone 160mm		SI LU>3500
11	ACV005324	ACV005324	ACV005324		bouchon montant	2	

NOMENCLATURE

ARTICLE	ACV EPOXY	ACV INOX	NUMERO DE PIECE	MINIATURE	DESCRIPTION	QTE	DIMENSIONS
12	FABRICATION		ACV005546		capot supérieur	1	768 X (FLANC) 424,6 X 2 (EPAISSEUR)
13	ACV005318	ACV005685	ACV005318		capot moteur	1	
14	ACV001230		ACV001230		(115) coulisse souple	4	SI LU<=3500 : HU + 1200
	ACV001231		ACV001231		(160) coulisse souple		SI LU>3500 : HU + 1200
15	ACV002975	ACV001195	ACV002975		(115) sabot de protection	4	SI LU<=3500
	ACV001196	ACV001198	11112		(160) sabot de protection		SI LU>3500
16	ACV004975	ACV005686	ACV004975		platine reprise hexagone	2	
17	ACV001427		16108		bras de couple	1	
18	ACV001254		ACV001254		silenbloc	4	
19	ACV003653		50003		équerre fin de course	1	
20	FABRICATION		ACV005536		montant gauche	1	HU + 600 X (FLANC) 640 X 2 (EPAISSEUR)
21	FABRICATION		ACV005535		montant droit	1	HU + 600 X (FLANC) 640 X 2 (EPAISSEUR)
22	FABRICATION		ACV005547		capot variable	2	HU - 2155 X (FLANC) 424,6 X 2 (EPAISSEUR)

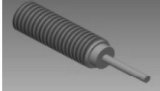
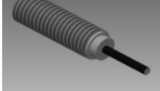
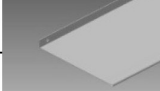
NOMENCLATURE

ARTICLE	ACV EPOXY	ACV INOX	NUMERO DE PIECE	MINIATURE	DESCRIPTION	QTE	DIMENSIONS	
23	FABRICATION		ACV005545		capot bas	2	2200 X (FLANC) 424,6 X 2 (EPAISSEUR)	
24	ACV004974	ACV005687	ACV004974		pied de montant	2		
25	ACV003274		40042		poignée noire	variable		
26	ACV003283		11105		poignée haute (selon les dimensions)	variable		
27	ACV004777		500695		poignée grise	variable		
28	ACV001381		500253		(115) tube carré 30X30	1	SI LU<=3500 : LU + 170	
					(160) tube carré 30X30		SI LU>3500 : LU + 260	
29	ACV000072	ACV000073	ACV000072 / ACV000073		attache	12		
30	ACV001227		ACV001227		sangle de traction	2	HU + 1300	
31	ACV001234		ACV001234		sécurisangle (jaune et noir)	2	HU + 1300	
32	ACV000138		bouchon Ø40		boucon Ø40	variable		
33	ACV001413		500128-02		(115) tube Ø40	variable	SI LU<=3500 : LU + 170	
					(160) tube Ø40		SI LU>3500 : LU + 260	
34	ACV001052		ACV001052		protection attache sangle	4		

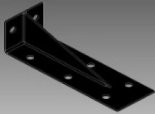
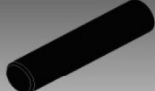
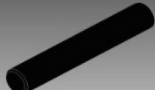
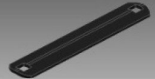
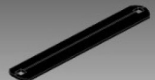
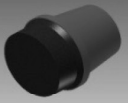
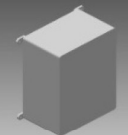
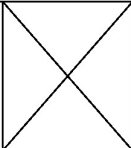
NOMENCLATURE

ARTICLE	ACV EPOXY	ACV INOX	NUMERO DE PIECE	MINIATURE	DESCRIPTION	QTE	DIMENSIONS
35	FABRICATION		500682 (SIMPLE PEAU) OU ACV005250 (ISO)		(115) toile ref : 705GR	1	SI LU<=3500 : LU + 220 (SIMPLE PEAU) OU LU + 200 + 40 (ISO) ; HU + 660
					(160) toile ref : 705GR		SI LU>3500 : LU + 310 (SIMPLE PEAU) OU LU + 290 + 40 (ISO) ; HU + 660
36	FABRICATION		ACV005531		(115) traverse en L	1	SI LU<=3500 : LU + 470 X (FLANC) 640 X 2 (EPAISSEUR)
					(160) traverse en L		SI LU>3500 : LU + 560 X (FLANC) 640 X 2 (EPAISSEUR)
37	FABRICATION		ACV005529		(115) traverse en C	1	SI LU<=3500 : LU + 390 X (FLANC) 388 X 2 (EPAISSEUR)
					(160) traverse en C		SI LU>3500 : LU + 480 X (FLANC) 388 X 2 (EPAISSEUR)
38	ACV006096	ACV006100	ACV006096		support tube carré	3	
39	ACV006094	ACV006098	ACV006094		voile gauche	1	
40	ACV006095	ACV006099	ACV006095		voile droit	1	
41	FABRICATION		11108		(115) tambour	1	SI LU<=3500 : LU + 46
			11109		(160) tambour		SI LU>3500 : LU + 136
42	ACV000879		SBLF205		palier Ø25	2	

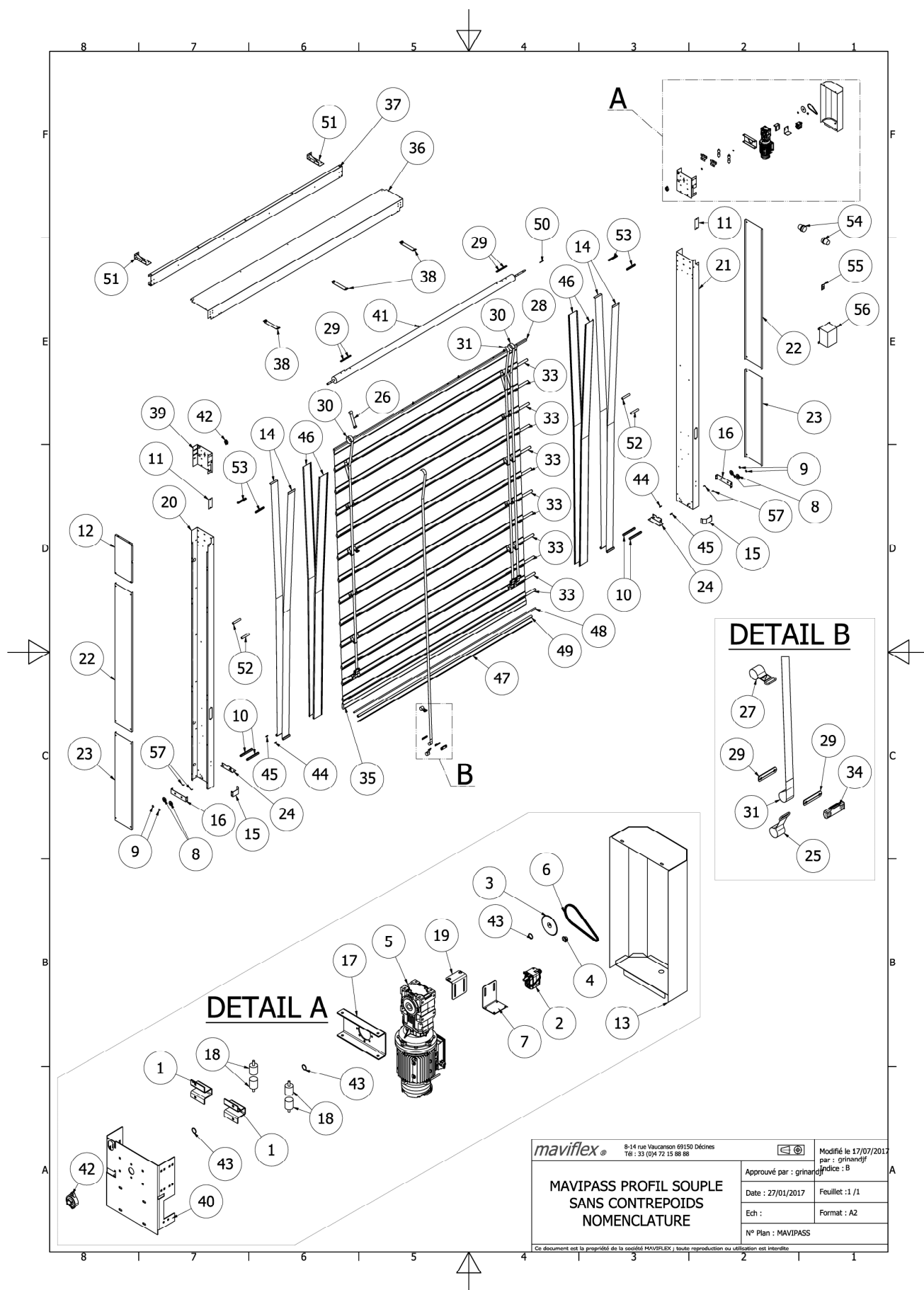
NOMENCLATURE

ARTICLE	ACV EPOXY	ACV INOX	NUMERO DE PIECE	MINIATURE	DESCRIPTION	QTE	DIMENSIONS
43	ACV000369		Circlips arbre 25		circlips Ø25X1,2	3	
44	ACV003391		CELLULE EM PB-10		barrage de sécurité	2 JEUX	VENTE PAR JEU EMETTRICE / RECEPTRICE
45	ACV003392		CELLULE ER PB-10				
46	FABRICATION		50046-01		(115) housse de coulisse	4	SI LU<=3500 : HU + 520
			50046		(160) housse de coulisse		SI LU>3500 : HU + 520
47	ACV004043		ACV004043		(115) bande de contact	1	LU + 20
					(160) bande de contact		
	ACV004044		ACV004044		(115) embout avec résistance	1	
					(160) embout avec résistance		
	ACV004045		ACV004045		(115) embout avec câble	1	
					(160) embout avec câble		
	ACV004046		ACV004046		(115) base fixe (récepteur)	1	
					(160) base fixe (récepteur)		
	ACV004047		ACV004047		(115) base mobile (émetteur)	1	
					(160) base mobile (émetteur)		
48	ACV003389		500330		(115) jonc composite Ø20	1	SI LU<=3500 : LU + 140
					(160) jonc composite Ø20		SI LU>3500 : LU + 230
49	ACV001405		ACV001405		(115) mousse de protection en cas de contact	1	LU + 60
					(160) mousse de protection en cas de contact		
50	ACV000373		CLAVETTE PARRALLELE 8x7x80		clavette parallèle 8x7x80	1	

NOMENCLATURE

ARTICLE	ACV EPOXY	ACV INOX	NUMERO DE PIECE	MINIATURE	DESCRIPTION	QTE	DIMENSIONS
51	ACV000638	ACV003872	2125		équerre de fixation	variable	
52	ACV003369		50002-01		(115) déflecteur coulisse	4	SI LU<=3500
	ACV004895	ACV003668	ACV003668		(160) déflecteur coulisse		SI LU>3500
53	ACV000066	ACV003329	ACV000066 / ACV003329		(115) attache coulisse souple	8	SI LU<=3500
	ACV000063	ACV000075	ACV000063 / ACV000075		(160) attache coulisse souple		SI LU>3500
54	ACV000682		FEU LUNAX 24Vac		feu lunax 24Vac	2	
55	ACV000688		CLAVIER SENSITIF		clavier sensitif	1	
56	FABRICATION		COFFRET		coffret	1	
57	ACV005646		ACV005646		goupille de rack	4	

NOMENCLATURE



4 – PROCEDURES DE POSE

4.1 RECEPTION DU MATERIEL.

La porte est livrée entre 5 et 6 colis cartonnés allongés (traverse- tambour, tablier montants, tubes) et un grand carton d'accessoires (moteur – control box – accessoires...)

Si un de ceux-ci est abîmé ou ouvert faites immédiatement des réserves auprès du transporteur.

Manipuler les avec précautions.

4.2 BALISAGE DU CHANTIER

4.3 VERIFICATION DU CHANTIER.

- Vérifier que l'alimentation électrique a bien été installée à proximité de la baie.
- Vérifier la tension d'alimentation : correspond-elle à la commande ?
- Vérifier les dimensions de la baie, largeur et hauteur.
- Vérifier que rien ne gêne dans la surface hors tout, ainsi qu'au sol (Canalis, poteaux, voies de passage, etc.)
- Vérifier qu'il reste suffisamment de place pour l'armoire électrique, du côté moteur. (voir schéma d'implantation).
- Vérifier la verticalité du mur d'appui.
- Vérifier la planéité du sol

4.4 OUTILS ET ACCESSOIRES INDISPENSABLES.

En dehors des outils habituels du mécanicien et de l'électricien il est nécessaire de disposer de :

- **Clé plate 24**
- **Douille clé à cliquet de 29**
- Niveau à bulle 1,5 m
- Fil à plomb magnétique
- Mètre télescopique
- Règle de maçon
- Perforateur
- Chevilles chimiques
- Goulottes électriques PVC blanche
- Colliers Colson
- Testeur électrique
- Chariot élévateur (prêt du client) ou palan
- Nacelle pour les opérations à plus de 3 mètres
- Bâche de protection pour poser sur le sol
- Serre joints
- Cales de 150x200 de différentes épaisseurs
- Chiffon et produit de nettoyage
- Aspirateur.

4.5 MOYENS DE LEVAGE et D'INSTALLATIONS

- Chariot élévateur – lève matériaux (prêt du client ou location) ou palan
- Une échelle
- Nacelle pour les opérations à plus de 3 mètres

5 – PROCEDURES D'ASSEMBLAGE

Cette partie ne nécessite pas de compétences particulières

ASSEMBLAGE DU PORTIQUE AU SOL.

Protégez vous ainsi que votre surface de travail : Panneaux et chaîne de signalisation, bâche au sol, coupez l'alimentation électrique et cadenassez le sectionneur.

Voir plan de Montage N° 1 – 2 – 3 – 4 – 5 – 6

Si Option Contrepoids

Vérifier que l'assise de contrepoids est bien mise dans le montant opposé au moteur
Le montage et le réglage se font une fois la porte fixée sur son support et une fois que le Fin de course est réglé.

6 - PROCEDURES DE LEVAGE.

Cette Partie nécessite le Permis cariste et Nacelle

Protéger la traverse de la porte à l'endroit de contact avec le moyen de levage

Lever progressivement le portique avec un chariot élévateur, en soulevant par la traverse.

Attention au déséquilibre créé par le moteur. Ne pas faire frotter les montants sur le sol.

Voir plan de Montage N°7

EQUERRAGE

Plaquer le portique contre le mur. Poser les montants au sol. Vérifier l'horizontalité de la traverse. Caler sous le montant le plus bas si nécessaire. Vérifier sa verticalité au fil à plomb ou niveau. Maintenez le à l'aide d'un serre-joint.

7 - PROCEDURES DE FIXATION.

7.1 FIXATION DES MONTANTS AU SOL et SUR LE MUR

Fixez les au sol. Avec 2 chevilles appropriées au type de sol par montant.
Fixer la traverse avec les équerres ou trous oblongs dans les montants

Voir plan de Montage N° 9

7.2 FIXATION DES HEXAGONES ET TENSION DES COULISSES SOUPLES.

Voir plan de Montage N° 9 – 17 – 19

Cette opération se fera à l'aide d'une clé à cliquet avec douille de 29 et des goupilles de rack.

Fixer les hexagones en partie basse des montants sans les bloquer.

Détail de l'opération de tension :

La coulisse doit être parfaitement tendue et les goupilles de rack.

REALISER MAINTENANT LE CABLAGE DE PORTE CF CHAPITRE 8

7.3 MONTAGE DU TABLIER SUR LA PORTE

Voir plan de Montage N° 12 – 13 – 14 – 15 – 16 – 18

7.4 MONTAGE ET REGLAGE DU CONTREPOIDS (si option commandée)

CF ANNEXE 1 (Nomenclatures et procédures à la fin de la notice)

7.5 MONTAGE DES CAPOTS LATERAUX ET CAPOT TRAVERSE ET CAPOT MOTEUR

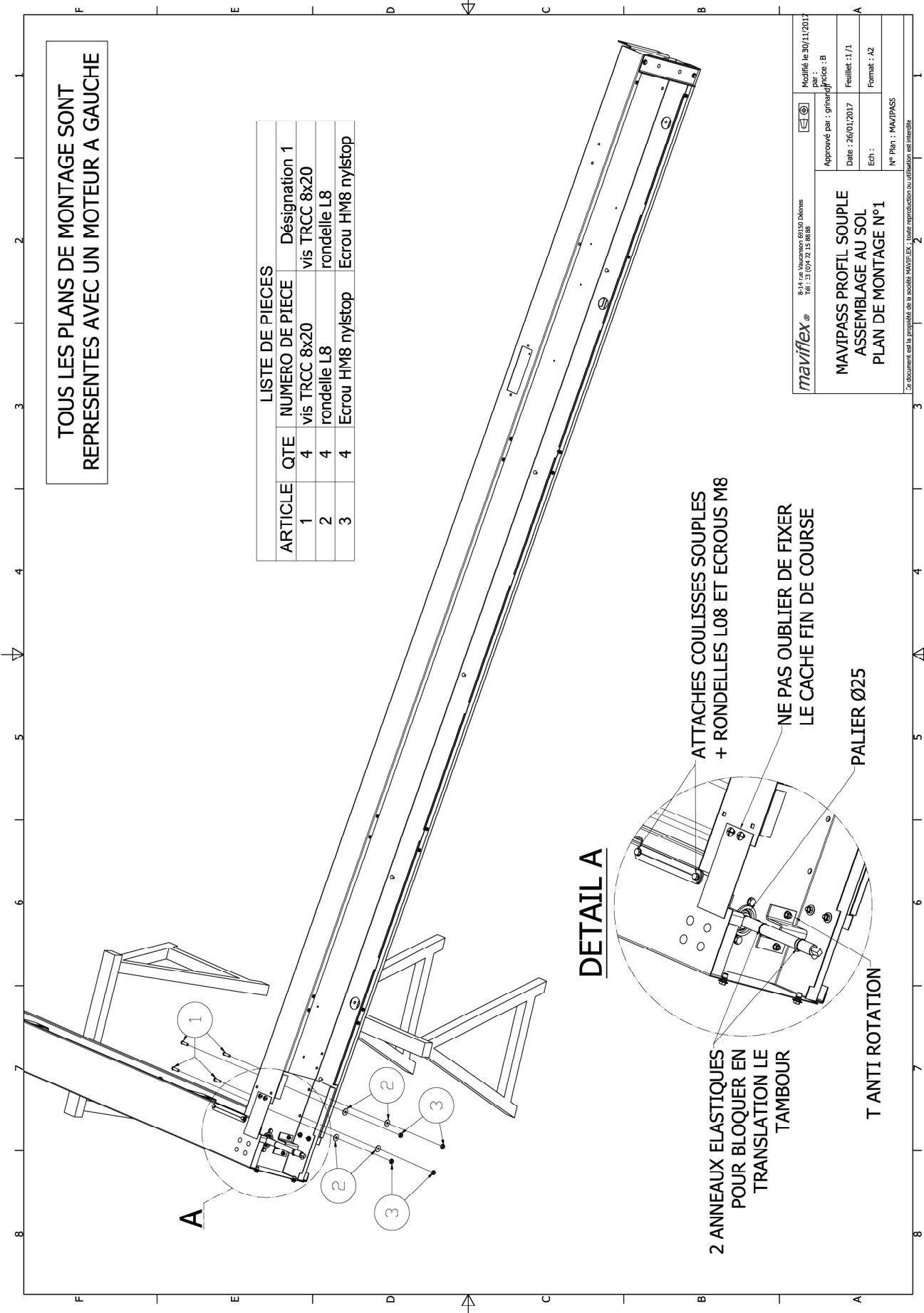
Voir plan de Montage N° 21

7.6 VERIFICATIONS.

Vérifier les diagonales.

Vérifier la bonne tenue des fixations.

PLAN DE MONTAGE N°1 :





8-14 rue Neuvillers 66100 Béryres

Tel : 03 09 72 15 88 88

Modifié le 30/11/2017

par : ggrimaud

Approuvé par : ggrimaud

Date : 26/01/2017

Ech : 1/1

Format : A2

N° Plan : MAVIPASS

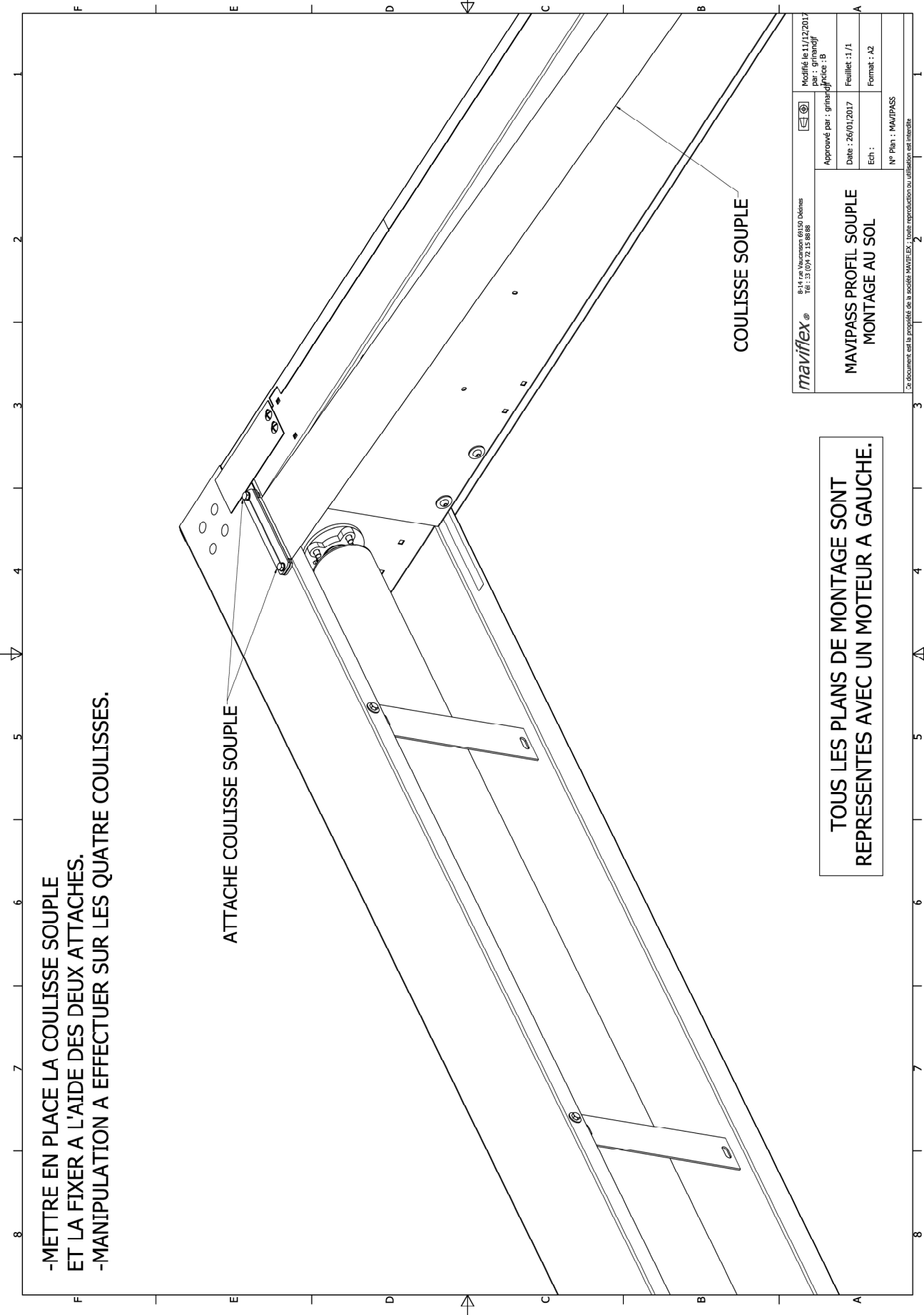
Ce document est la propriété de la société MAVIFLEX ; toute reproduction ou utilisation est interdite

MAVIPASS PROFIL SOUPLE

ASSEMBLAGE AU SOL

PLAN DE MONTAGE N°1

PLAN DE MONTAGE N°2 :





LISTE DE PIECES			
ARTICLE	QTE	NUMERO DE PIECE	Désignation 1
1	2	Circlips arbre 25	circlips Ø25x1.2
2	1	clavette parallele-A-8x7x80	clavette 8x7x80
3	1	FOX	fin de course
4	1	16108	bras de couple
5	1	ACV005484	support fdc

TOUS LES PLANS DE MONTAGE SONT
REPRESENTES AVEC UN MOTEUR A GAUCHE

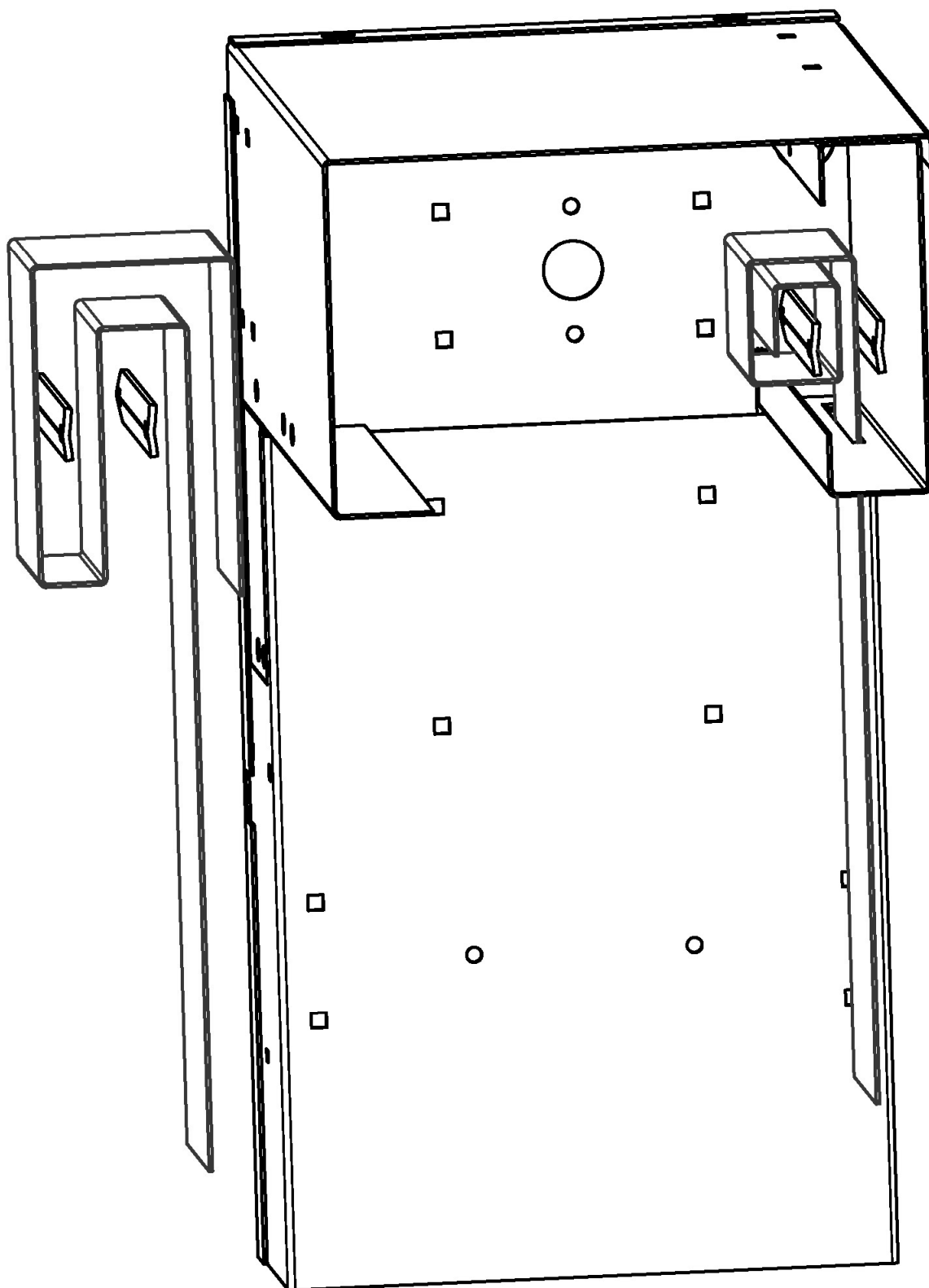
- MISE EN PLACE DE L'ANNEAU ELASTIQUE, DE LA CLAVETTE PARALLELE ET FAIRE GLISSER LE MOTO-REDUCTEUR SUR L'ARBRE. PUIS PLACER LE DEUXIEME ANNEAU ELASTIQUE AFIN DE BLOQUER EN TRANSLATION L'ENSEMBLE.

maviflex ® 8-14 rue Nicomachus 69150 Dénas Tél. : 04 72 14 30 80		Modifié le 11/12/2017 par : girinadj price : C
		
Approuvé par : girinadj		
NAVIPASS PROFIL SOUPLE ASSEMBLAGE AU SOL		Feuillet : 1 / 1
		Date : 26/01/2017
		Ech :
		Format : A2
		N° Plan : NAVIPASS



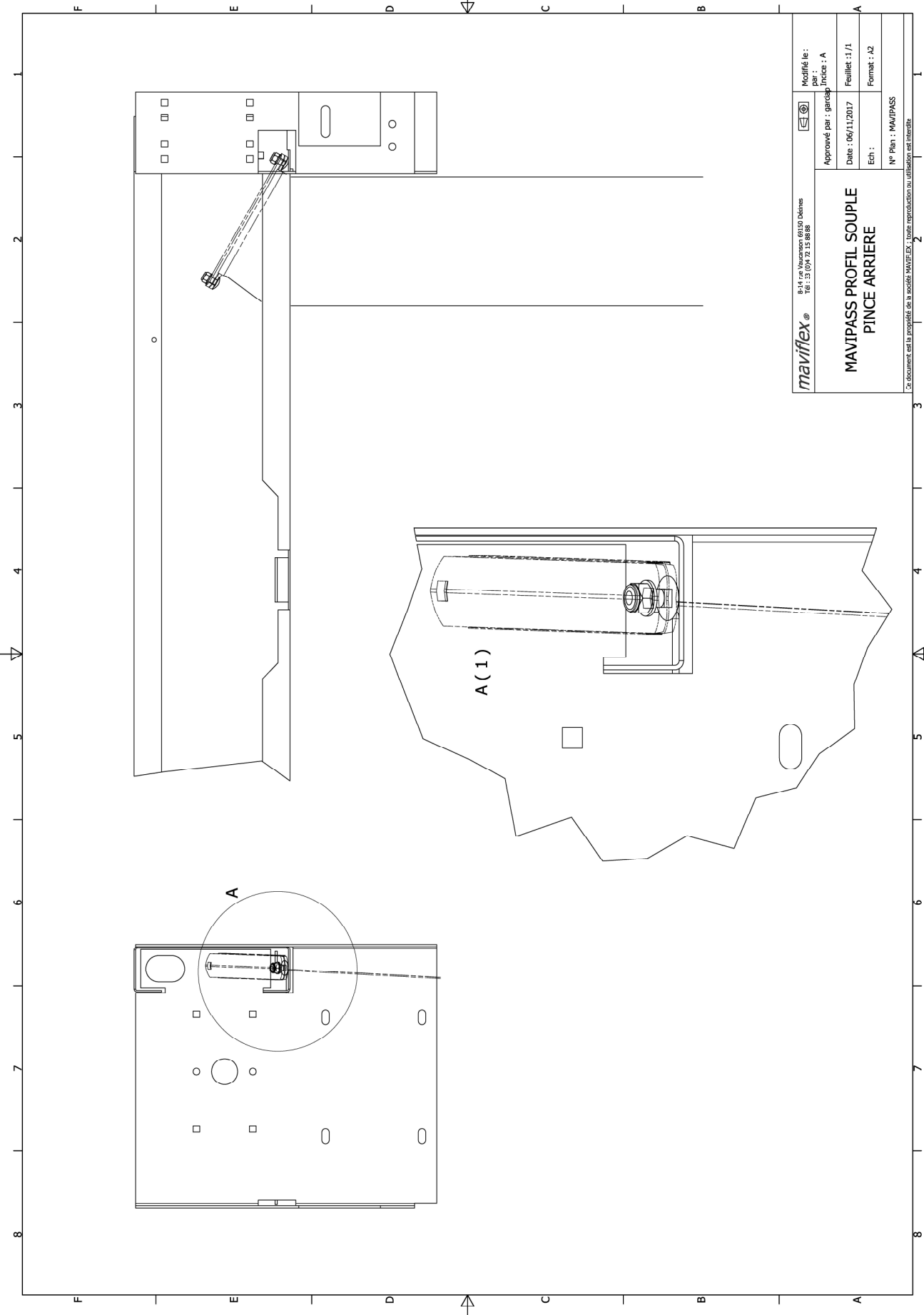
PLAN DE MONTAGE N°5 :
PRINCIPE DE MONTAGE PINCES COULISSE SOUPLE SUR LA TRAVERSE

MAVIPASS/ MAVICOLD



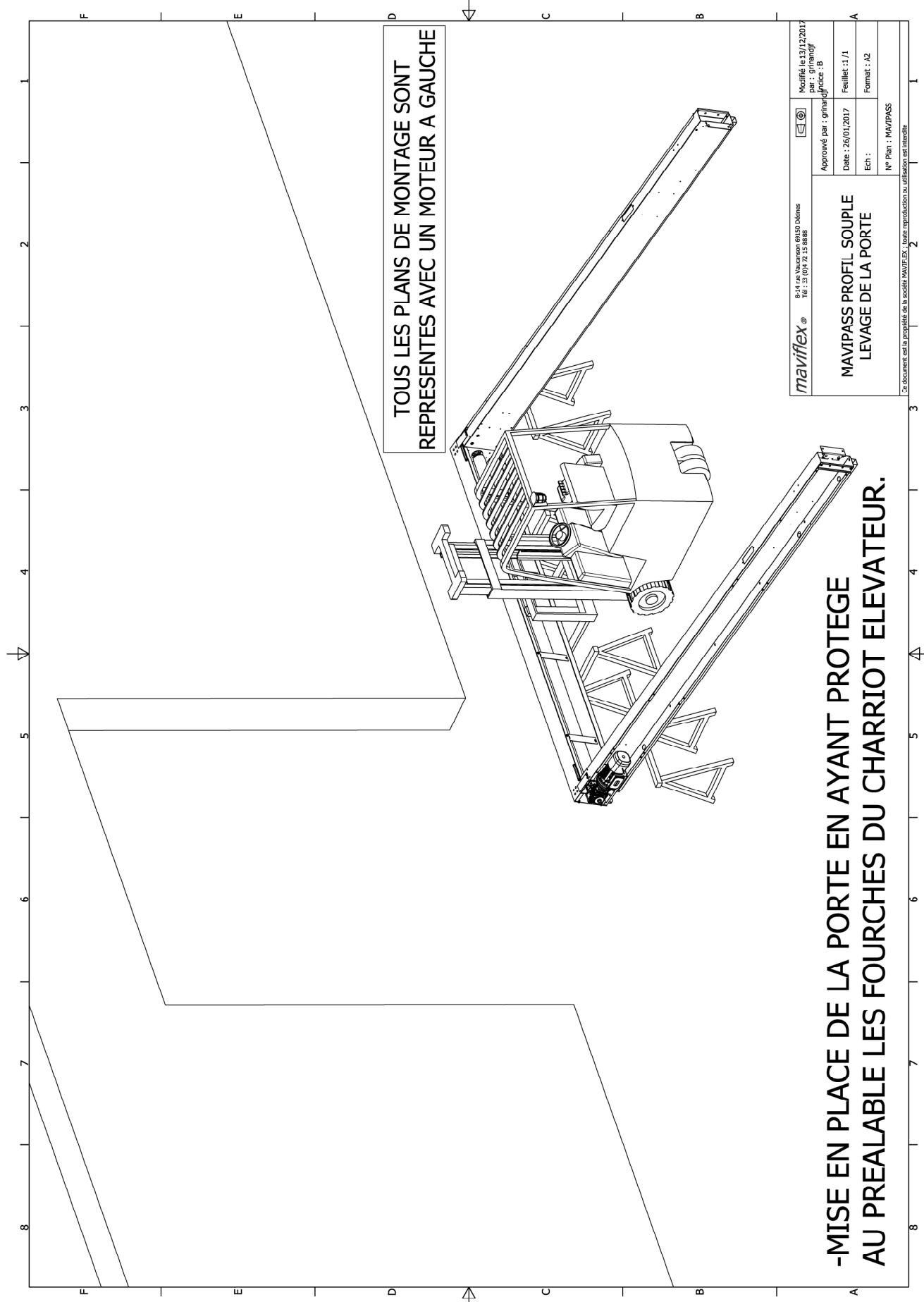
NOTICE MAVIPASS AVEC PROFIL SOUPLE

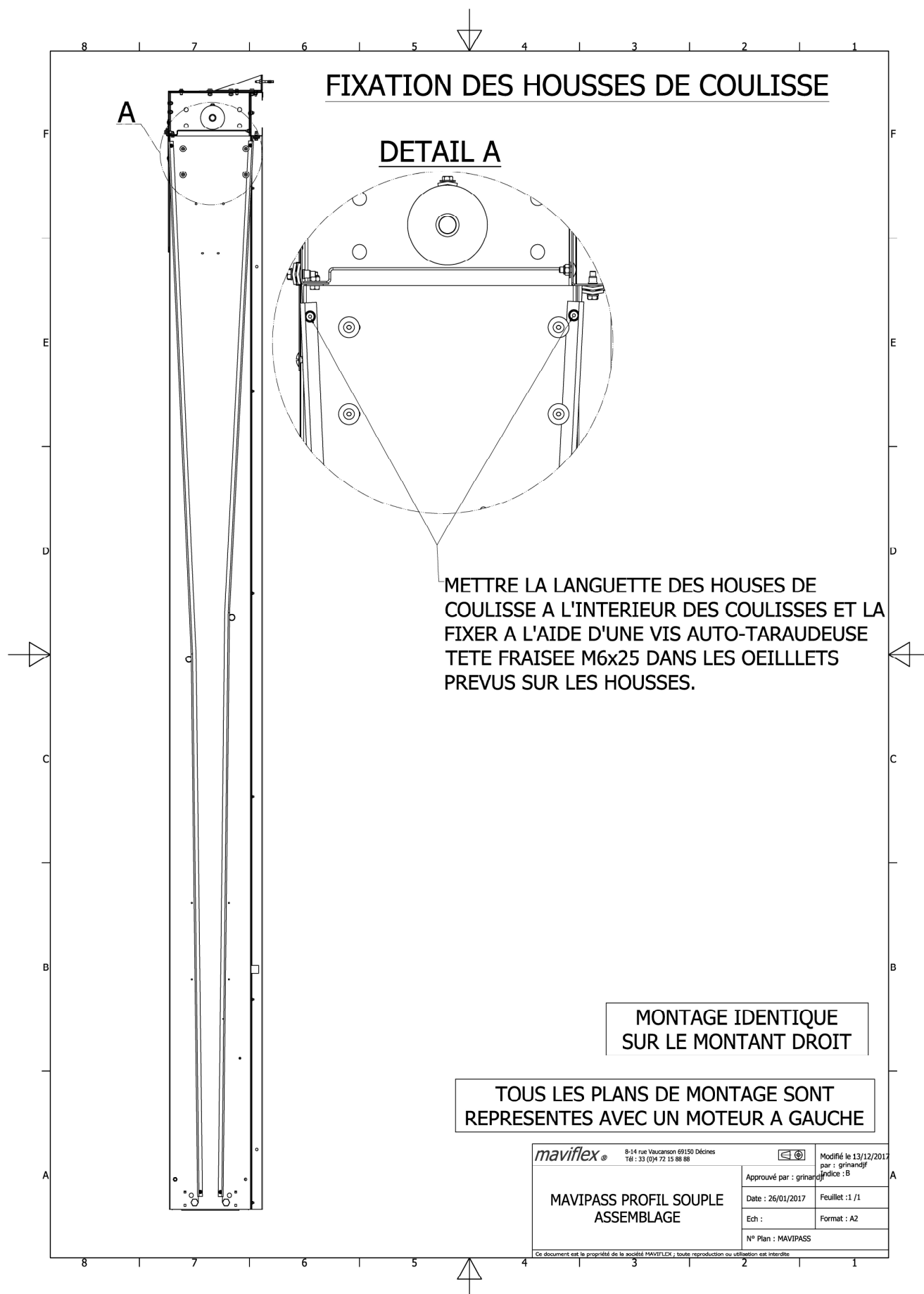
PLAN DE MONTAGE N°6 :



 8-14 rue Neuvemesse 68100 Dérymes Tél : 03 09 72 15 88 88		Modifié le :	N° Plan : MAVIPASS		
		par :			
		Approuvé par : garcip			
		Date : 06/11/2017			
				Feuille : 1 / 1	Format : A2
				Ech :	
		Ce document est la propriété de la société MAVIFLEX. Toute reproduction ou utilisation est interdite.			

PLAN DE MONTAGE N°7 :



PLAN DE MONTAGE N°8 :



VIS TH M10X25 + RONDELLES L10
+ RONDELLES GROWER W10
ET ECROUS M10

DETAIL C

DETAIL B

EQUERRE DE
FIXATION

**-METTRE LA PORTE EN PLACE ET LA FIXER
A L'AIDE DES EQUERRES ET DES PLATINES BASSES.**

TRous DE
FIXATION, UTILISER
DES CHEVILLES
ADAPTEES AU TYPE
DE SOL

**NOTA : NE PAS ENROULER
LES HOUSSES SUR LES HEXAGONES.**

DETAIL A

HEXAGONES

HEXAGONES

A

PLAQUES DE TENSION HEXAGONE

CIRCLIPS

PLATINE REPRISE HEXAGONE

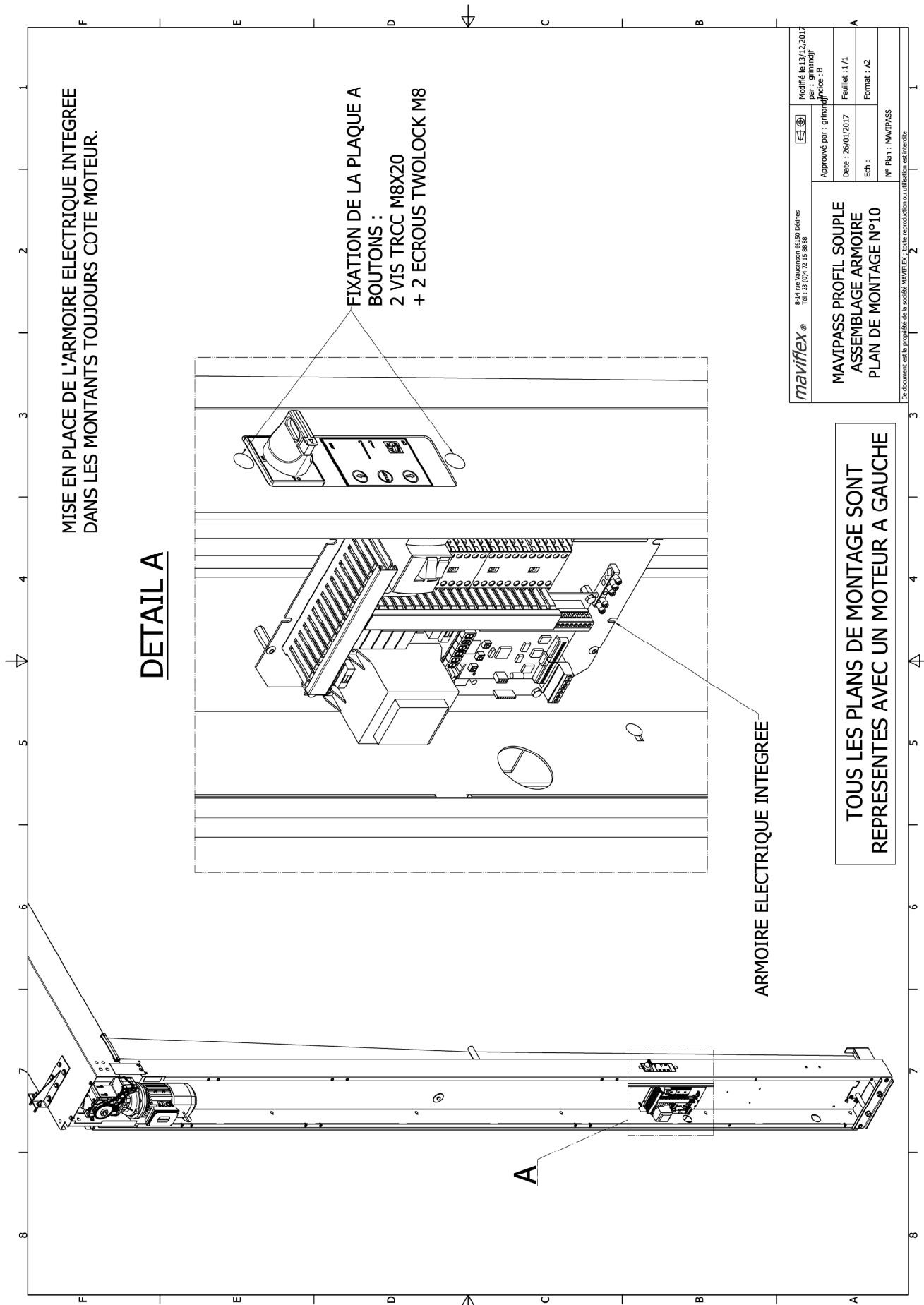
maviflex®

RUE de la Nouvelle-Orléans 61153 Denles
Tél : 03 20 29 15 88 88

MAVIPASS PROFIL SOUPLE
FIXATION DE LA PORTE
PLAN DE MONTAGE N°9

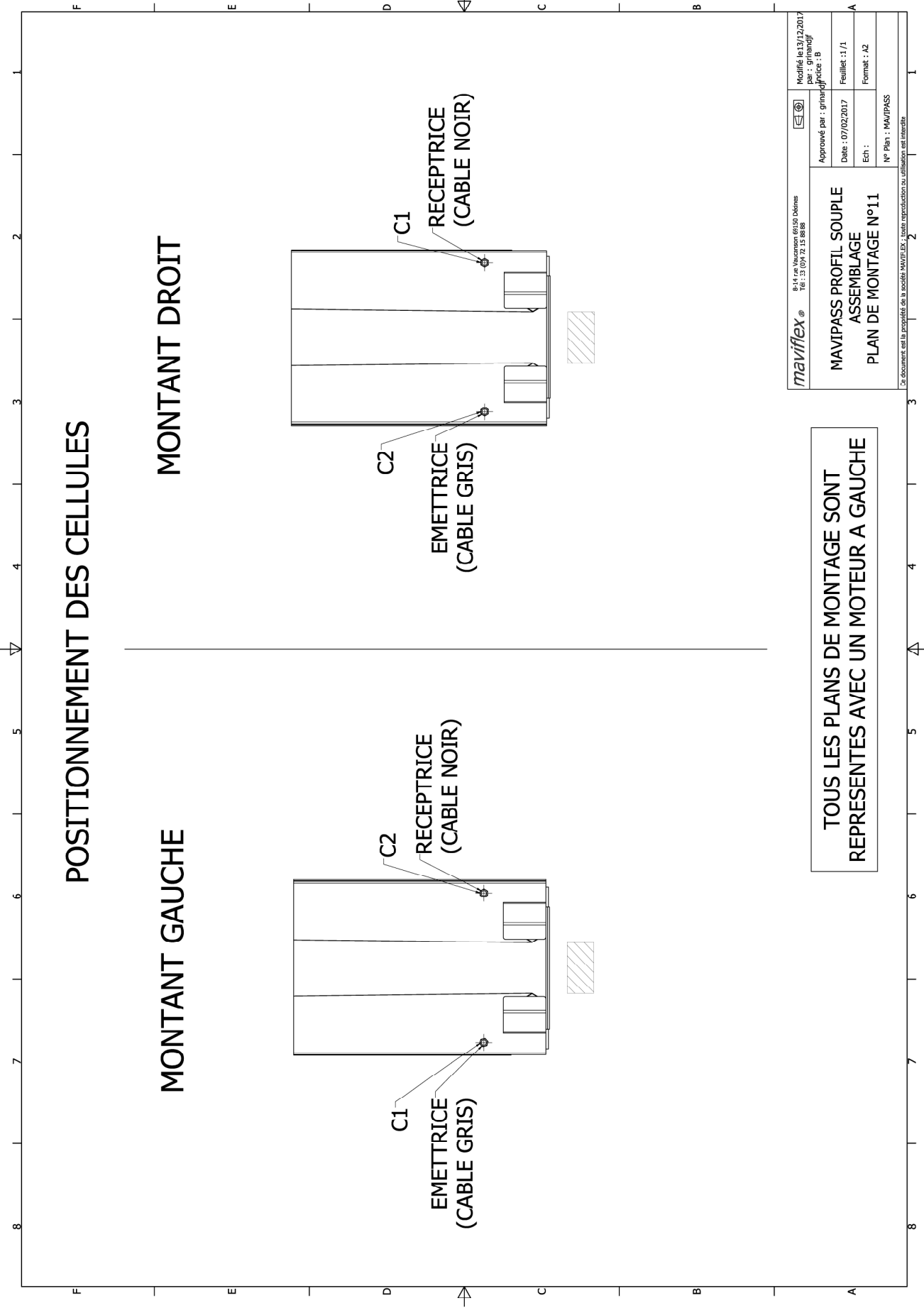
	Modifié le 13/12/2017 par : ggrandjean
	Autorisé à imprimer : JB
	Approuvé par : ggrandjean
	Date : 26/01/2017 Feuille : 1 / 1
Ech :	Format : A2
N° Plan : MAVIPASS	

PLAN DE MONTAGE N°10 :



NOTICE MAVIPASS AVEC PROFIL SOUPLE

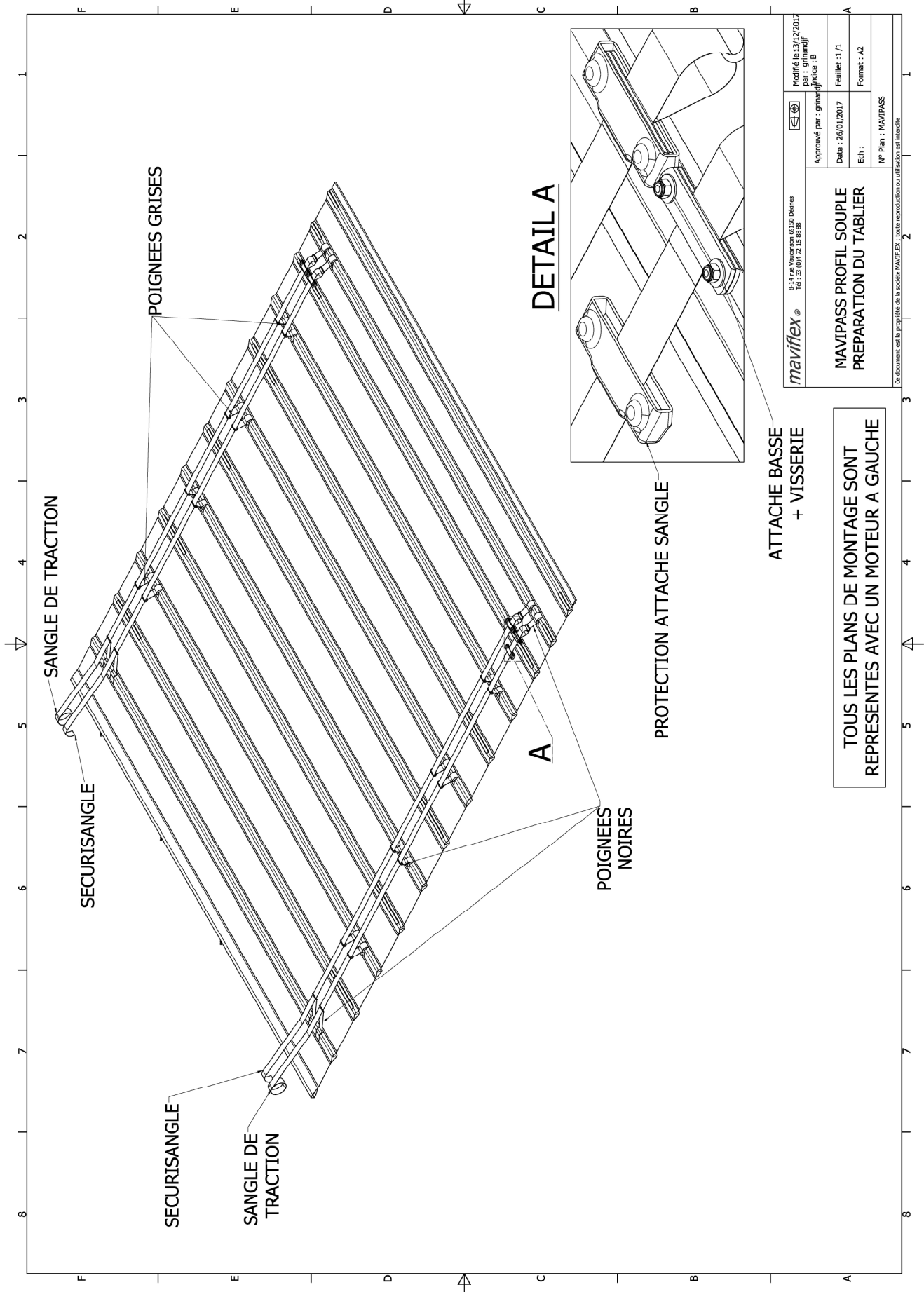
PLAN DE MONTAGE N°11 :



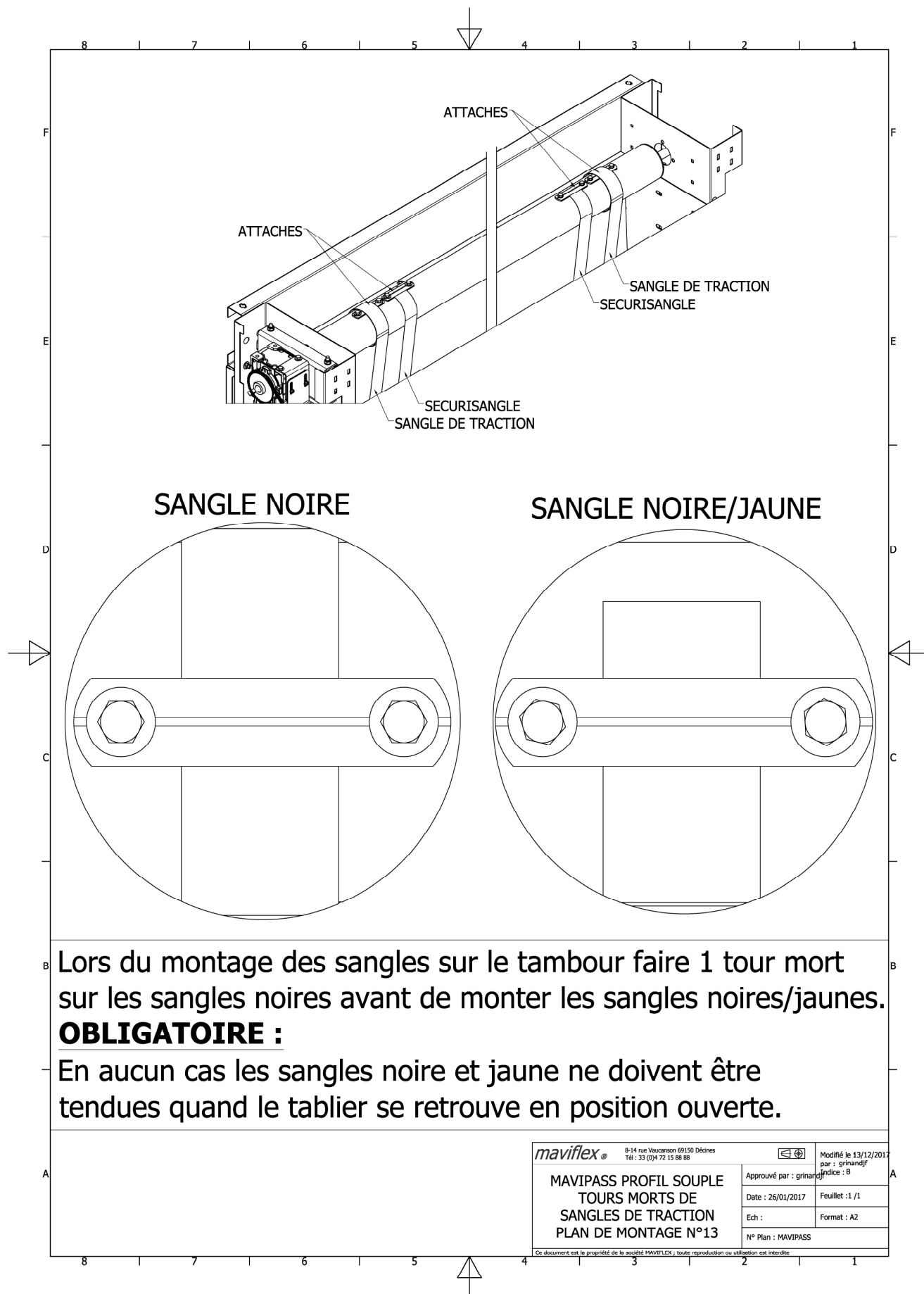
TOUS LES PLANS DE MONTAGE SONT
REPRESENTES AVEC UN MOTEUR A GAUCHE

maviflex ® 8-14 rue Neuvoyant 68100 Dénain Tél : 03 70 74 72 15 88 88		Modifié le 13/12/2017 par : grimaud dessiné : B
		Approuvé par : grimaud
		Date : 07/02/2017 Feuille : 1/1
		Ech : Format : A2
		N° Plan : MAVIPASS
MAVIPASS PROFIL SOUPLE ASSEMBLAGE PLAN DE MONTAGE N°11		
Ce document est la propriété de la société MAVIFLEX ; toute reproduction ou utilisation est interdite		

PLAN DE MONTAGE N°12 :

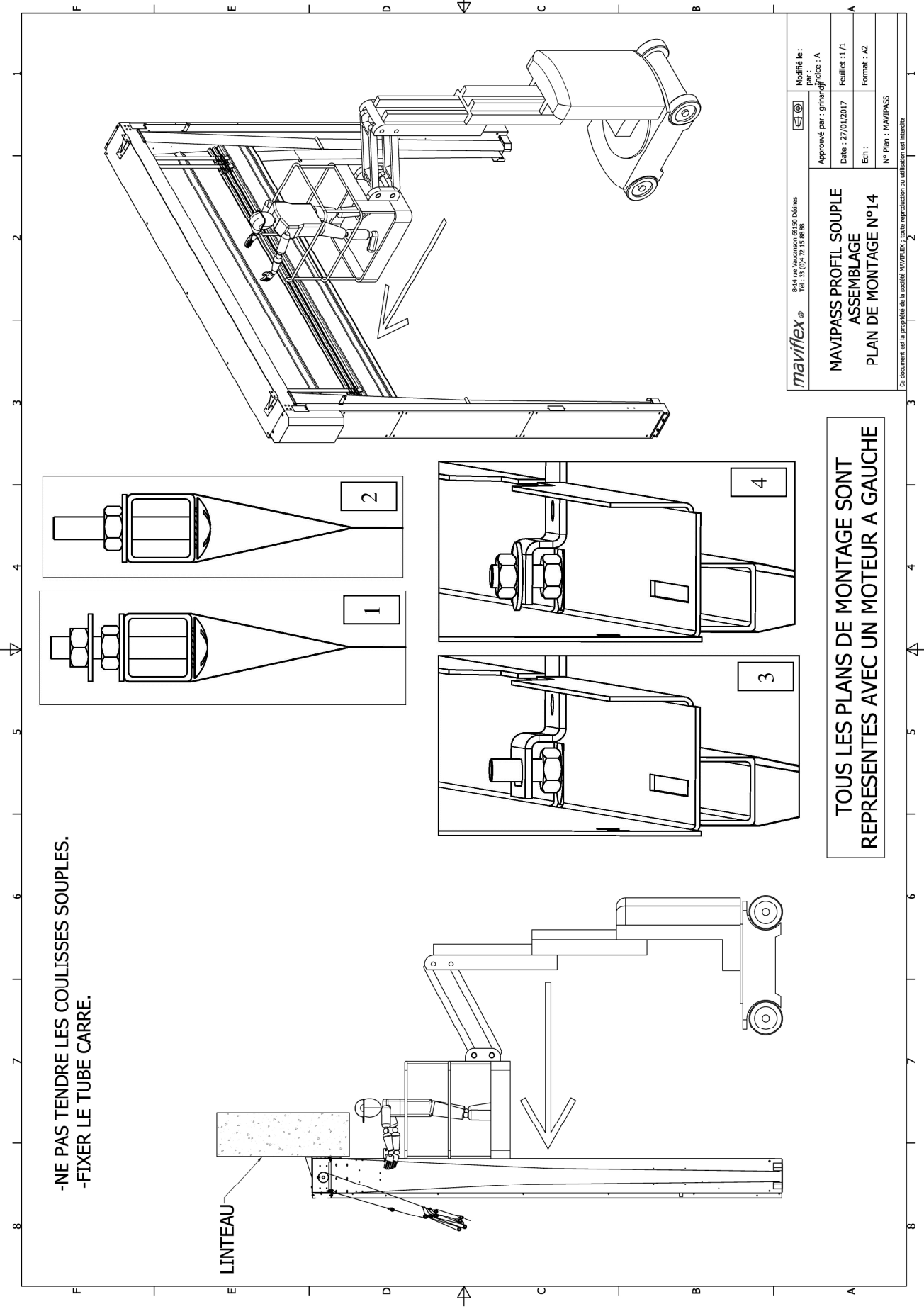


PLAN DE MONTAGE N°13 :

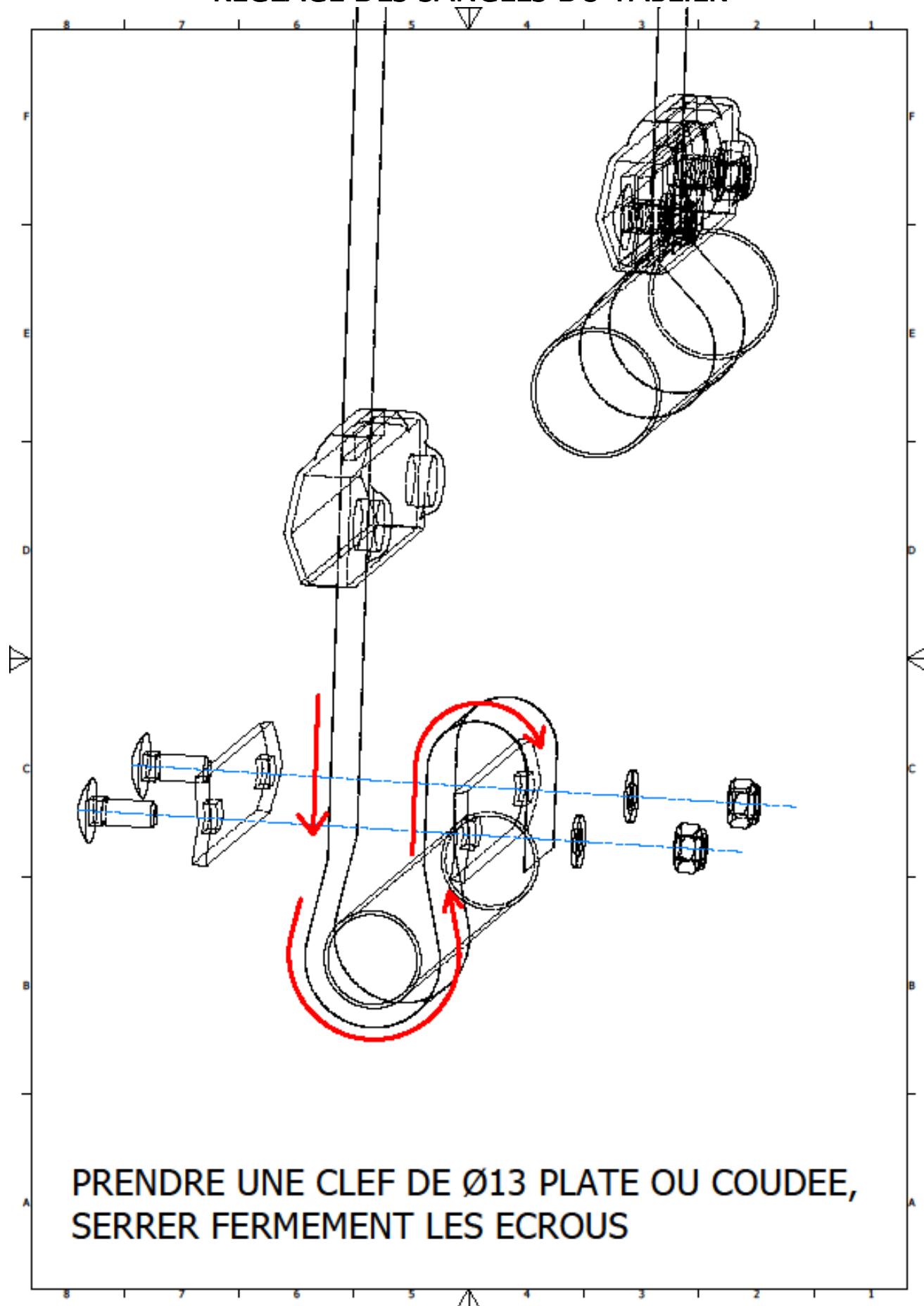


NOTICE MAVIPASS AVEC PROFIL SOUPLE

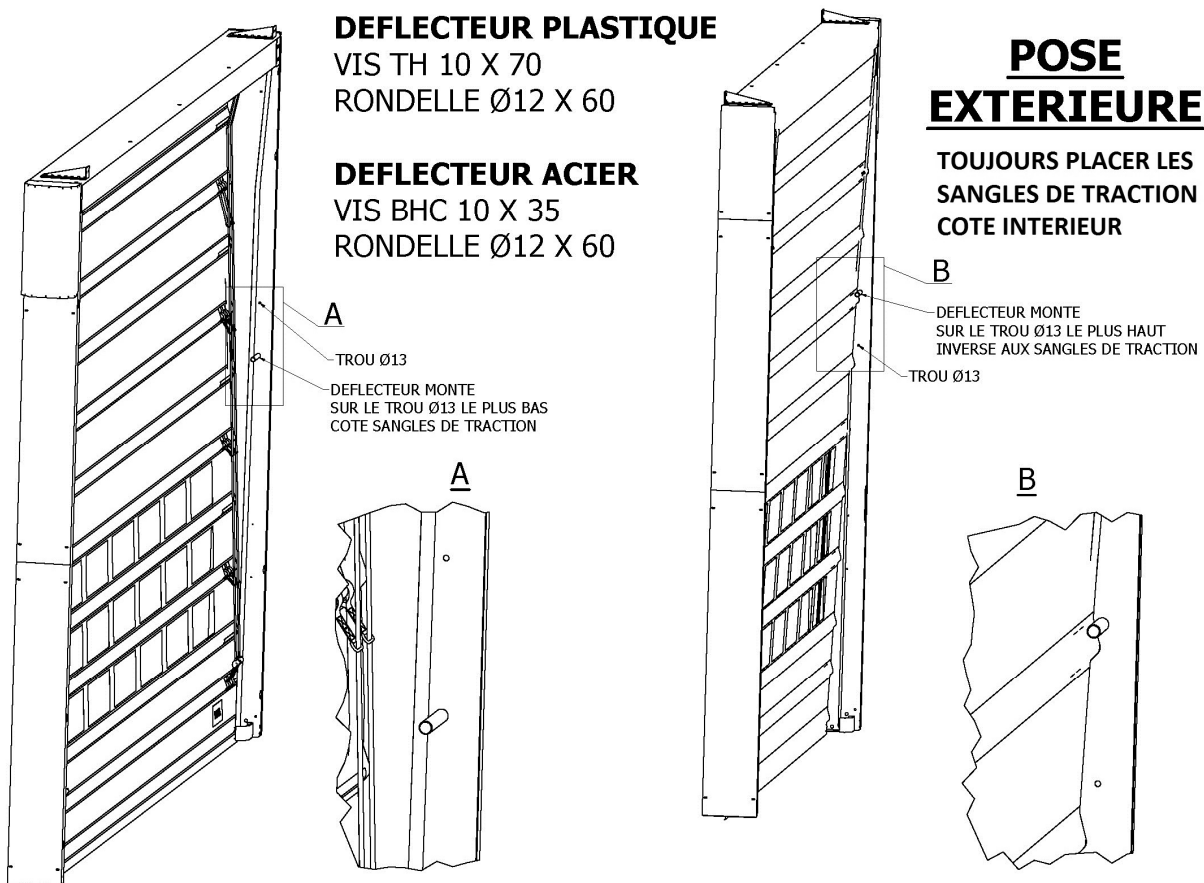
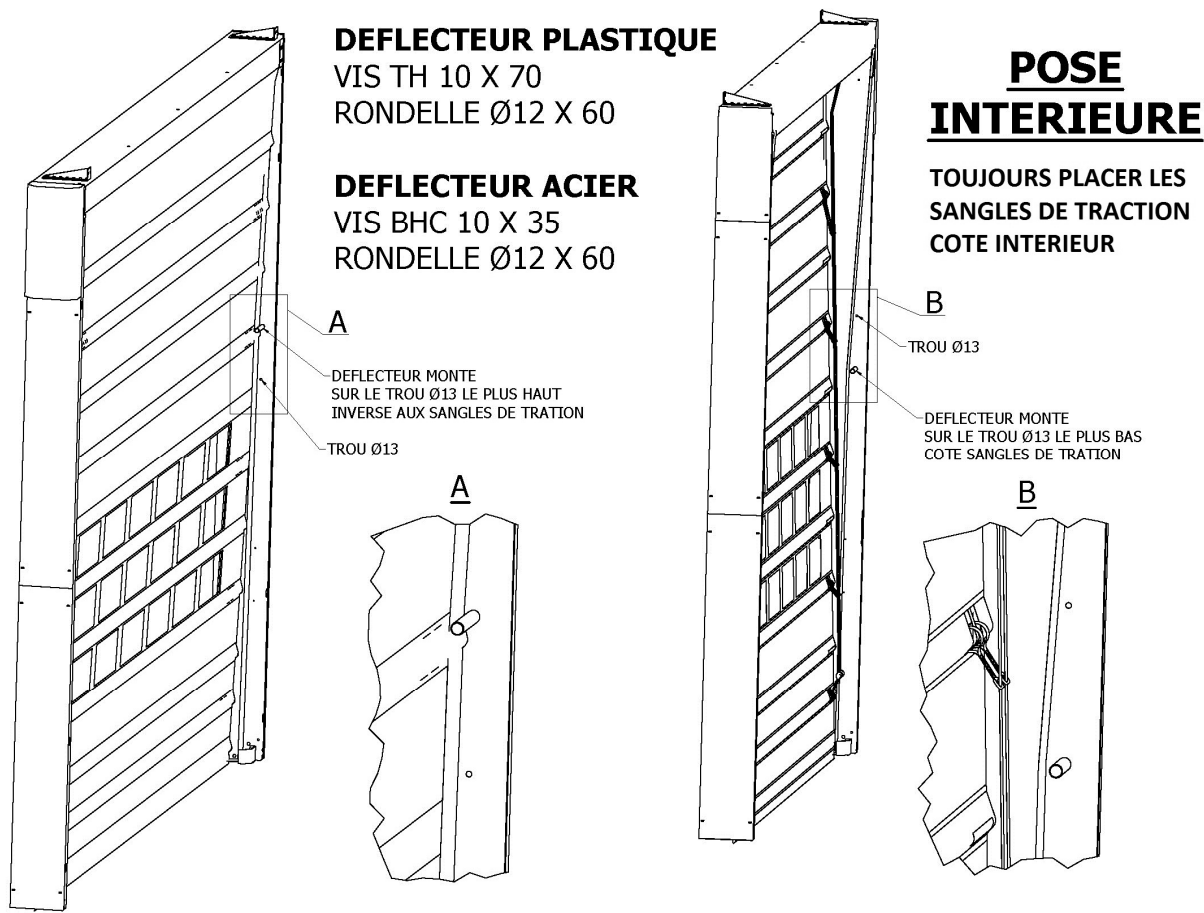
PLAN DE MONTAGE N°14 :



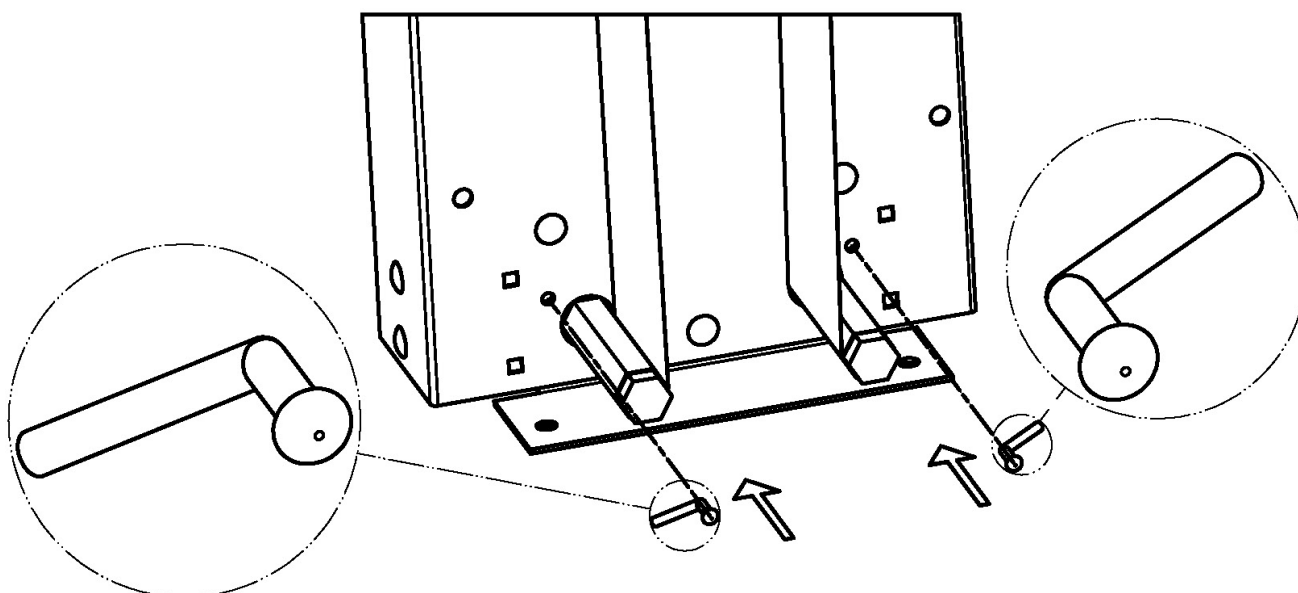
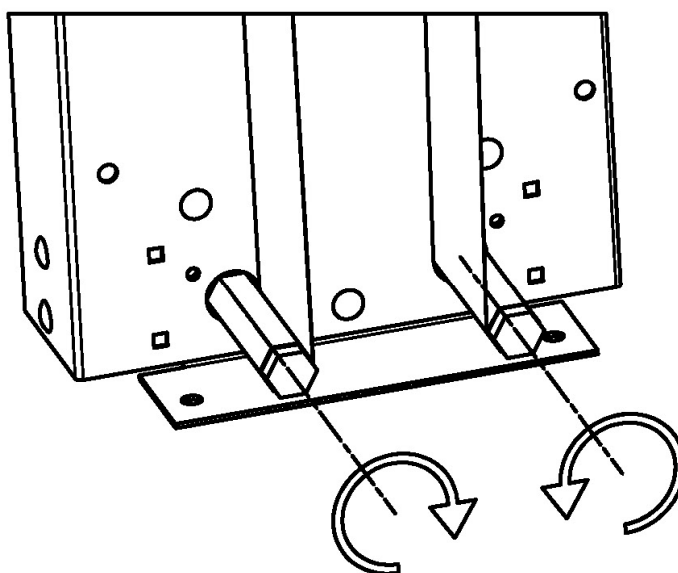
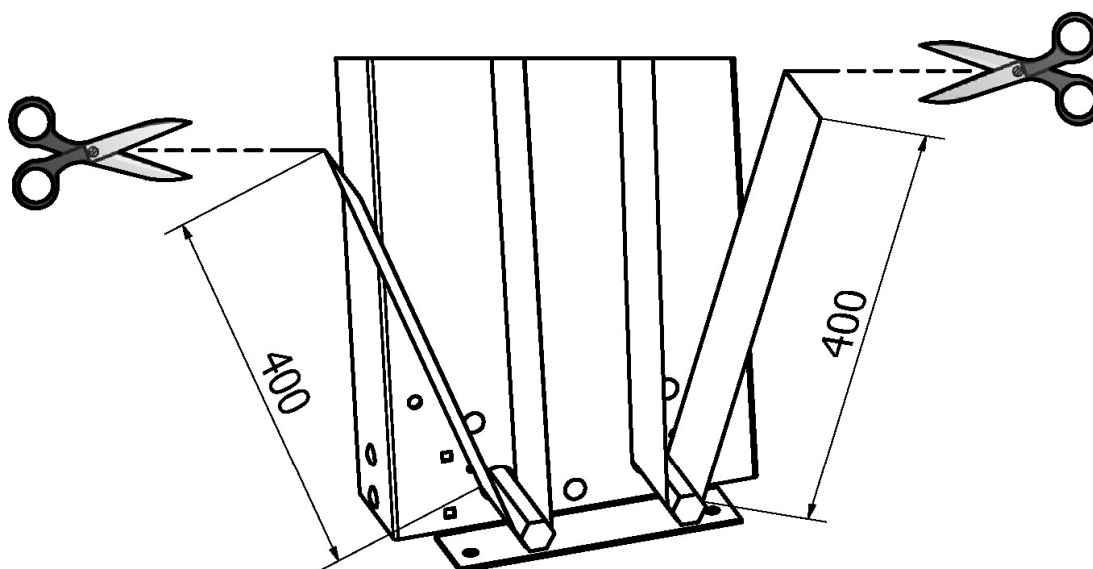
PLAN DE MONTAGE N°15 : REGLAGE DES SANGLES DU TABLIER



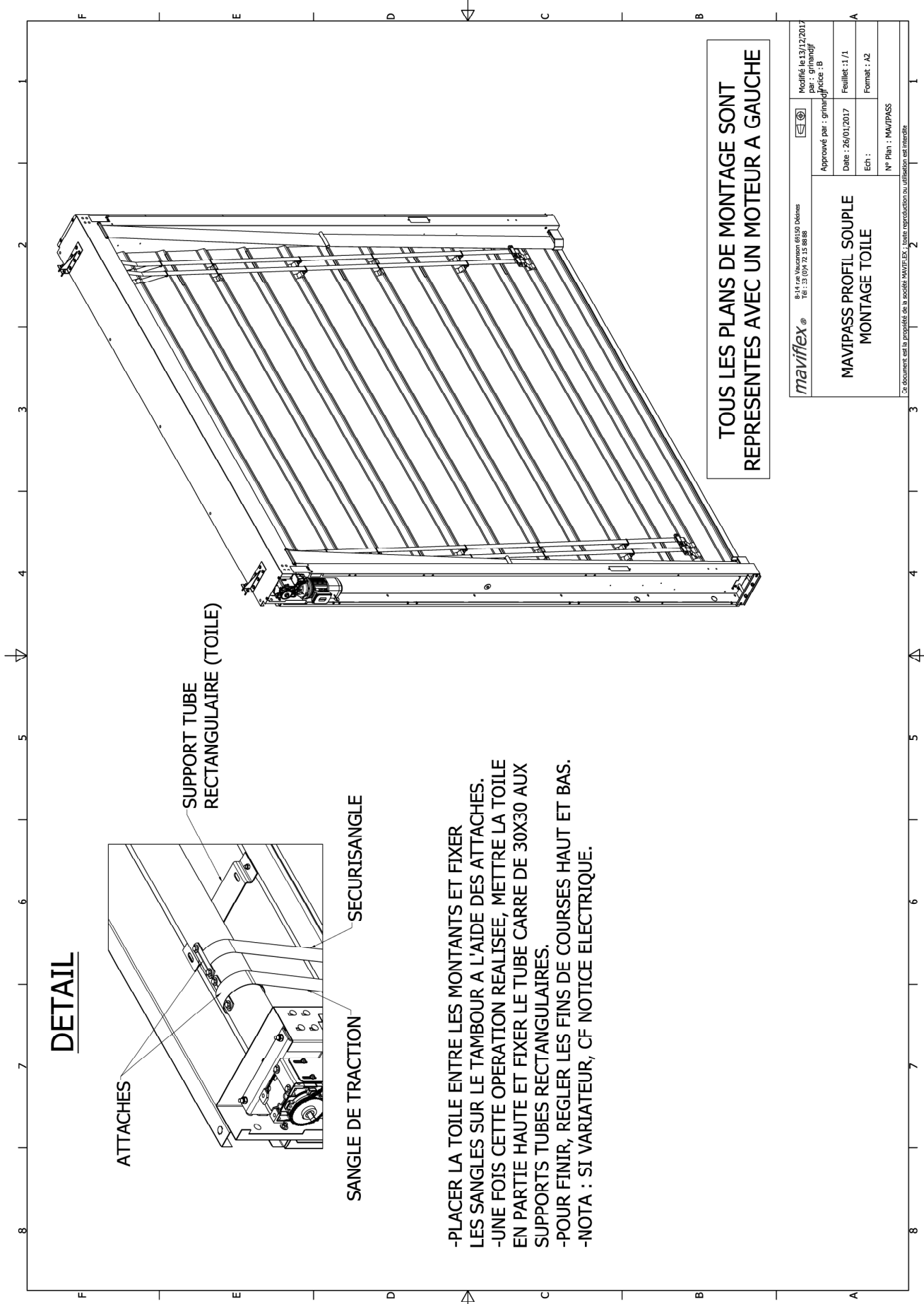
PLAN DE MONTAGE N°16 :



PLAN DE MONTAGE N°17 : MONTAGE DES COULISSES SOUPLES

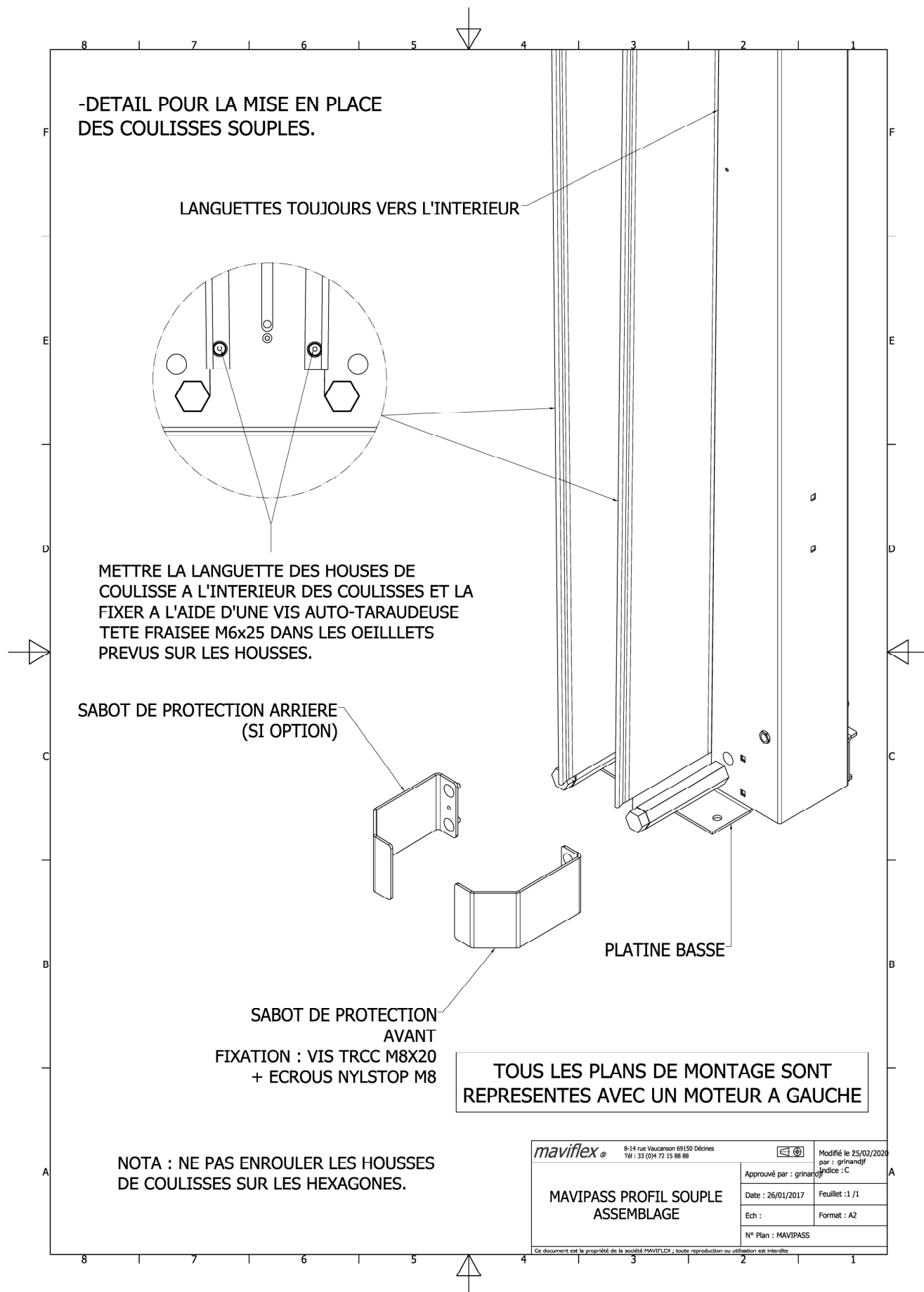


PLAN DE MONTAGE N°18 :



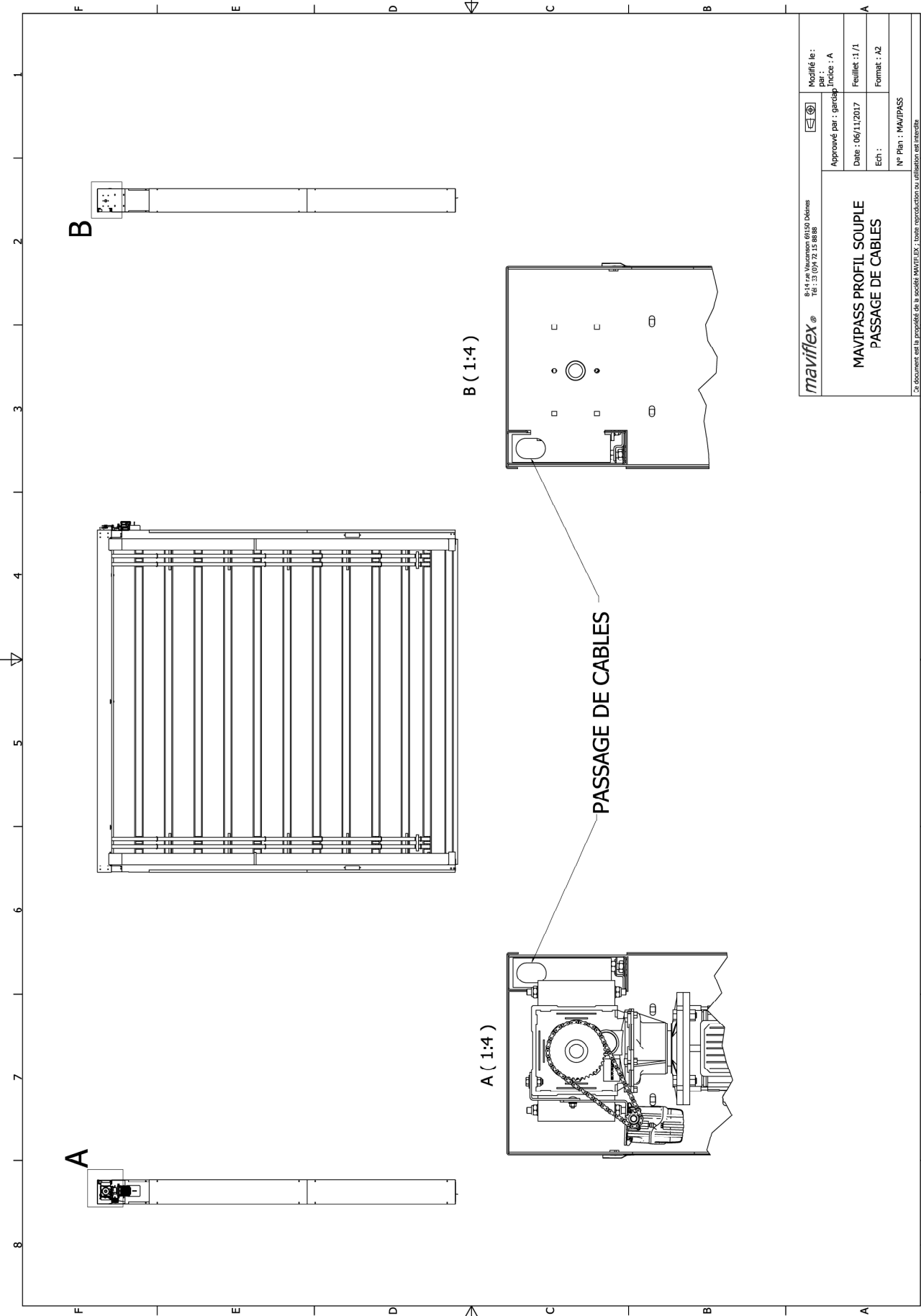
- PLACER LA TOILE ENTRE LES MONTANTS ET FIXER LES SANGLES SUR LE TAMBOUR A L'AIDE DES ATTACHES.
- UNE FOIS CETTE OPERATION REALISEE, METTRE LA TOILE EN PARTIE HAUTE ET FIXER LE TUBE CARRE DE 30X30 AUX SUPPORTS TUBES RECTANGULAIRES.
- POUR FINIR, REGLER LES FINS DE COURSES HAUT ET BAS.
- NOTA : SI VARIATEUR, CF NOTICE ELECTRIQUE.

PLAN DE MONTAGE N°19 :



NOTICE MAVIPASS AVEC PROFIL SOUPLE

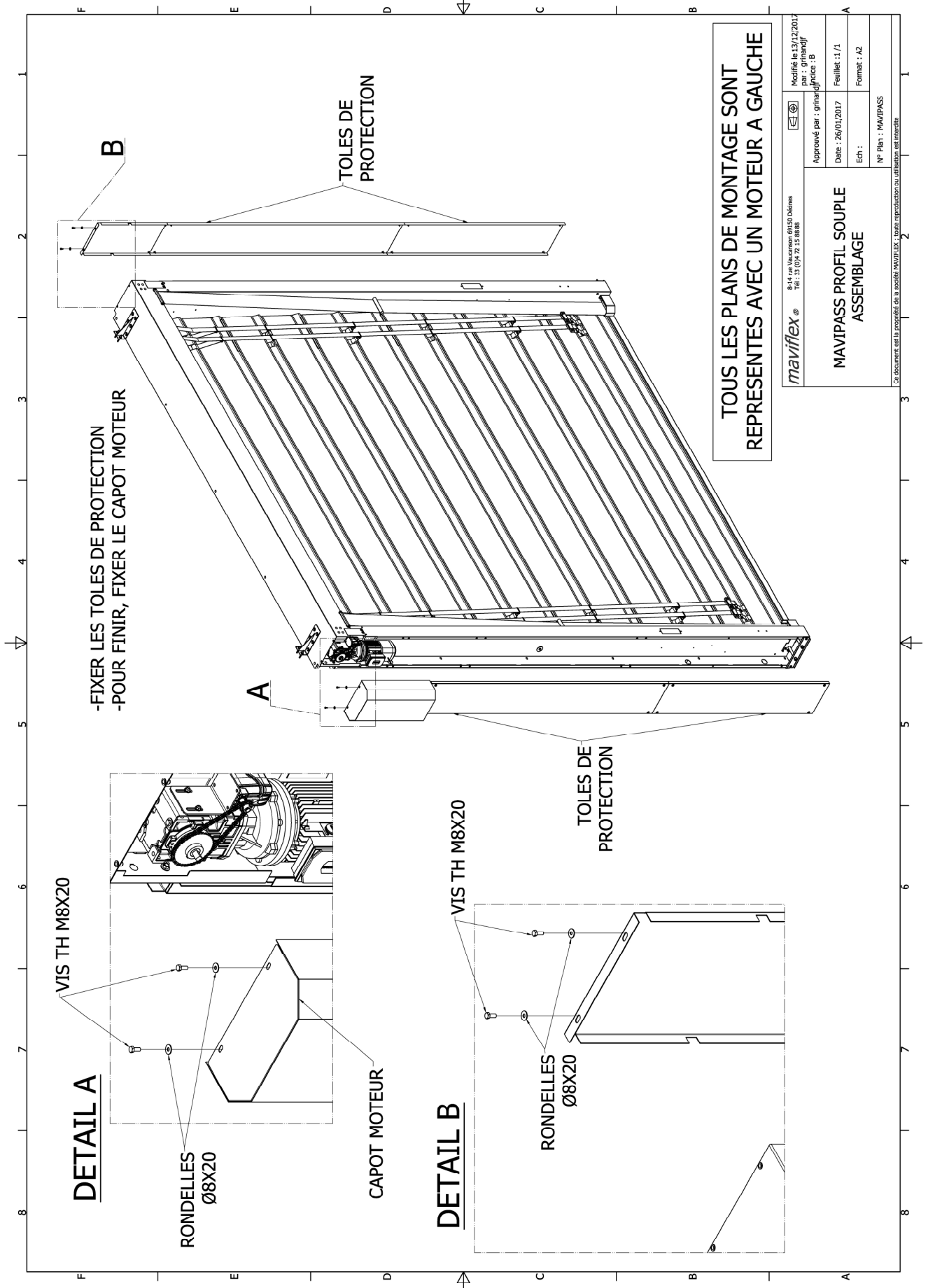
PLAN DE MONTAGE N°20 :



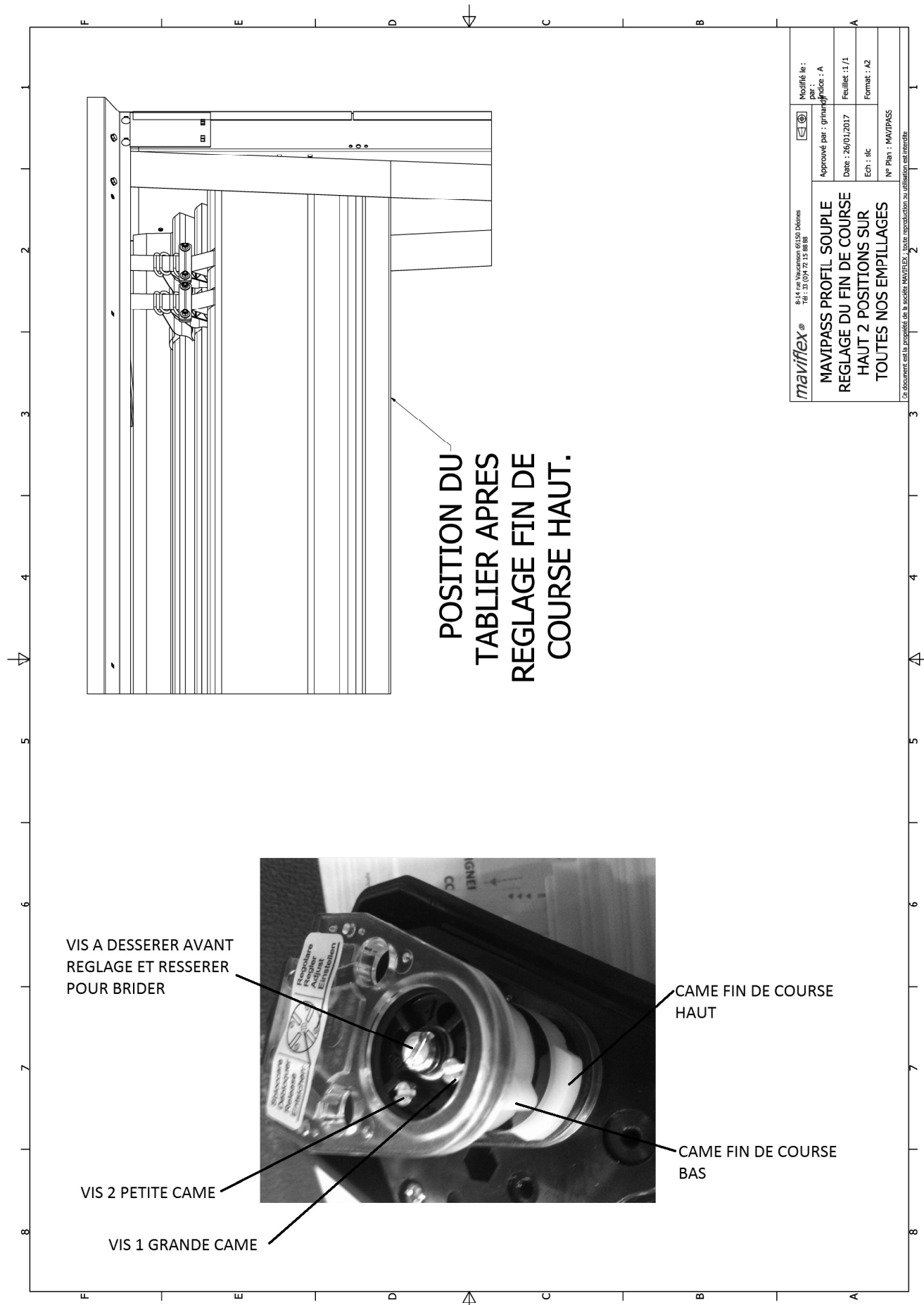
maviflex ® B 14 rue Neuvillers 68160 Dénerv Tél : 03 83 72 15 88/89		Modifié le : par : Approuvé par : gérance
		Traces : A
		Date : 06/11/2017
		Feuillelet : 1/1
		Ech :
		Format : A2
		N° Plan : MAVIPASS
Ce document est la propriété de la société MAVIFLEX ; toute reproduction ou utilisation est interdite		

NOTICE MAVIPASS AVEC PROFIL SOUPLE

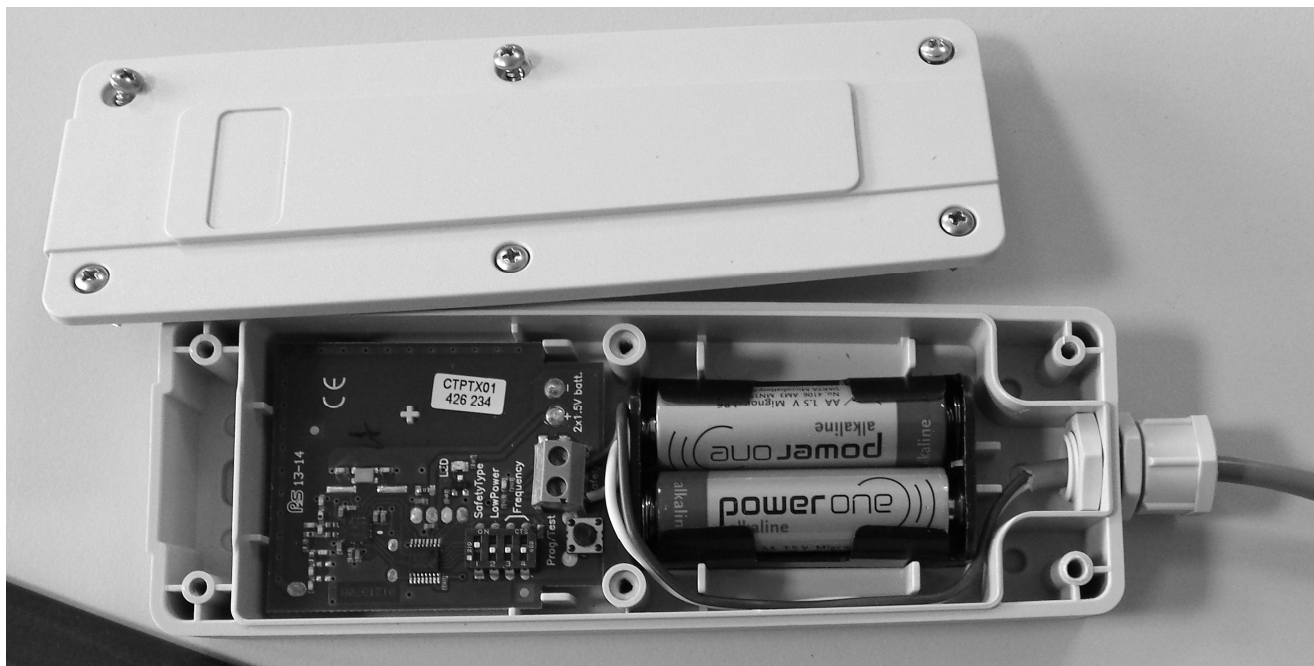
PLAN DE MONTAGE N°21 :



PLAN DE MONTAGE N°22 :



Réglage de la barre sensitive :



1) Les fils qui sortent de la toile sont à câbler sur les bornes 1 et 2.



Après câblage mettre l'ampli dans la toile.

8 - PROCEDURES DE CABLAGE ELECTRIQUE

Cette partie nécessite des compétences particulières :

- Habilitation électrique reconnue

Câblage à réaliser :

- Câbler le moto réducteur : **attention moteur bi vitesse**
- Câbler le frein moteur
- Câbler le fin de course
- Câbler les sécurités **C1,C2,SB(SB1 et SB2)**
- Câbler les deux feux oranges clignotants
- Câbler les commandes d'ouverture

8.1 MISE EN PLACE DE L'ARMOIRE ELECTRIQUE.

Mettre en place l'armoire électrique du coté moteur. Utiliser 1 goulotte PVC (non fournie) ou 1 chemin de câble MAVIFIL inox (fournie dans le cas d'une porte inox.)

8.2 CABLAGE PORTE ARMOIRE

Câbler suivant le plan de câblage joint dans la notice électrique sans oublier les commandes d'ouverture et les feux clignotants . (**ATTENTION !** ne pas monter les clignotants sur la tôlerie)

Passer les fils dans les goulottes en PVC ou les chemins de câbles en fil inox.

8.3 ARMOIRE ELECTRIQUE

L'armoire électrique est équipée d'une carte électronique MAVIFLEX M05 gérée par microprocesseur avec un « watch dog (chien de garde) » interne et un superviseur externe garantissant une sécurité accrue de celui-ci par son contrôle permanent.

Câblage du moteur directement sur les contacteurs, du frein sur 2 bornes du coffret et de toute la partie commande sur 42 bornes entrées/sorties débrochables de la carte M05.

Une temporisation TAF (temps avant fermeture en mode automatique) de 0 à 320s paramétrable par l'utilisateur.

Un afficheur 6 chiffres sur la carte M05 permettant la visualisation d'un compteur de cycle, des défauts et du déroulement des cycles de la porte.

Une visualisation individuelle par LEDS de chaque entrée sur la carte M05 permettant un diagnostic rapide de l'état du câblage et du fonctionnement de tous les organes connectés.

Un contrôle permanent des éléments de sécurité avec la fonction auto-test.

8.4 REMARQUE.

Toutes les armoires électriques et toutes les fonctions sont testées sur un banc d'essai en usine.
Dans tous les cas de figure :

Ouverture grande vitesse 1 m/s = KM1 + KM2

Fermeture petite vitesse 0.5m/s = KD

8.5 FONCTIONNEMENT AUTOMATIQUE.

Commutateur rotatif sur auto :

Les boutons poussoirs ouverture et fermeture de l'armoire électrique sont sans effet dans cette position

8.5.1 Enchaînement des opérations sans aléa.

- L'action sur les commandes d'ouverture raccordées aux bornes **8/COM-9/OUV-10/OUV** (détections) provoque l'ouverture de la porte.
- Le fin de course FDC HAUT arrête la porte en position haute.
- La temporisation TAF maintien la porte ouverte de 0 à 320 secondes.
- La porte se ferme.
- Le fin de course FDC BAS arrête la porte en position basse.

8.5.2 Aléa N°1 : Porte ouverte avec la temporisation TAF en cours.

- L'occultation d'un rideau lumineux de sécurité, ou une action sur une commande d'ouverture fait repartir la temporisation **TAF** à Zéro.

8.5.3 Aléa N°2 : L'occultation d'un rideau lumineux de sécurité C1,C2 OU SB1+SB2, ou l'action sur une commande d'ouverture pendant la fermeture de la porte provoque :

- L'arrêt de la porte.
- Une temporisation avant inversion du mouvement de 0.6 seconde.
- L'ouverture.
- L'arrêt sur le FDC HAUT.
- La temporisation TAF maintien la porte ouverte de 0 à 320 secondes.
- La porte se ferme.
- Le fin de course FDC BAS arrête la porte en position basse.

8.5.6 Aléa N°5 : Une coupure du secteur ou le sectionnement de l'alimentation de l'armoire électrique ou l'action sur l'arrêt d'urgence provoque :

- L'arrêt de la porte.
- **A la remise en service**
 - Si la porte est fermée, l'action sur une commande d'ouverture relance un nouveau cycle.
 - Si la porte est sur une position intermédiaire, seule l'action sur une commande d'ouverture relance le cycle à l'ouverture.
 - Si la porte est ouverte, l'action sur une commande d'ouverture est nécessaire pour relancer la temporisation TAF.

8.6 FONCTIONNEMENT MANUEL.

Commutateur rotatif sur manu :

Les commandes d'ouverture automatique raccordées aux bornes 8/COM-9/OUV-10/OUV sont sans effet.

Seules les actions maintenues sur les boutons poussoirs **BP OUV** et **BP FERM** de l'armoire électrique provoquent l'ouverture ou la fermeture de la porte.

IMPORTANT.

En fonctionnement manuel maintenu les sécurités n'agissent plus, donc les commandes d'ouverture et de fermeture doivent être situées de façon que l'opérateur soit à l'extérieur de l'aire dangereuse et en vue directe du volume de débattement du tablier.

8.7 REGLAGE DE LA TEMPORISATION TAF.

- Réglage de 0 à 320 secondes par les boutons poussoirs « - + VALID » de la carte M05.

8.8 REGLAGE DU FIN DE COURSE (FDC).

8.8.1 CARACTERISTIQUES

Fin de course rotatif à 2 cames.

- 1 petite came pour le fin de course bas FDC BAS.
- 1 grande came pour le fin de course FDC HAUT.

8.8.2 Fin de course bas.

Fermer la porte et amener la came du FDC BAS en début de contact avec l'interrupteur dans le sens de rotation des cames à la fermeture.

8.8.3 Fin de course haut.

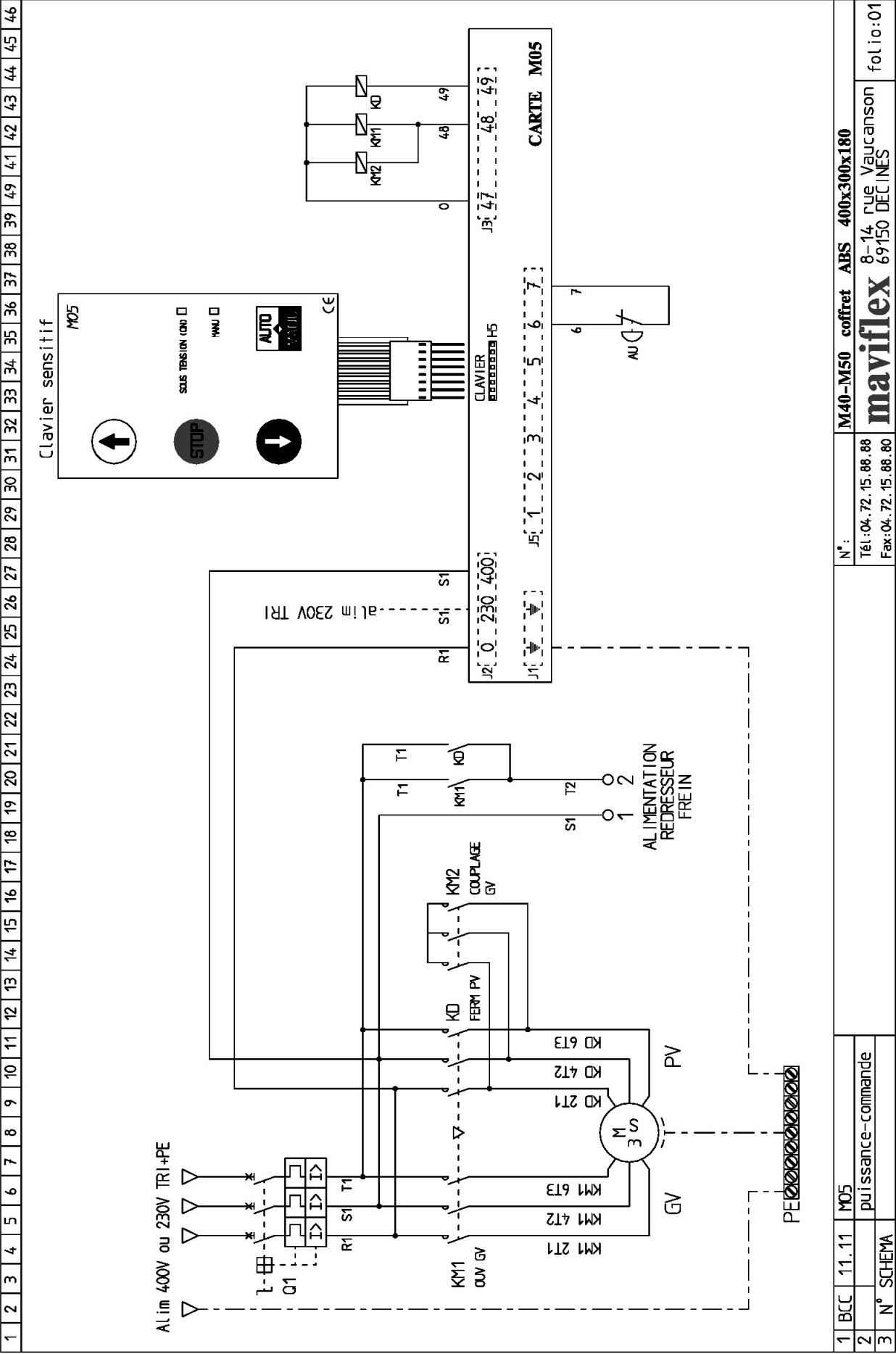
Ouvrir la porte à l'ouverture utile et amener la came du FDC HAUT en début de contact avec l'interrupteur dans le sens de rotation des cames à l'ouverture.

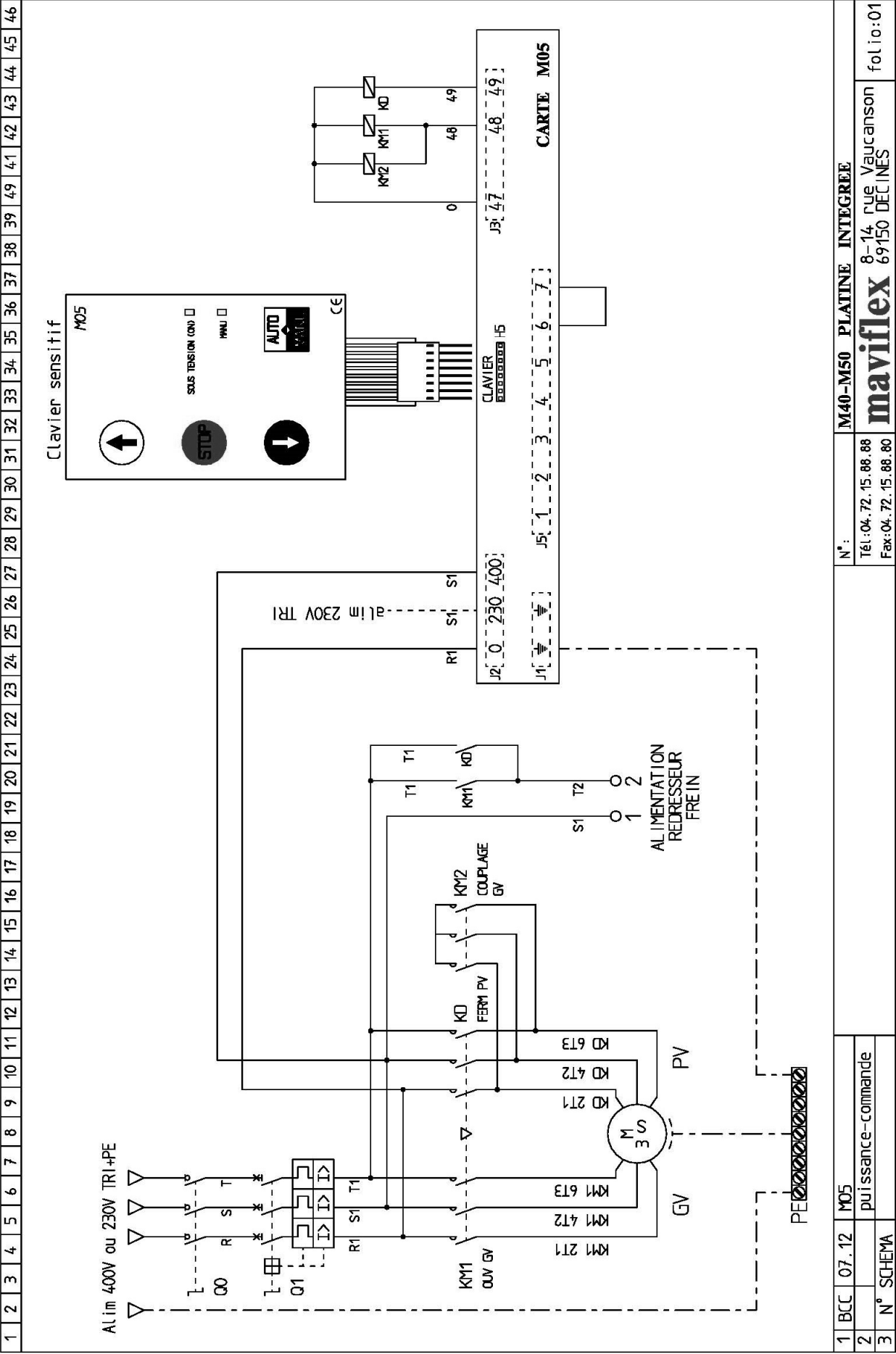
Voir plan de Montage N°22

8.9 Liste des affichages sur l'afficheur de la carte M05

Carte M05

Liste des affichages sur l'afficheur de la carte M05	
AFFICHAGE	
Fdc nd	FDC HAUT à l'ouverture ou FDC BAS à la fermeture non détecté pendant la tempo d'antipatinage (pour débloquent effectuer une coupure de tension)
Fdc OF	FDC HAUT et BAS actionnés simultanément ou commun FDC non branché (pour débloquent effectuer une coupure de tension)
-rEEP-	reset EPROM en cours
dEF c1	Défaut autotest entrée sécurité C1
dEF c2	Défaut autotest entrée sécurité C2
dEF c3	Défaut autotest entrée sécurité C3
dEF SH	Défaut autotest entrée sécurité SH
dEF Sb	Défaut autotest entrée sécurité SB
Po	Préavis à l'ouverture
oP	Ouverture partielle
o	Ouverture
tAF	Tempo avant refermeture
PF	Préavis à la fermeture
F	Fermeture
oF	Ouverture forcé (mode manuel)
FF	Fermeture forcé (mode manuel)
Att	Attente d'une commande d'ouverture après un arrêt en cours de cycle pour relancer la porte (même porte ouverte)
SA Att	Attente commande en SEMI-AUTO ou FLIP-FLOP
A.U	Arrêt d'urgence actionné
-P1--	Attente réarmement après AU ou coupure tension par le bouton (-) si option sélectionnée
STOP	Entrée STOP active
--dt--	Découvrement tambour en cours
-bPdt-	BP découvrement tambour actionné
c1.	Entrée sécurité C1 active (sécurité occultée, désalignée, défectueuse, mauvais branchement ...)
c2.	Entrée sécurité C2 active (sécurité occultée, désalignée, défectueuse, mauvais branchement ...)
c3.	Entrée sécurité C3 active (sécurité occultée, désalignée, défectueuse, mauvais branchement ...)
H	Entrée sécurité SH active (sécurité occultée, désalignée, défectueuse, mauvais branchement ...)
b	Entrée sécurité SB active (sécurité occultée, désalignée, défectueuse, mauvais branchement ...)
SH	Blocage pendant l'ouverture par la sécurité SH (pour débloquent passer en MANUEL et fermer complètement la porte)
COMPTEUR	Le chiffre affiché porte fermée correspond au nombre de cycles

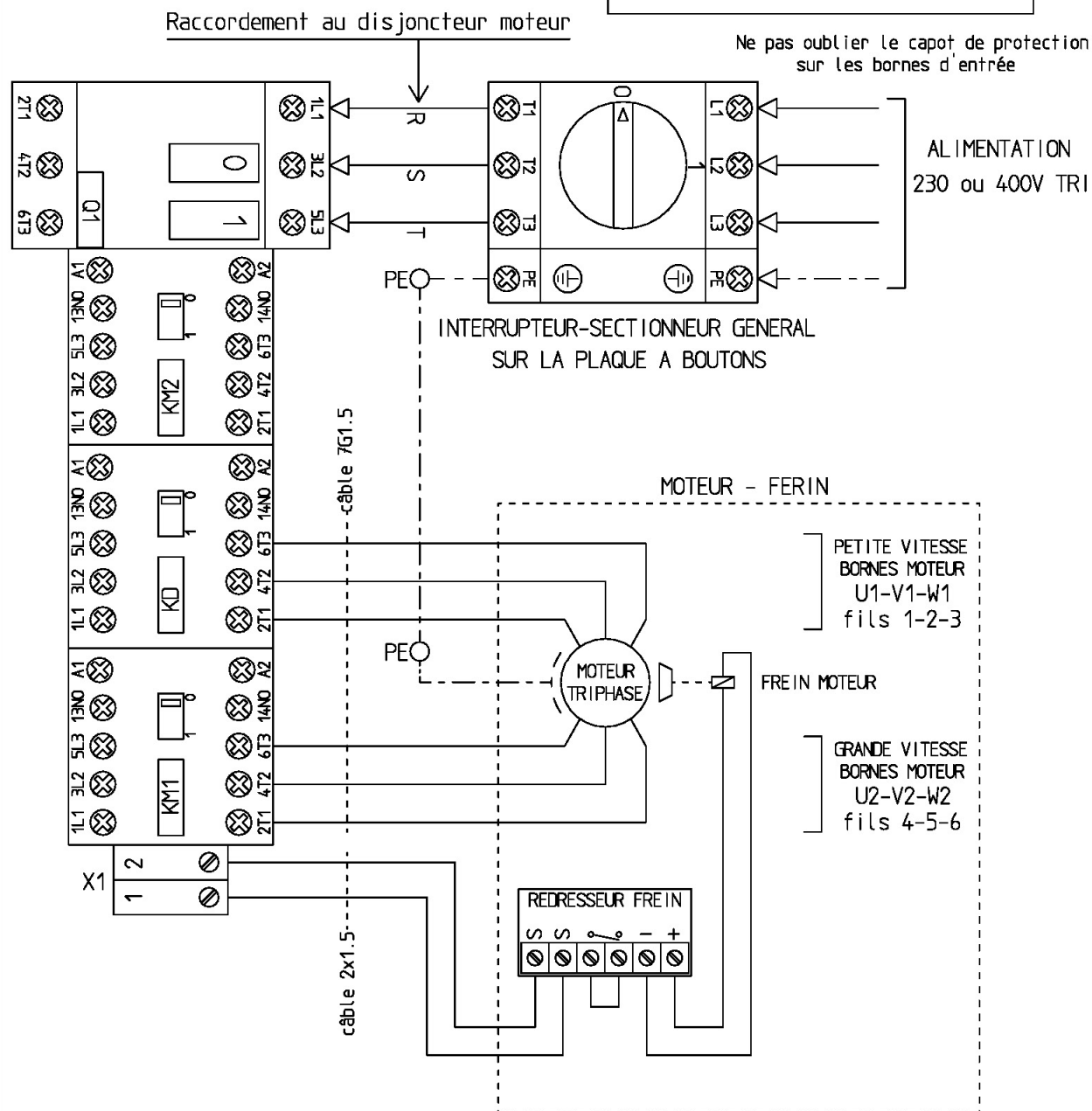




1	BCC	07.12	M05	M40-M50	PLATINE INTEGREE	N°:	8-14 rue Vaucanson	fol io:01
2						Tél: 04. 72. 15. 88. 88		
3	N°	SCHEMA	puissance-commande			Fax: 04. 72. 15. 88. 80		

**Laisser du mou sur les câbles
de tous les organes électriques**

Protéger la ligne en amont
disjoncteur 16A courbe C
ou 10A courbe D maximum



porte	moteur	400V TRI		230V TRI	
		réglage	plage	réglage	plage
Flexipass F40/M40	0.75/1.1kW	2.8A	2.5-4A	4.7A	4-6.3A
Flexipass F50/M50	1.1/1.5kW	3.7A	2.5-4A	6.4A	6-10A

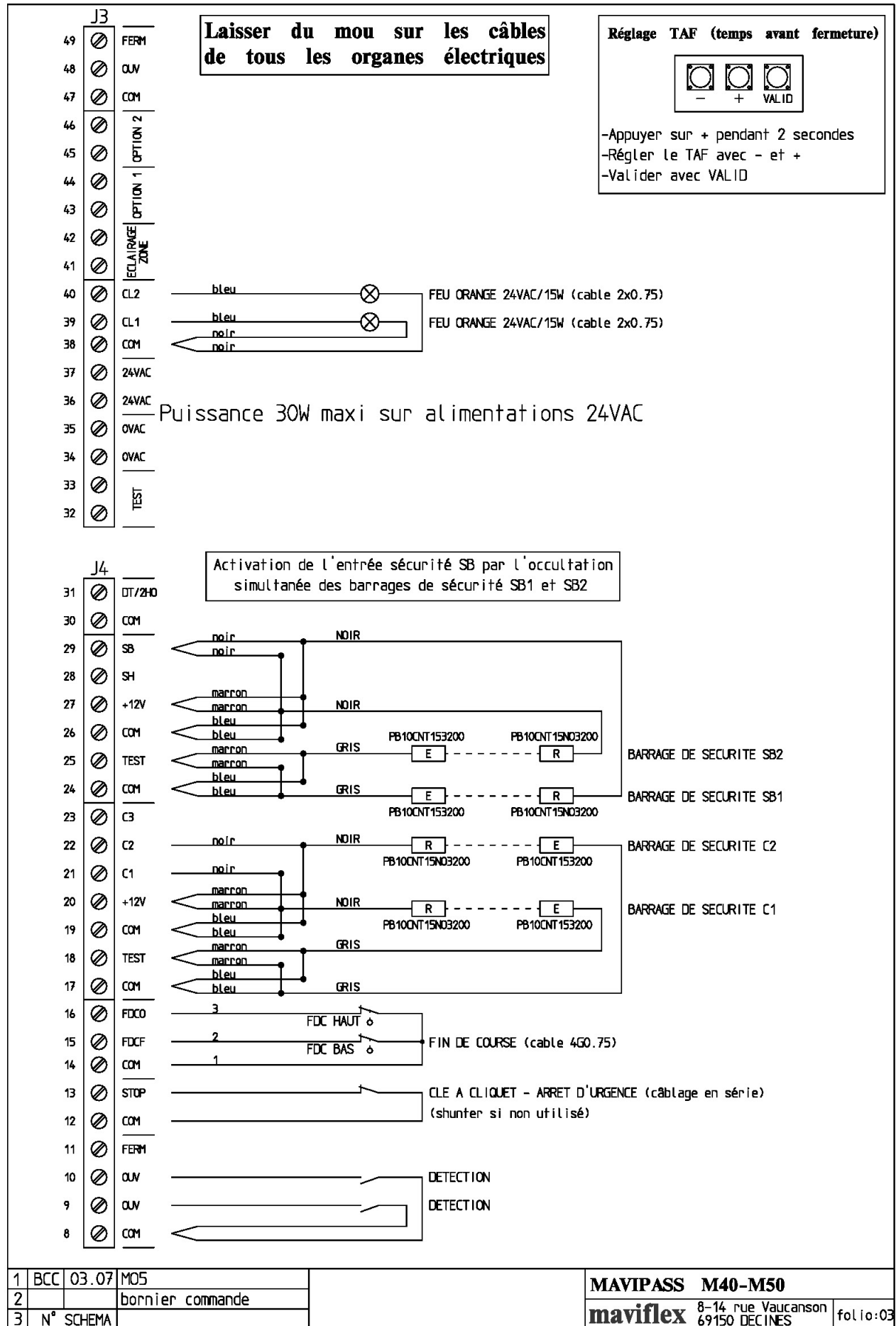
1	BCC	11.05	M05
2			bornier puissance
3	N° SCHEMA		

PLATINE INTEGREE

maviflex

8-14 rue Vaucanson
69150 DECINES

folio:02



Caractéristiques techniques du clavier sensitif

Dimensions face avant	95 x 63mm
Matière face	Polyester Autotype F200
Epaisseur face	200 microns
Contact électrique	1 pastille argent
Nbre touches	4 à effet tactile (1M de manoeuvres)
Type de contact	par cloquage diamètre 14mm
Nbre LEDs intégrées	2 type Cms
Matière circuit contacts	Polyester Polytherm 125 microns
Passages circuits	1 argent + vernis
Longueur l'lamande (nappe)	50mm
Type connecteur	Niconatic Cr Impflex
Type du point	Femelle pas de 2,54mm
Matière adhésif dos	3M / 200MP / 9962 / 50 microns
Remarques	Protecteur 3M-7995 sur l'lamande
Température de fctnt	-30 / +60°C
Indice de protection	IP65

Bouton commande ouverture en mode MANU

Bouton STOP
Une impulsion stoppe le cycle en cours et bascule le fonctionnement en mode manu

Bouton commande fermeture en mode MANU

Bouton sélection mode de fonctionnement AUTO/MANU
La sélection se fait par impulsion sur le bouton
La LED "MANU" éteinte indique le mode AUTO
La LED "MANU" allumée indique le mode MANU

Connecteur clavier carte M05

9 - REGLAGES

9.1 CELLULES.

Les cellules étant émettrices réceptrices, leur alignement est automatique
Si problème, se reporter à la notice électrique (Chapitre 8)

9.2 FIN DE COURSE.

Voir les détails complets dans la notice électrique. (Chapitre 8)

9.3 DETECTIONS D'OUVERTURE.

Régler les détections d'ouverture s'il y a lieu suivant les préconisations des constructeurs et l'environnement de la porte, et la demande du client.

9.4 Réglage du contrepoids (si option commandée)

10 VERIFICATIONS

10.1 Vérifier que les 4 coulisses souples de guidage sont bien tendues
Vérifier que les 4 sangles de traction bien fixées et que le tablier
monte bien parallèlement à la traverse

10.2 Cellules

Vérifier le fonctionnement et leur alignement des cellules en automatique.

10.3 Clignotants.

Vérifier le fonctionnement des clignotants et le préavis à la fermeture (si option retenue)

10.4 Détections.

Vérifier le fonctionnement de toutes les détections.

10.5 Freinage.

Le frein est-il bien réglé. Le déblocage manuel fonctionne. Il «claque» au forçage par le relais. Il ne glisse pas à l'inversion.

10.6 Contrepoids (si option commandée)

Débrayer le frein moteur à l'aide du câble – La toile doit alors remonter et dégager 50 % de l'ouverture au minimum.

10.7 Réglage des sangles du tablier

Avant la mise en service de la porte, obligatoire, lever le tablier en position haute, vérifier que les sangles noires et jaunes ne sont pas tendues.

11 - RECHERCHE et DIAGNOSTIQUE DES PANNES

La porte ne fonctionne pas

- Absence d'alimentation électrique (voir témoin sur armoire)
- Bouton d'arrêt d'urgence enfoncée sur armoire
- Frein non branché (le moteur reste bloqué)
- Problème sur fusible
- Problème sur relais thermique
- La porte est en manuel - Mettre le commutateur en Auto

Le moteur tourne et le panneau ne bouge pas

- Problème de transmission (Chaîne – Poulie)

Le moteur tourne dans le sens contraire

- Inverser les deux phases de l'alimentation électrique

La toile ne descend

- Sécurité cellules activée – quelque chose obstrue la cellule
- Problème de temporisation
- Système de sécurité défaillant – Cellules désalignées
- Problème sur Fin de course
- Commande de fermeture non correctement connectée ou défaillant
- Bouton d'arrêt d'urgence enfoncée sur armoire
- La porte est en manuel - Mettre le commutateur en Auto

La toile ne s'arrête pas au fin de course

- Les fin de course haut et/ou bas sont déréglés.
- Problème de Panne mécanique du fin de course ou du frein

La toile ne s'arrête pas alors que quelqu'un a franchis les cellules de sécurité

- Les dispositifs de sécurités ont été shunté – Ne plus utiliser la porte et contacter Maviflex

CONTROLE DES LEDS DE LA CARTE M05

A - Si porte bloquée en haut :

Si LED FDCF éteinte : problème sur le fin de course FDC BAS non connecté ou défaillant
Si LED OUV allumée : problème sur commande d'ouverture bloquée ou défaillante
Si LED SB éteinte : problème sur cellules de sécurité occultée ou défaillante
Si LED C1 éteinte : problème sur cellules de sécurité occultée ou défaillante
Si LED C2 éteinte : problème sur cellules de sécurité occultée ou défaillante

B - Si porte bloquée en bas :

Si LED FDCO éteinte : problème sur le fin de course FDC HAUT non connecté ou défaillant
Si LED OUV ne s'allume pas quant on actionne une commande d'ouverture : problème sur la commande d'ouverture non connectée ou défaillante
Autre : Problème sur carte électronique M05

12 - FIN D'INSTALLATION

La Pose et le câblage de la porte sont maintenant terminés.
L'installation est faite dans les règles de l'art.

Procédures à suivre :

- ❑ Nettoyer la porte (Toile + Structure)
- ❑ Enlever les déchets
- ❑ Enlever le balisage
- ❑ Vérifier que la porte possède une Etiquette collée sur la structure attestant le Marquage CE et la conformité à la Norme EN 13241-1
- ❑ Donner le manuel de fonctionnement et de maintenance au client (Livret Rouge)
 - Expliquer le fonctionnement de la porte en automatique et manuel
 - Coffret de commande (commutateur + arrêt d'urgence)
 - Fonctionnement des Commandes d'ouverture
 - Fonctionnement des options choisies
- ❑ Donner le manuel d'installation au client
- ❑ Faire signer le PV de fin de chantier qui vous a été transmis et nous le renvoyer
- ❑ (Dans la mesure du possible, faire une photo du produit installée.)

Nous vous remercions d'avoir suivi les procédures, étapes de pose et de vous êtes conformés à la Charte de qualité d'installation.

La société Maviflex

13 - ANNEXE 1 : MONTAGE ET REGLAGE DU CONTREPOIDS OPTION

METHODOLOGIE DE REGLAGE DU CONTREPOIDS

Le contrepoids doit ouvrir la porte entre 50 et 70 % de la hauteur utile.

Avant de procéder au réglage, faire monter et descendre la porte une vingtaine de fois afin que l'huile du réducteur soit bien fluide.

La porte a été montée en respectant la notice de pose, vous êtes prêt à installer le contrepoids .

Les fins de courses Haut et bas sont réglés

- 1) Avant le montage du contrepoids, mettre le tablier en position ouvert (en haut).
- 2) Toute intervention lors du montage doit se faire **HORS TENSION**.
- 3) Accoster le contrepoids contre le montant à l'aide d'un charriot élévateur et d'une sangle.
- 4) Fixer la sangle sur la poulie en effectuant 5 tours morts (plan page58).
- 5) Fixer la sangle sur le haut du contrepoids, ne pas couper le surplus de sangle (des réglages ultérieurs seront peut-être nécessaires) (plan page58).
- 6) **RESPECTER LE SENS D'ENROULEMENT DE LA SANGLE SELON LA POSE DE LA PORTE INTERIEURE OU EXTERIEURE** (plan page57).
- 7) **Remettre sous tension** et s'assurer que la porte est en mode manuel.
- 8) **En aucun cas, ne pas intervenir dans la zone de déplacement du contrepoids lors des essais (DANGER).**
- 9) Descendre le tablier pour faire monter le contrepoids de 30cm.
- 10) Positionner une cale de 20 cm d'épaisseur sur les silent-block de l'assise contrepoids.
- 11) Faire redescendre le contrepoids sur la cale
- 12) Retendre la sangle sur les pinces fixées au contrepoids (plan page58).
- 13) Descendre la toile pour remonter le contrepoids.
- 14) Enlever la cale.
- 15) Faire une montée, une descente.
- 16) La porte en position ouverte, vérifier que le contrepoids ne repose pas sur les silent-block.
- 17) Vérifier que le contrepoids ne monte pas trop haut lorsque la porte est fermée.
Si c'est le cas, enlever un tour mort et recommencer les étapes 7 à 17
- 18) Couper le courant. La porte est opérationnelle. Fermer le capot montant qui sert de protection.
Remettre le courant.

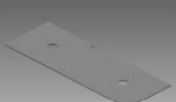
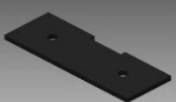
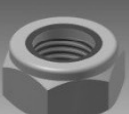
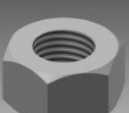
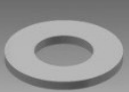
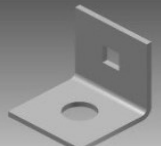
IMPORTANT :

Le contrepoids ne doit pas reposer sur les silent-block : en fonctionnement normal, la sangle du contrepoids doit toujours être tendue.

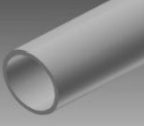
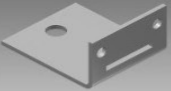
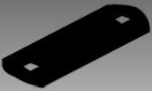
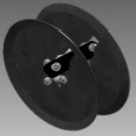
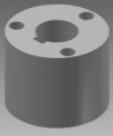
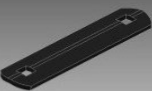
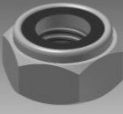
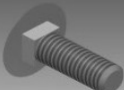
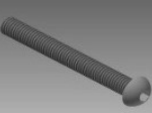
Si la porte est bien plus large que haute, il sera peut-être nécessaire que le contrepoids touche les silent-block afin d'avoir plus de distance entre le point haut et le point bas.

Pour les grandes portes, il est possible de faire 2 tours mort sur la poulie.

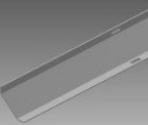
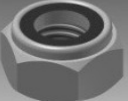
NOMENCLATURE CONTREPOIDS MAVIPASS PROFIL SOUPLE

Elément	ACV EPOXY	ACV INOX	Numéro de pièce	Miniature	DESCRIPTION	QTE	DIMENSIONS
1			contrepoids (ACV001185)		contrepoids	1	
	ACV005317		ACV005317		patin contrepoids	4	
	ACV005482		ACV005482		plaque contrepoids 2mm	VARIABLE	
	ACV005483		ACV005483		plaque contrepoids 10mm	2	
	ACV003323		TIGE FILETEE M16		tige filetée M16	2	
	ACV000530		ECROU M16 NYLSTOP		écrou M16 nylstop	2	
	ACV000548		ACV000548		écrou M16	2	
	ACV001174		RONDELLE PLATE Z16x32		rondelle plate Z16x32	4	
2	ACV005326		ACV005326		assise contrepoids	1	
3	ACV001254		ACV001254		silenbloc	2	
4	ACV005316		ACV005316		équerre tube contrepoids	2	

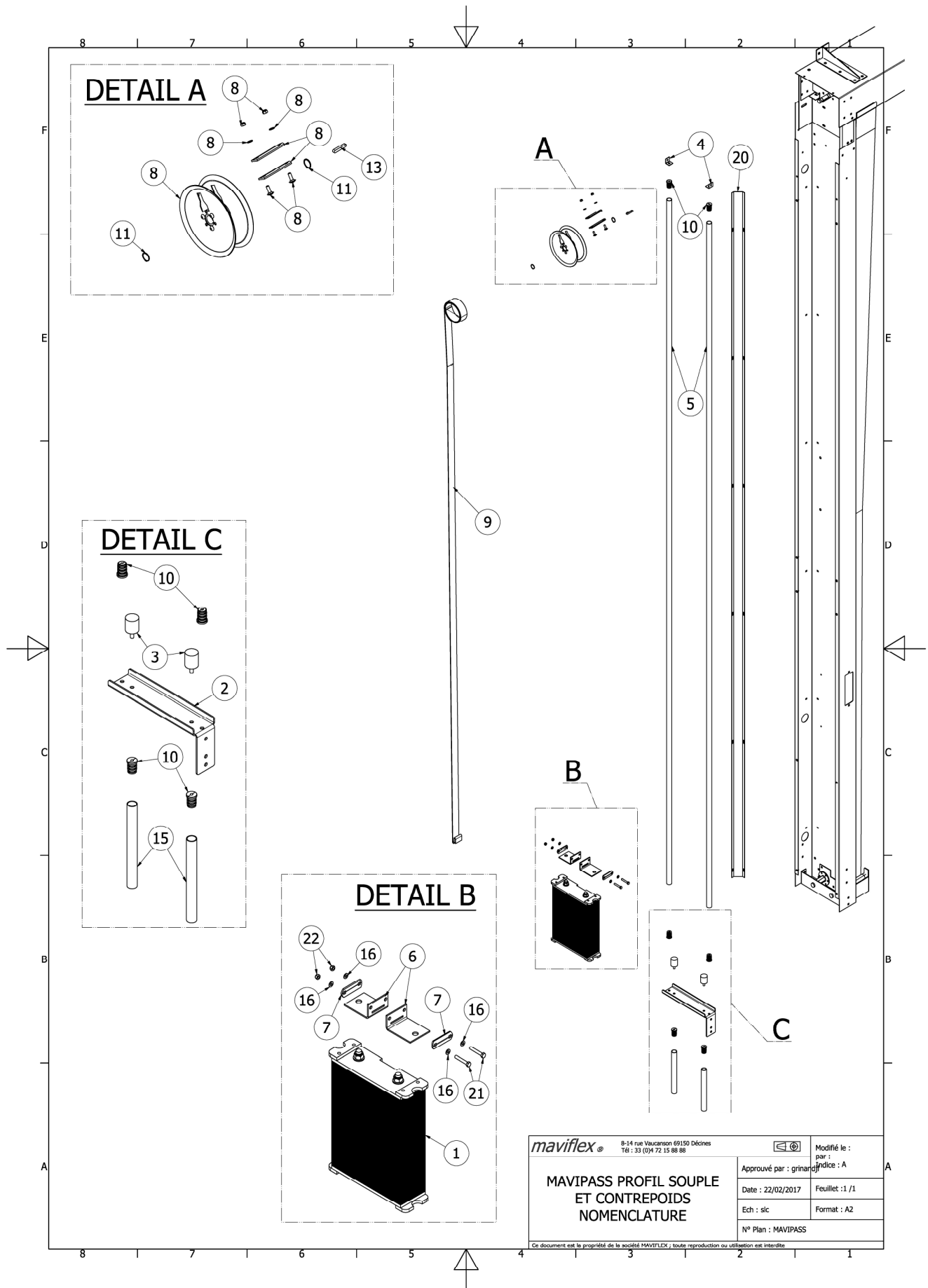
NOMENCLATURE CONTREPOIDS MAVIPASS PROFIL SOUPLE

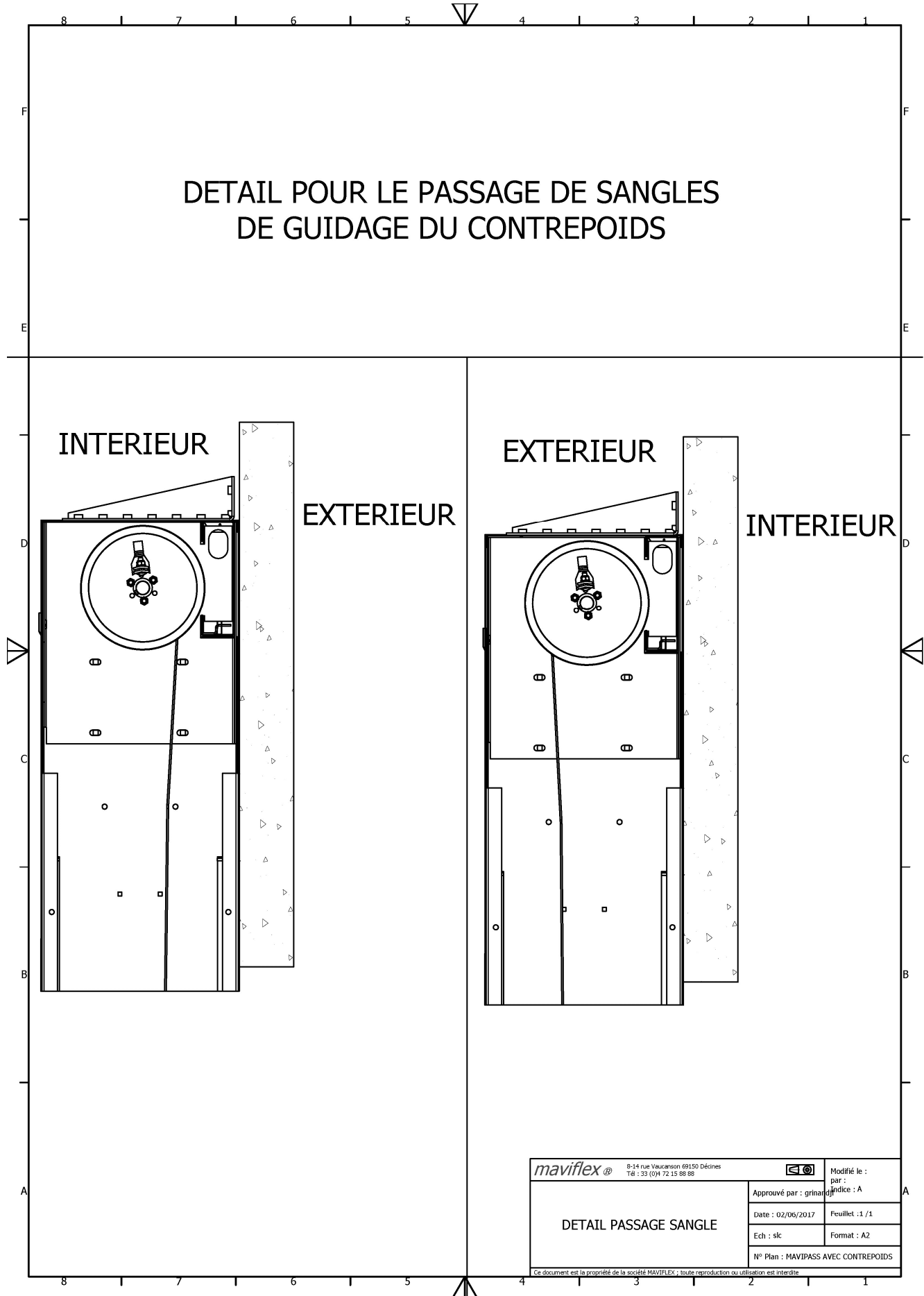
Elément	ACV EPOXY	ACV INOX	Numéro de pièce	Miniature	DESCRIPTION	QTE	DIMENSIONS
5	ACV001411		tube guidage contrepoids MAVIPASS		tube guidage contrepoids	2	
6	ACV005610		ACV005610		support attache contrepoids	2	
7	ACV005611		ACV005611		pince sangle contrepoids	2	
8			POULIE COMPLETE (ACV005612)		poulie	1	
	ACV005654		02022017 MOYEU CP:1		moyeu contrepoids	1	
	ACV005653		25022016 flasques		flasques	2	
	ACV000072	ACV000073	ACV000072		attache	2	
	ACV000536		écrou M8 nylstop		écrou M8 nylstop	5	
	ACV001177		rondelle plate Z8x16 (ACV001177)		rondelle plate Z8x16	2	
	ACV002931		VIS TRCC M8x30		vis TRCC M8x30	2	
			VIS BHC M8x70		vis BHC M8x70	3	

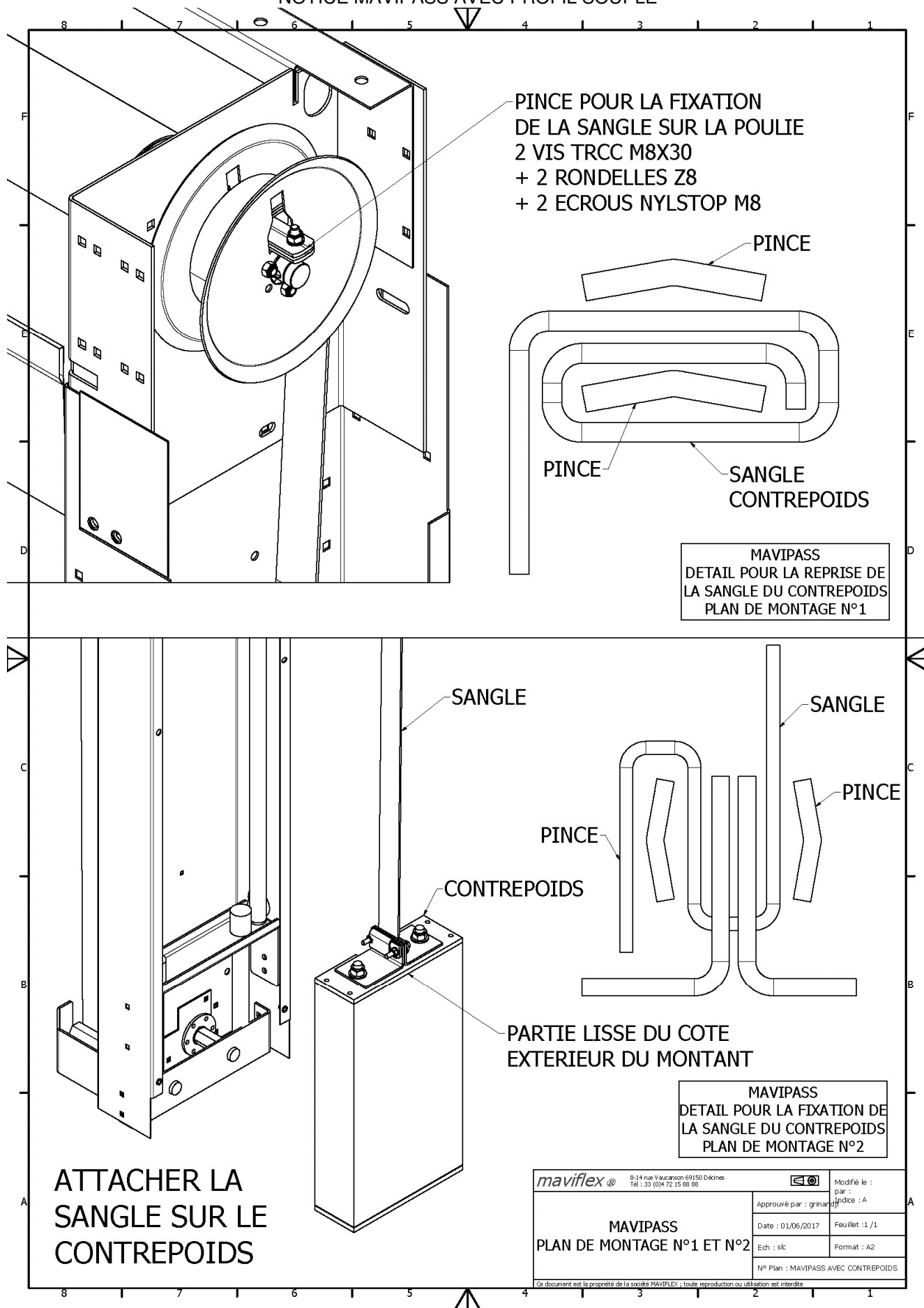
NOMENCLATURE CONTREPOIDS MAVIPASS PROFIL SOUPLE

Elément	ACV EPOXY	ACV INOX	Numéro de pièce	Miniature	DESCRIPTION	QTE	DIMENSIONS
9	ACV001234		ACV001234		sangle guidage contrepois	1	
10	ACV003692		ACV003692 (BOUCHON Ø30 ; ECROU M10 ; ECROU M10 NYLSTOP)		bouchon Ø30 (embout nylon rond pour tube Ø30)	6	
11	ACV000369		Circlips arbre 25		circlips Ø25x1,2	2	
13	ACV000374		clavette parallèle-A-8x7x50		clavette parallèle-A- 8x7x50	1	
15	ACV001411		tube assise contrepois MAVIPASS		tube assise contrepois	2	
16	ACV001177		rondelle plate Z8x16		rondelle plate Z8x16	4	
20	ACV005544		ACV005544		tôle passage de câbles	1	
21	ACV001529		VIS H M8x50		vis H M8x50	2	
22	ACV000536		écrou M8 nylstop		écrou M8 nylstop	2	

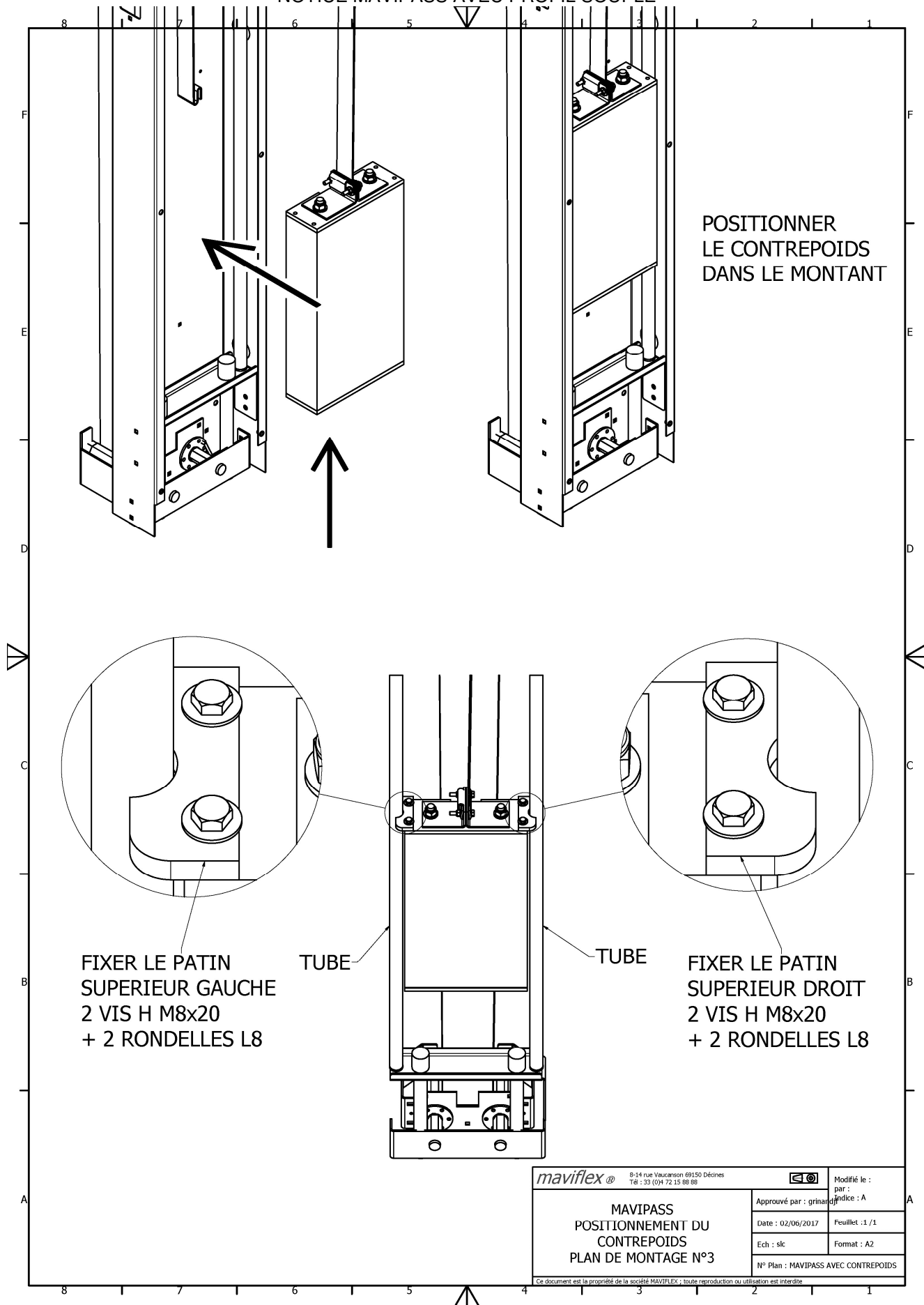
NOTICE MAVIPASS AVEC PROFIL SOUPLE



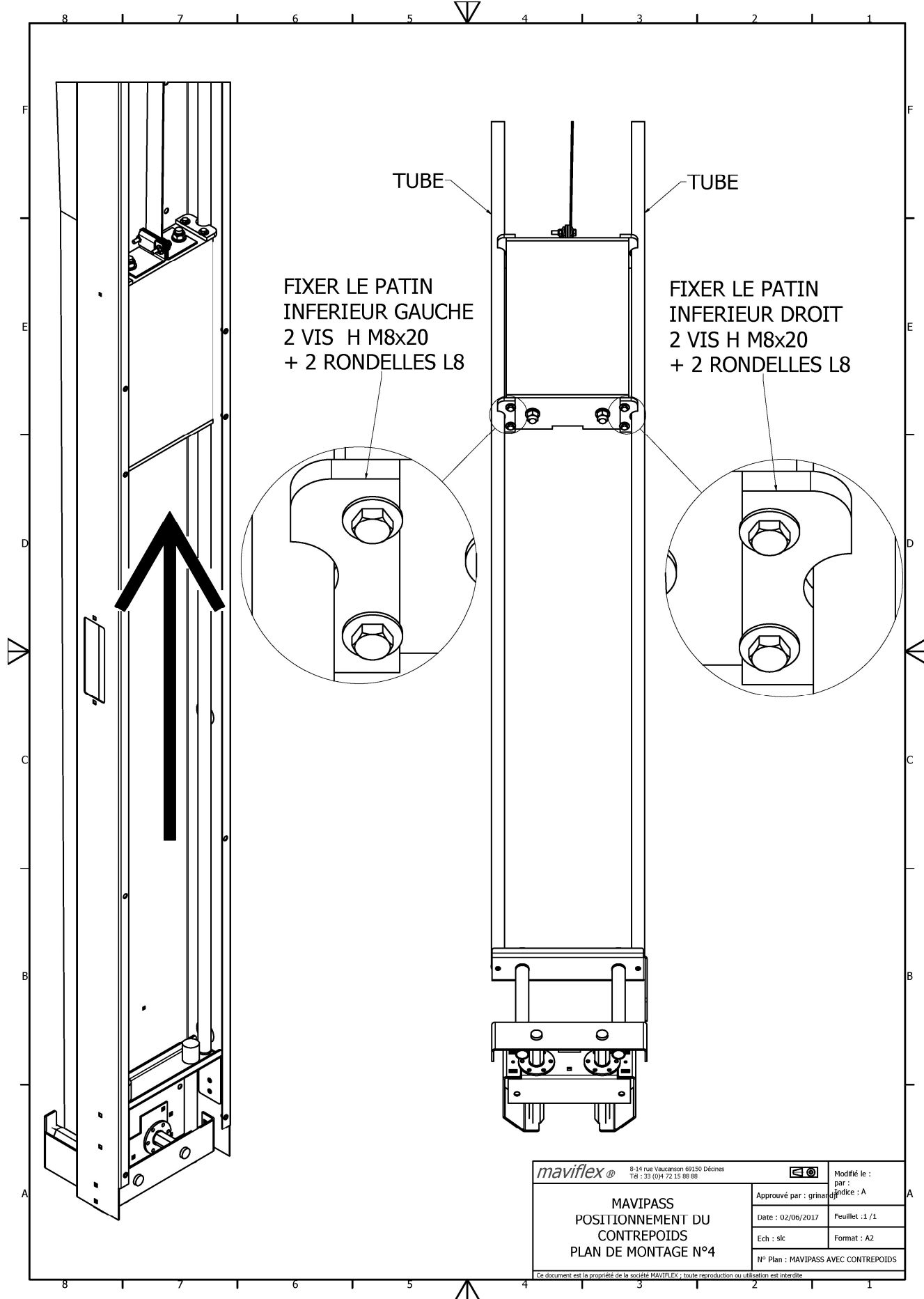




NOTICE MAVIPASS AVEC PROFIL SOUPLE



NOTICE MAVIPASS AVEC PROFIL SOUPLE



maviflex® 8-14 rue Vaucanson 69150 Décines Tél : 33 (0)4 72 15 88 88			Modifié le : par : Indice : A
MAVIPASS POSITIONNEMENT DU CONTREPOIDS PLAN DE MONTAGE N°4		Approuvé par : grinard	Feuillet : 1 / 1
		Date : 02/06/2017	Format : A2
		Ech : slc	N° Plan : MAVIPASS AVEC CONTREPOIDS

Ce document est la propriété de la société MAVIFLEX ; toute reproduction ou utilisation est interdite.

