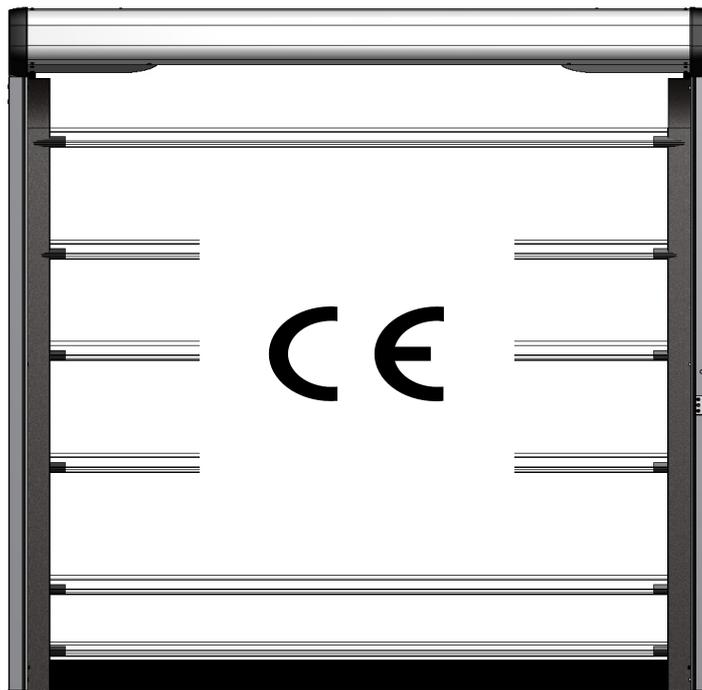




MANUEL D'INSTALLATION

MAVICLEAN-3

PORTE SOUPLE AUTOMATIQUE A ENROULEMENT



CONFORME A LA NORME EN 13241-1

MAVIFLEX
8 - 14 rue VAUCANSON 69150 DECINES - FRANCE
TEL : 04 72 15 88 88 - FAX : 04 72 15 88 80 - FAX SAV : 04 72 15 89 09
maviflex@maviflex.com - www.maviflex.com

SOMMAIRE

1/ CHARTE D'INSTALLATION	p3
2 / PLAN DE COTES	p4
3/ NOMENCLATURE	p5-13
4/ PROCEDURES DE POSE	p14-30
5/ PROCEDURES D'ASSEMBLAGE + plans de montage	p15-30
6/ PROCEDURES DE LEVAGE DE LA PORTE + plans de montage	p15-30
7/ PROCEDURES DE FIXATION DE LA PORTE + plans de montage	p16-30
8 /PROCEDURES DE CABLAGE ELECTRIQUE + plans de câblage	p31-40
9/ REGLAGES	p41
10/ VERIFICATIONS	p41
11/ DETECTIONS DE PANNES	p42
12/ FIN D'INSTALLATION	P43

1- CHARTE D'INSTALLATION

Chers installateurs ,

La nouvelle norme EN 13241-1 impose le strict respect de procédures d'installations. En installant cette porte Maviflex, Nous vous demandons de bien lire ce manuel d'installation et de respecter les procédures de pose
Cette charte a été rédigée dans le souci d'une démarche qualité globale.

CONSIGNES GENERALES DE SECURITE

Cette notice d'installation est destinée exclusivement aux professionnels qualifiés. L'installation, le raccordement électrique et les réglages doivent être effectués selon les règles Techniques et respecter les Réglementations en vigueur.
 Lire attentivement les instructions avant de procéder à l'installation du produit. Une installation non conforme peut être source de danger et avoir des conséquences sur la fonctionnalité du produit et la sécurité des personnes.
 Vérifier que la structure existante devant supporter la porte a les qualités requises de robustesse et de stabilité. Vérifier que la visserie de fixation correspond au type de support. Avant de procéder au raccordement électrique, s'assurer que les données techniques Maviflex correspondent à celles du réseau d'alimentation électrique.
 Vérifier qu'en amont de l'installation électrique il y ait un interrupteur différentiel ainsi qu'une protection contre des surcharges de courant. (pour votre sécurité confirmer ceci avec le client)

- UTILISER DU PERSONNEL QUALIFIE ET FORME
- POSSEDER UNE ASSURANCE RESPONSABILITE CIVILE
- VOTRE PERSONNEL DEVRA AVOIR CES DIFFERENTS PERMIS
 - PERMIS DE TRAVAIL
 - PERMIS FEU
 - PERMIS CARISTE
 - HABILITATION ELECTRIQUE
- LIRE UNE FOIS LA NOTICE D'INSTALLATION
- RESPECTER LES PROCEDURES DE POSE
- RESPECTER LES PROCEDURES D'ASSEMBLAGE
- RESPECTER LES PROCEDURES DE LEVAGE DE LA PORTE
- RESPECTER LES PROCEDURES DE FIXATION DE LA PORTE
- RESPECTER LES PROCEDURES DE CABLAGE MOTEUR – ARMOIRE
- FAIRE LES REGLAGES NECESSAIRES
- FAIRE LES VERIFICATIONS NECESSAIRE
- RESPECTER LES PROCEDURES DE FIN DE CHANTIER (voir Chapitre 13)

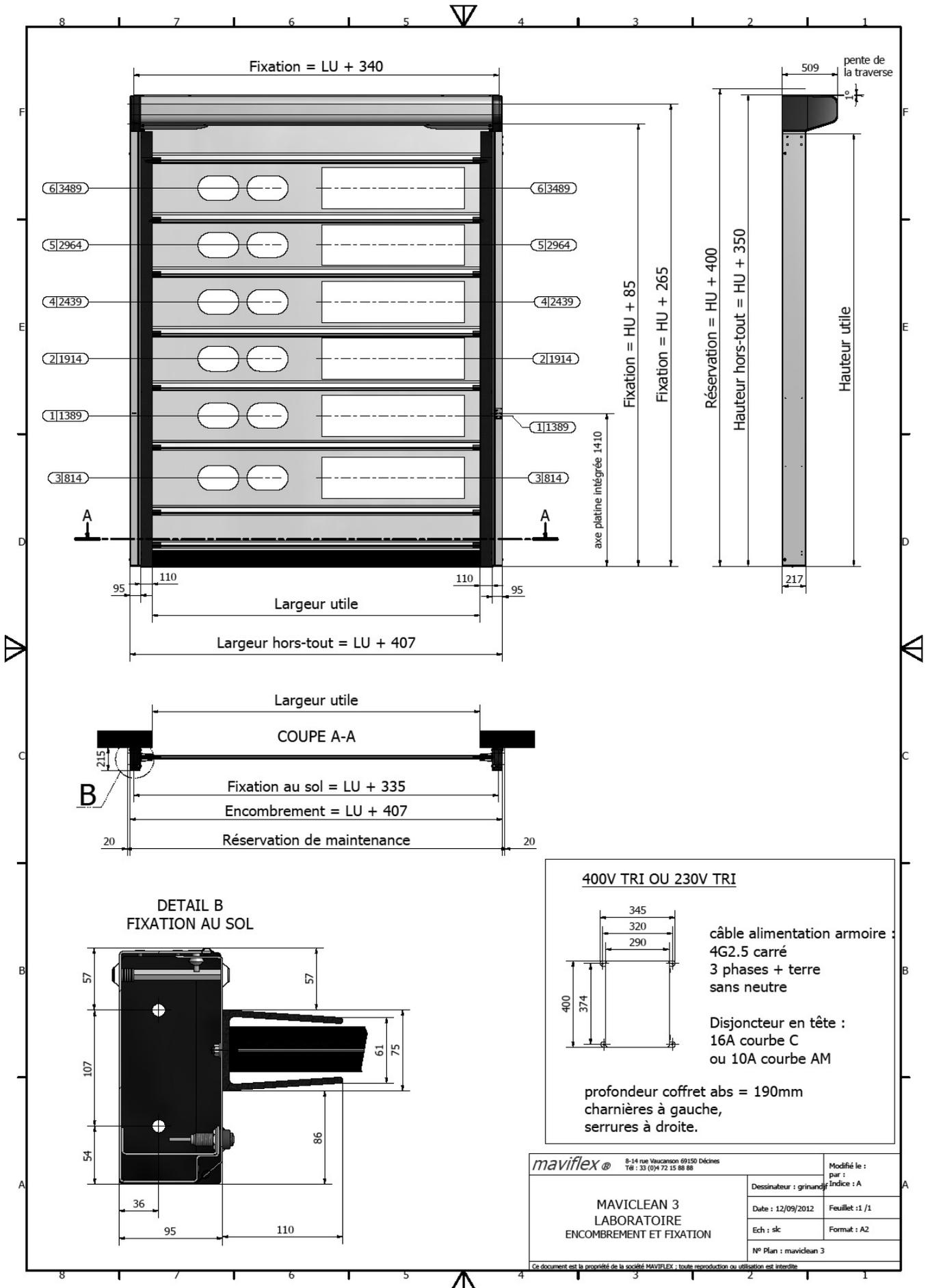
Lu et Approuvé le :

Société :

Non du Responsable de Pose :

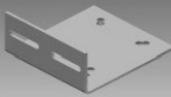
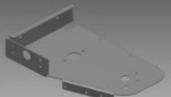
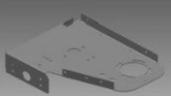
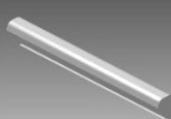
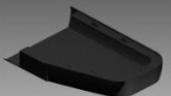
Signature :

2 – PLAN DE COTES

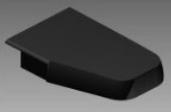
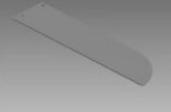
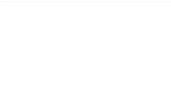


3 – NOMENCLATURE

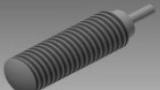
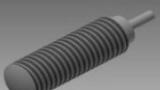
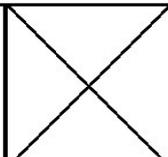
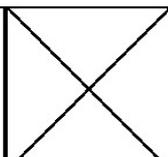
NOMENCLATURE – MAVICLEAN 3

ARTICLE	NUMERO DE PIECE	MINIATURE	DESCRIPTION	QTE	ACV EPOXY	ACV INOX	DIMENSIONS
1	10013		SUPPORT FDC	1	ACV001312	ACV001313	
2	10017		ENTRETOISE MOTEUR	1	ACV000601		
3	500490		VOILE FDC MAVICLEAN 3	1	ACV004443	ACV004444	
4	500491		VOILE MOTEUR MAVICLEAN 3	1	ACV004445	ACV004483	
5	500011		TRAVERSE MAVICLEAN 3	1	FABRICATION		LU + 230
6	500014		TUBE RECTANGULAIRE 60 X 30	1	ACV001426	ACV001424	LU + 230
7	500442		MONTANT DROIT	1	FABRICATION		HU
8	500514		MONTANT GAUCHE	1	FABRICATION		HU
9	500022		COULISSE SEMI RIGIDE	2	ACV002497		HU + 10
10	500024		CAPOT DROIT	1	ACV004032		

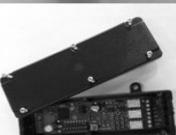
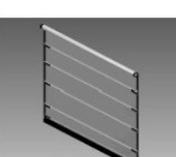
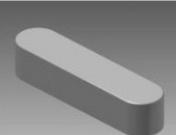
NOMENCLATURE – MAVICLEAN 3

ARTICLE	NUMERO DE PIECE	MINIATURE	DESCRIPTION	QTE	ACV EPOXY	ACV INOX	DIMENSIONS
11	500025		CAPOT GAUCHE	1	ACV004033		
12	500159		CACHE MOTEUR DROIT	1	ACV004034	ACV004041	
13	500158		CACHE FDC GAUCHE	1	ACV004035	ACV4040	
14	500444		CAPOT MONTANT DROIT	1	FABRICATION		HU
15	500213		TUBE ELIPSE PLEIN 35 X 16	variable	ACV003290		LU + 150
16	ACV003389		TUBE COMPOSITE Ø20	1	ACV003389		LU + 120
17	500324		GUIDAGE CAPOT MAVICLEAN 2	16	X	ACV004154	
18	500443		PIED DE MONTANT MAVICLEAN 3	2	ACV004413	ACV004414	
19	60010		EQUERRE TUBE RECTANGULAIRE	2	ACV000615	ACV003158	
20	60013		TAMBOUR Ø114,3	1	FABRICATION		LU+116

NOMENCLATURE – MAVICLEAN 3

ARTICLE	NUMERO DE PIECE	MINIATURE	DESCRIPTION	QTE	ACV EPOXY	ACV INOX	DIMENSIONS
21	CELLULE EM PB-10		CELLULE DE SECURITE	1 jeu	ACV003391		
22	CELLULE ER PB-10				ACV003392		
23	ACV004708		ENTRETOISE	1	ACV004708		
24	Pignon-chaîne 05B-15dts		PIGNON 15 DENTS	1	ACV000921		
25	Motoréducteur T80-SER		MOTEUR 0.37 / 0.55 kw	1	ACV000842 (400V) OU ACV003857 (230V)		
26	ACV005121		fin de course 1/25 pour HU<=4000	1	ACV005121		
	ACV005123		fin de course 1/50 pour HU>4000		ACV005123		
27	Pignon-chaîne 10B-20dts-ales20		PIGNON 20 DENTS	2	ACV004293		
28	UCFL204		Palier UCFL204	2	ACV000871	ACV000876	
29	chaîne a rouleaux 10B-49		CHAINE TRANSMISSION	1	ACV004295	ACV004553	

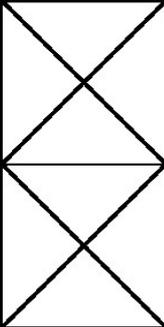
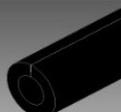
NOMENCLATURE – MAVICLEAN 3

ARTICLE	NUMERO DE PIECE	MINIATURE	DESCRIPTION	QTE	ACV EPOXY	ACV INOX	DIMENSIONS
30	chaîne a rouleaux 05B-79+AR		CHAINE TRANSMISSION	1	ACV000341	ACV000342	
31	pignon-chaîne 05B-32 dts		pignon 05B 32dts	1	ACV000922		
32	profil souple		bande de contact	1	ACV004043		LU + 20
			embout avec résistance	1	ACV004044		
			embout avec câble	1	ACV004045		
			base fixe (recepteur)	1	ACV004046		
			base mobile (émetteur)	1	ACV004047		
33	980102		TOILE	1	FABRICATION		LU + 200 + 40; HU + 800
34	clavette parallele-A-6x6x25		clavette parallele-A-6x6x25	2	ACV000372		

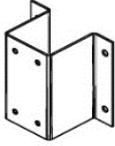
NOMENCLATURE – MAVICLEAN 3

ARTICLE	NUMERO DE PIECE	MINIATURE	DESCRIPTION	QTE	ACV EPOXY	ACV INOX	DIMENSIONS
35	980221		tendeur	1	FABRICATION		
	pignon tendeur 10B 14 dts		pignon tendeur 10B 14 dents	1	ACV004363		
	500496		support tendeur	1	ACV004365	ACV004366	
	ressort tendeur		ressort tendeur	1	ACV004367		
	vis BHC-M8-60 zn		vis BHC M8x60	2	ACV002631	ACV002630	
	vis H-M14-35zn		vis M14x35	1	ACV002928	X	
	Ecrou HM8 nylstop		écrou M8 nylstop	1	ACV000541		
	Ecrou HM8 twolock		écrou M8 twolock	1	ACV000564		
	Ecrou HM14		écrou M14	1	ACV000521		
	ENTRETOIS E HM8 X 15 zn bas		entretoise M8x15	1	ACV005177		

NOMENCLATURE – MAVICLEAN 3

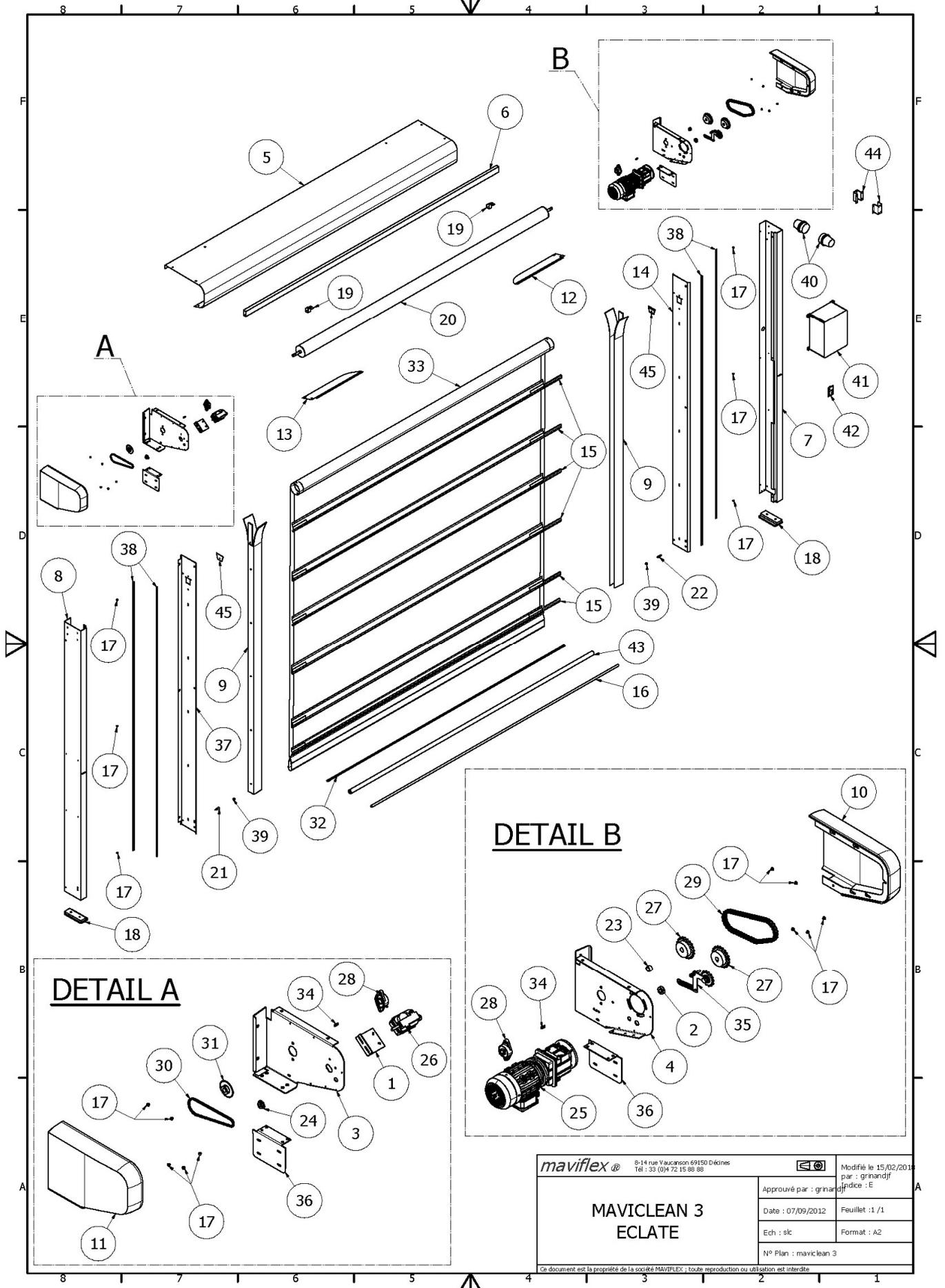
ARTICLE	NUMERO DE PIECE	MINIATURE	DESCRIPTION	QTE	ACV EPOXY	ACV INOX	DIMENSIONS
35	rondelle plate Z-8x16		rondelle plate Z8	2	ACV001177		
	rondelle plate Z-14		rondelle plate Z14	2	ACV001173		
36	500517		équerre voile	2	ACV004421	ACV004422	
37	500515		capot montant gauche	1	FABRICATION		HU
38	500518		joint étanchéité montant	4	ACV004482		HU
39	ACV004344		écrou conique cellule	2	ACV004344		
40	ACV002356		FEU	2	ACV002356		
41	coffret abs		coffret abs (suivant demande)	1	FABRICATION		
42	clavier sensitif		clavier sensitif (suivant demande)	1	ACV000688		
43	ACV001405		mousse de protection en cas de contact	1	ACV001405		LU + 100

NOMENCLATURE – MAVICLEAN 3

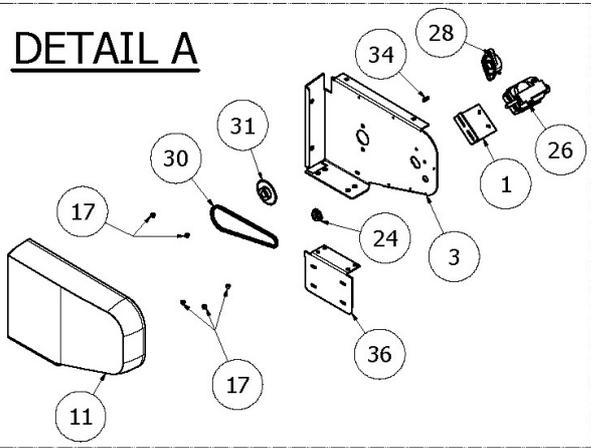
ARTICLE	NUMERO DE PIECE	MINIATURE	DESCRIPTION	QTE	ACV EPOXY	ACV INOX	DIMENSIONS
44	ACV005787		SUPPORT APSAD FEUX BLINKO	2	X	ACV005787	
45	ACV005746		écarteur coulisse semi-rigide	2	ACV005746		

QTE	désignation
4	vis H-M10-35zn
7	Ecrou HM8 nylstop
14	ROND-8x16-boss
7	vis H-M8-25 zn
2	PG13
1	PG11
6	vis TRCC -M8X16
3	rondelle plate -8x30
14	INSERT ACM6FTT-Z-FAR
18	rondelle plate -6x18
2	Ecrou HM6 nylstop
4	Ecrou HM10 nylstop
8	rondelle plate -10x20
1	entretoise lisse 8.2x16x25
4	Ecrou CELLULE
2	bouchon Ø30
18	Ecrou HM6 tollok zn
20	vis TRCC -M6X16
1	vis Bhc-M8-60 zn
14	vis Bhc-M6-16 zn

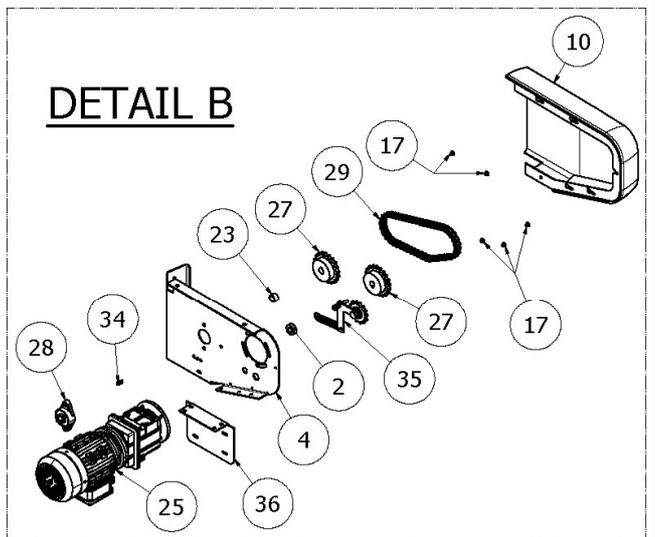
MAVICLEAN-3



DETAIL A



DETAIL B



MAVICLEAN 3 ECLATE	8-14 rue Vaucaron 69150 Dierles Tel : 33 (0)4 72 15 88 88	Modifié le 15/02/2018 par : grinandj indice : E
	Approuvé par : grinandj	Feuillelet : 1 / 1
	Date : 07/09/2012	Ech : s/c Format : A2
	N° Plan : maviclean 3	

4 – PROCEDURES DE POSE

4.1 RECEPTION DU MATERIEL.

La porte est livrée entre 3 et 6 colis cartonnés allongés (traverse- tambour , tablier montants, tubes) et un grand carton d'accessoires (moteur – control box – accessoires...)

Si un de ceux-ci est abîmé ou ouvert faites immédiatement des réserves auprès du transporteur par lettre recommandée avec accusé de réception.

Manipuler les avec précautions.

4.2 BALISAGE DU CHANTIER

4.3 VERIFICATION DU CHANTIER.

- Vérifier que l'alimentation électrique à bien été installée à proximité de la baie.
- Vérifier la tension d'alimentation : correspond-elle à la commande ?
- Vérifier les dimensions de la baie, largeur et hauteur.
- Vérifier que rien ne gêne dans la surface hors tout, ainsi qu'au sol (Canalis, poteaux, voies de passage, etc.)
- Vérifier qu'il reste suffisamment de place pour l'armoire électrique, du côté moteur.(voir schéma d'implantation).
- Vérifier la verticalité du mur d'appui.
- Vérifier la planéité du sol

4.4 OUTILS ET ACCESSOIRES INDISPENSABLES.

En dehors des outils habituels du mécanicien et de l'électricien il est nécessaire de disposer de :

- **Clé plate 24**
- **Douille clé à cliquet de 29**
- Niveau à bulle 1,5 m
- Fil à plomb magnétique
- Mètre télescopique
- Règle de maçon
- Perforateur
- Chevilles chimiques
- Goulottes électriques PVC blanche
- Colliers Colson
- Testeur électrique
- Chariot élévateur (prêt du client) ou palan
- Nacelle pour les opérations à plus de 3 mètres
- Bâche de protection pour poser sur le sol
- Serre joints
- Cales de 150x200 de différentes épaisseurs
- Chiffon et produit de nettoyage
- Aspirateur.

4.5 MOYENS DE LEVAGE et D'INSTALLATIONS

- Chariot élévateur – lève matériaux (prêt du client ou location) ou palan
- Une échelle
- Nacelle pour les opérations à plus de 3 mètres

5 – PROCEDURES D'ASSEMBLAGE

Cette partie ne nécessite pas de compétences particulières

ASSEMBLAGE DU PORTIQUE AU SOL.

Protégez vous ainsi que votre surface de travail : Panneaux et chaîne de signalisation, bâche au sol, coupez l'alimentation électrique et cadenassez le sectionneur.

Voir plan de Montage page 17-18

NOTA : SI PORTE INOX PLACER LES CAPUCHONS EN PLASTIQUE SUR TOUS LES FILETAGES APPARENTS (fournis dans les accessoires)

6 - PROCEDURES DE LEVAGE DE LA PORTE

Cette Partie nécessite le Permis cariste et Nacelle

Protéger la traverse de la porte à l'endroit de contact avec le moyens de levage

Lever progressivement le portique avec un chariot élévateur, en soulevant par la traverse.

Attention au déséquilibre créé par le moteur. Ne pas faire frotter les montants sur le sol.

Voir plan de Montage page 19

EQUERRAGE

Plaquer le portique contre le mur. Poser les montants au sol. Vérifier l'horizontalité de la traverse. Caler sous le montant le plus bas ci nécessaire. Vérifier sa verticalité au fil à plomb. Maintenez-le à l'aide d'un serre-joint.

Voir plan de Montage page 21

7 - PROCEDURES DE FIXATION DE LA PORTE

7.1 FIXATION DES MONTANTS AU SOL et SUR LE MUR

Fixez les au sol. avec 2 chevilles appropriées au type de sol par montant .

Si porte inox utiliser les chevilles en inox fournies dans les accessoires ainsi que les capuchons en plastique

- Si fixation sur mur creux utiliser de la tige filetée et des contre plaques
- Si porte inox utiliser la tige filetée inox, les contre plaques diamètre 100 inox, les rondelles inox 10x27 avec écrou Nylstop inox et les capuchons en plastique fournis dans les accessoires

Voir plan de Montage page 20-22

7.2 FIXATION DES CAPOTS

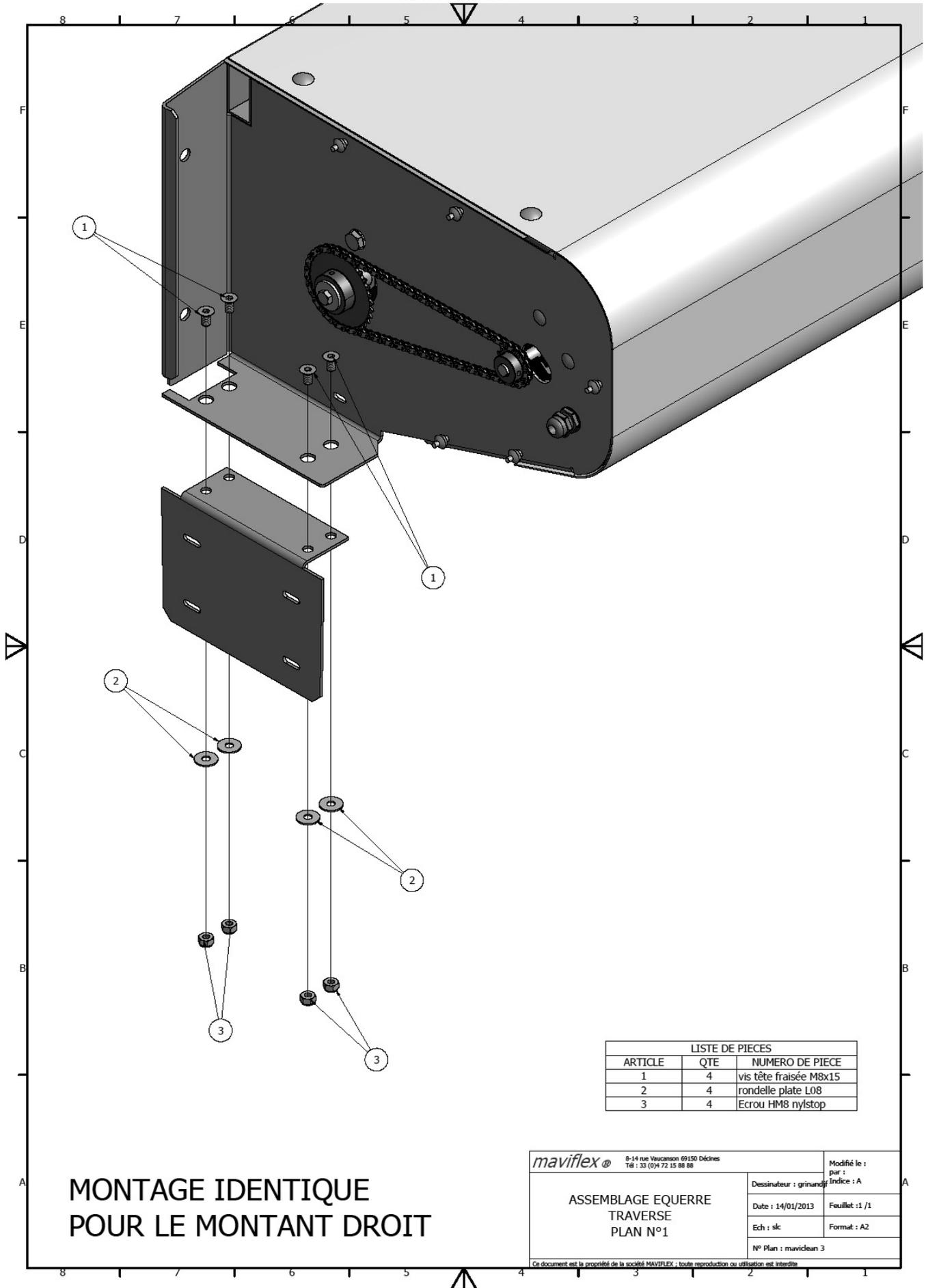
Voir plan de Montage page 23-24-25-26-27

7.3 VERIFICATIONS.

Vérifier les diagonales.

Vérifier la bonne tenue des fixations.

MAVICLEAN-3



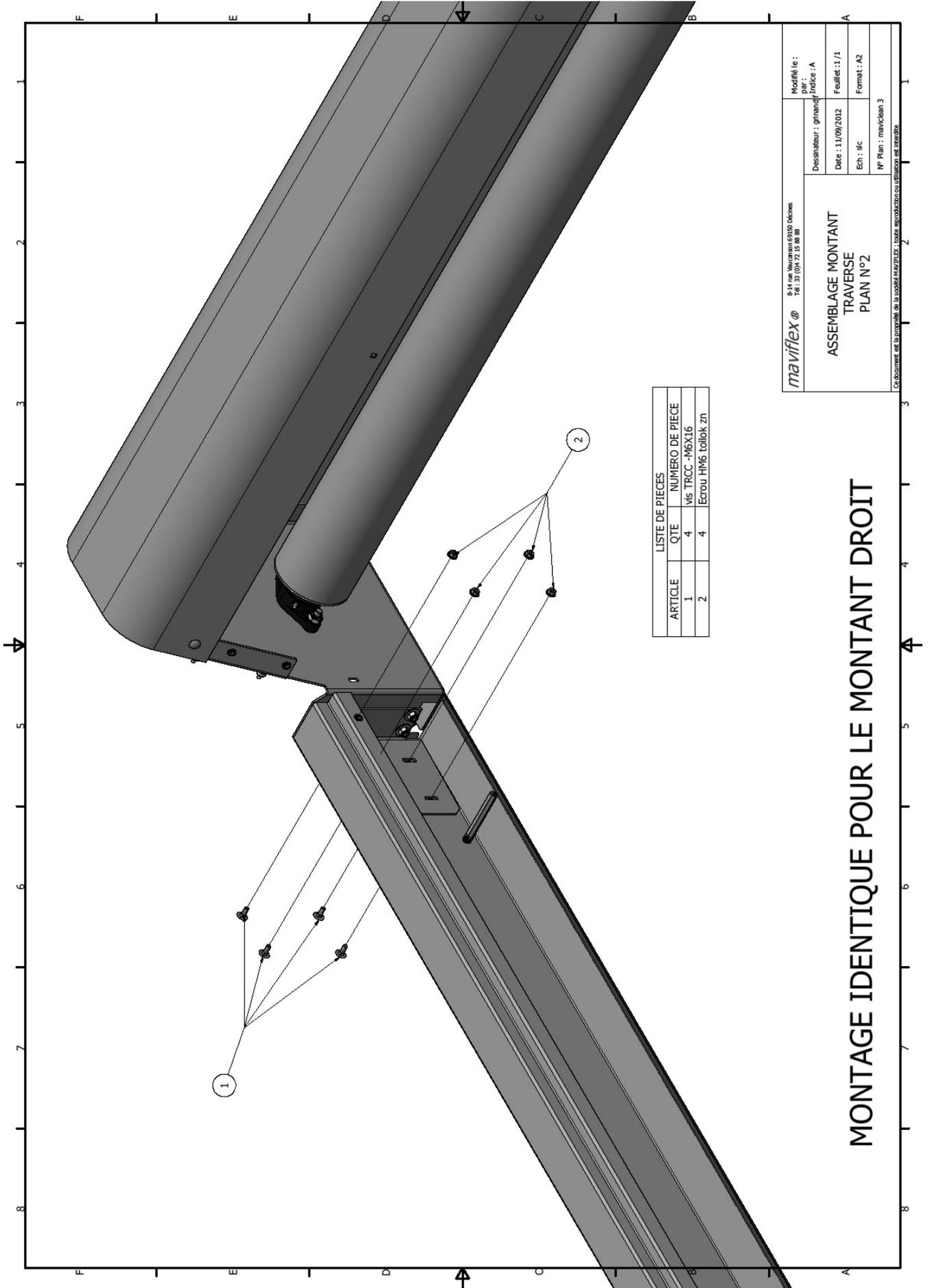
LISTE DE PIECES		
ARTICLE	QTE	NUMERO DE PIECE
1	4	vis tête fraisée M8x15
2	4	rondelle plate L08
3	4	Ecrou HM8 nylstop

**MONTAGE IDENTIQUE
POUR LE MONTANT DROIT**

maviflex® 8-14 rue Vaucanson 69150 Décines Tél : 33 (0)4 72 15 88 88	Dessinateur : grinand	Modifié le : par : Indice : A
	Date : 14/01/2013	Feuille : 1 / 1
	Ech : sk	Format : A2
	N° Plan : maviclean 3	

Ce document est la propriété de la société MAVIFLEX ; toute reproduction ou utilisation est interdite

MAVICLEAN-3



LISTE DE PIÈCES

ARTICLE	QTE	NUMERO DE PIECE
1	4	M6 TRCC - M6X16
2	4	Ecrou HM6 tollok zrt

maviflex® 8 14 rue Neuvillers 54020 Dolomieu
Tél : 33 (0)3 72 15 98 99

Modifié le :
par :
index : A

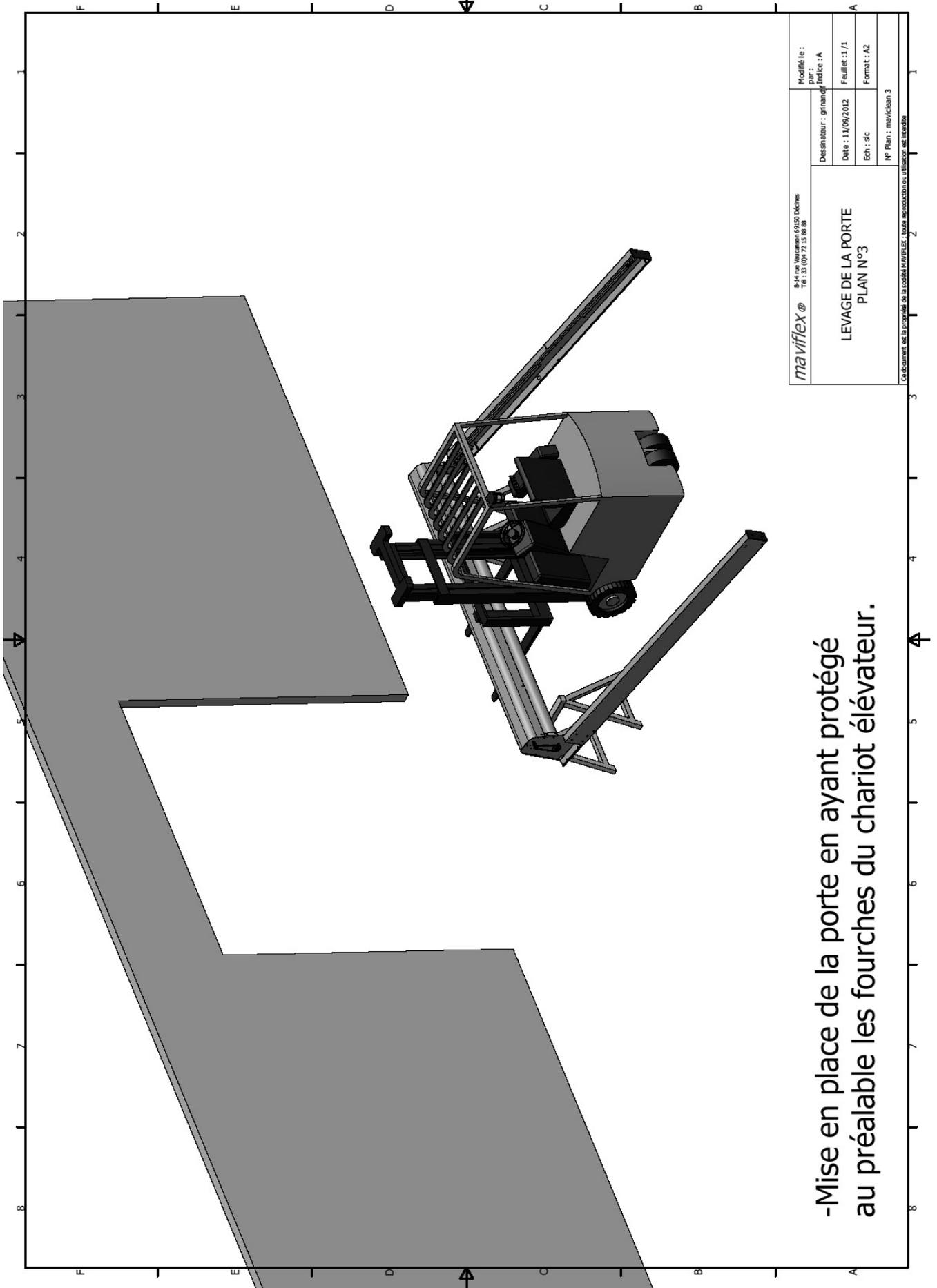
Dessinateur : griangir
Date : 11/09/2012
Ech : sc
Feuille : 1 / 1
Format : A2
N° Plan : maviclean 3

ASSEMBLAGE MONTANT
TRAVERSE
PLAN N°2

Ce document est la propriété de la société MAVIFLEX. Toute reproduction ou utilisation est interdite.

MONTAGE IDENTIQUE POUR LE MONTANT DROIT

MAVICLEAN-3



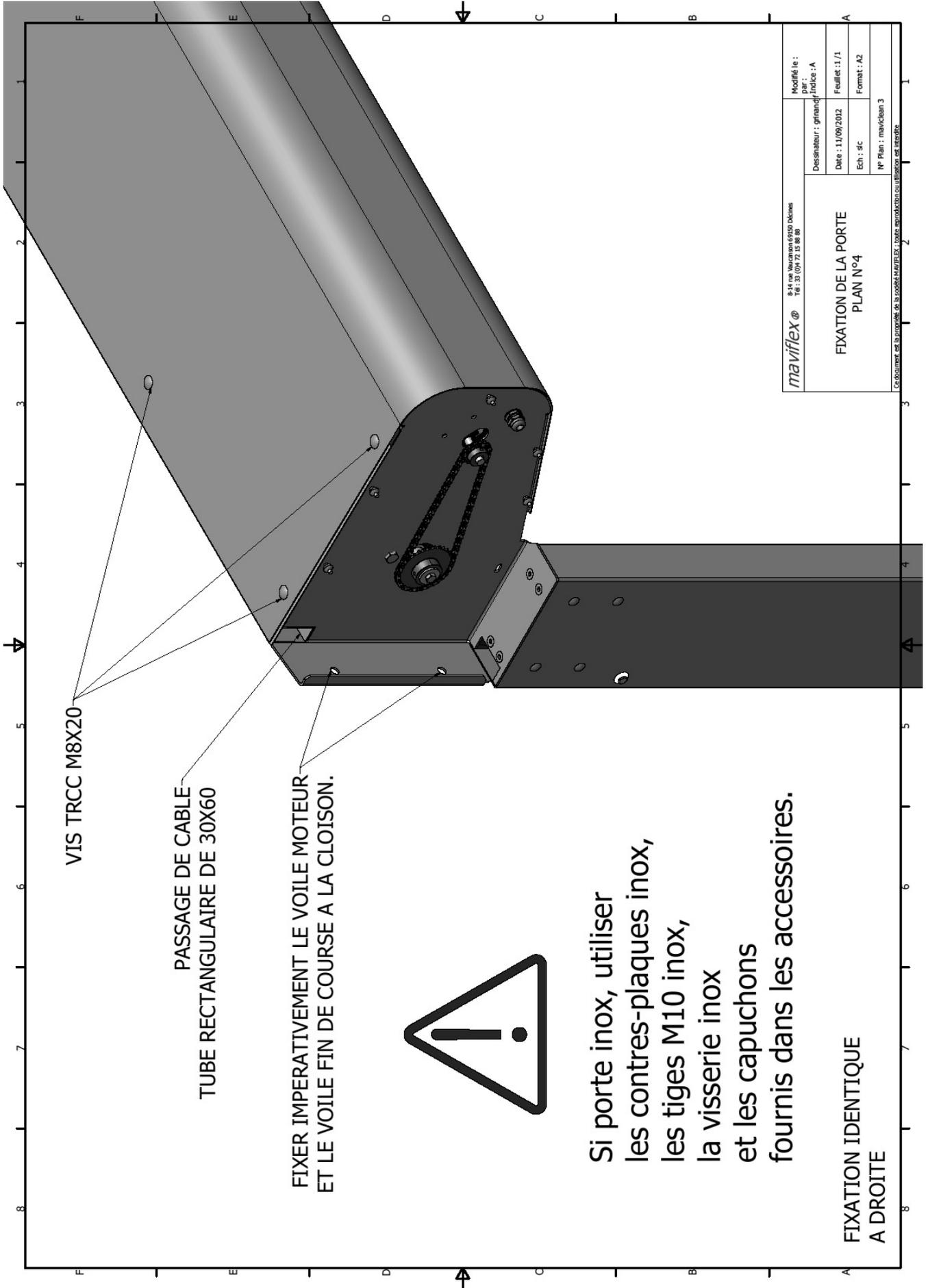
maviflex® 8 44 rue Neuvillers 57020 Dolomieu
Tél : 33 (0)3 72 15 98 98

Modifié le :	
par :	
Destinateur : grianoff	Indice : A
Date : 11/09/2012	Feuille : 1 / 1
Ech : sc	Format : A2
N° Plan : maviclean 3	

**LEVAGE DE LA PORTE
PLAN N°3**

**-Mise en place de la porte en ayant protégé
au préalable les fourches du chariot élévateur.**

MAVICLEAN-3



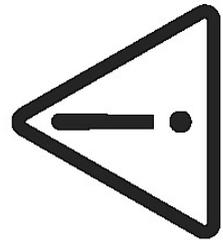
maviflex ® 8 44 rue Neumann 61000 Dolemes Tél : 33 (0)9 72 15 88 88		Modifié le :
Dessinateur : griancoff		par :
Date : 11/09/2012		Feuille : 1 / 1
Ech : 5:1		Format : A2
N° Plan : maviclean 3		
Ce document est la propriété de la société MAVIFLEX. Toute reproduction ou utilisation est interdite.		

FIXATION DE LA PORTE
PLAN N°4

VIS TRCC M8X20

PASSAGE DE CABLE
TUBE RECTANGULAIRE DE 30X60

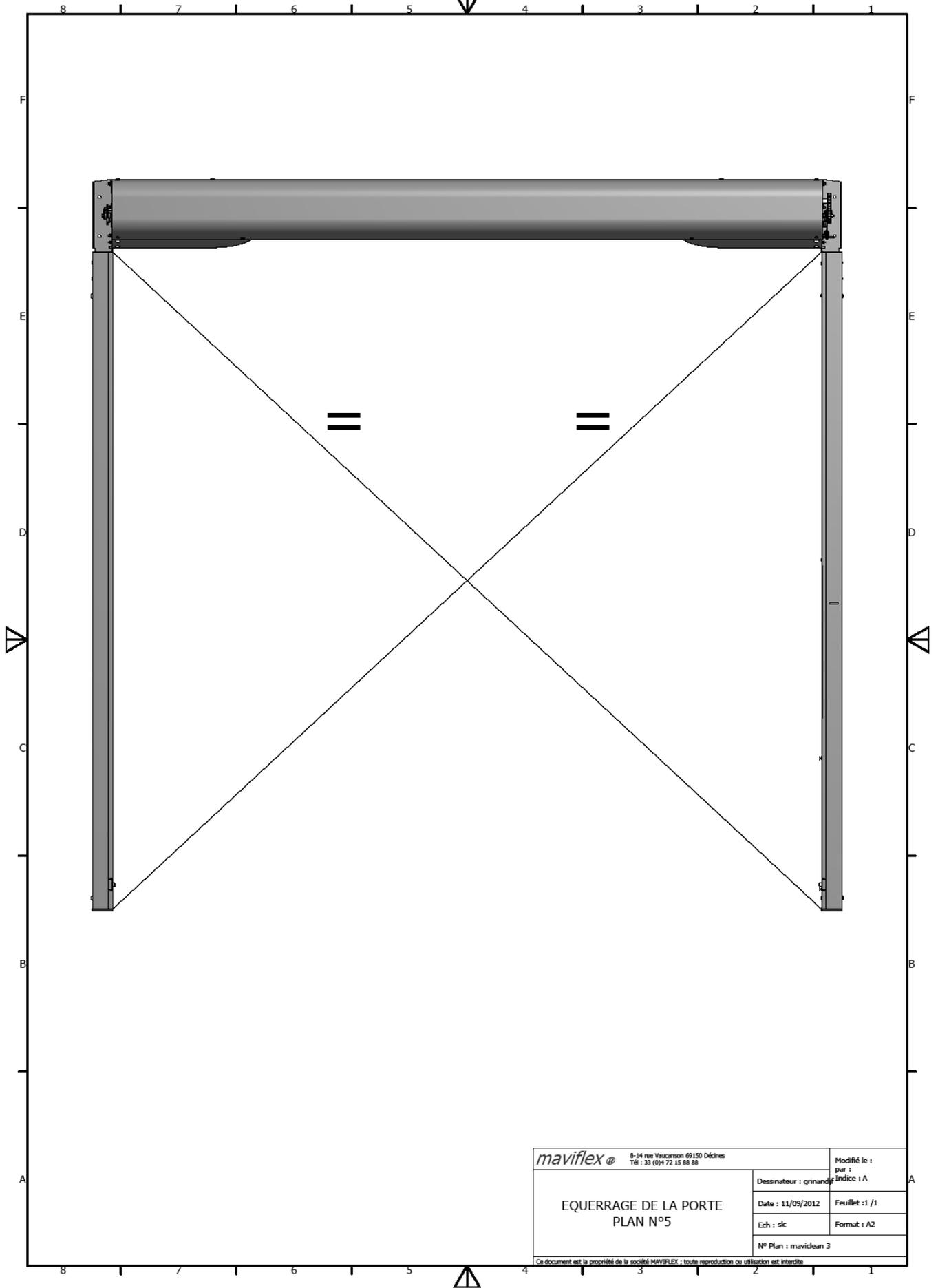
FIXER IMPERATIVEMENT LE VOILE MOTEUR
ET LE VOILE FIN DE COURSE A LA CLOISON.



Si porte inox, utiliser
les contres-plaques inox,
les tiges M10 inox,
la visserie inox
et les capuchons
fournis dans les accessoires.

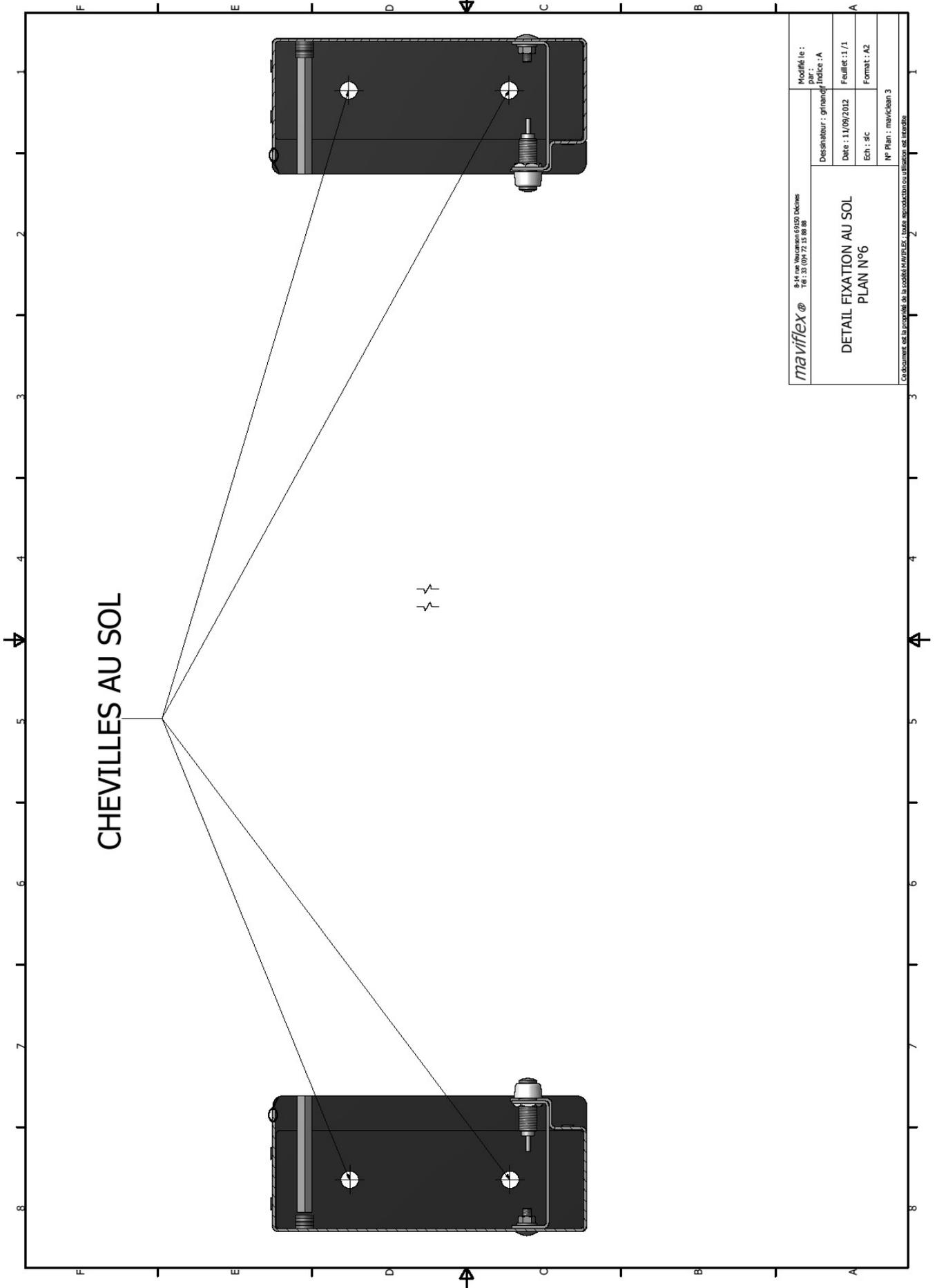
FIXATION IDENTIQUE
A DROITE

MAVICLEAN-3



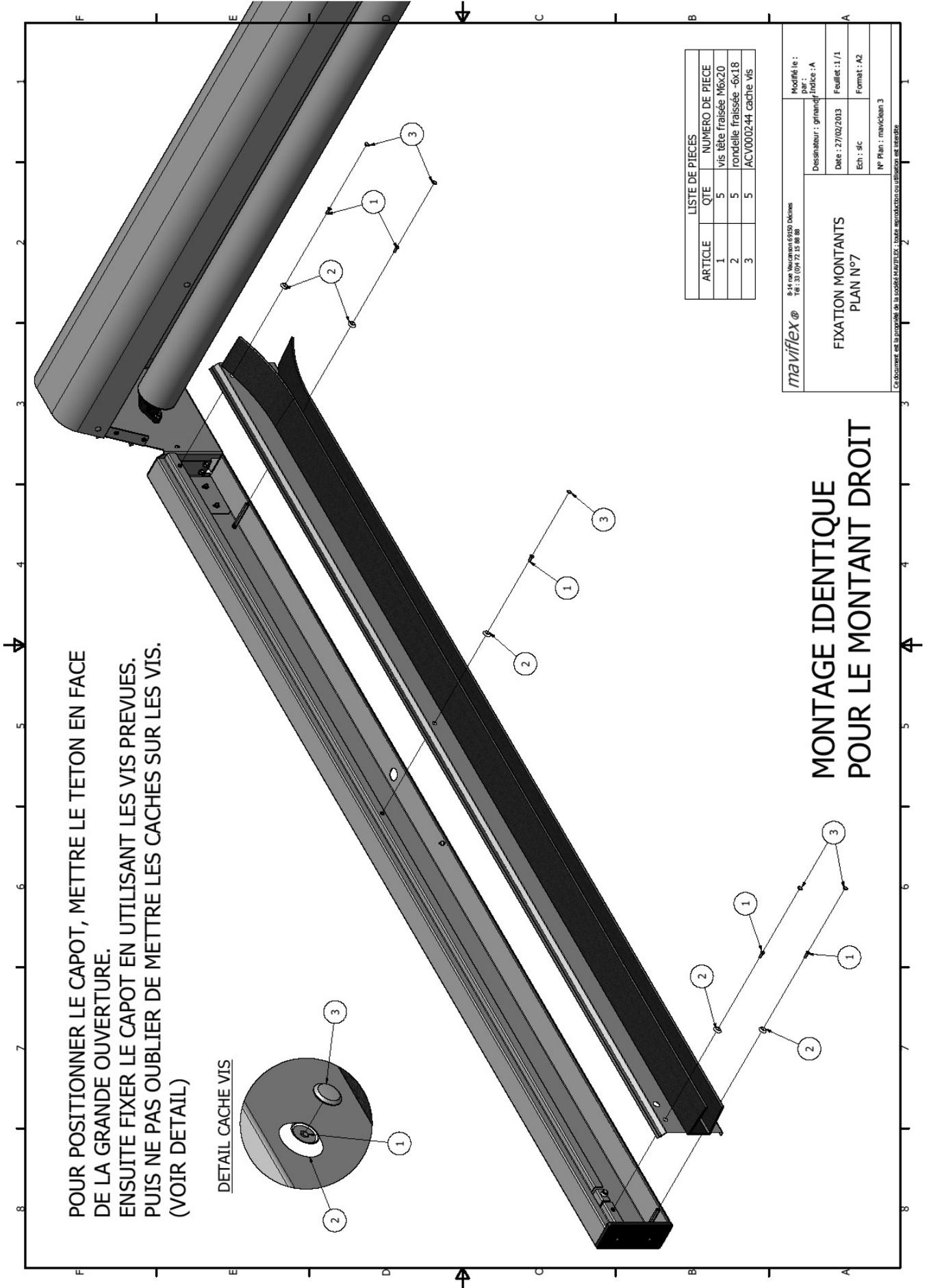
maviflex EQUERRAGE DE LA PORTE PLAN N°5	8-14 rue Vaucanson 69150 Décines Tél : 33 (0)4 72 15 88 88		Modifié le : par :
	Dessinateur : grinand	Indice : A	
	Date : 11/09/2012	Feuille : 1 / 1	
	Ech : sk	Format : A2	
N° Plan : maviclean 3			
<small>Ce document est la propriété de la société MAVIFLEX ; toute reproduction ou utilisation est interdite</small>			

MAVICLEAN-3



maviflex® 8 44 rue Neumann 63020 Decimes Tel : 33 (0)4 75 15 98 98		Modifié le :
		par :
		Désinateur : griancoff / indice : A
		Date : 11/09/2012
		Feuille : 1 / 1
		Ech : sc
		Format : A2
		N° Plan : maviclean 3
Ce document est la propriété de la société MAVIFLEX ; toute reproduction ou utilisation est interdite.		

MAVICLEAN-3



POUR POSITIONNER LE CAPOT, METTRE LE TETON EN FACE DE LA GRANDE OUVERTURE. ENSUITE FIXER LE CAPOT EN UTILISANT LES VIS PREVUES. PUIS NE PAS OUBLIER DE METTRE LES CACHES SUR LES VIS. (VOIR DETAIL)

DETAIL CACHE VIS

LISTE DE PIECES		
ARTICLE	QTE	NUMERO DE PIECE
1	5	vis tête fraisée M6x20
2	5	rondelle fraisée -6x18
3	5	ACV000244 cache vis

maviflex® 8 14 rue Neumann 63029 Decines
Tél : 33 (0)4 77 15 98 98

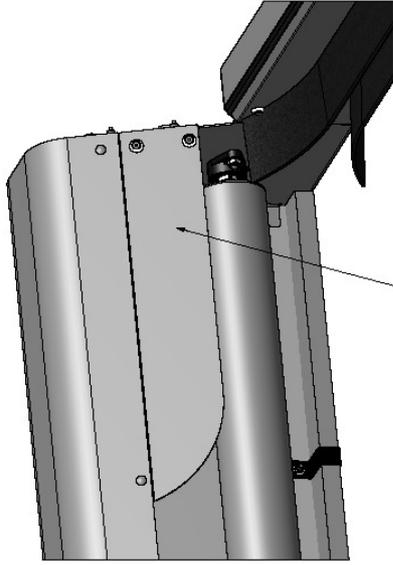
Modifié le :	par :
Destinateur : grianq	indice : A
Date : 27/02/2013	Feuille : 1 / 1
Ech : 5c	Format : A2
N° Plan : maviclean 3	

**FIXATION MONTANTS
PLAN N°7**

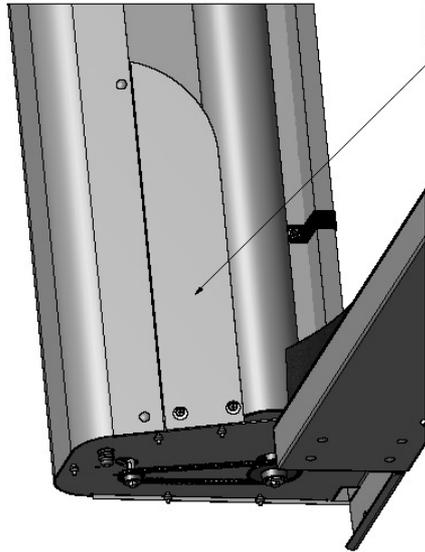
**MONTAGE IDENTIQUE
POUR LE MONTANT DROIT**

Ce document est la propriété de la société MAVIFLEX. Toute reproduction ou utilisation est interdite.

CACHE TRANSMISSION MOTEUR ET FIN DE COURSE



CACHE MOTEUR



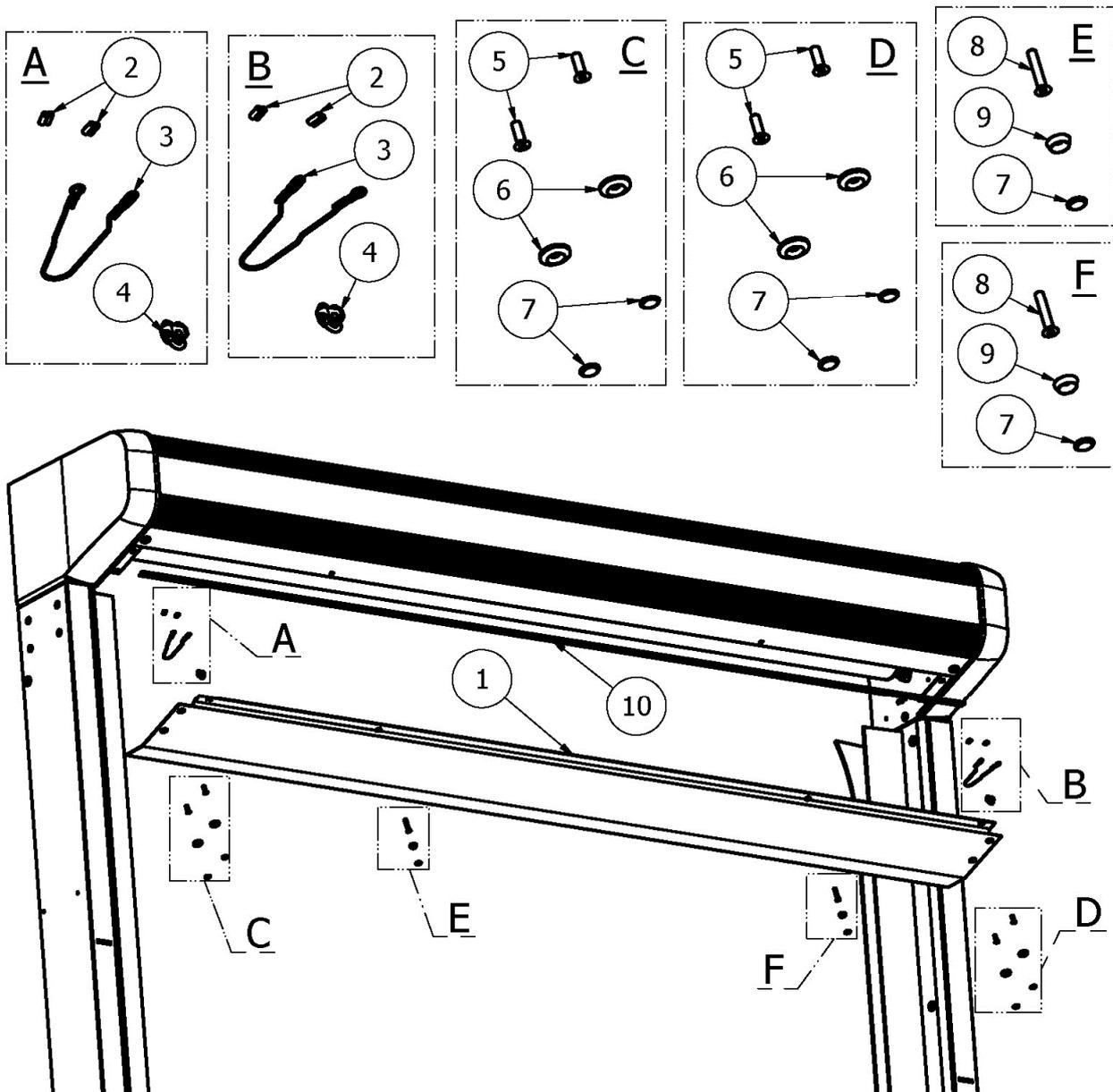
CACHE FIN DE COURSE

maviflex® 8 14 rue Neuvillers 54020 Dohannes Tél. : 33 (0)3 72 15 88 88		Modifié le : par :
Dessinateur : griangir Date : 11/09/2012 Ech. : 1:1		Indice : A Feuille : 1/1
N° Plan : maviclean 3		Format : A2
Ce document est la propriété de la société MAVIFLEX. Toute reproduction ou utilisation est interdite.		



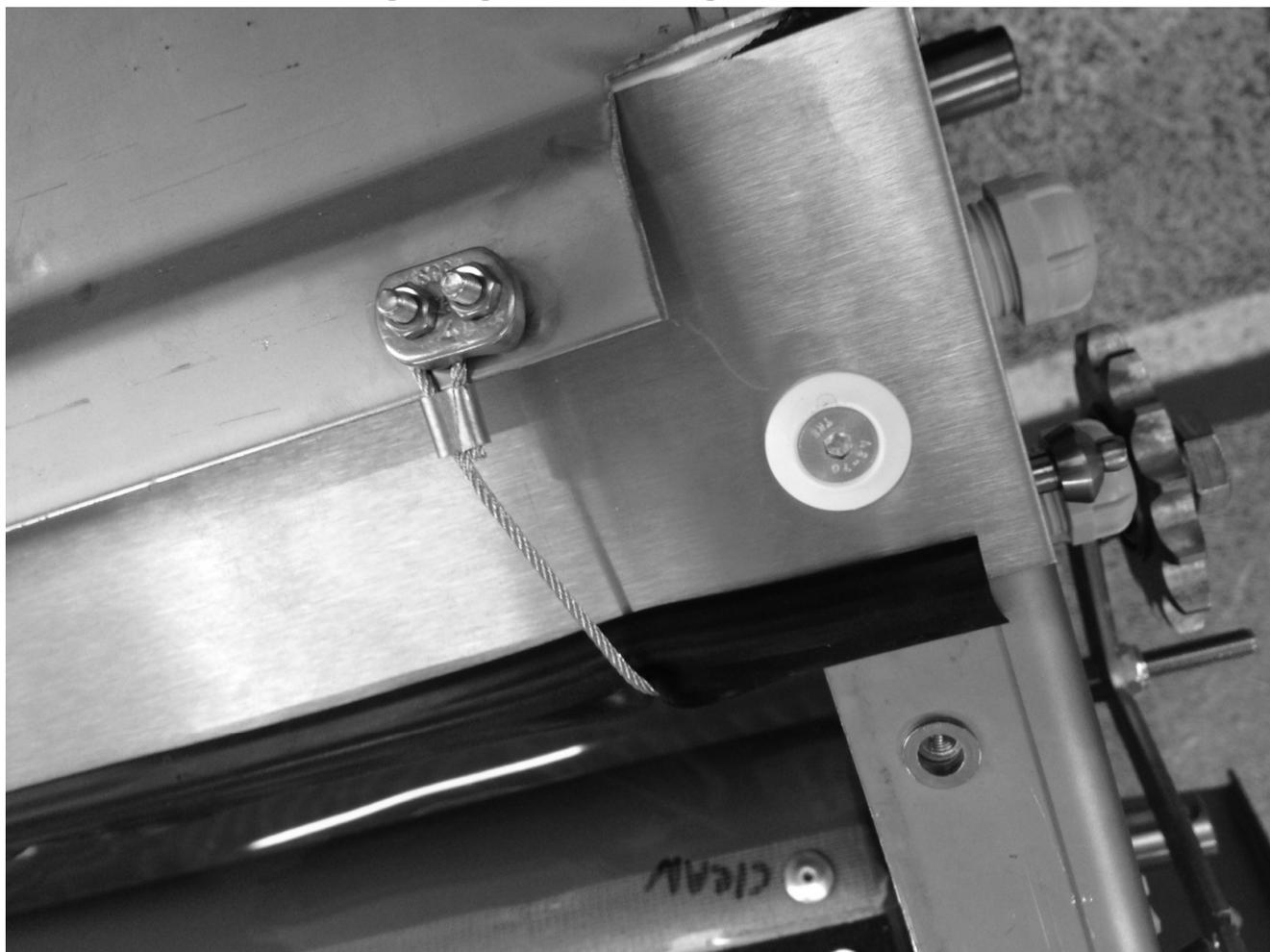
PLAN DE MONTAGE N°8-bis : OPTION TRAVERSE FERMEE

LISTE DE PIECES			
ARTICLE	QTE	NUMERO DE PIECE	Désignation 1
1	1	ACV005488	TOLE TRAVERSE FERME
2	4	ACV000805	MANCHON A MATRICE
3	2	ACV003047	CABLE 2mm
4	2	ACV001243	serre-câble à étrier inox - Ø4
5	4	vis tête fraisée M6x20	vis tête fraisée M6x20
6	4	rondelle fraisée -6x22	rondelle fraisée -6x22
7	6	ACV000244	cache vis bati gris 7035 GPNE 340 SW4 pour vis creuze
8	2	vis tête fraisée M6x35	vis tête fraisée M6x35
9	2	rondelle fraisée -6x17	rondelle fraisée -6x17
10	1	ACV004482	joint d'étanchéité



MAVICLEAN-3

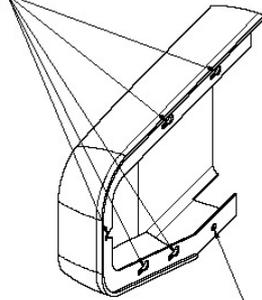
**PLAN DE MONTAGE N°8-bis :
OPTION TRAVERSE FERMEE**



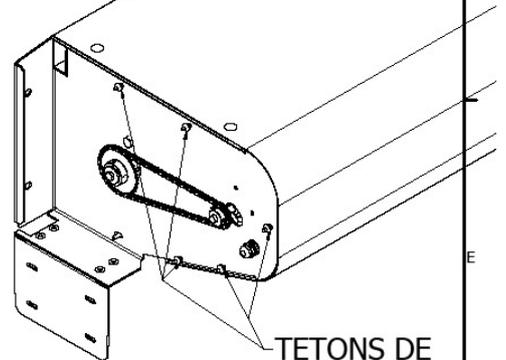
MONTAGE A FAIRE APRES POSE DE LA PORTE

FIXATION DES CAPOTS LATERAUX

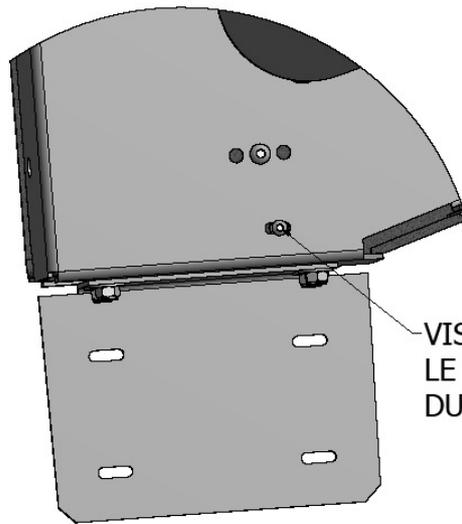
ENCOCHES DE GUIDAGE



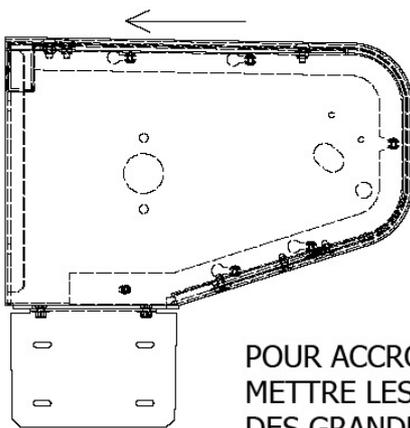
INSERT DE FIXATION



TETONS DE FIXATION



VIS BHC M6 POUR LE VERROUILLAGE DU CAPOT

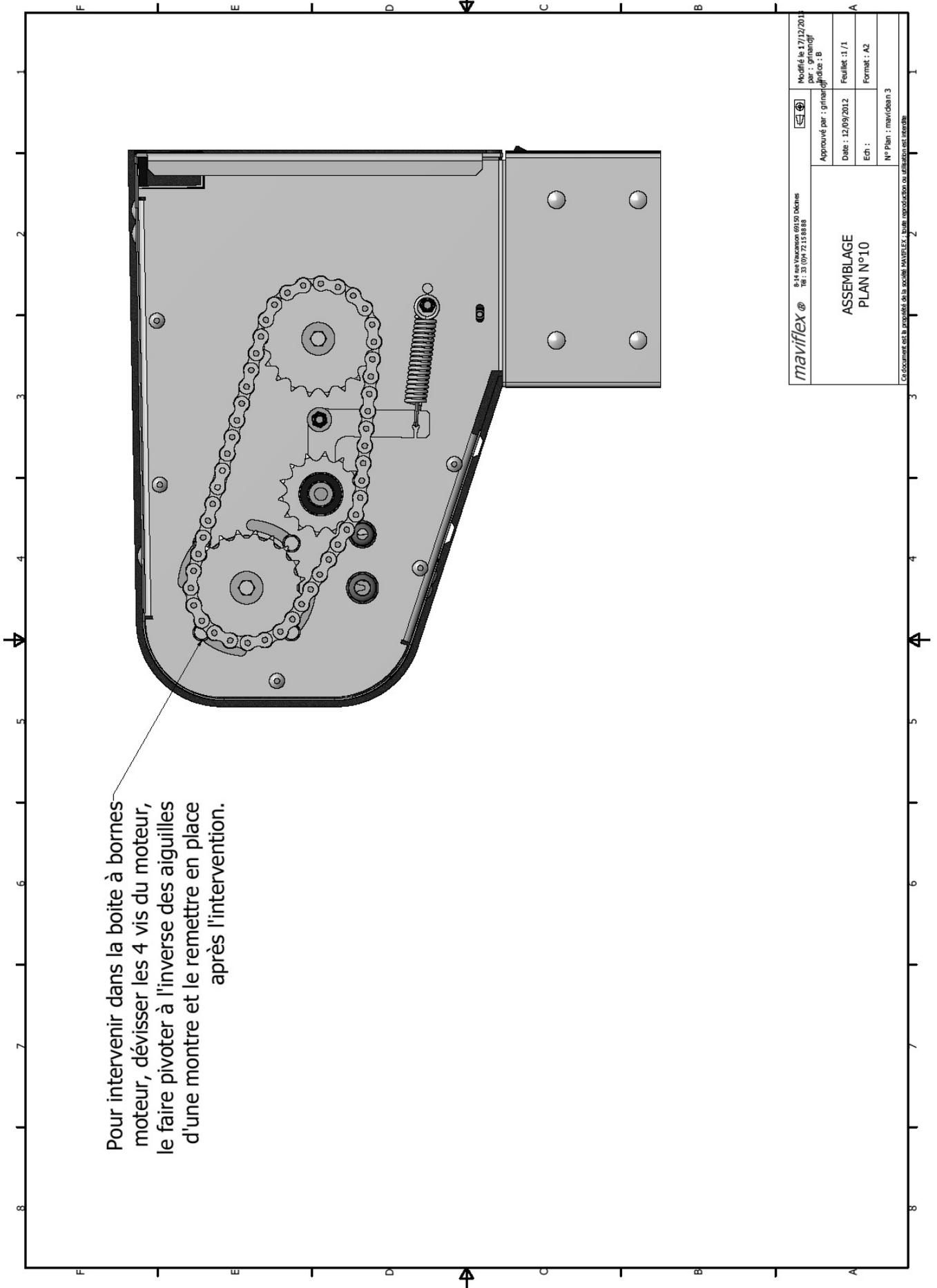


POUR ACCROCHER LE CAPOT, METTRE LES TETONS EN FACE DES GRANDES OUVERTURES DES ENCOCHES ET POUSSER LE CAPOT SUR L'AVANT POUR VENIR LE CLIPPER.

maviflex® MONTAGE DES CAPOTS LATERAUX PLAN N°9	8-14 rue Vaucanson 69150 Décines Tél : 33 (0)4 72 15 88 88		Modifié le : par :
	Dessinateur : grinand	Indice : A	
	Date : 11/09/2012	Feuille : 1 / 1	
	Ech : sk	Format : A2	
N° Plan : maviclean 3			

Ce document est la propriété de la société MAVIFLEX ; toute reproduction ou utilisation est interdite

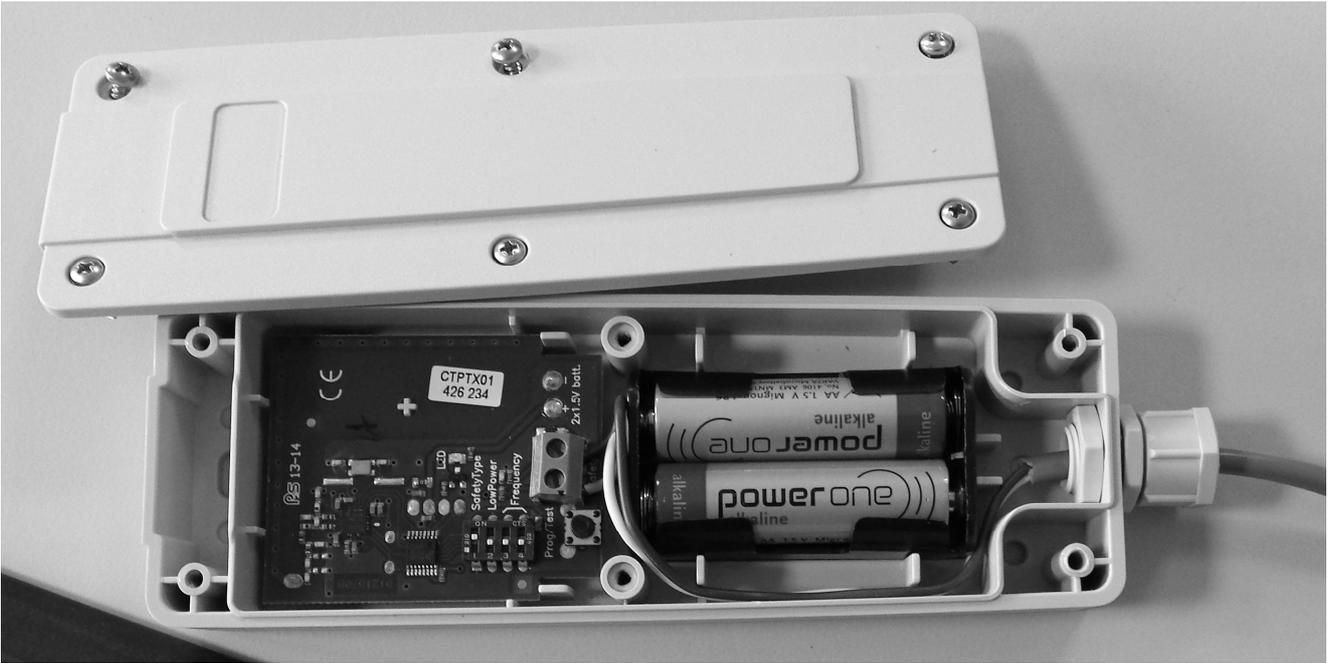
MAVICLEAN-3



Pour intervenir dans la boîte à bornes moteur, dévisser les 4 vis du moteur, le faire pivoter à l'inverse des aiguilles d'une montre et le remettre en place après l'intervention.

maviflex® 8 14 av. Nevers 69150 Déclès Tél. 33 (0)4 72 15 88 88		Modifié le 17/12/2013 par : grimaudff	
Approuvé par : grimaudff		Feuille : 1 / 1	
Date : 12/09/2012		Ech :	
N° Plan : maviclean 3		Format : A2	
Ce document est la propriété de la société MAVIFLEX, toute reproduction ou utilisation est interdite.			

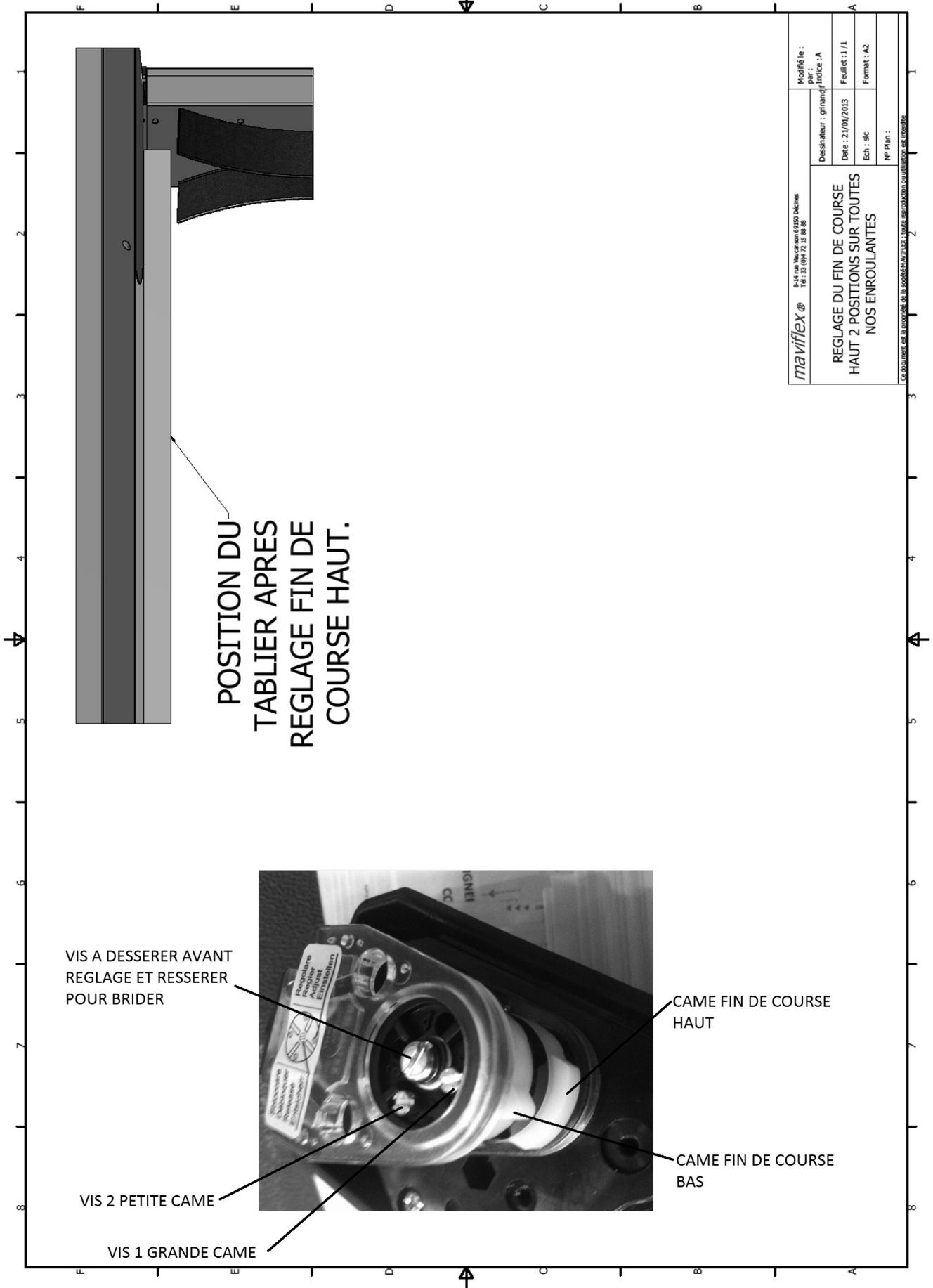
Réglage de la barre sensitive :



1) Les fils qui sortent de la toile sont à câbler sur les bornes 1 et 2.



2) Après câblage mettre l'ampli dans la toile.



maviflex ® 8-14 rue Neumann 61520 Deines Tél : 33 (0)4 72 12 88 88		Modifié le : Date : 21/02/2013
Dessiné par : gmanoff		Feuille : 1/1
Date : 21/02/2013		Format : A2
Ech : 3:1		N° Plan :
Ce document est la propriété de la société MAVIFLEX, toute réimpression ou utilisation est interdite.		

**REGLAGE DU FIN DE COURSE
HAUT 2 POSITIONS SUR TOUTES
NOS ENROULANTES**

8 - PROCEDURES DE CABLAGE ELECTRIQUE

Cette partie nécessite des compétences particulières :

- Habilitation électrique reconnue

Câblage à réaliser :

- Câbler le moto réducteur : **attention moteur bi vitesse**
- Câbler le frein moteur
- Câbler le fin de course
- Câbler les sécurités (barrage de sécurité bas **C1** et profil souple)
- Câbler les deux feux oranges clignotants
- Câbler les commandes d'ouverture

8.1 MISE EN PLACE DE L'ARMOIRE ELECTRIQUE.

Mettre en place l'armoire électrique du côté moteur. Utiliser 1 goulotte PVC (non fournie) ou 1 chemin de câbles MAVIFIL inox (fournie dans le cas d'une porte inox.)

8.2 CABLAGE PORTE \longrightarrow ARMOIRE

Câbler suivant le plan de câblage joint dans la notice électrique sans oublier les commandes d'ouverture et les feux clignotants. (**ATTENTION !** ne pas monter les clignotants sur la tôlerie)

Passer les fils dans les goulottes en PVC ou les chemins de câbles en fil inox.

8.3 ARMOIRE ELECTRIQUE

L'armoire électrique est équipée d'une carte électronique MAVIFLEX M05 gérée par microprocesseur avec un « watch dog (chien de garde) » interne et un superviseur externe garantissant une sécurité accrue de celui-ci par son contrôle permanent.

Câblage du moteur directement sur les contacteurs, du frein sur 2 bornes du coffret et de toute la partie commande sur 42 bornes entrées/sorties débrochables de la carte M05.

Une temporisation TAF (temps avant fermeture en mode automatique) de 0 à 320s paramétrable par l'utilisateur.

Un afficheur 6 chiffres sur la carte M05 permettant la visualisation d'un compteur de cycle, des défauts et du déroulement des cycles de la porte.

Une visualisation individuelle par LEDS de chaque entrée sur la carte M05 permettant un diagnostic rapide de l'état du câblage et du fonctionnement de tous les organes connectés.

Un contrôle permanent des éléments de sécurité avec la fonction auto-test.

8.4 REMARQUE.

Toutes les armoires électriques et toutes les fonctions sont testées sur un banc d'essai en usine.
Dans tous les cas de figure :

Ouverture grande vitesse 1 m/s = KM1 + KM2
Fermeture petite vitesse 0.5m/s = KD

8.5 FONCTIONNEMENT AUTOMATIQUE.

Commutateur rotatif sur auto :

Les boutons poussoirs ouverture et fermeture de l'armoire électrique sont sans effet dans cette position

8.5.1 Enchaînement des opérations sans aléa.

- L'action sur les commandes d'ouverture raccordées aux bornes 8/COM-9/OUV-10/OUV (détections) provoque l'ouverture de la porte.
- Le fin de course FDC HAUT arrête la porte en position haute.
- La temporisation TAF maintient la porte ouverte de 0 à 320 secondes.
- La porte se ferme.
- Le fin de course FDC BAS arrête la porte en position basse.

8.5.2 Aléa N°1 : Porte ouverte avec la temporisation TAF en cours.

- L'occultation du barrage de sécurité bas C1, ou une action sur une commande d'ouverture fait repartir la temporisation TAF à Zéro.

8.5.3 Aléa N°2 : L'occultation du barrage de sécurité C1 ou l'action sur le profil souple ou l'action sur une commande d'ouverture pendant la fermeture de la porte provoque :

- L'arrêt de la porte.
- Une temporisation avant inversion du mouvement de 0.6 seconde.
- L'ouverture.
- L'arrêt sur le FDC HAUT.
- La temporisation TAF maintient la porte ouverte de 0 à 320 secondes.
- La porte se ferme.
- Le fin de course FDC BAS arrête la porte en position basse.

8.5.4 Aléa N°3 : Une coupure du secteur ou le sectionnement de l'alimentation de l'armoire électrique ou l'action sur l'arrêt d'urgence provoque :

- L'arrêt de la porte.
- **A la remise en service**
 - Si la porte est fermée, l'action sur une commande d'ouverture relance un nouveau cycle.
 - Si la porte est sur une position intermédiaire, seule l'action sur une commande d'ouverture relance le cycle à l'ouverture.
 - Si la porte est ouverte, l'action sur une commande d'ouverture est nécessaire pour relancer la temporisation TAF.

8.6 FONCTIONNEMENT MANUEL.

Commutateur rotatif sur manu :

Les commandes d'ouverture automatique raccordées aux bornes 8/COM-9/OUV-10/OUV sont sans effet.

Les actions maintenues sur les boutons poussoirs **BP OUV** et **BP FERM** de l'armoire électrique provoquent l'ouverture ou la fermeture de la porte.

IMPORTANT.

En fonctionnement manuel maintenu les sécurités n'agissent plus, donc les commandes d'ouverture et de fermeture doivent être situées de façon que l'opérateur soit à l'extérieur de l'aire dangereuse et en vue directe du volume de débattement du tablier.

8.7 REGLAGE DE LA TEMPORISATION TAF.

- Réglage de 0 à 320 secondes par les boutons poussoirs « - + VALID » de la carte M05.

8.8 REGLAGE DU FIN DE COURSE (FDC).

8.8.1 CARACTERISTIQUES

Fin de course rotatif à 2 cames.

- 1 petite came pour le fin de course bas FDC BAS.
- 1 grande came pour le fin de course FDC HAUT.

8.8.2 Fin de course bas.

Fermer la porte et amener la came du FDC BAS en début de contact avec l'interrupteur dans le sens de rotation des cames à la fermeture.

8.8.3 Fin de course haut.

Ouvrir la porte à l'ouverture utile et amener la came du FDC HAUT en début de contact avec l'interrupteur dans le sens de rotation des cames à l'ouverture.

Voir plan de Montage page 30

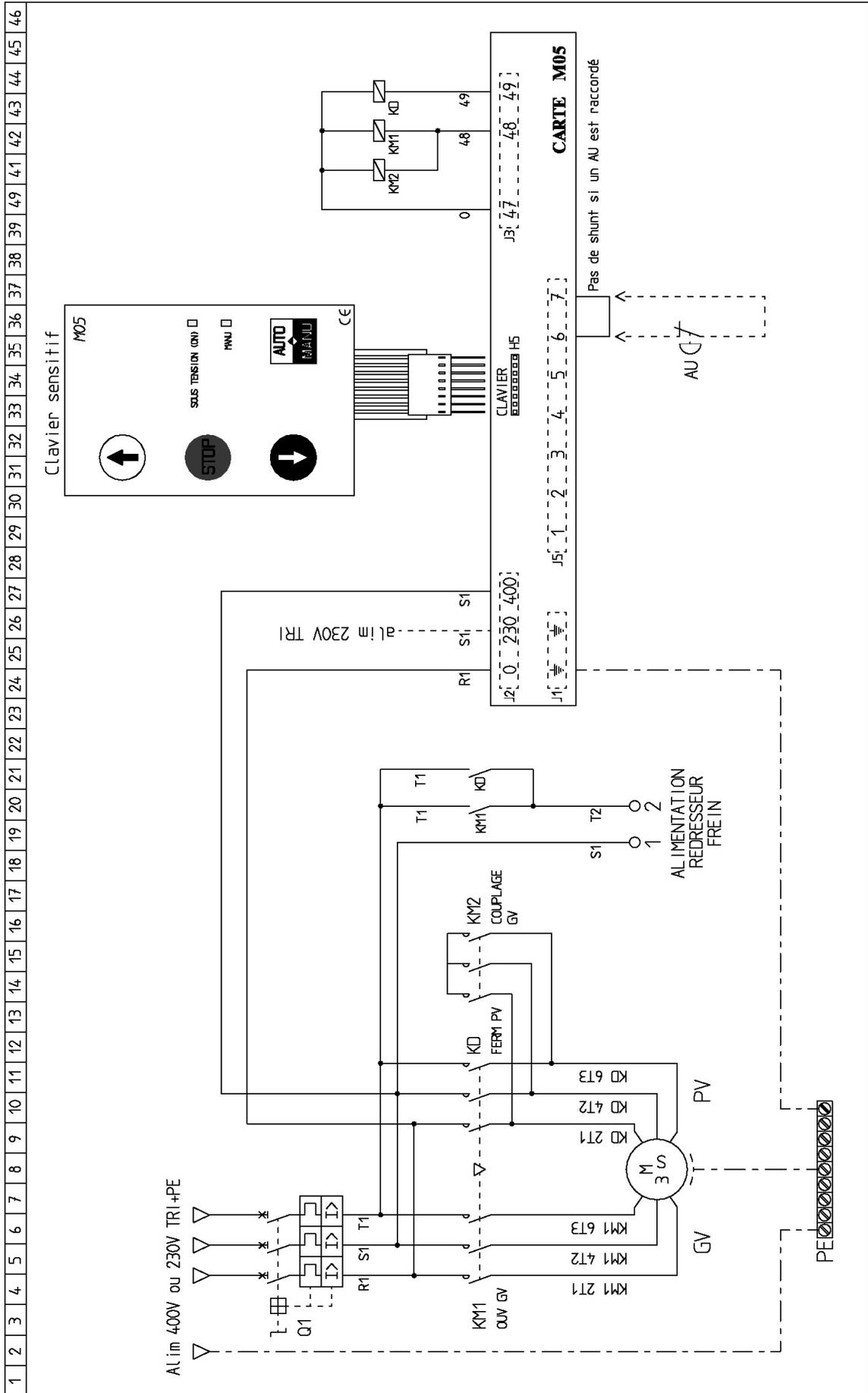
8.9 Liste des affichages sur l'afficheur de la carte M05

Carte M05

Liste des affichages sur l'afficheur de la carte M05

AFFICHAGE	
Fdc nd	FDC HAUT à l'ouverture ou FDC BAS à la fermeture non détecté pendant la tempo d'antipatinage (pour débloquent effectuer une coupure de tension)
Fdc OF	FDC HAUT et BAS actionnés simultanément ou commun FDC non branché (pour débloquent effectuer une coupure de tension)
-rEEP-	reset EPROM en cours
dEF c1	Défaut autotest entrée sécurité C1
dEF c2	Défaut autotest entrée sécurité C2
dEF c3	Défaut autotest entrée sécurité C3
dEF SH	Défaut autotest entrée sécurité SH
dEF Sb	Défaut autotest entrée sécurité SB
Po	Préavis à l'ouverture
oP	Ouverture partielle
o	Ouverture
tAF	Tempo avant refermeture
PF	Préavis à la fermeture
F	Fermeture
oF	Ouverture forcé (mode manuel)
FF	Fermeture forcé (mode manuel)
Att	Attente d'une commande d'ouverture après un arrêt en cours de cycle pour relancer la porte (même porte ouverte)
SA Att	Attente commande en SEMI-AUTO ou FLIP-FLOP
A.U	Arrêt d'urgence actionné
-P1--	Attente réarmement après AU ou coupure tension par le bouton (-) si option sélectionnée
StOP	Entrée STOP active
--dt--	Découvrement tambour en cours
-bPdt-	BP découvrément tambour actionné
c1.	Entrée sécurité C1 active (sécurité occultée, désalignée, défectueuse, mauvais branchement ...)
c2.	Entrée sécurité C2 active (sécurité occultée, désalignée, défectueuse, mauvais branchement ...)
c3.	Entrée sécurité C3 active (sécurité occultée, désalignée, défectueuse, mauvais branchement ...)
H	Entrée sécurité SH active (sécurité occultée, désalignée, défectueuse, mauvais branchement ...)
b	Entrée sécurité SB active (sécurité occultée, désalignée, défectueuse, mauvais branchement ...)
SH	Blocage pendant l'ouverture par la sécurité SH (pour débloquent passer en MANUEL et fermer complètement la porte)
COMPTEUR	Le chiffre affiché porte fermée correspond au nombre de cycles

MAVICLEAN-3

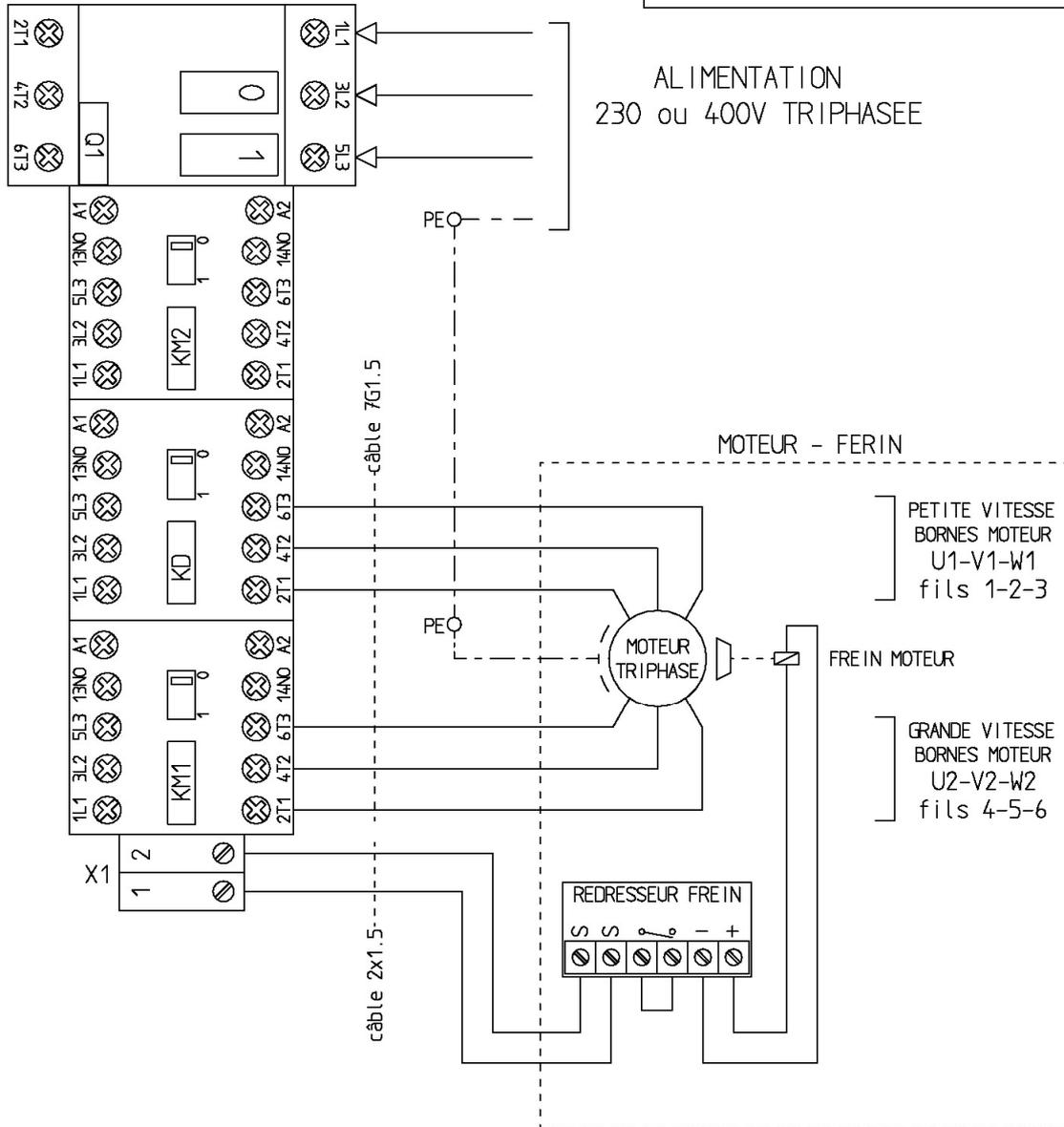


1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46

1	BCC	05.11	M05	MAVICLEAN 3	N° :		folio:01
2			puissance-commande		Tel : 04.72.15.88.88		
3	N°	SCHEMA		maviflex	Fax : 04.72.15.88.80	8-14, rue Vaucanson 69150 DECINES	

Laisser du mou sur les câbles de tous les organes électriques

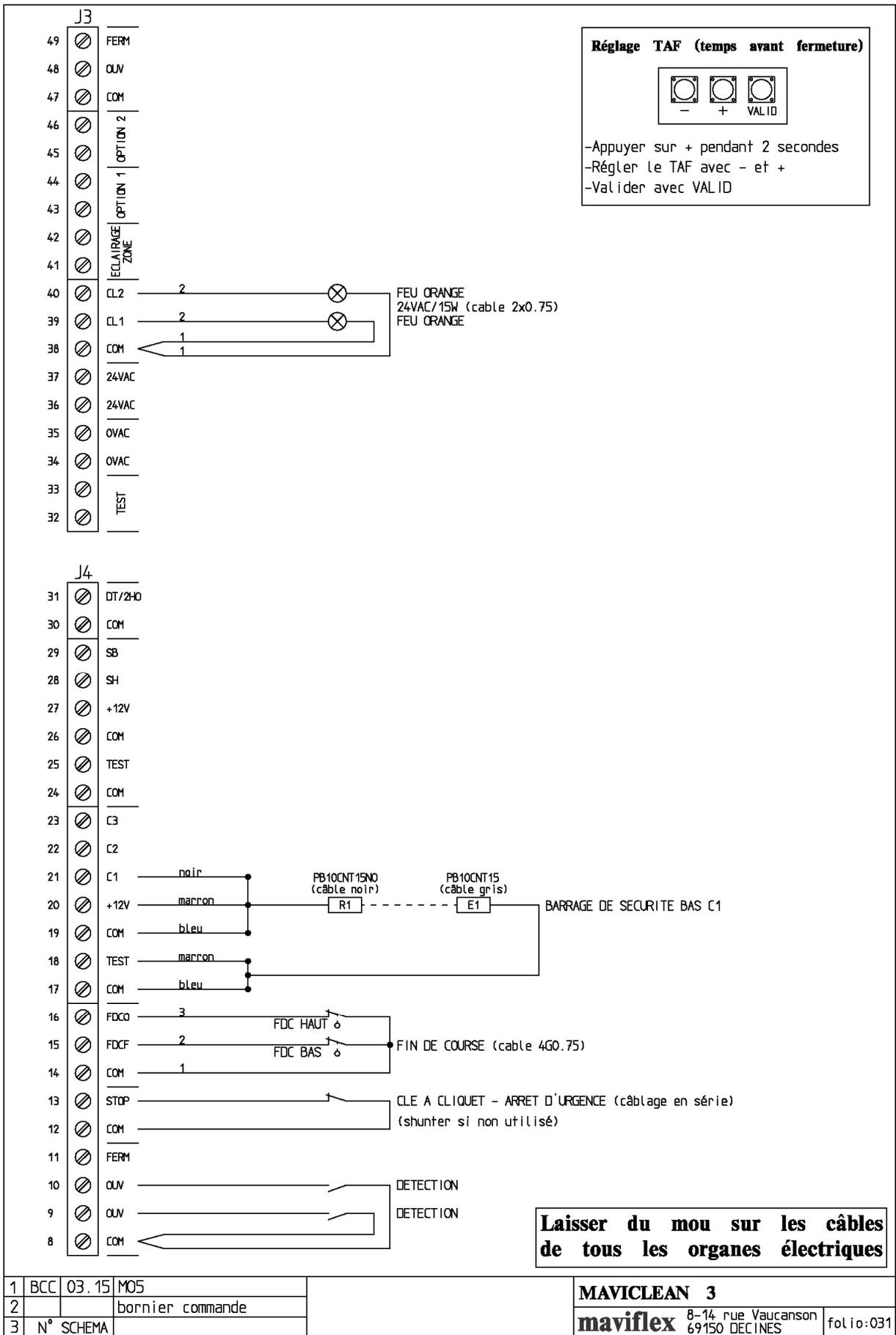
Protéger la ligne en amont disjoncteur 16A courbe C ou 10A courbe D maximum



portes	moteurs	400V TRI		230V TRI	
		réglages	plages	réglages	plages
Maviroll-Maviclean 3-Mavinov	0.37/0.55kW	1.2A	1-1.6A	2.1A	1.6-2.5A
Flexipass F40/M40	0.75/1.1kW	2.8A	2.5-4A	4.7A	4-6.3A
Flexipass F50/M50	1.1/1.5kW	3.7A	2.5-4A	6.4A	6-10A

1	BCC	05.11	M05		maviflex 8-14 rue Vaucanson 69150 DECINES	folio:02
2			bornier puissance			
3	N°	SCHEMA				

MAVICLEAN-3



Emetteur/Récepteur radio TC06 PRASTEL pour barres sensibles

-Bien respecter les switches et ponts comme indiqué sur le schéma

Récepteur:

- switchs 1 et 2 à ON
- Pont sélection tension : position 12V
- Ponts sélection sorties 1 et 2 : position Mec

Emetteur:

- switchs 1 à ON et 2 à OFF

Emetteur/Récepteur:

- switchs 3 et 4 identiques (fréquence de travail:voir paragraphe 7)

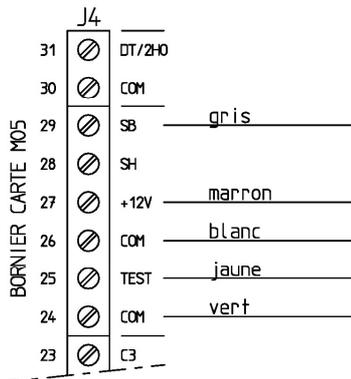
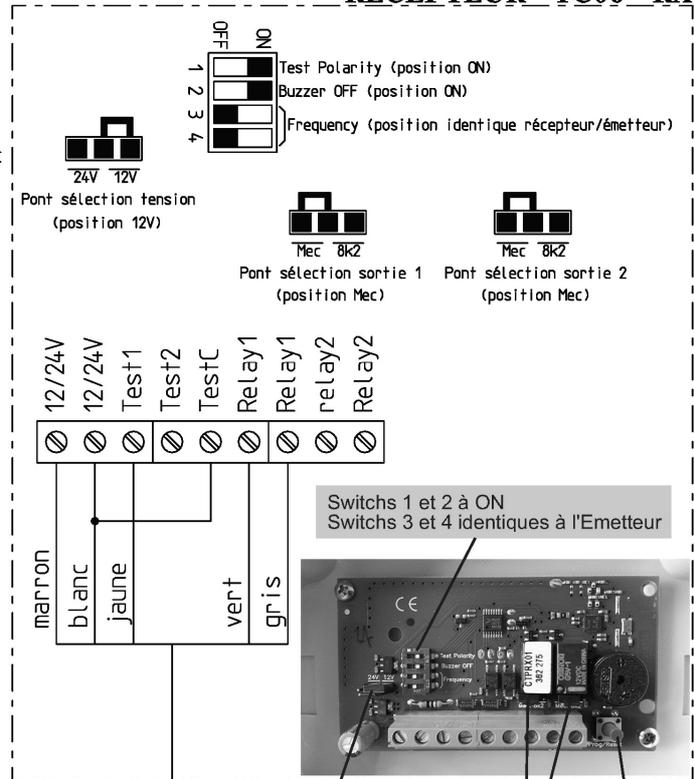
-Bien monter le joint fourni sur le presse étoupe de l'émetteur

-Bien monter les 6 vis sur le capot de l'émetteur

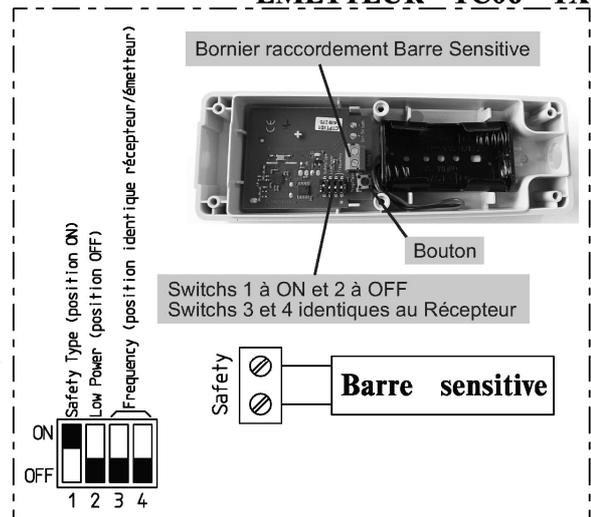
-Le joint de capot en accessoire va sur le capot du récepteur

-Le capot de l'émetteur a un joint silicone prémonté collé d'origine

RECEPTEUR TC06 RX



EMETTEUR TC06 TX



Le récepteur et l'émetteur ne sont pas appairés
Apprentissage paragraphe 5.1

Raccordement du profil sensitif sur le bornier Safety de l'émetteur

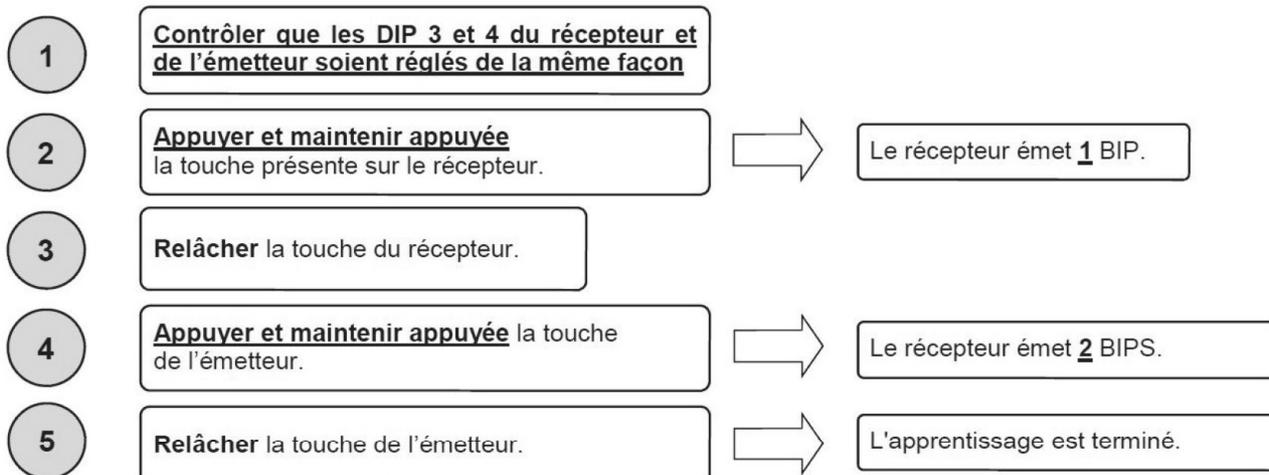
1	BCC	07.15	M05		maviflex	8-14. rue Vaucanson 69150 DECINES	folio:032
2			Bornier commande 2				
3							

		<p>Caractéristiques techniques du clavier sensitif</p> <p>Dimensions face avant 95 x 63mm</p> <p>Matière face Polyester Autotype F200</p> <p>Épaisseur face 200 microns</p> <p>Contact électrique 1 pastille argent</p> <p>Nbre touches 4 à effet tactile (1M de manoeuvres)</p> <p>Type de contact par cloquage diamètre 14mm</p> <p>Nbre LEDs intégrées 2 type OnS</p> <p>Matière circuit contacts Polyester Polythém 125 microns</p> <p>Passages circuits 1 argent + vernis</p> <p>Longueur linéaire (nappe) 50mm</p> <p>Type connecteur Nicomatic Crimpflex</p> <p>Type du point Fenelle pas de 2.54mm</p> <p>Matière adhésif dos 3M / 200MP / 7962 / 50 microns</p> <p>Remarques Protecteur 3M-7995 sur l'mande</p> <p>Température de fct -30 / +60 °C</p> <p>Indice de protection IP65</p>	
	<p>LED indiquant que le coffret est SOUS TENSION</p> <p>LED indiquant que le coffret est en mode MANU</p> <p>Bouton sélection mode de fonctionnement AUTO/MANU</p> <p>La sélection se fait par impulsion sur le bouton</p> <p>La LED "MANU" éteinte indique le mode AUTO</p> <p>La LED "MANU" allumée indique le mode MANU</p>		
	<p>Bouton commande ouverture en mode MANU</p> <p>Bouton STOP</p> <p>Une impulsion stoppe le cycle en cours et bascule le fonctionnement en mode manu</p> <p>Bouton commande fermeture en mode MANU</p>		
	<p>Connecteur clavier carte M05</p>		
1	BCC 04.11	N°	Tél : 04.72.15.88.88
2		Clavier sensitif	8-14 rue Vaucanson
3		maviflex	69150 DECINES
			folio:04

Emetteur/Récepteur radio TC06 PRASTEL pour barre sensitive

5. APPRENTISSAGE

5.1 Apprentissage de l'émetteur sur le premier relais du récepteur



7. SELECTION DE LA FREQUENCE DE TRAVAIL

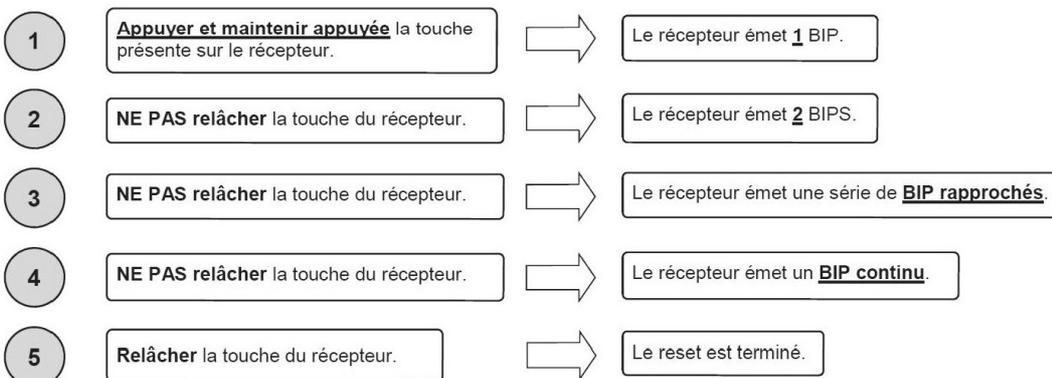
Pour chaque récepteur et les émetteurs relatifs, il est possible de sélectionner une fréquence de travail. Cela permet de pouvoir utiliser jusqu'à un maximum de 4 récepteurs dans le même rayon d'action.

Pour un fonctionnement correct du système, il est indispensable que la fréquence réglée sur le récepteur corresponde à la fréquence réglée sur les émetteurs associés. La sélection de la fréquence est réalisée avec les DIP 3 et 4 comme reporté dans le tableau suivant:

	DIP 3	DIP 4
Fréquence 1	ON	ON
Fréquence 2	ON	OFF
Fréquence 3	OFF	ON
Fréquence 4	OFF	OFF

9. RESET DU RECEPTEUR

Grâce au bouton présent sur le récepteur, en plus de la programmation des émetteurs (voir paragraphe 5), il est possible d'effectuer le reset du dispositif en effaçant tous les émetteurs associés. Pour effectuer le reset procéder de la manière suivante :



9 - REGLAGES

9.1 CELLULES.

Les cellules étant émettrices réceptrices, leur alignement est automatique
Si problème, se reporter à la notice électrique (Chapitre 8)

9.2 FIN DE COURSE.

Voir les détails complets dans la notice électrique. (Chapitre 8)

9.3 DETECTIONS D'OUVERTURE.

Régler les détections d'ouverture s'il y a lieu suivant les préconisations des constructeurs et l'environnement de la porte, et la demande du client.

10 - VERIFICATIONS

10.1 SI PORTE INOX

**VERIFIER QUE TOUS LES FILETAGES APPARENTS SOIENT PROTEGES
PAR DES CAPUCHONS EN PLASTIQUE NOIR**

Fournis dans les accessoires.

10.2 Cellules.

Vérifier le fonctionnement et leur alignement des cellules en automatique.

- Cellules horizontales basses

10.3 Clignotants.

Vérifier le fonctionnement des clignotants et le préavis à la fermeture (si option retenue)

10.4 Détections.

Vérifier le fonctionnement de toutes les détections.

10.5 Freinage.

Le frein est-il bien réglé. Le déblocage manuel fonctionne. Il «claque» au forçage par le relais. Il ne glisse pas à l'inversion.

11 - DETECTION DE PANNES

La porte ne fonctionne pas

- Absence d'alimentation électrique (voir témoin sur armoire)
- Bouton d'arrêt d'urgence enfoncée sur armoire
- Frein non branché (le moteur reste bloqué)
- Problème sur fusible
- Problème sur relais thermique
- La porte est en manuel - Mettre le commutateur en Auto

Le moteur tourne et le panneau ne bouge pas

- Problème de transmission (Chaîne – Poulie)

Le moteur tourne dans le sens contraire

- Inverser les deux phases de l'alimentation électrique

La toile ne descend

- Sécurité cellules activée – quelque chose obstrue la cellule
- Problème de temporisation
- Système de sécurité défaillant – Cellules désalignées
- Problème sur Fin de course
- Commande de fermeture non correctement connectée ou défaillant
- Bouton d'arrêt d'urgence enfoncée sur armoire
- La porte est en manuel - Mettre le commutateur en Auto

La toile ne s'arrête pas au fin de course

- Les fin de course haut et/ou bas sont déréglés.
- Problème de Panne mécanique du fin de course ou du frein

La toile ne s'arrête pas alors que quelqu'un a franchis les cellules de sécurité

- Les dispositifs de sécurités ont été shunté – Ne plus utiliser la porte et contacter Maviflex

CONTROLE DES LEDS DE LA CARTE M05

A - Si porte bloquée en haut :

Si LED FDCF éteinte : problème sur le fin de course FDC BAS non connecté ou défaillant
Si LED OUV allumée : problème sur commande d'ouverture bloquée actionnée ou défaillante
Si LEDS C1 ou SB éteintes : problème d'alignement ou de défaillance sur le barrage de sécurité basse ou ampli de contact souple dans la toile (voir si les piles de l'ampli dans la toile ne sont pas H.S.)

B - Si porte bloquée en bas :

Si LED FDCO éteinte : problème sur le fin de course FDC HAUT non connecté ou défaillant
Si LED OUV ne s'allume pas quant on actionne une commande d'ouverture : problème sur commande d'ouverture non connectée ou défaillante
Autre : Problème sur carte électronique M05

12 - FIN D'INSTALLATION

La Pose et le câblage de la porte sont maintenant terminés.
L'installation est faite dans les règles de l'art.

Procédures à suivre :

- ❑ Nettoyer la porte (Toile + Structure)
- ❑ Enlever les déchets
- ❑ Enlever le balisage
- ❑ Vérifier que la porte possède une Etiquette collée sur la structure attestant le Marquage CE et la conformité à la Norme EN 13241-1
- ❑ Donner le manuel de fonctionnement et de maintenance au client (Livret Rouge)
 - Expliquer le fonctionnement de la porte en automatique et manuel
 - Coffret de commande (commutateur + arrêt d'urgence)
 - Fonctionnement des Commandes d'ouverture
 - Fonctionnement des options choisies
- ❑ Donner le manuel d'installation au client
- ❑ Faire signer le PV de fin de chantier qui vous a été transmis et nous le renvoyer
- ❑ (Dans la mesure du possible, faire une photo du produit installée.)

Nous vous remercions d'avoir suivi les procédures, étapes de pose et de vous êtes conformés à la Charte de qualité d'installation.

La société Maviflex