

MAVICOLD 4 NEGATIF/NEGATIF ET NEGATIF/POSITIF



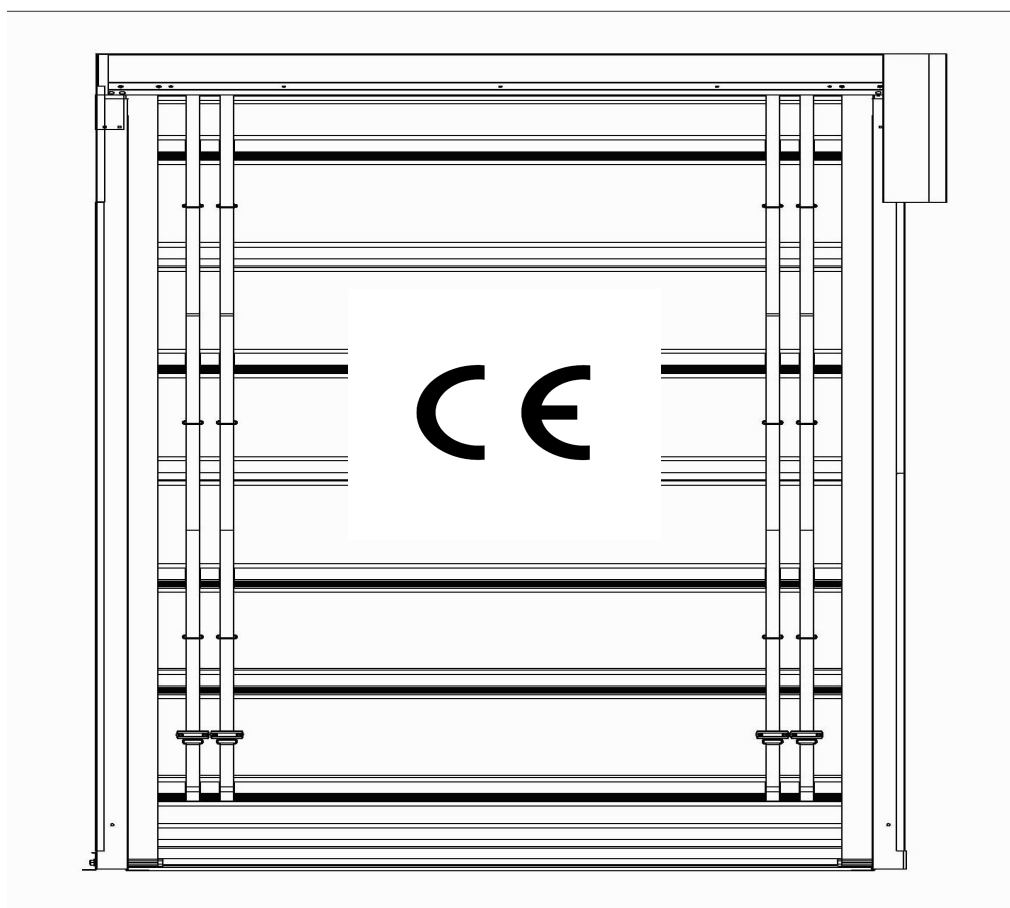
# MANUEL D'INSTALLATION

## MAVICOLD 4

### NEGATIF/NEGATIF

### NEGATIF/POSITIF

#### PORTE SOUPLE AUTOMATIQUE A EMPILAGE



**CONFORME A LA NORME EN 13241-1**

**MAVIFLEX**

8 - 14 rue VAUCANSON 69150 DECINES - FRANCE

TEL : 04 72 15 88 88 - FAX : 04 72 15 88 80 - FAX SAV : 04 72 15 89 09

maviflex@maviflex.com - www.maviflex.com

# MAVICOLD 4

**Pour ce type de porte un peu technique, équiper de plaques chauffantes aluminium, ne pas percer les montants ainsi que faire attention lors de la pose aux vis, ne pas écraser les cordons chauffants intégrés dans les plaques.**

## **SOMMAIRE**

<b>1/ CHARTE D'INSTALLATION</b>	p4
<b>2 / PLAN DE COTE</b>	p5-6
<b>3/ NOMENCLATURE DES PIECES</b>	p7-14
<b>4/ PROCEDURES DE POSE</b>	p15-39
<b>5/ PROCEDURES DE D'ASSEMBLAGE + plans de montage</b>	p16-39
<b>6/ PROCEDURES DE LEVAGE DE LA PORTE + plan de montage</b>	p16-39
<b>7/ PROCEDURES DE FIXATION DE LA PORTE + plans de montage</b>	p17-39
<b>8 /PROCEDURES DE CABLAGE ELECTRIQUE + plans de câblage</b>	p40-48
<b>9/ REGLAGES</b>	p49
<b>10/ VERIFICATIONS</b>	p49
<b>11/ DETECTIONS DE PANNES</b>	p50
<b>12/ FIN D'INSTALLATION</b>	p51

# 1- CHARTE DE QUALITE D'INSTALLATION

Chers installateurs ,

**La nouvelle norme EN 13241-1 impose le strict respect de procédures d'installations. En installant cette porte Maviflex, Nous vous demandons de bien lire ce manuel d'installation et de respecter les procédures de pose**  
**Cette charte a été rédigée dans le souci d'une démarche qualité globale.**

## CONSIGNES GENERALES DE SECURITE

Cette notice d'installation est destinée exclusivement aux professionnels qualifiés. L'installation, le raccordement électrique et les réglages doivent être effectués selon les règles Techniques et respecter les Réglementations en vigueur.  
 Lire attentivement les instructions avant de procéder à l'installation du produit. Une installation non conforme peut être source de danger et avoir des conséquences sur la fonctionnalité du produit et la sécurité des personnes.  
 Vérifier que la structure existante devant supporter la porte a les qualités requises de robustesse et de stabilité. Vérifier que la visserie de fixation correspond au type de support. Avant de procéder au raccordement électrique, s'assurer que les données techniques Maviflex correspondent à celles du réseau d'alimentation électrique.  
 Vérifier qu'en amont de l'installation électrique il y ait un interrupteur différentiel ainsi qu'une protection contre des surcharges de courant. (pour votre sécurité confirmer ceci avec le client)

- UTILISER DU PERSONNEL QUALIFIE ET FORME
- POSSEDER UNE ASSURANCE RESPONSABILITE CIVILE
- VOTRE PERSONNEL DEVRA AVOIR CES DIFFERENTS PERMIS
  - PERMIS DE TRAVAIL
  - PERMIS FEU
  - PERMIS CARISTE
  - HABILITATION ELECTRIQUE
- LIRE UNE FOIS LA NOTICE D'INSTALLATION
- RESPECTER LES PROCEDURES DE POSE
- RESPECTER LES PROCEDURES D'ASSEMBLAGE
- RESPECTER LES PROCEDURES DE LEVAGE DE LA PORTE
- RESPECTER LES PROCEDURES DE FIXATION DE FIXATION DE LA PORTE
- RESPECTER LES PROCEDURES DE CABLAGE MOTEUR – ARMOIRE
- FAIRE LES REGLAGES NECESSAIRES
- FAIRE LES VERIFICATIONS NECESSAIRE
- RESPECTER LES PROCEDURES DE FIN DE CHANTIER (voir Chapitre 12)

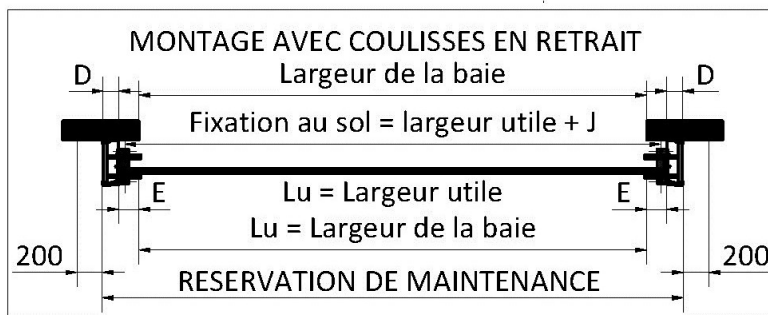
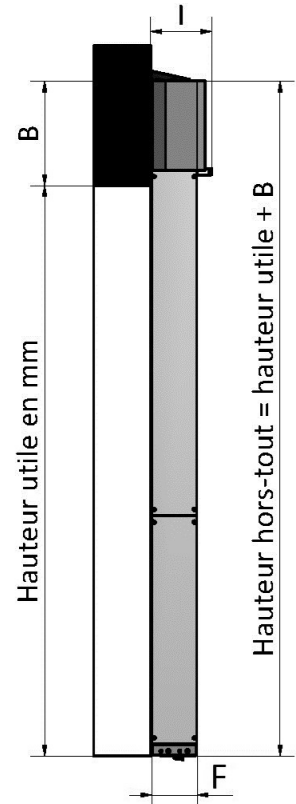
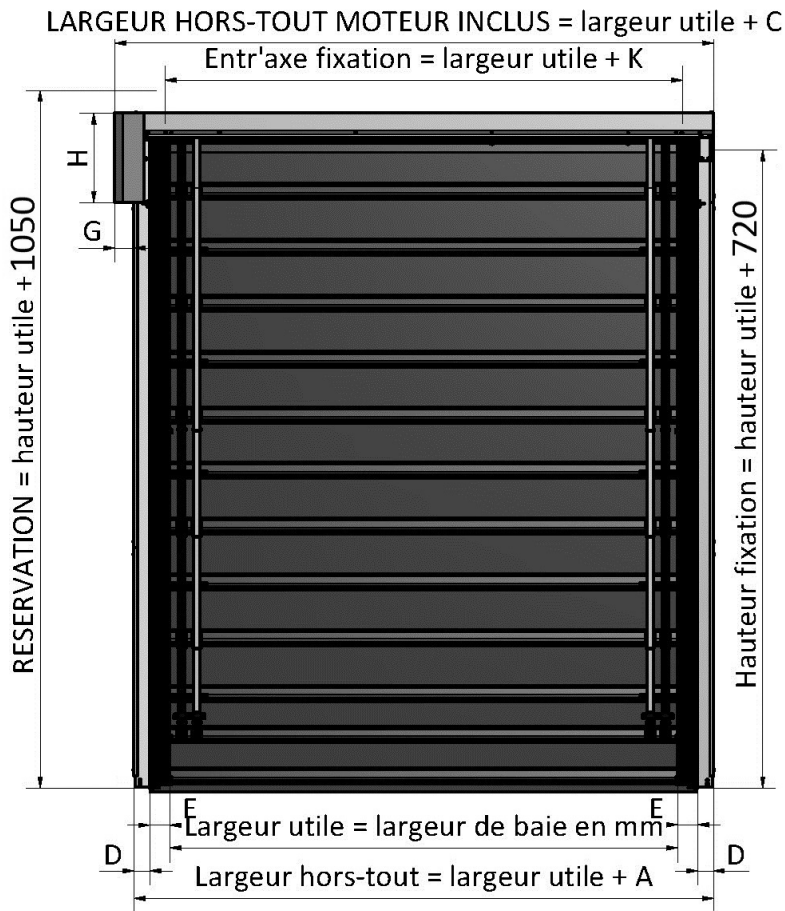
Lu et Approuvé le :

Société :

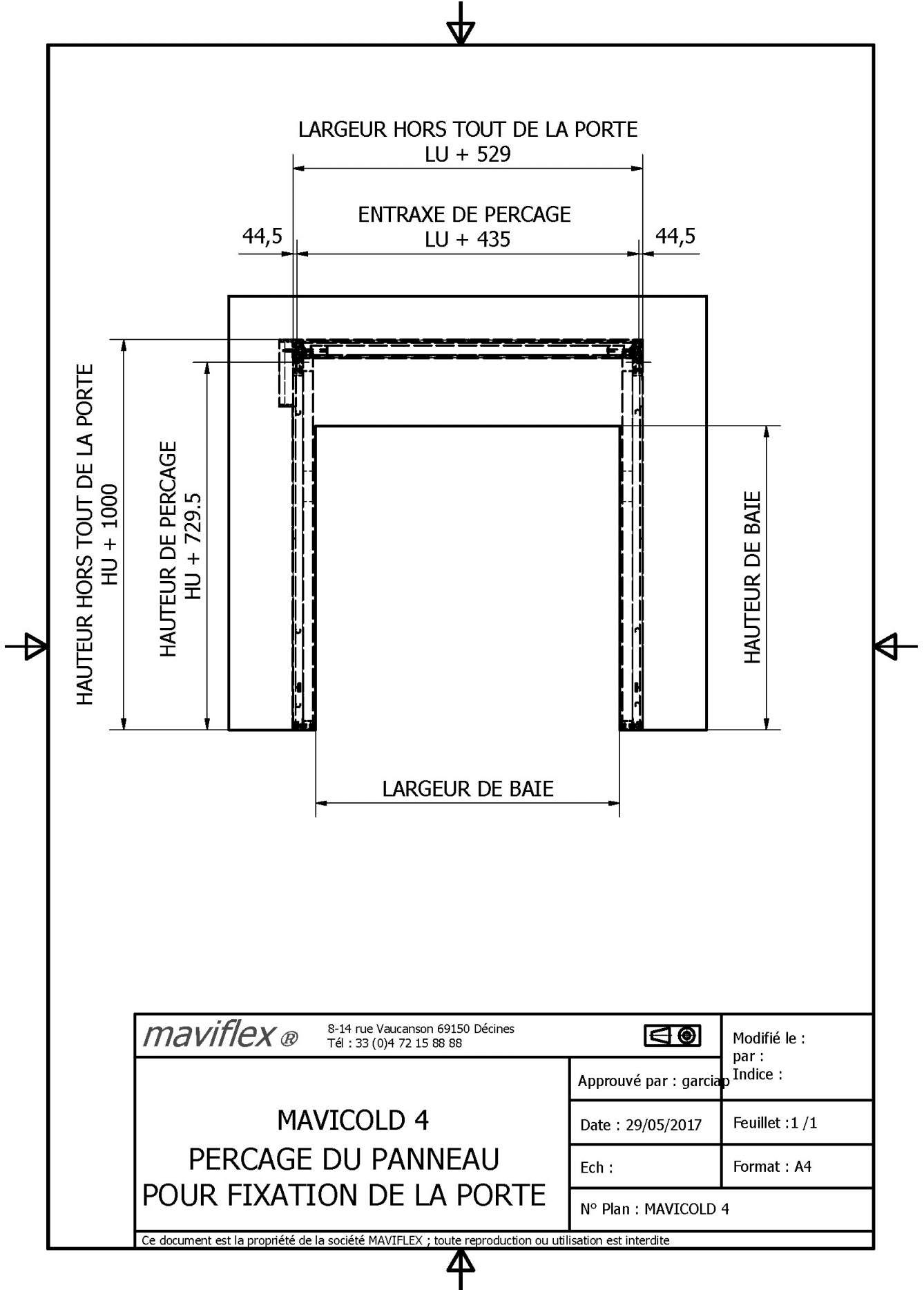
Non du Responsable de Pose :

Signature :

## 2 – PLAN DE COTES

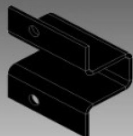


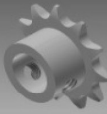


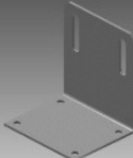
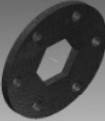



REPERE	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
MAV 115	530	1000	685	120	115	364	150	765	482	133	80



### 3 – NOMENCLATURE DES PIECES

#### NOMENCLATURE

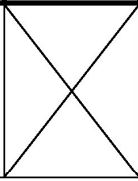
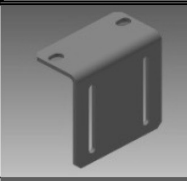
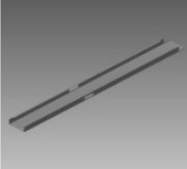
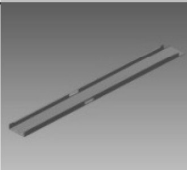
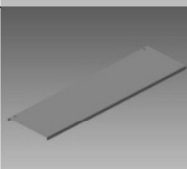
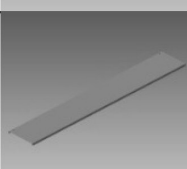
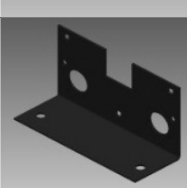
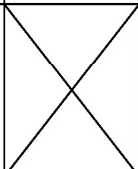

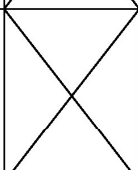
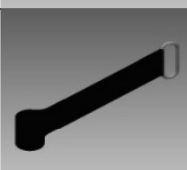
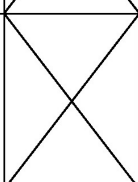
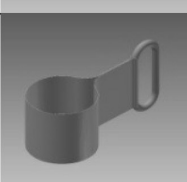
ARTICLE	ACV EPOXY	ACV INOX	NUMERO DE PIECE	MINIATURE	DESCRIPTION	QTE	DIMENSIONS
1	ACV001348		16106		T anti rotation	2	
2	ACV005124 (1/100) ou ACV005122 (1/50)		ACV005124 (1/100) ou ACV005122 (1/50)		fin de course	1	
3	ACV000924		ACV000924		pignon 40 dents	1	
4	ACV000917		Pignon-chaîne 05B-11dts		pignon 11 dents	1	
5	ACV003129 (230V TRI) ou ACV003128 (400V TRI) ou ACV 004879 (400V TRI)		moto-réducteur		moto- réducteur	1	
6	ACV000339		chaîne05B 65 maillons + 1 attache rapide TEST		chaîne05B 65 maillons + 1 attache rapide TEST	1	
7	ACV005484		ACV005484		support fin de course	1	
8	ACV004981	ACV005682	ACV004981 PLAQUE DE TENSION HEXAGONE		plaque de tension hexagone	4	
9	ACV005645		Circlips arbre 32		Circlips arbre 32	4	

**NOMENCLATURE**

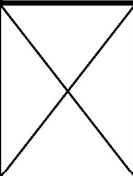
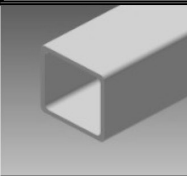
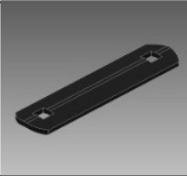
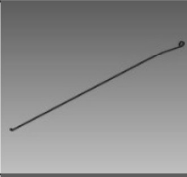
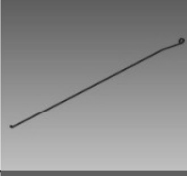
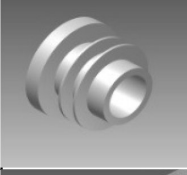
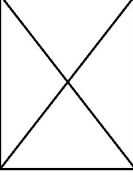
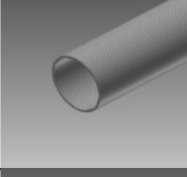
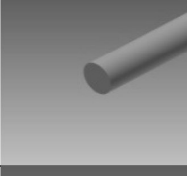
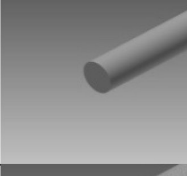
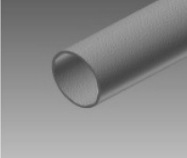
ARTICLE	ACV EPOXY	ACV INOX	NUMERO DE PIECE	MINIATURE	DESCRIPTION	QTE	DIMENSIONS
10	ACV004980	ACV005683	ACV004980		(115) hexagone 115mm	4	
11	ACV005324	ACV005324	ACV005324		bouchon montant	2	
12	FABRICATION		ACV005546		capot supérieur	1	768 X (FLANC) 424,6 X 2 (EPAISSEUR)
13	ACV005318	ACV005685	ACV005318		capot moteur	1	
14	ACV001229		ACV001229		(115) coulisse souple	4	HU + 1400
15	ACV002975	ACV001195	ACV002975		(115) sabot de protection	4	
16	ACV004975	ACV005686	ACV004975		platine reprise hexagone	2	
17	ACV001427		16108		bras de couple	1	
18	ACV001254		ACV001254		silencibloc	4	



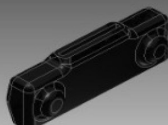
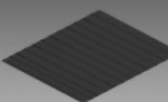

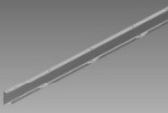
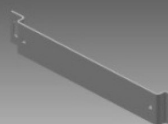
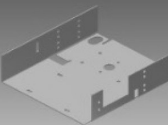
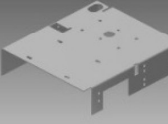

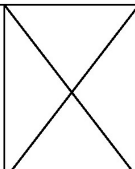
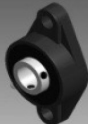
**NOMENCLATURE**

ARTICLE	ACV EPOXY	ACV INOX	NUMERO DE PIECE	MINIATURE	DESCRIPTION	QTE	DIMENSIONS
19	ACV003653		50003		équerre fin de course	1	
20	FABRICATION		ACV005542		montant gauche	1	HU + 770 X (FLANC) 640 X 2 (EPAISSEUR)
21	FABRICATION		ACV005541		montant droit	1	HU + 770 X (FLANC) 640 X 2 (EPAISSEUR)
22	FABRICATION		ACV005547		capot variable	2	HU - 1985 X (FLANC) 424,6 X 2 (EPAISSEUR)
23	FABRICATION		ACV005545		capot bas	2	2200 X (FLANC) 424,6 X 2 (EPAISSEUR)
24	ACV004974	ACV005687	ACV004974		ped de montent	2	
25	ACV003274		40042		poignée noire	variab le	
26	ACV003283		11105		poignée haute (selon les dimensions)	variab le	
27	ACV004777		500695		poignée grise	variab le	

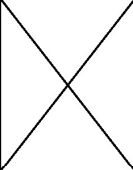

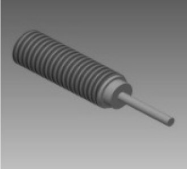
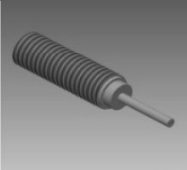
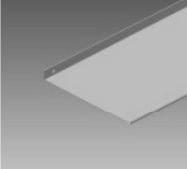
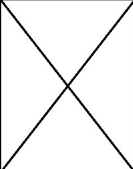
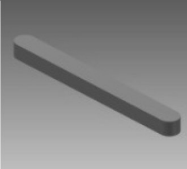
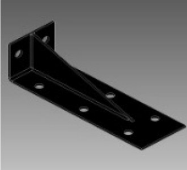

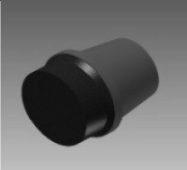

**NOMENCLATURE**

ARTICLE	ACV EPOXY	ACV INOX	NUMERO DE PIECE	MINIATURE	DESCRIPTION	QTE	DIMENSIONS
28	ACV001381		500253		(115) tube carré	1	LU + 170
29	ACV000072	ACV000073	ACV000072 / ACV000073		attache	12	
30	ACV001228		ACV001228		sangle de traction	2	HU + 1500
31	ACV001228		ACV001228		sécurisangle	2	HU + 1500
32	ACV000138		bouchon Ø40		bouchon Ø40	variable	
33	ACV001413		500128-02		tube Ø40 (tube tracteur)	variable	SI LU>4000 : LU + 150
	ACV003389		ACV003389		jonc composite Ø20 (tube tracteur)		SI LU<=4000 : LU + 150
34	ACV003389		ACV003389		jonc composite Ø20 (tube déverseur)	variable	LU + 150
35	ACV001390		ACV001390		tube composite Ø36X24	2	LU + 150




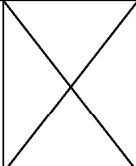
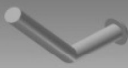
**NOMENCLATURE**

ARTICLE	ACV EPOXY	ACV INOX	NUMERO DE PIECE	MINIATURE	DESCRIPTION	QTE	DIMENSIONS
36	ACV001052		ACV001052		protection attache sangle	4	
37	FABRICATION		ACV005670 (NEGATIF/POSITIF) OU ACV005693 (NEGATIF/NEGATIF)		(115) toile ref : 705GR	1	LU + 270 + 40 HU + 770
38	FABRICATION		ACV005532		(115) traverse en L	1	LU + 530 X (FLANC) 640 X 2 (EPAISSEUR)
39	FABRICATION		ACV005530		(115) traverse en C	1	LU + 450 X (FLANC) 388 X 2 (EPAISSEUR)
40	ACV006096	ACV006100	ACV006096		support tube carré	3	
41	ACV006094	ACV006098	ACV006094		voile gauche	1	
42	ACV006095	ACV006099	ACV006095		voile droit	1	
43	FABRICATION		11108		(115) tambour	1	LU + 100
44	ACV000879		SBLF205		palier Ø25	2	

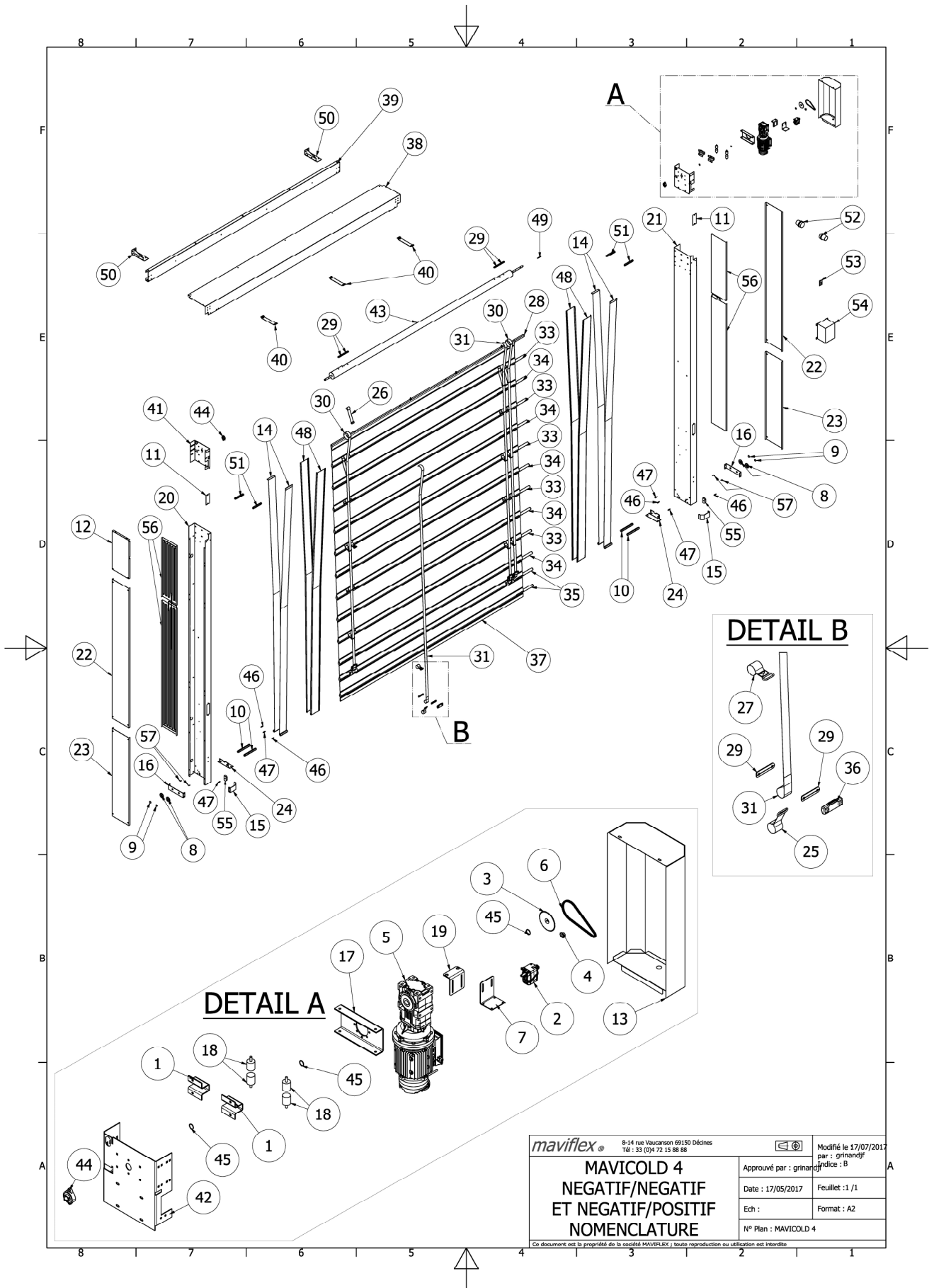
**NOMENCLATURE**

ARTICLE	ACV EPOXY	ACV INOX	NUMERO DE PIECE	MINIATURE	DESCRIPTION	QTE	DIMENSIONS
45	ACV000369		Circlips arbre 25		circlips Ø25X1,2	3	
46	ACV003464		CELLULE EM PB-10		cellule émettrice PB- 10	4 JEUX	VENTE PAR JEU EMETTRICE / RECEPTRICE
47	ACV003465		CELLULE ER PB-10		cellule réceptrice PB- 10		
48	FABRICATION		50046-01		(115) housse de coulisse 115mm	4	HU + 700
49	ACV000373		CLAVETTE PARRALLELE 8x7x80		clavette parallèle 8x7x80	1	
50	ACV000638	ACV003872	2125		équerre de fixation	variab le	
51	ACV000066	ACV003329	ACV000066 / ACV003329		(115) attache coulisse souple	8	
52	ACV000682		FEU LUNAX 24Vac		feu lunax 24Vac	2	
53	ACV000688		CLAVIER SENSITIF		clavier sensitif	1	

**NOMENCLATURE**

ARTICLE	ACV EPOXY	ACV INOX	NUMERO DE PIECE	MINIATURE	DESCRIPTION	QTE	DIMENSIONS
54	FABRICATION		COFFRET		coffret	1	
55	ACV001289		12060		support cellule bas	2	
56	ACV003747-ACV003748- ACV003746-ACV003545- ACV000441		ACV003747-ACV003748- ACV003746-ACV003545- ACV000441		plaque chauffante	variab le	
57	ACV005646		ACV005646		goupille de rack	4	

# NOMENCLATURE



maviflex® 8-14 rue Vaucanson 69150 Décines Tél : 33 (0)4 72 15 88 88		Modifié le 17/07/2017 par : grinaudiff
<b>MAVICOLD 4                  NEGATIF/NEGATIF                  ET NEGATIF/POSITIF                  NOMENCLATURE</b>		Approuvé par : grinaudiff Indice : B
Date : 17/05/2017	Feuille : 1 / 1	
Ech :	Format : A2	
N° Plan : MAVICOLD 4		

## 4 – PROCEDURES DE POSE

---

### 4.1 RECEPTION DU MATERIEL.

La porte est livrée entre 5 et 6 colis cartonnés allongés (traverse- tambour, tablier montants, tubes) et un grand carton d'accessoires (moteur – control box – accessoires...)

Si un de ceux-ci est abîmé ou ouvert faites immédiatement des réserves auprès du transporteur.

Manipuler les avec précautions.

### 4.2 BALISAGE DU CHANTIER

### 4.3 VERIFICATION DU CHANTIER.

- Vérifier que l'alimentation électrique a bien été installée à proximité de la baie.
- Vérifier la tension d'alimentation : correspond-elle à la commande ?
- Vérifier les dimensions de la baie, largeur et hauteur.
- Vérifier que rien ne gêne dans la surface hors tout, ainsi qu'au sol (Canalis, poteaux, voies de passage, etc.)
- Vérifier qu'il reste suffisamment de place pour l'armoire électrique, du côté moteur. (voir schéma d'implantation).
- Vérifier la verticalité du mur d'appui.
- Vérifier la planéité du sol

### 4.4 OUTILS ET ACCESSOIRES INDISPENSABLES.

En dehors des outils habituels du mécanicien et de l'électricien il est nécessaire de disposer de :

- **Clé plate 24**
- **Douille clé à cliquet de 29**
- Niveau à bulle 1,5 m
- Fil à plomb magnétique
- Mètre télescopique
- Règle de maçon
- Perforateur
- Chevilles chimiques
- Goulottes électriques PVC blanche
- Colliers Colson
- Testeur électrique
- Chariot élévateur (prêt du client) ou palan
- Nacelle pour les opérations à plus de 3 mètres
- Bâche de protection pour poser sur le sol
- Serre joints
- Cales de 150x200 de différentes épaisseurs
- Chiffon et produit de nettoyage
- Aspirateur.

### 4.5 MOYENS DE LEVAGE et D'INSTALLATIONS

- Chariot élévateur – lève matériaux (prêt du client ou location) ou palan
- Une échelle
- Nacelle pour les opérations à plus de 3 mètres

## **5 – PROCEDURES D'ASSEMBLAGE**

---

**Cette partie ne nécessite pas de compétences particulières**

### **ASSEMBLAGE DU PORTIQUE AU SOL.**

Protégez vous ainsi que votre surface de travail : Panneaux et chaîne de signalisation, bâche au sol, coupez l'alimentation électrique et cadenassez le sectionneur.

**Voir plan de Montage N° 1 – 2 – 3 – 4 – 5 – 6**

## **6 - PROCEDURES DE LEVAGE.**

---

**Cette Partie nécessite le Permis cariste et Nacelle**

Protéger la traverse de la porte à l'endroit de contact avec le moyen de levage

Lever progressivement le portique avec un chariot élévateur, en soulevant par la traverse.

Attention au déséquilibre créé par le moteur. Ne pas faire frotter les montants sur le sol.

**Voir plan de Montage N°7**

### **EQUERRAGE**

Plaquer le portique contre le mur. Poser les montants au sol. Vérifier l'horizontalité de la traverse. Caler sous le montant le plus bas si nécessaire. Vérifier sa verticalité au fil à plomb ou niveau. Maintenez le à l'aide d'un serre-joint.



## **7 - PROCEDURES DE FIXATION.**

---

### **7.1 FIXATION DES MONTANTS AU SOL et SUR LE MUR**

Fixez les au sol. Avec 2 chevilles appropriées au type de sol par montant.  
**Fixer la traverse avec les équerres ou trous oblongs dans les montants**  
Voir plan de Montage N° 9 – 10

### **7.2 FIXATION DES HEXAGONES ET TENSION DES COULISSES SOUPLES.**

Voir plan de Montage N° 9 – 17 – 19

Cette opération se fera à l'aide d'une clé à cliquet avec douille de 29 et des goupilles de rack.

Monter les hexagones en partie basse des montants sans les bloquer.

Positionner les hexagones.

**Détail de l'opération de tension :**

**La coulisse doit être parfaitement tendue.**

**REALISER MAINTENANT LE CABLAGE DE PORTE CF CHAPITRE 8**

### **7.3 MONTAGE DU TABLIER SUR LA PORTE**

Voir plan de Montage N° 12 – 13 – 14 – 15 – 16 – 18

### **7.5 MONTAGE DES CAPOTS LATERAUX ET CAPOT TRAVERSE ET CAPOT MOTEUR**

Voir plan de Montage N° 21

### **7.6 VERIFICATIONS.**

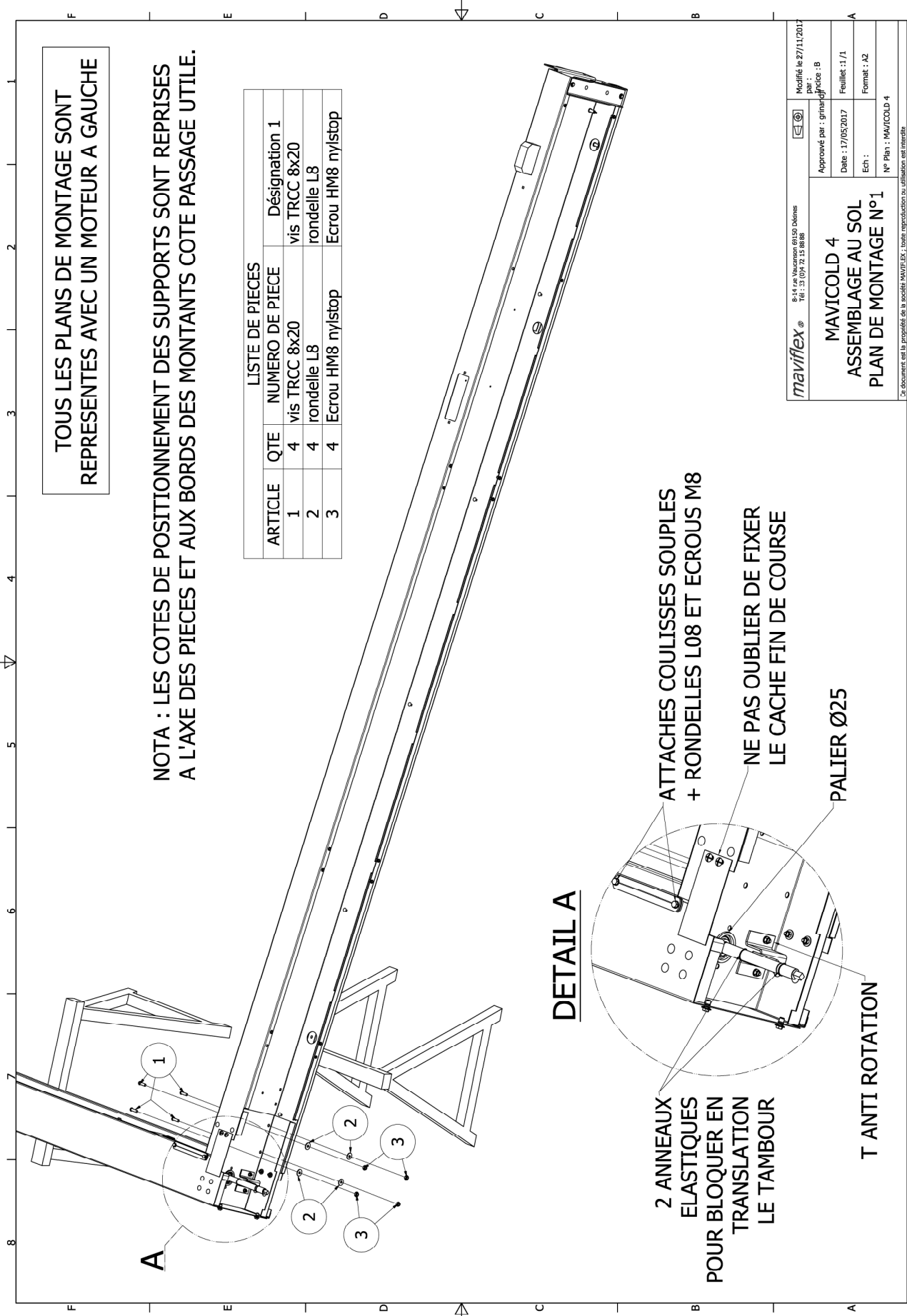
Vérifier les diagonales.

Vérifier la bonne tenue des fixations.

TOUS LES PLANS DE MONTAGE SONT  
REPRESENTES AVEC UN MOTEUR A GAUCHE

NOTA : LES COTES DE POSITIONNEMENT DES SUPPORTS SONT REPRISES  
A L'AXE DES PIECES ET AUX BORDS DES MONTANTS COTE PASSAGE UTILE.

LISTE DE PIECES			
ARTICLE	QTE	NUMERO DE PIECE	Désignation 1
1	4	vis TRCC 8x20	vis TRCC 8x20
2	4	rondelle L8	rondelle L8
3	4	Ecrou HM8 nylistop	Ecrou HM8 nylistop



ATTACHES COULISSES SOUPLES  
+ RONDELLES L08 ET ECROUS M8

NE PAS OUBLIER DE FIXER  
LE CACHE FIN DE COURSE

PALIER Ø25

**DETAIL A**

2 ANNEAUX  
ELASTIQUES  
POUR BLOQUER EN  
TRANSLATION  
LE TAMBOUR

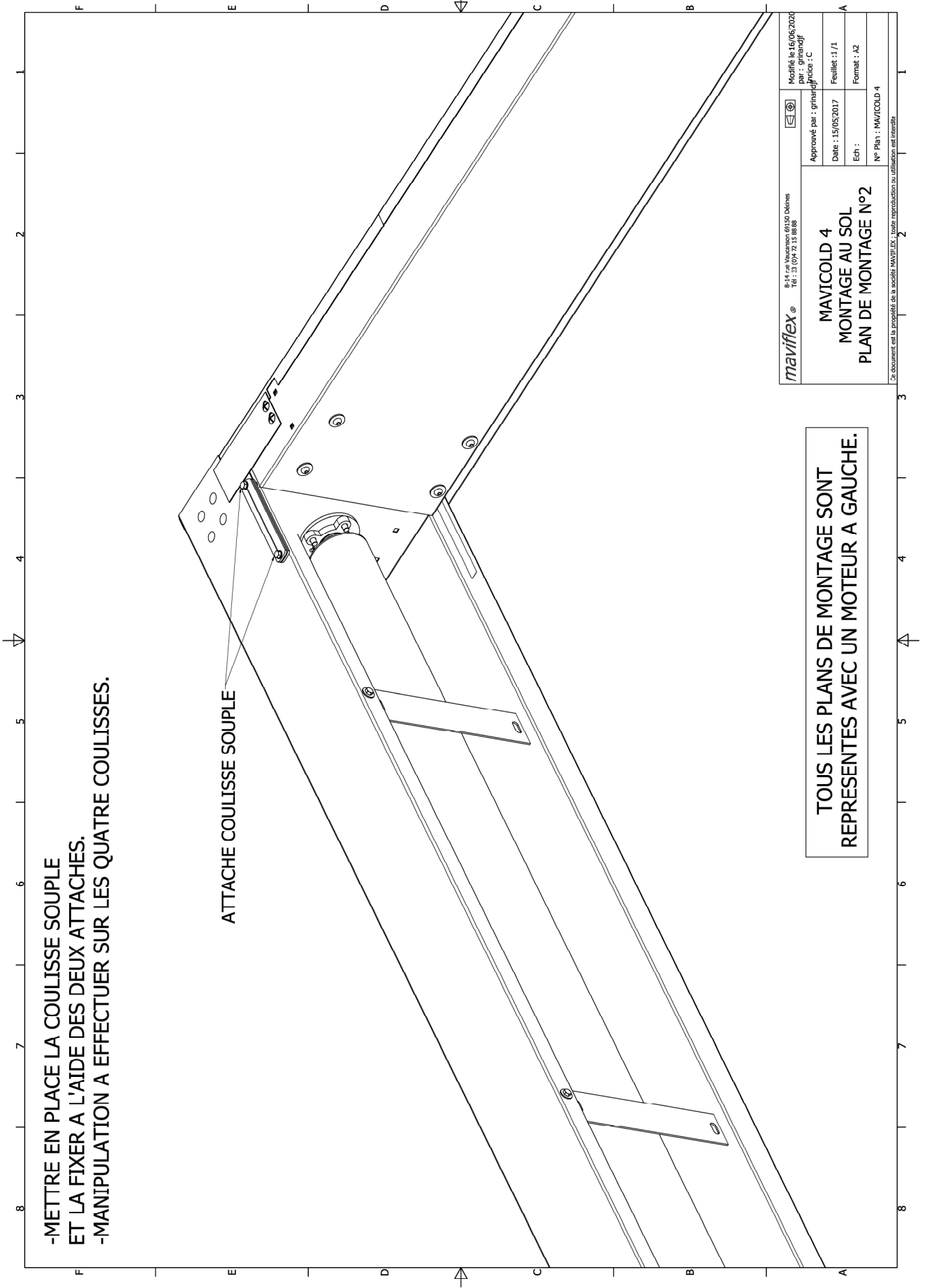
T ANTI ROTATION

**maviflex®** 8-14 rue Neuvaine 69100 Dalmat  
Tél : 33 (0)4 72 55 88 88

Modifié le 27/11/2017  
par :  
Approuvé par : gmariaffrice : B  
Date : 17/05/2017  
Feuille : 1/1  
Ech :  
Format : A2  
N° Plan : MAVICOLD 4

**MAVICOLD 4  
ASSEMBLAGE AU SOL  
PLAN DE MONTAGE N°1**

© document est la propriété de la société MAVIFLEX ; toute reproduction ou utilisation est interdite.



-METTRE EN PLACE LA COULISSE SOUPLE  
 ET LA FIXER A L'AIDE DES DEUX ATTACHES.  
 -MANIPULATION A EFFECTUER SUR LES QUATRE COULISSES.

ATTACHE COULISSE SOUPLE

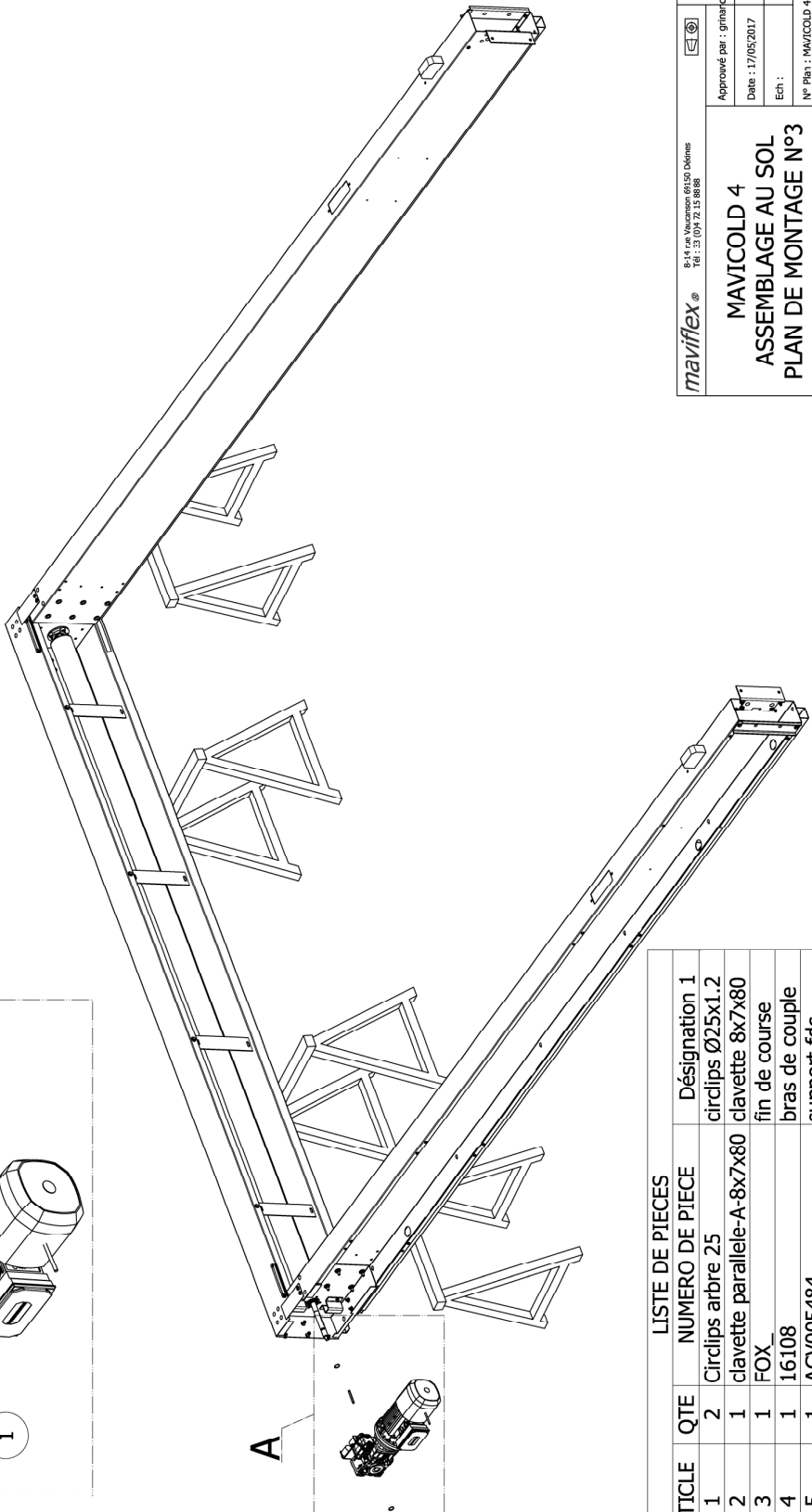
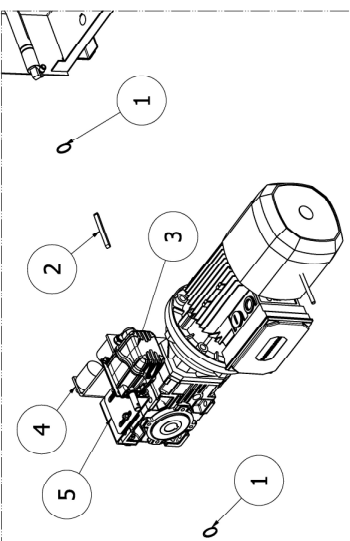
TOUS LES PLANS DE MONTAGE SONT  
 REPRESENTES AVEC UN MOTEUR A GAUCHE.

B 14 - 15 N° 00000000000000000000 Tél : 33 (0)4 75 88 88	Modifié le 16/06/2020 par : grmanoff
	Approuvé par : grmanoff Date : 15/05/2017 Ech : Format : A2 N° Plan : MAVICOLD 4
MAVICOLD 4 MONTAGE AU SOL PLAN DE MONTAGE N°2	
Ce document est la propriété de la société MAVIFLEX ; toute reproduction ou utilisation est interdite.	

**DETAIL A**

TOUS LES PLANS DE MONTAGE SONT REPRESENTES AVEC UN MOTEUR A GAUCHE

- MISE EN PLACE DE L'ANNEAU ELASTIQUE, DE LA CLAVETTE PARALLELE ET FAIRE GLISSER LE MOTO-REDUCTEUR SUR L'ARBRE.
- PUIS PLACER LE DEUXIEME ANNEAU ELASTIQUE AFIN DE BLOQUER EN TRANSLATION L'ENSEMBLE.
- PRESENTER LES DEFLECTEURS COULISSES ET LES FIXER.



LISTE DE PIECES		DESIGNATION 1
ARTICLE	QTE	NUMERO DE PIECE
1	2	Circlips Ø25x1.2
2	1	clavette parallele-A-8x7x80
3	1	fin de course
4	1	16108
5	1	ACV005484
		support fdc

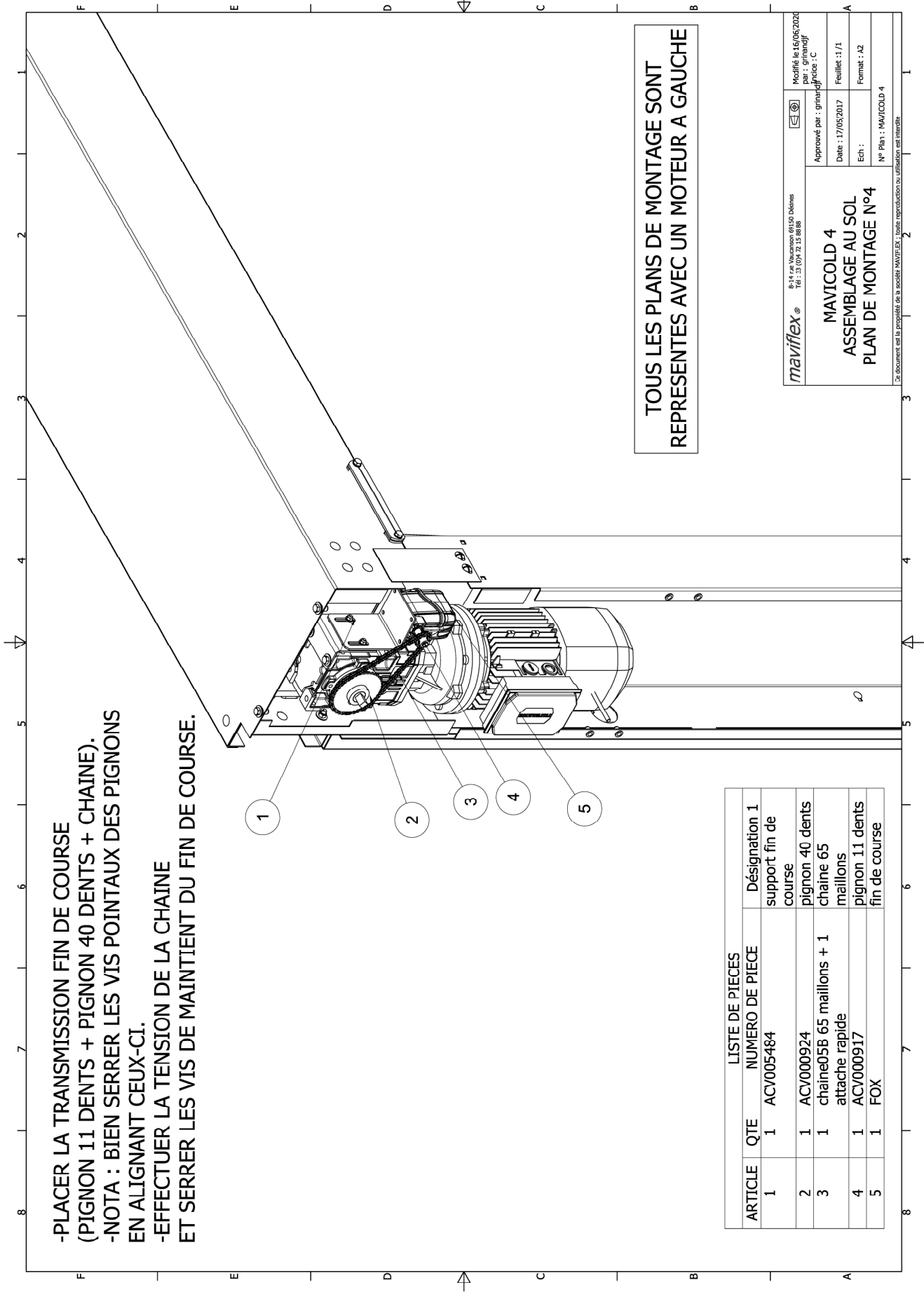
**maviflex®** 8 14 rue Neuvant 68100 Dalmis  
Tél : 33 (0)4 72 15 88 88

Modifié le 16/06/2020  
par : grimanoff

Approuvé par : grimanoff  
Date : 17/05/2017  
Ech :  
Format : A2

**MAVICOLD 4**  
**ASSEMBLAGE AU SOL**  
**PLAN DE MONTAGE N°3**

N° Plan : MAVICOLD 4  
Ce document est la propriété de la société MAVIFLEX ; toute reproduction ou utilisation est interdite.



-PLACER LA TRANSMISSION FIN DE COURSE  
(PIGNON 11 DENTS + PIGNON 40 DENTS + CHAINE).  
-NOTA : BIEN SERRER LES VIS POINTAUX DES PIGNONS  
EN ALIGNANT CEUX-CI.  
-EFFECTUER LA TENSION DE LA CHAINE  
ET SERRER LES VIS DE MAINTIEN DU FIN DE COURSE.

**TOUS LES PLANS DE MONTAGE SONT  
REPRESENTES AVEC UN MOTEUR A GAUCHE**

LISTE DE PIECES			
ARTICLE	QTE	NUMERO DE PIECE	Désignation 1
1	1	ACV005484	support fin de course
2	1	ACV000924	ignon 40 dents
3	1	chaîne05B 65 maillons + 1 attache rapide	chaîne 65 maillons
4	1	ACV000917	ignon 11 dents
5	1	FOX	fin de course

**maviflex®** 8 14 rue Neuvost 68150 Dalmat  
Tél : 33 (0)4 71 58 88 88

Modifié le 16/06/2020  
par : grimaudj

Approuvé par : grimaudj  
Date : 17/05/2017  
Ech :  
Format : A2

Feuille : 1 / 1

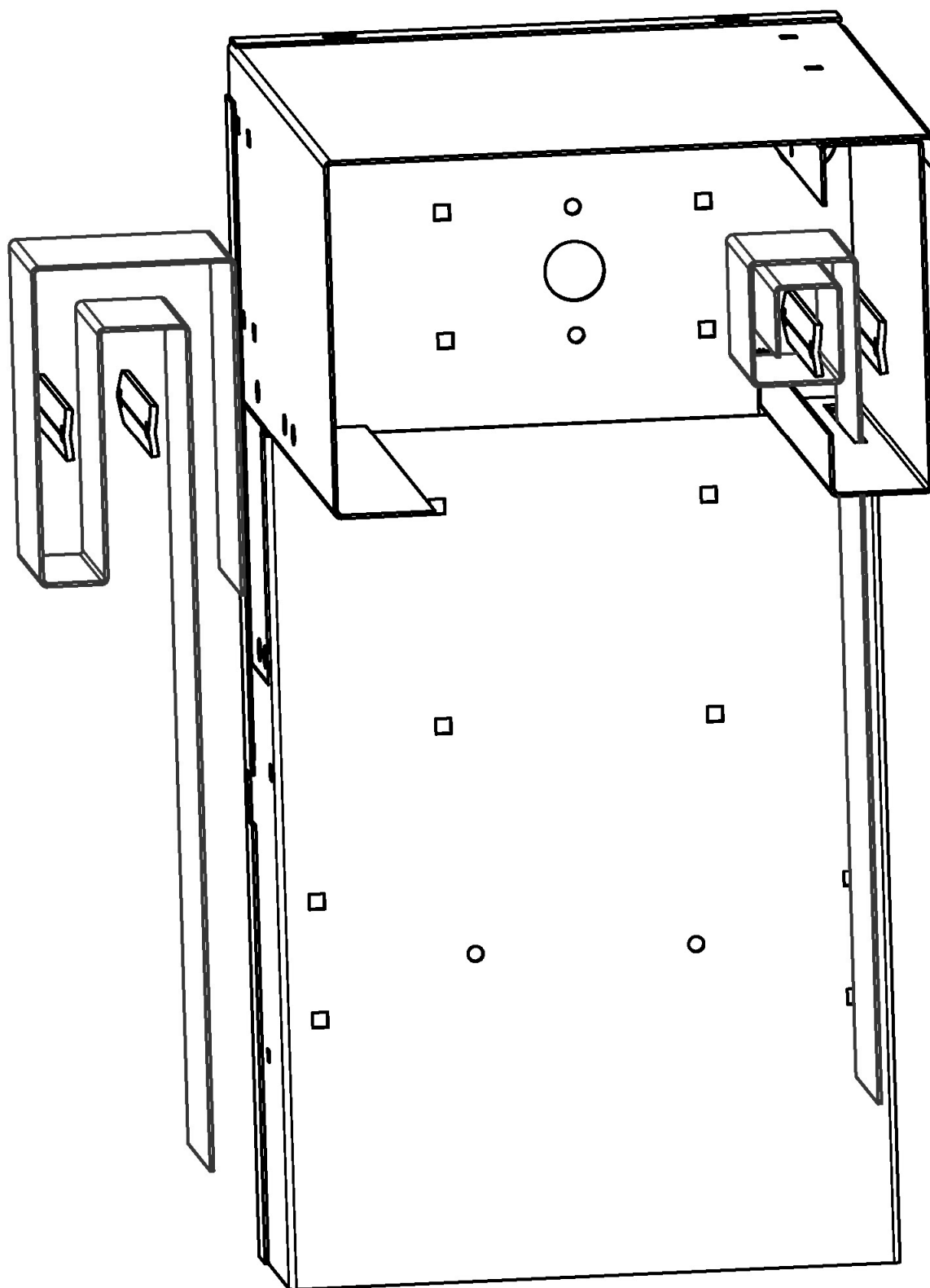
N° Plan : MAVICOLD 4

**MAVICOLD 4  
ASSEMBLAGE AU SOL  
PLAN DE MONTAGE N°4**

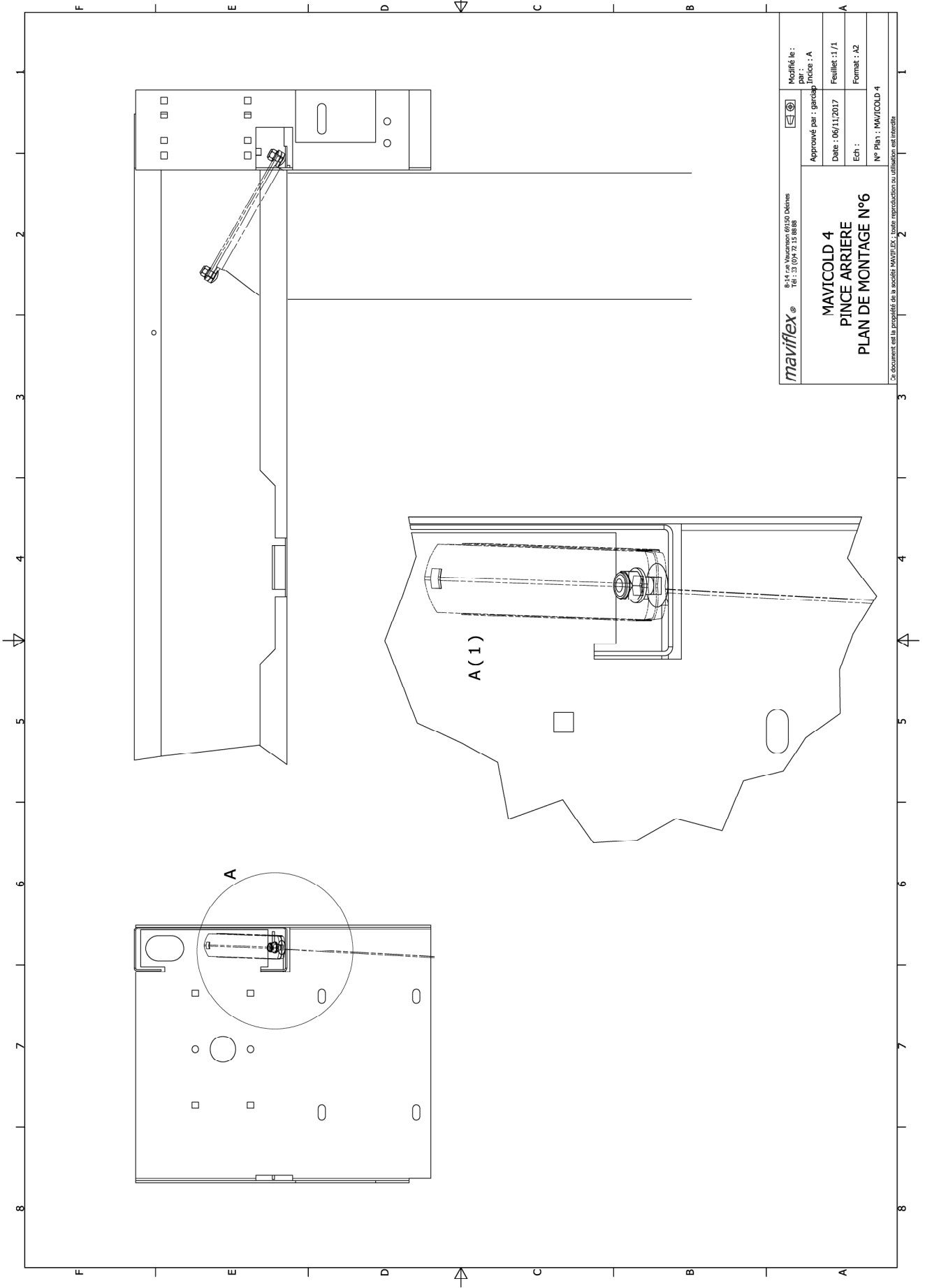
© document est la propriété de la société MAVIFLEX ; toute reproduction ou utilisation est interdite

# PLAN DE MONTAGE N°5 :

## FIXATION DES COULISSES SOUPLES

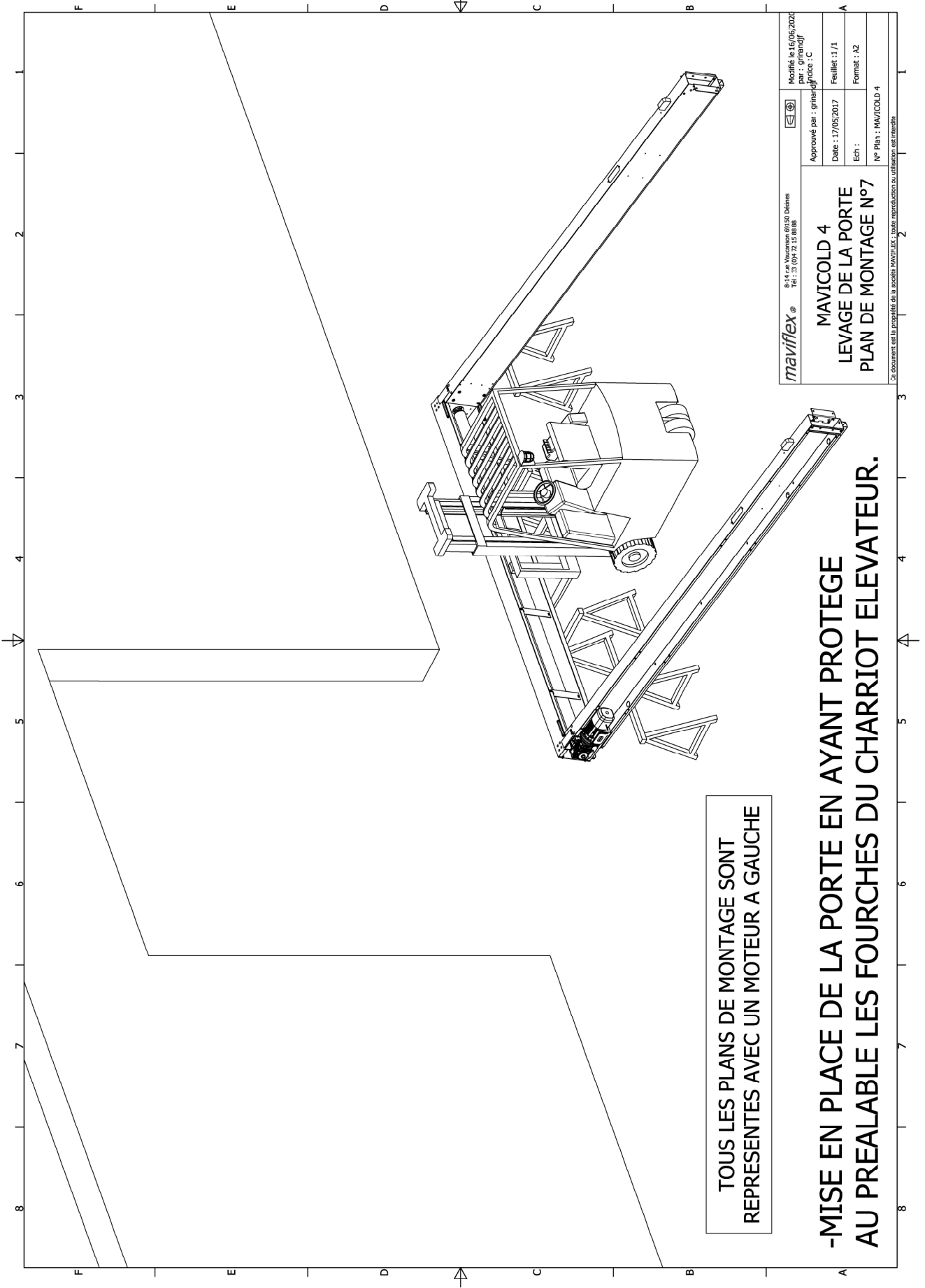


MAVICOLD 4 NEGATIF/NEGATIF ET NEGATIF/POSITIF



 B 14 rue Neuvacret 68100 Dalmis Tél : 33 (0)4 75 88 88	Modifié le : par :
	Approuvé par : garschap indice : A
	Date : 06/11/2017 Feuille : 1/1
	Ech : Format : A2
N° Plan : MAVICOLD 4 Ce document est la propriété de la société MAVIFLEX ; toute reproduction ou utilisation est interdite.	

**MAVICOLD 4**  
**PINCE ARRIERE**  
**PLAN DE MONTAGE N°6**

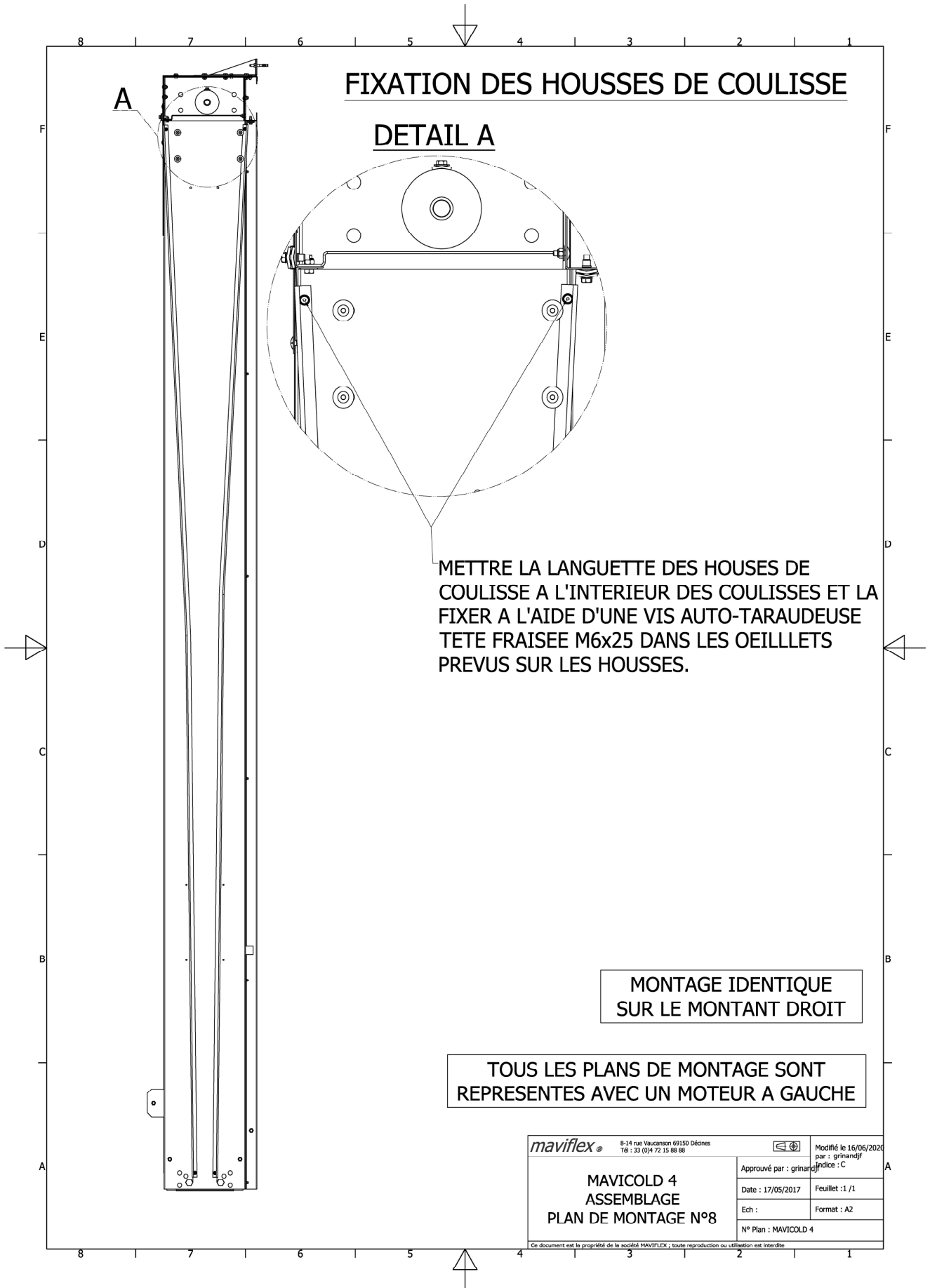


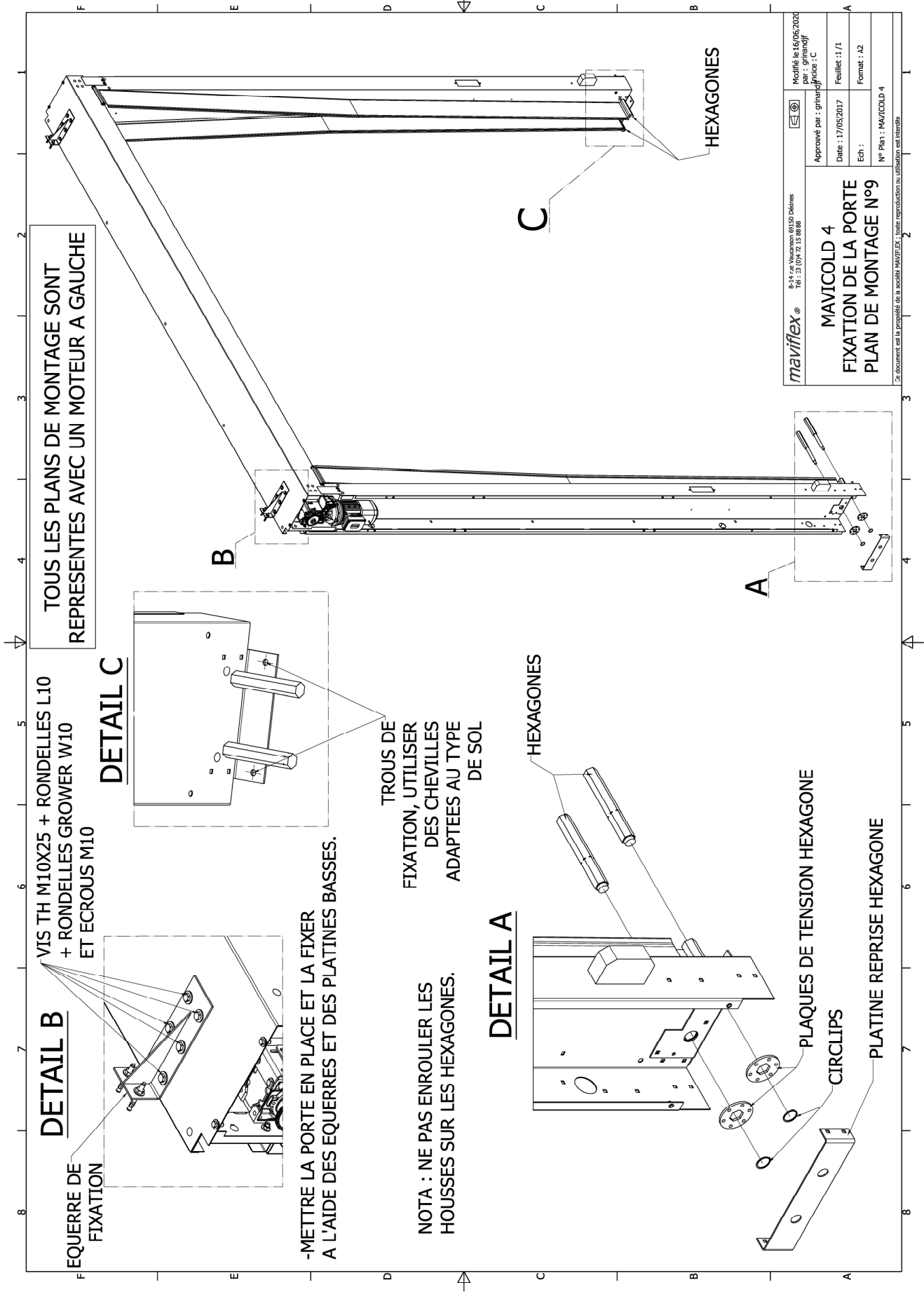
maviflex® 8 14 rue Neuvantier 68100 Dalmatzen Tél : 33 (0)4 71 15 88 88		Modifié le 16/06/2020 par : grmandjff Approuvé par : grmandjff Date : 17/05/2017 Ech : Format : A2 N° Plan : MAVICOLD 4
MAVICOLD 4 LEVAGE DE LA PORTE PLAN DE MONTAGE N°7		Feuille : 1 / 1
Ce document est la propriété de la société MAVIFLEX ; toute reproduction ou utilisation est interdite.		

TOUS LES PLANS DE MONTAGE SONT  
REPRESENTES AVEC UN MOTEUR A GAUCHE

**-MISE EN PLACE DE LA PORTE EN AYANT PROTEGE  
AU PREALABLE LES FOURCHES DU CHARRIOT ELEVATEUR.**



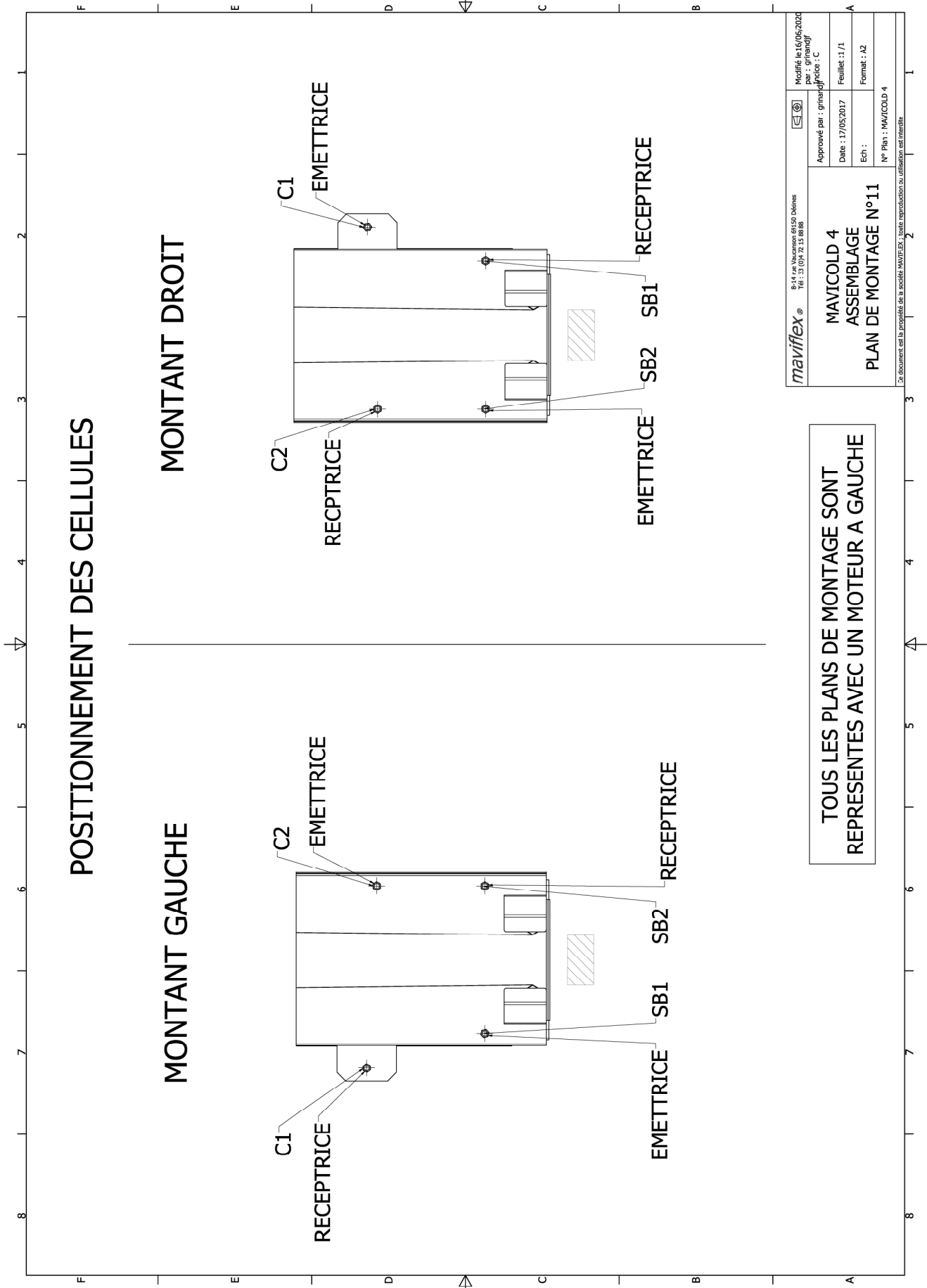




	B 14 - rue Nivernais 68100 Dalmat Tél : 33 (0)4 75 88 88	Modifié le 16/06/2020 par : grmanoff
	Approuvé par : grmanoff Date : 17/05/2017 Ech : Format : A2 N° Plan : MAVICOLD 4	Feuille : 1 / 1 Format : A2
No document est la propriété de la société MAVIFLEX ; toute reproduction ou utilisation est interdite.		

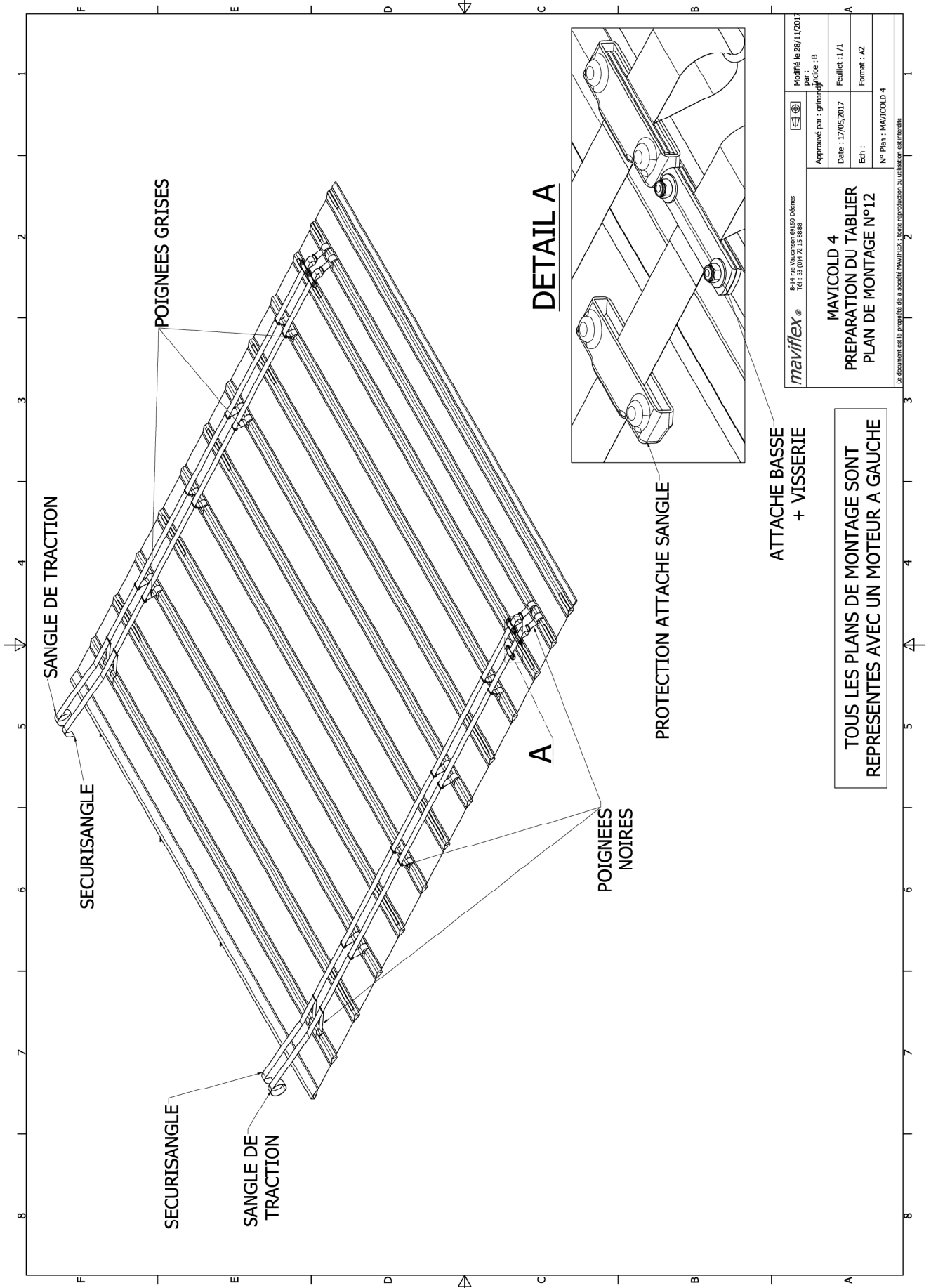
PLAN DE MONTAGE N°10 :





 8 14 av. Neuchâtel 68150 Dalmis Tél : 33 (0)4 75 88 88	Modifié le 16/06/2020 par : grmanoff
	Approuvé par : grmanoff Date : 17/05/2017
	Feuille : 1 / 1 Ech :
	Format : A2 N° Plan : MAVICOLD 4 <small>Ce document est la propriété de la société MAVIFLEX ; toute reproduction ou utilisation est interdite</small>

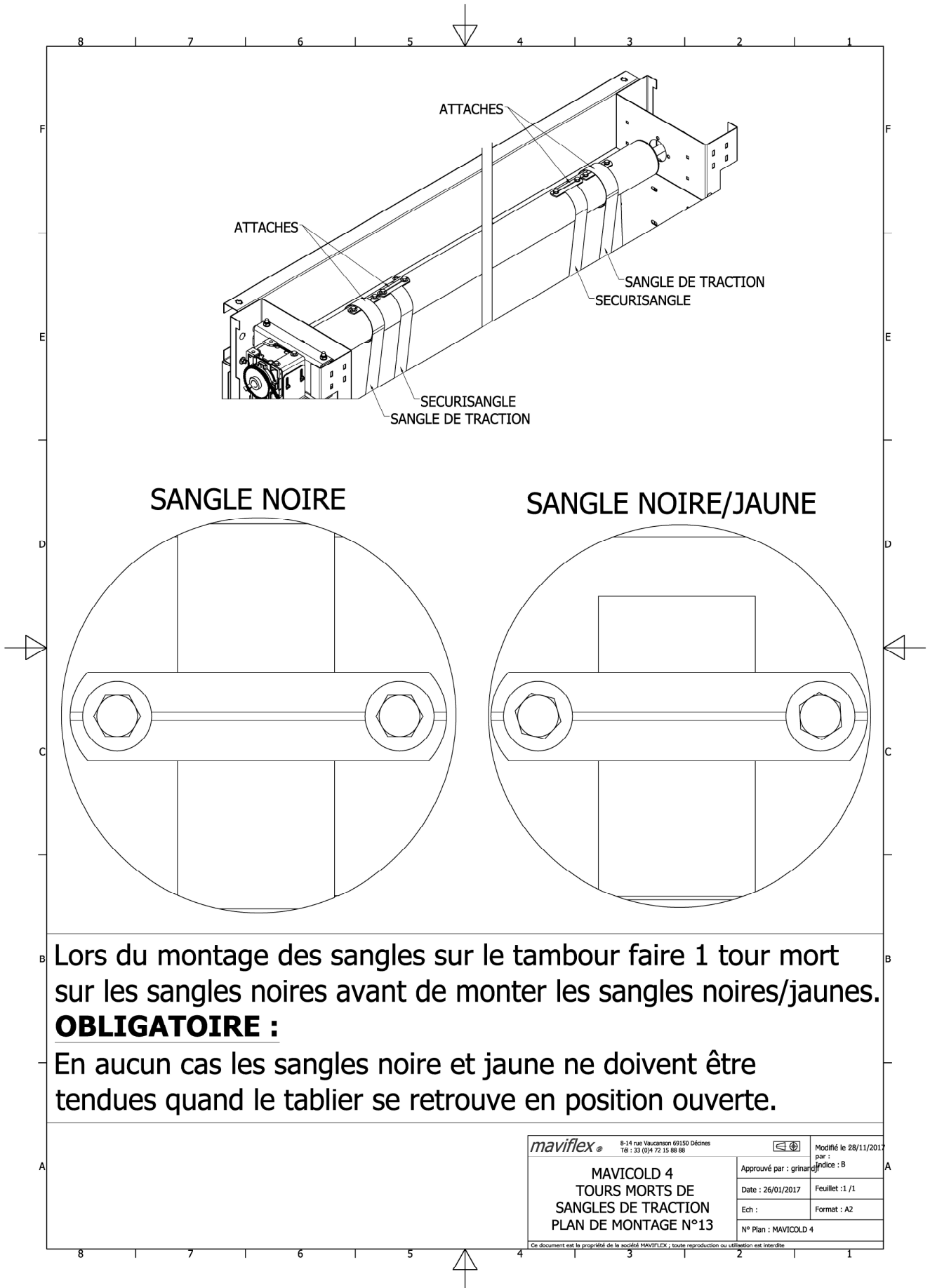
MAVICOLD 4 NEGATIF/NEGATIF ET NEGATIF/POSITIF



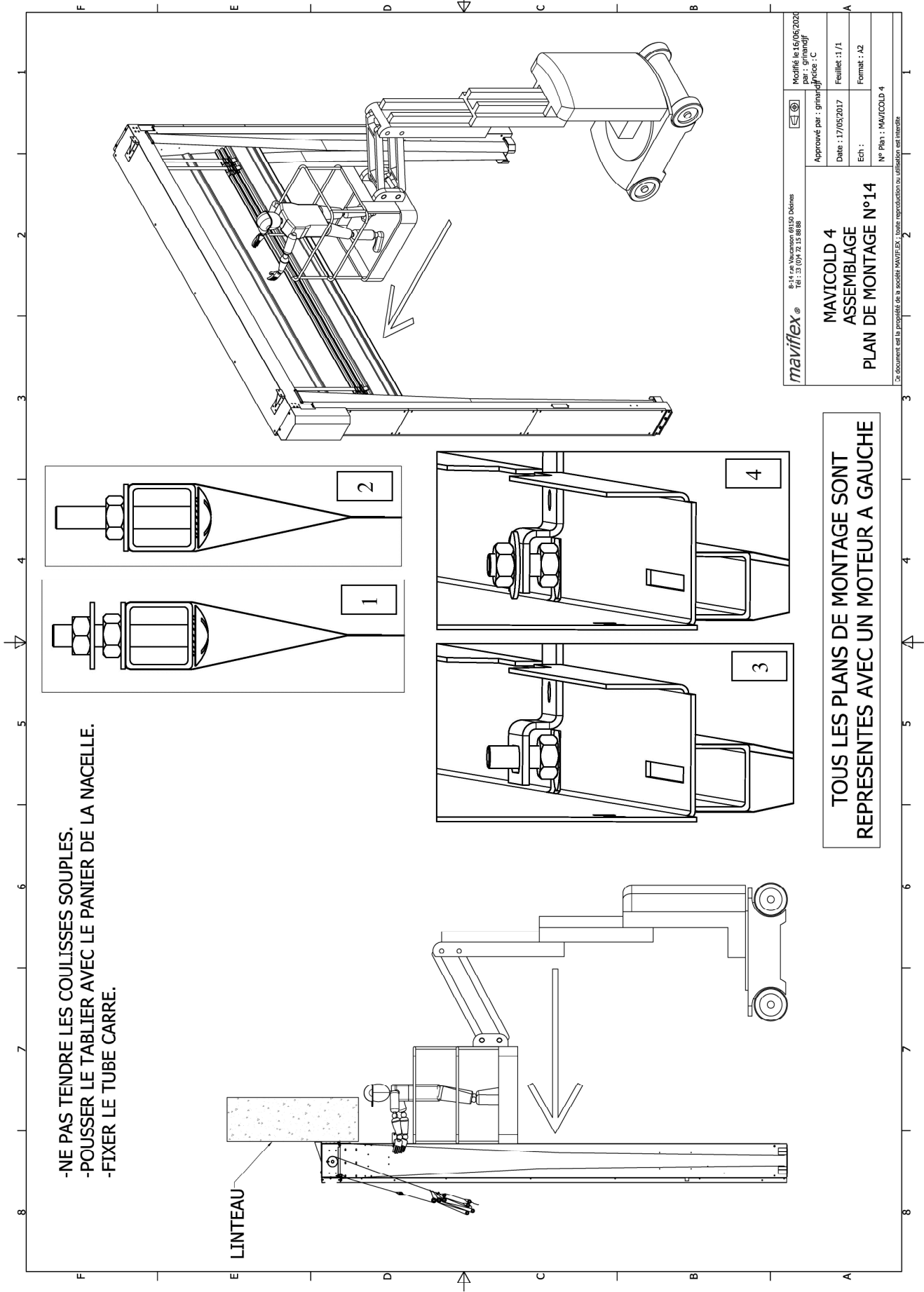
 8 14 av. Neuchâtel 68150 Dèlmes Tél : 33 (0)4 75 88 88	Modifié le 28/11/2017 par :
	Approuvé par : gmariaffrice : B
Date : 17/05/2017	
Feuille : 1 / 1	
Ech :	
Format : A2	
N° Plan : MAVICOLD 4	
<small>ce document est la propriété de la société MAVIFLEX ; toute reproduction ou utilisation est interdite</small>	

TOUS LES PLANS DE MONTAGE SONT  
REPRESENTES AVEC UN MOTEUR A GAUCHE

MAVICOLD 4 NEGATIF/NEGATIF ET NEGATIF/POSITIF



MAVICOLD 4 NEGATIF/NEGATIF ET NEGATIF/POSITIF



-NE PAS TENDRE LES COULISSES SOUPLES.  
 -POUSSER LE TABLIER AVEC LE PANIER DE LA NACELLE.  
 -FIXER LE TUBE CARRE.

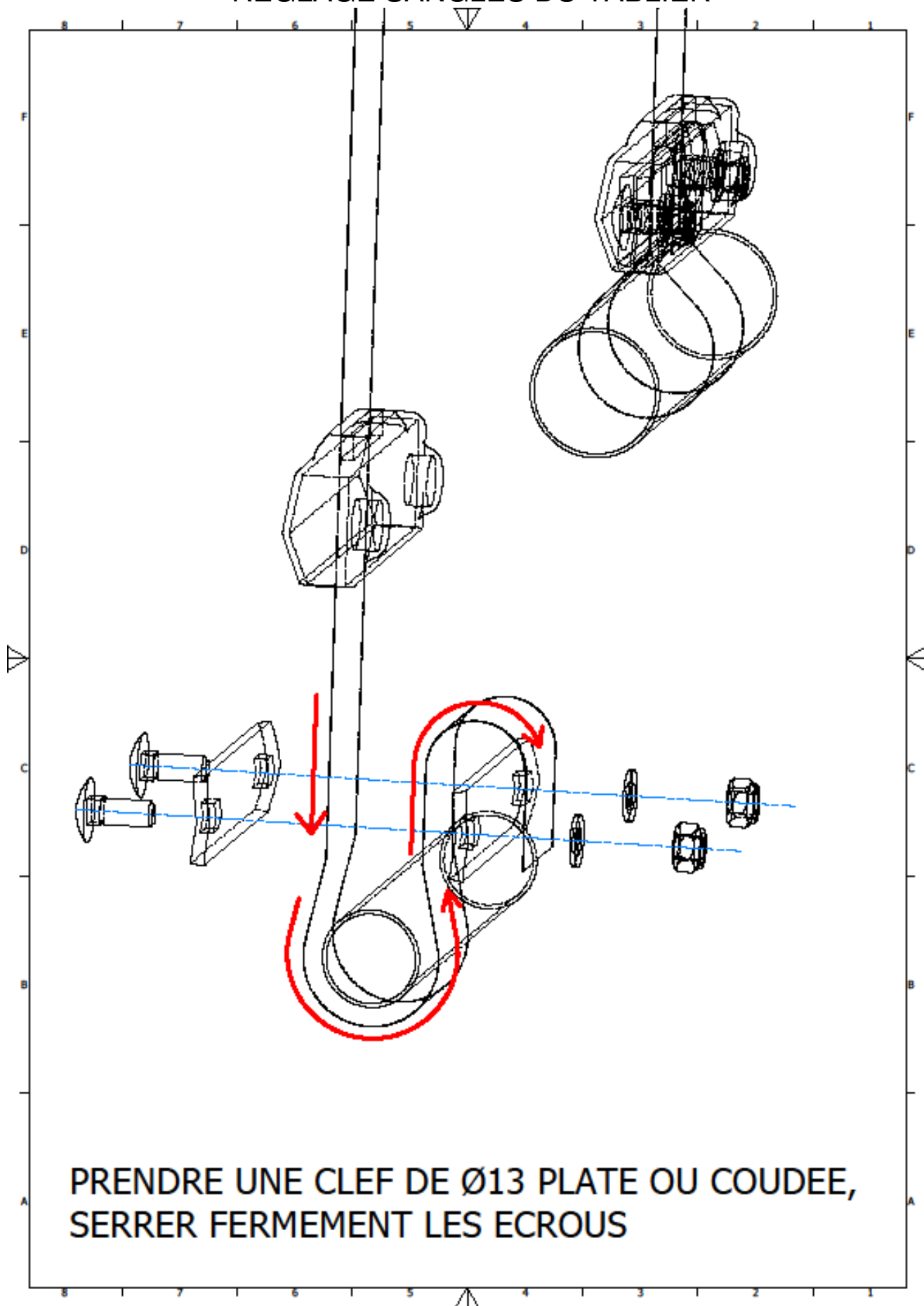
LINTEAU

**TOUS LES PLANS DE MONTAGE SONT  
 REPRESENTES AVEC UN MOTEUR A GAUCHE**

	B 14 rue Neumann 68100 Dornum Tél : 33 (0)4 75 88 88	Modifié le 16/06/2020 par : grmandjff
	Approuvé par : grmandjff Date : 17/05/2017 Ech : N° Plan : MAVICOLD 4	Feuille : 1 / 1 Format : A2

Ce document est la propriété de la société MAVIFLEX ; toute reproduction ou utilisation est interdite.

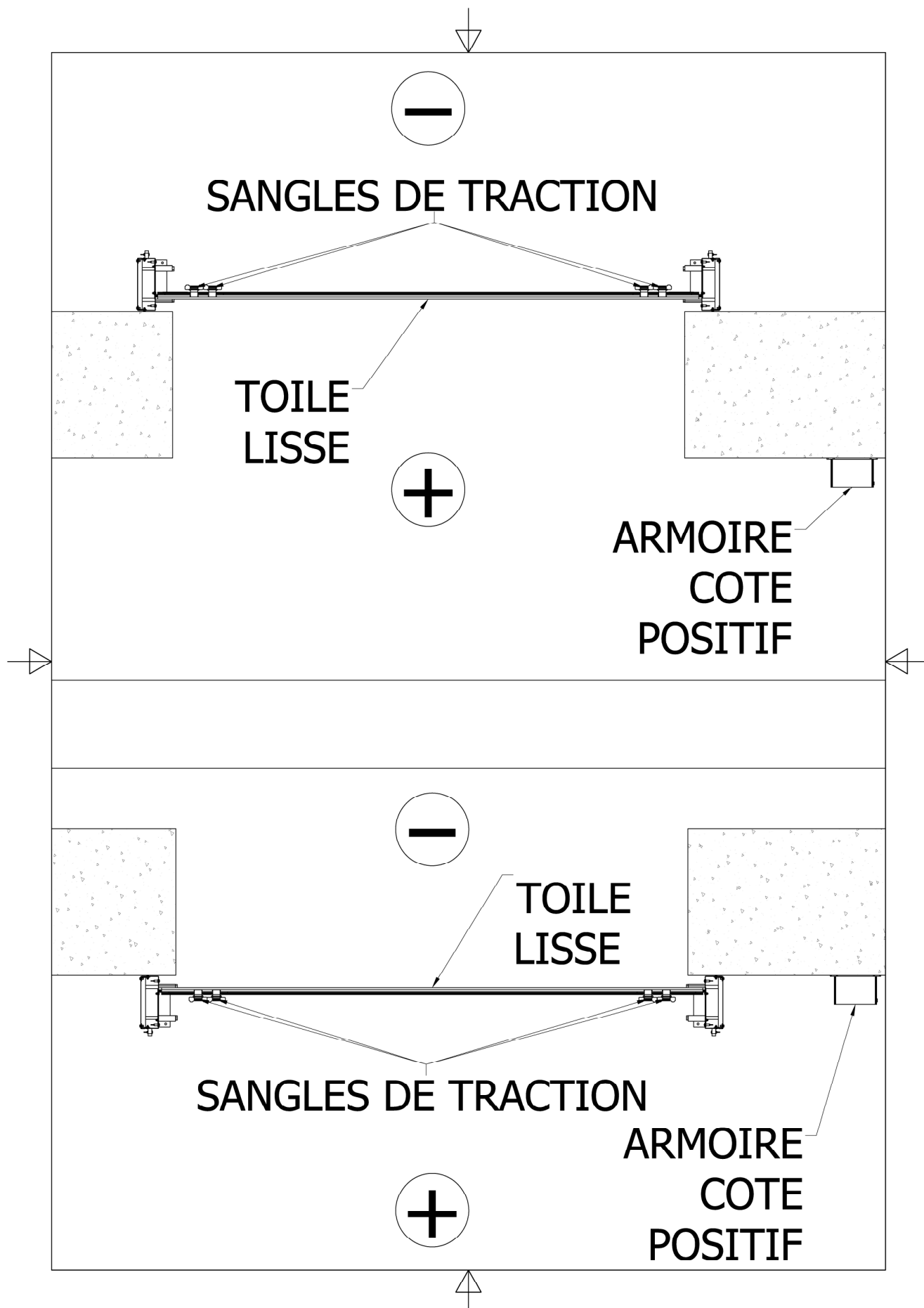
**PLAN DE MONTAGE N°15 :  
REGLAGE SANGLES DU TABLIER**



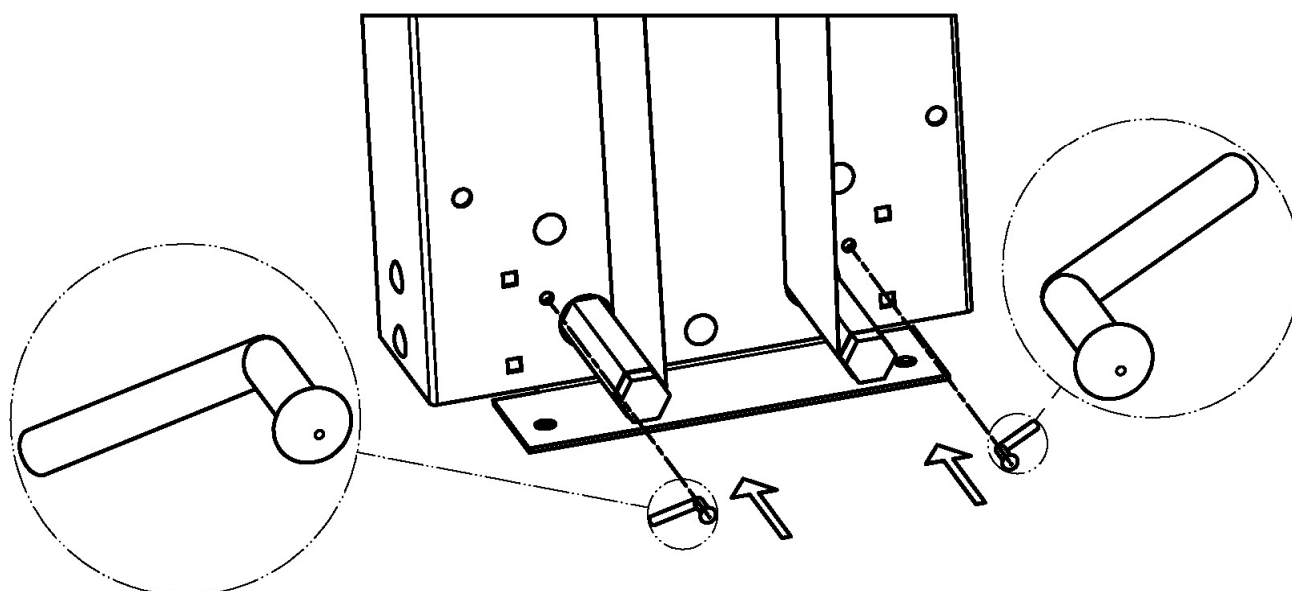
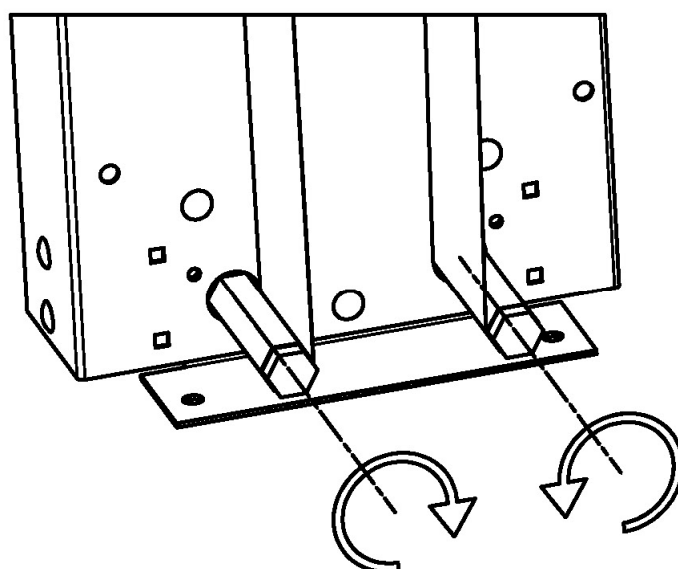
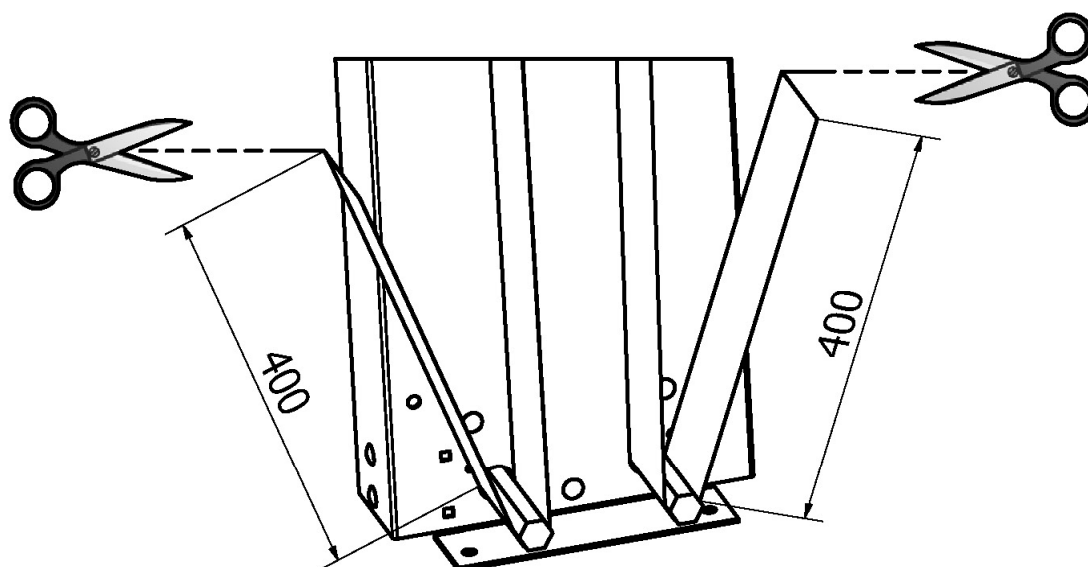


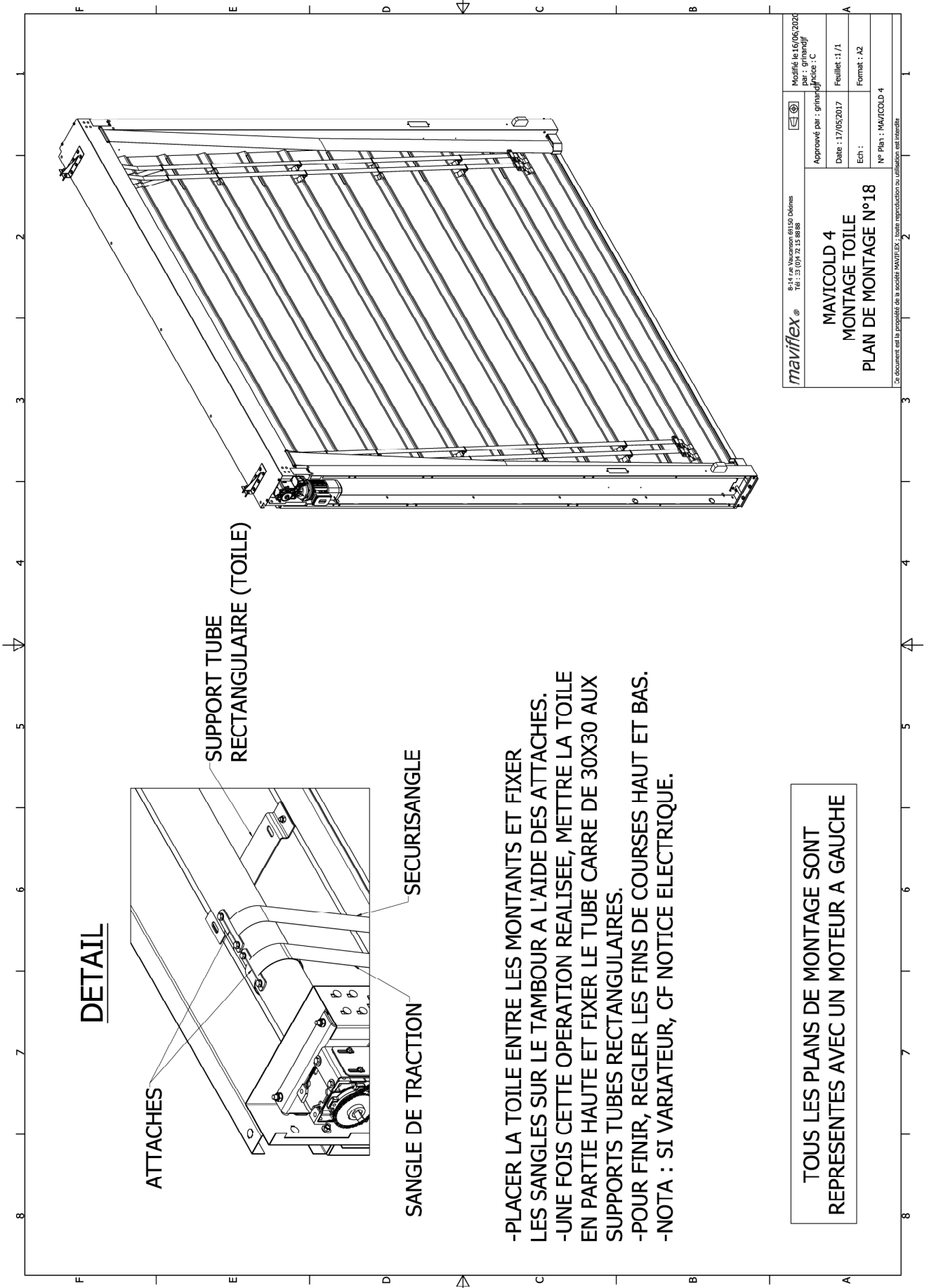
PLAN DE MONTAGE N°16 :

IMPLANTATION PORTE :



MAVICOLD 4 NEGATIF/NEGATIF ET NEGATIF/POSITIF  
PLAN DE MONATGE N°17 :  
MONTAGE DES COULISSES SOUPLES :





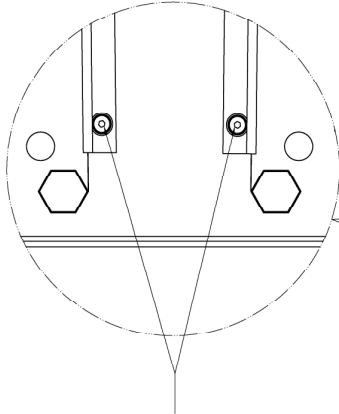
- PLACER LA TOILE ENTRE LES MONTANTS ET FIXER LES SANGLES SUR LE TAMBOUR A L'AIDE DES ATTACHES.
- UNE FOIS CETTE OPERATION REALISEE, METTRE LA TOILE EN PARTIE HAUTE ET FIXER LE TUBE CARRE DE 30X30 AUX SUPPORTS TUBES RECTANGULAIRES.
- POUR FINIR, REGLER LES FINS DE COURSES HAUT ET BAS.
- NOTA : SI VARIATEUR, CF NOTICE ELECTRIQUE.

TOUS LES PLANS DE MONTAGE SONT REPRESENTES AVEC UN MOTEUR A GAUCHE

<b>maviflex</b> ® 8 14 av. Neuvicent 65150 Dornes Tél : 33 (0)4 72 15 88 88	Modifié le 16/06/2020 par : grimanoff
	Approuvé par : grimanoff Date : 17/05/2017 Ech : N° Plan : MAVICOLD 4
<b>MAVICOLD 4 MONTAGE TOILE PLAN DE MONTAGE N°18</b>	
Ce document est la propriété de la société MAVIFLEX ; toute reproduction ou utilisation est interdite.	

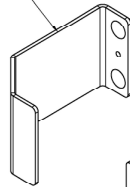
**-DETAIL POUR  
LA MISE EN PLACE  
DES COULISSES SOUPLES.**

LANGUETTES TOUJOURS  
VERS L'INTERIEUR

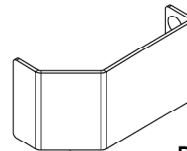


METTRE LA LANGUETTE DES HOUSES DE  
COULISSE A L'INTERIEUR DES COULISSES ET LA  
FIXER A L'AIDE D'UNE VIS AUTO-TARAUDEUSE  
TETE FRAISEE M6x25 DANS LES OEILLETTS  
PREVUS SUR LES HOUSES.

SABOT DE PROTECTION  
ARRIERE (SI OPTION)



SABOT DE PROTECTION  
AVANT  
FIXATION : VIS TRCC M8x20  
+ ECROUS NYLSTOP M8



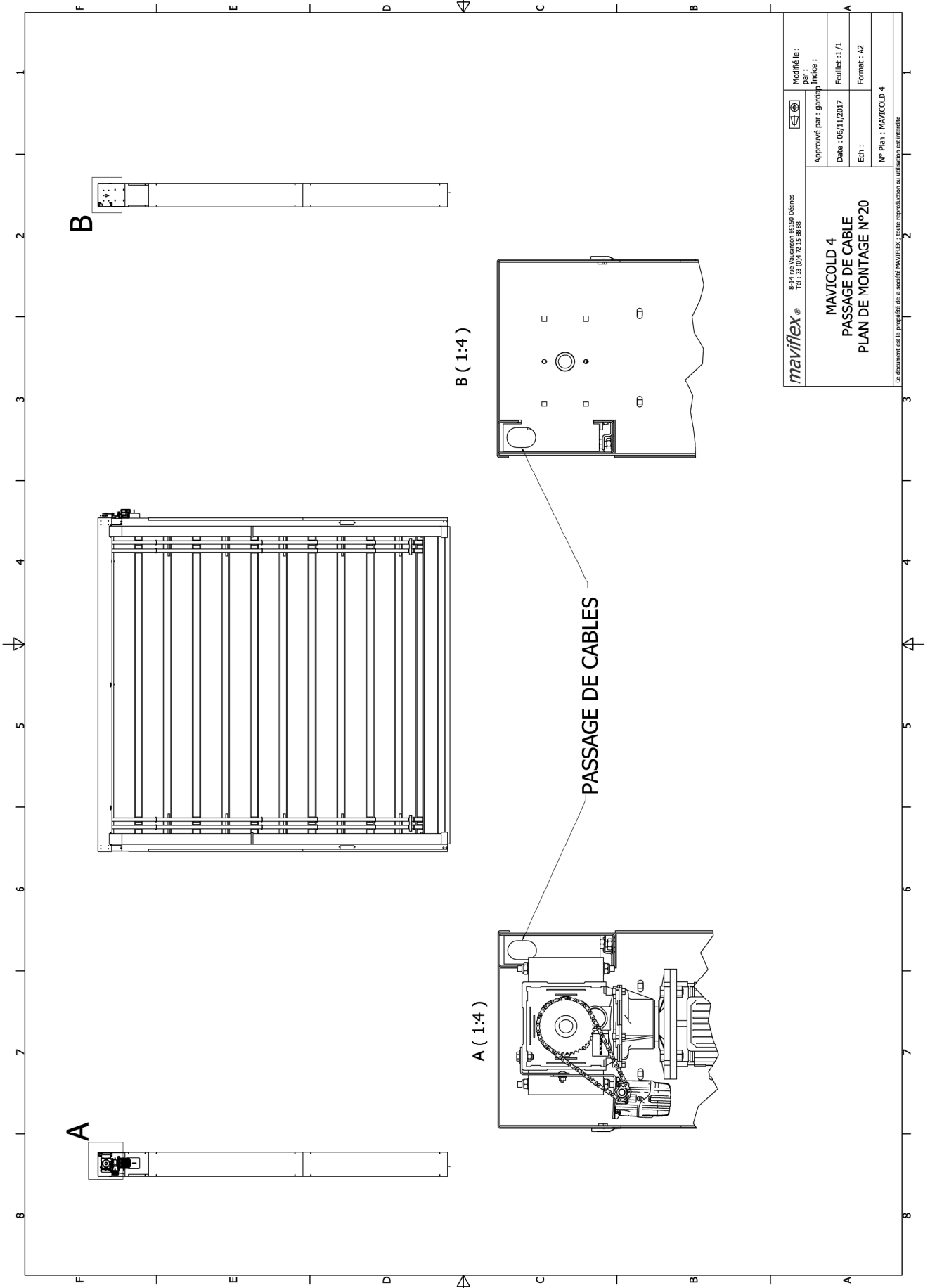
PLATINE BASSE

TOUS LES PLANS DE MONTAGE SONT  
REPRESENTES AVEC UN MOTEUR A GAUCHE

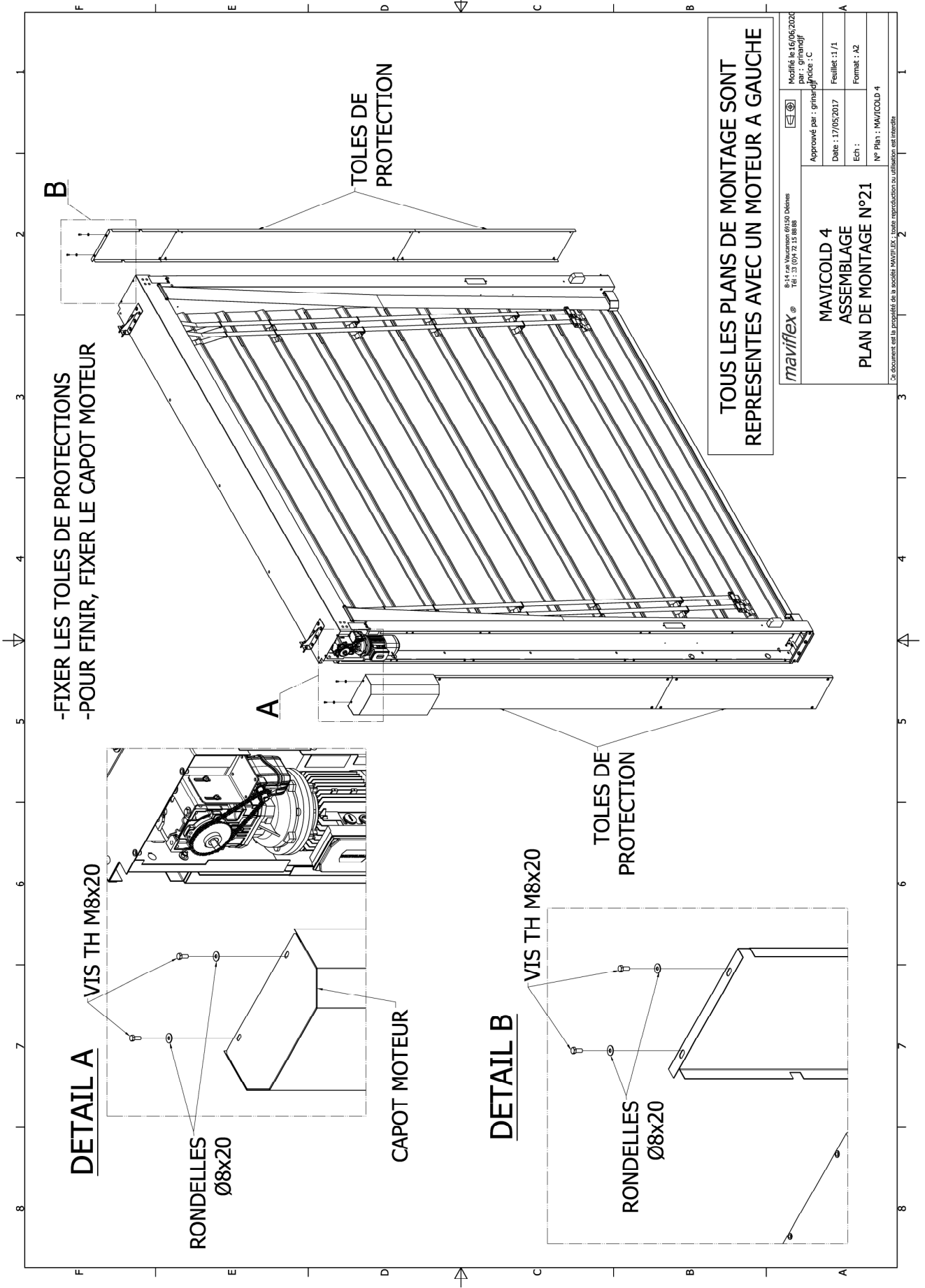
**NOTA : NE PAS ENROULER  
LES HOUSES DE COULISSES  
SUR LES HEXAGONES.**

	8-14 rue Vaucanson 69150 Décines Tél : 33 (0)4 72 15 88 88	Modifié le 16/06/2020 par : grinandj indice : C
	Approuvé par : grinandj	Date : 17/05/2017
MAVICOLD 4 ASSEMBLAGE PLAN DE MONTAGE N°19		Ech : Format : A2
N° Plan : MAVICOLD 4		
<small>Ce document est la propriété de la société MAVIFLEX ; toute reproduction ou utilisation est interdite.</small>		

MAVICOLD 4 NEGATIF/NEGATIF ET NEGATIF/POSITIF



 B 24 av. Neuvicourt 65120 Béthune Tél : 33 (0)3 25 88 88	Modifié le :
	par :
	Approuvé par : garscap
	Date : 06/11/2017
<b>MAVICOLD 4</b> <b>PASSAGE DE CABLE</b> <b>PLAN DE MONTAGE N°20</b>	
Ech :	
Format : A2	
N° Plan : MAVICOLD 4	
<small>Ce document est la propriété de la société MAVIFLEX, toute reproduction ou utilisation est interdite.</small>	



**maviflex®** 8-14 rue Narbonne 63100 Dèsmes  
Tél : 33 (0)4 75 88 88

Modifié le 16/06/2020  
par : grmandjff

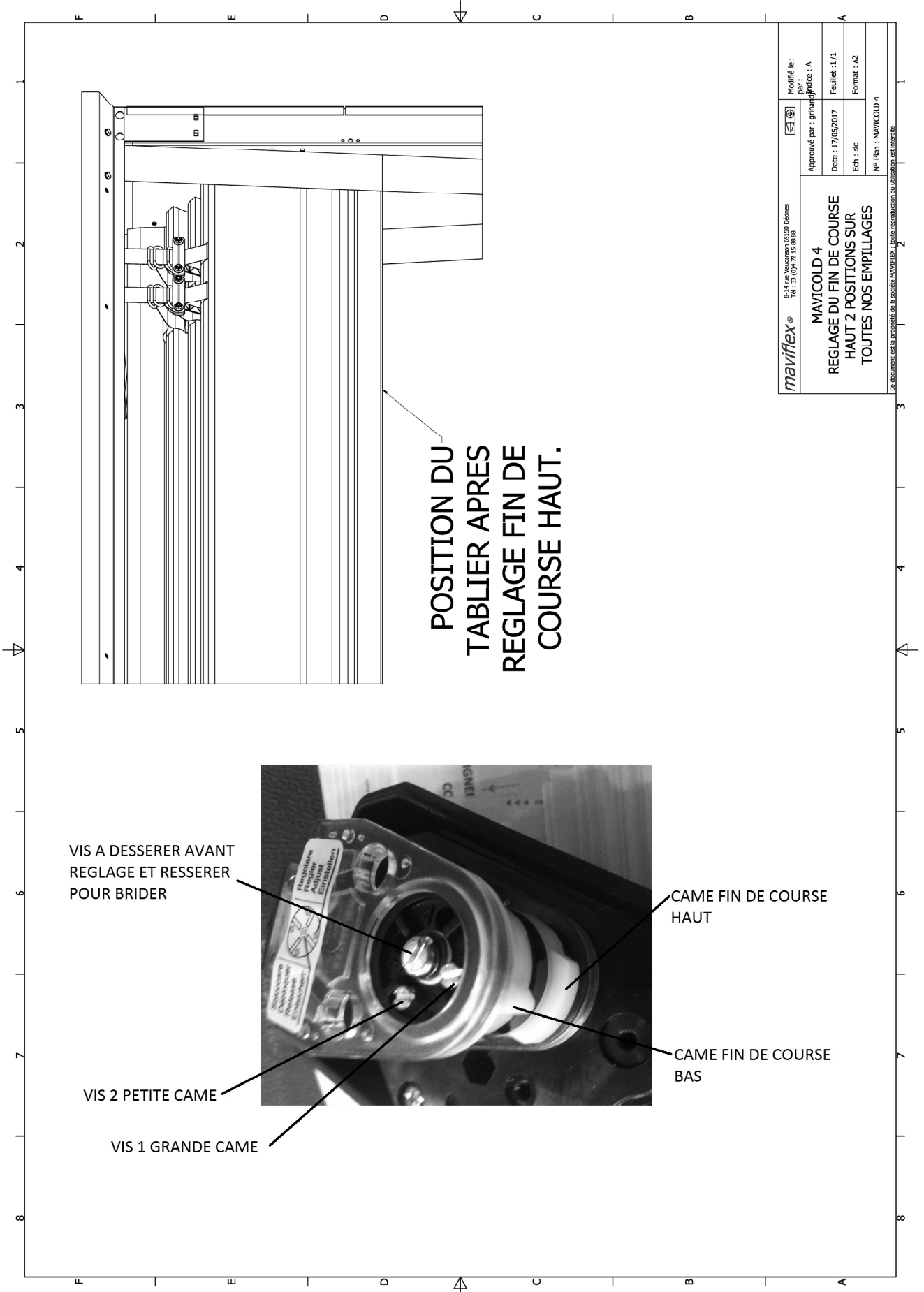
Approuvé par : grmandjff  
Date : 17/05/2017  
Ech :  
N° Plan : MAVICOLD 4

Feuille : 1 / 1  
Format : A2

**MAVICOLD 4  
ASSEMBLAGE  
PLAN DE MONTAGE N°21**

© document est la propriété de la société MAVIFLEX ; toute reproduction ou utilisation est interdite

MAVICOLD 4 NEGATIF/NEGATIF ET NEGATIF/POSITIF  
**PLAN DE MONTAGE N°22 :**



<p>8-17 rue Valenciennes 66100 Odiers          Tél : 33 (0)4 78 15 88 88</p>	<p>Modifié le :                  par :                  gmm/af/rlc : A</p>
	<p>Approuvé par : gmm/af/rlc : A</p>
	<p>Date : 17/05/2017                  Feuille : 11/1</p>
	<p>Ech : 1/1                  Format : A2</p>
<p>N° Plan : MAVICOLD 4</p>	
<p><small>Ce document est la propriété de la société MAVIFLEX ; toute reproduction ou utilisation est interdite.</small></p>	

## 8 - PROCEDURES DE CABLAGE ELECTRIQUE

**Cette partie nécessite des compétences particulières :**

**- Habilitation électrique reconnue**

### Câblage à réaliser :

- Câbler le moto réducteur : **attention moteur bi vitesse**
- Câbler le frein moteur
- Câbler le fin de course
- Câbler les sécurités **C1,C2,SB(SB1 et SB2)**
- Câbler les deux feux oranges clignotants
- Câbler les commandes d'ouverture

### 8.1 MISE EN PLACE DE L'ARMOIRE ELECTRIQUE.

Mettre en place l'armoire électrique du coté moteur. Utiliser 1 goulotte PVC ( non fournie ) ou 1 chemin de câble MAVIFIL inox ( fournie dans le cas d'une porte inox.)

### 8.2 CABLAGE PORTE ARMOIRE

Câbler suivant le plan de câblage joint dans la notice électrique sans oublier les commandes d'ouverture et les feux clignotants . (**ATTENTION !** ne pas monter les clignotants sur la tôlerie)

Passer les fils dans les goulottes en PVC ou les chemins de câbles en fil inox.

### 8.3 ARMOIRE ELECTRIQUE

L'armoire électrique est équipée d'une carte électronique MAVIFLEX M05 gérée par microprocesseur avec un « watch dog (chien de garde) » interne et un superviseur externe garantissant une sécurité accrue de celui-ci par son contrôle permanent.

Câblage du moteur directement sur les contacteurs, du frein sur 2 bornes du coffret et de toute la partie commande sur 42 bornes entrées/sorties débrochables de la carte M05.

Une temporisation TAF (temps avant fermeture en mode automatique) de 0 à 320s paramétrable par l'utilisateur.

Un afficheur 6 digites sur la carte M05 permettant la visualisation d'un compteur de cycle, des défauts et du déroulement des cycles de la porte.

Une visualisation individuelle par LEDS de chaque entrée sur la carte M05 permettant un diagnostic rapide de l'état du câblage et du fonctionnement de tous les organes connectés.

Un contrôle permanent des éléments de sécurité avec la fonction auto-test.



## 8.4 REMARQUE.

Toutes les armoires électriques et toutes les fonctions sont testées sur un banc d'essai en usine.  
Dans tous les cas de figure :

Ouverture grande vitesse 1 m/s = KM1 + KM2  
Fermeture petite vitesse 0.5m/s = KD

## 8.5 FONCTIONNEMENT AUTOMATIQUE.

### Commutateur rotatif sur auto :

Les boutons poussoirs ouverture et fermeture de l'armoire électrique sont sans effet dans cette position

### 8.5.1 Enchaînement des opérations sans aléa.

- L'action sur les commandes d'ouverture raccordées aux bornes **8/COM-9/OUV-10/OUV** (détections) provoque l'ouverture de la porte.
- Le fin de course FDC HAUT arrête la porte en position haute.
- La temporisation TAF maintient la porte ouverte de 0 à 320 secondes.
- La porte se ferme.
- Le fin de course FDC BAS arrête la porte en position basse.

### 8.5.2 Aléa N°1 : Porte ouverte avec la temporisation TAF en cours.

- L'occultation d'un rideau lumineux de sécurité, ou une action sur une commande d'ouverture fait repartir la temporisation **TAF** à Zéro.

### 8.5.3 Aléa N°2 : L'occultation d'un rideau lumineux de sécurité C1,C2 OU SB1+SB2, ou l'action sur une commande d'ouverture pendant la fermeture de la porte provoque :

- L'arrêt de la porte.
- Une temporisation avant inversion du mouvement de 0.6 seconde.
- L'ouverture.
- L'arrêt sur le FDC HAUT.
- La temporisation TAF maintient la porte ouverte de 0 à 320 secondes.
- La porte se ferme.
- Le fin de course FDC BAS arrête la porte en position basse.

### 8.5.6 Aléa N°5 : Une coupure du secteur ou le sectionnement de l'alimentation de l'armoire électrique ou l'action sur l'arrêt d'urgence provoque :

- L'arrêt de la porte.
- **A la remise en service**
  - Si la porte est fermée, l'action sur une commande d'ouverture relance un nouveau cycle.
  - Si la porte est sur une position intermédiaire, seule l'action sur une commande d'ouverture relance le cycle à l'ouverture.
  - Si la porte est ouverte, l'action sur une commande d'ouverture est nécessaire pour relancer la temporisation TAF.

### **8.5.7 Tempo antigivre :**

Un cycle ouverture/fermeture de la porte déclenché automatiquement toutes les 30 minutes permet de limiter la formation du givre.

## **8.6 FONCTIONNEMENT MANUEL.**

### **Commutateur rotatif sur manu :**

Les commandes d'ouverture automatique raccordées aux bornes 8/COM-9/OUV-10/OUV sont sans effet.

Seules les actions maintenues sur les boutons poussoirs **BP OUV** et **BP FERM** de l'armoire électrique provoquent l'ouverture ou la fermeture de la porte.

### **IMPORTANT.**

**En fonctionnement manuel maintenu les sécurités n'agissent plus, donc les commandes d'ouverture et de fermeture doivent être situées de façon que l'opérateur soit à l'extérieur de l'aire dangereuse et en vue directe du volume de débattement du tablier.**

## **8.7 REGLAGE DE LA TEMPORISATION TAF.**

- Réglage de 0 à 320 secondes par les boutons poussoirs « - + VALID » de la carte M05.

## **8.8 REGLAGE DU FIN DE COURSE (FDC).**

### **8.8.1 CARACTERISTIQUES**

Fin de course rotatif à 2 cames.

- 1 petite came pour le fin de course bas FDC BAS.
- 1 grande came pour le fin de course FDC HAUT.

### **8.8.2 Fin de course bas.**

Fermer la porte et amener la came du FDC BAS en début de contact avec l'interrupteur dans le sens de rotation des cames à la fermeture.

### **8.8.3 Fin de course haut.**

Ouvrir la porte à l'ouverture utile et amener la came du FDC HAUT en début de contact avec l'interrupteur dans le sens de rotation des cames à l'ouverture.

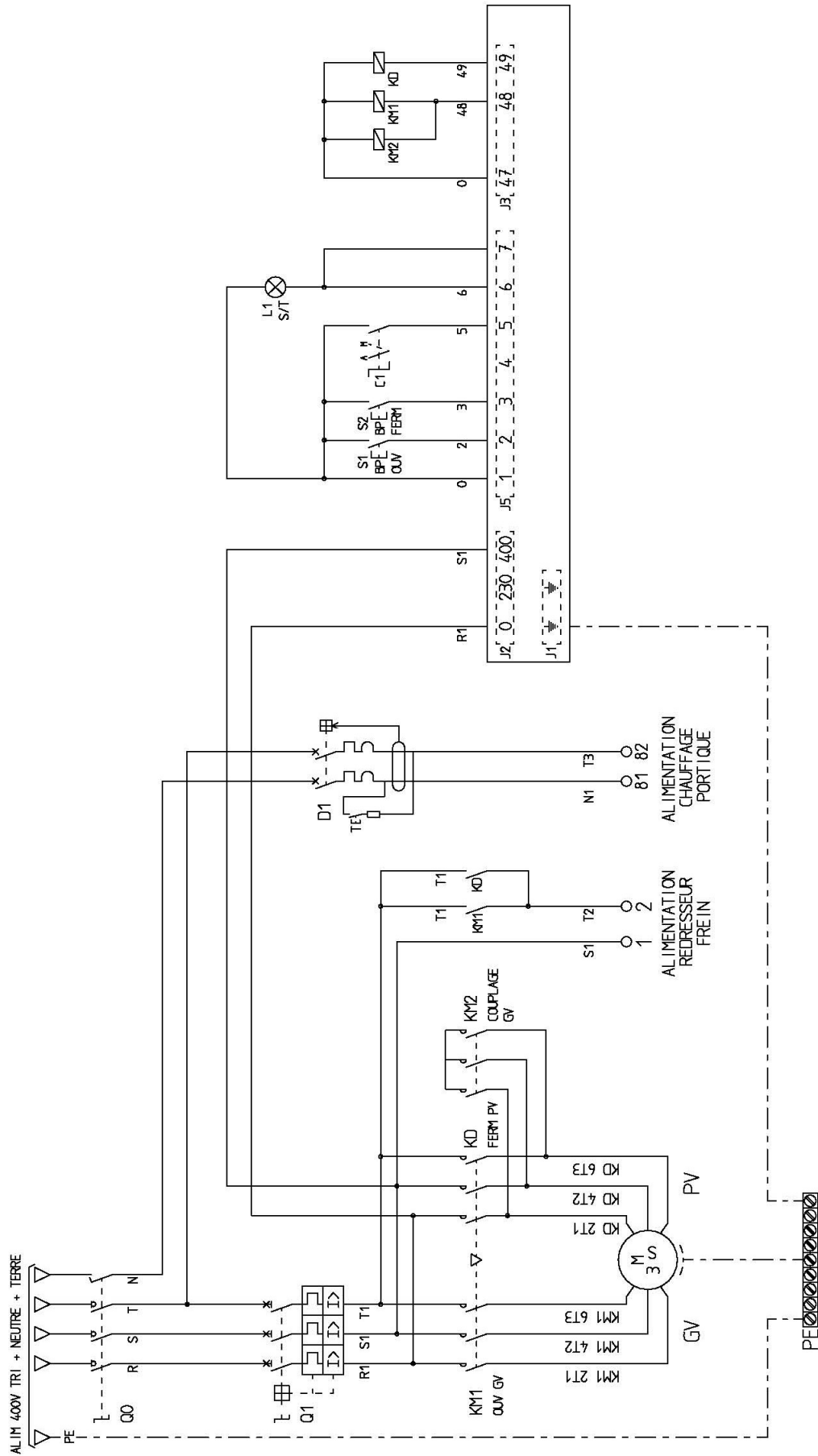
**Voir plan de montage n°22**

## 8.9 Liste des affichages sur l'afficheur de la carte M05

## Carte M05

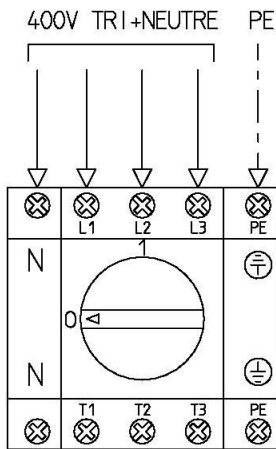
Liste des affichages sur l'afficheur de la carte M05	
AFFICHAGE	
<b>Fdc nd</b>	FDC HAUT à l'ouverture ou FDC BAS à la fermeture non détecté pendant la tempo d'antipatinage (pour débloquer effectuer une coupure de tension)
<b>Fdc OF</b>	FDC HAUT et BAS actionnés simultanément ou commun FDC non branché (pour débloquer effectuer une coupure de tension)
<b>-FEEP-</b>	reset EPROM en cours
<b>dEF c1</b>	Défaut autotest entrée sécurité C1
<b>dEF c2</b>	Défaut autotest entrée sécurité C2
<b>dEF c3</b>	Défaut autotest entrée sécurité C3
<b>dEF SH</b>	Défaut autotest entrée sécurité SH
<b>dEF Sb</b>	Défaut autotest entrée sécurité SB
<b>Po</b>	Préavis à l'ouverture
<b>oP</b>	Ouverture partielle
<b>o</b>	Ouverture
<b>tAF</b>	Tempo avant refermeture
<b>PF</b>	Préavis à la fermeture
<b>F</b>	Fermeture
<b>oF</b>	Ouverture forcé (mode manuel)
<b>FF</b>	Fermeture forcé (mode manuel)
<b>Att</b>	Attente d'une commande d'ouverture après un arrêt en cours de cycle pour relancer la porte (même porte ouverte)
<b>SA Att</b>	Attente commande en SEMI-AUTO ou FLIP-FLOP
<b>A.U</b>	Arrêt d'urgence actionné
<b>-P1--</b>	Attente réarmement après AU ou coupure tension par le bouton (-) si option sélectionnée
<b>STOP</b>	Entrée STOP active
<b>--dt--</b>	Découvrement tambour en cours
<b>-bPdt-</b>	BP découvrement tambour actionné
<b>c1.</b>	Entrée sécurité C1 active (sécurité occultée, désalignée, défectueuse, mauvais branchement ...)
<b>c2.</b>	Entrée sécurité C2 active (sécurité occultée, désalignée, défectueuse, mauvais branchement ...)
<b>c3.</b>	Entrée sécurité C3 active (sécurité occultée, désalignée, défectueuse, mauvais branchement ...)
<b>H</b>	Entrée sécurité SH active (sécurité occultée, désalignée, défectueuse, mauvais branchement ...)
<b>b</b>	Entrée sécurité SB active (sécurité occultée, désalignée, défectueuse, mauvais branchement ...)
<b>SH</b>	Blocage pendant l'ouverture par la sécurité SH (pour débloquer passer en MANUEL et fermer complètement la porte)
<b>COMPTEUR</b>	Le chiffre affiché porte fermée correspond au nombre de cycles

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51



1	BCC	12.09	M05	<b>alimentation 400V TRI + NEUTRE</b>	<b>MAVICOLD ISO+</b>	<b>maviflex</b>	8-14, rue Vaucanson 69150 DECINES	fol io:01		
2									N°:	Tél: 04.72.15.88.88
3	N°	SCHEMA								Fax: 04.72.15.88.80

**ALIMENTATION**



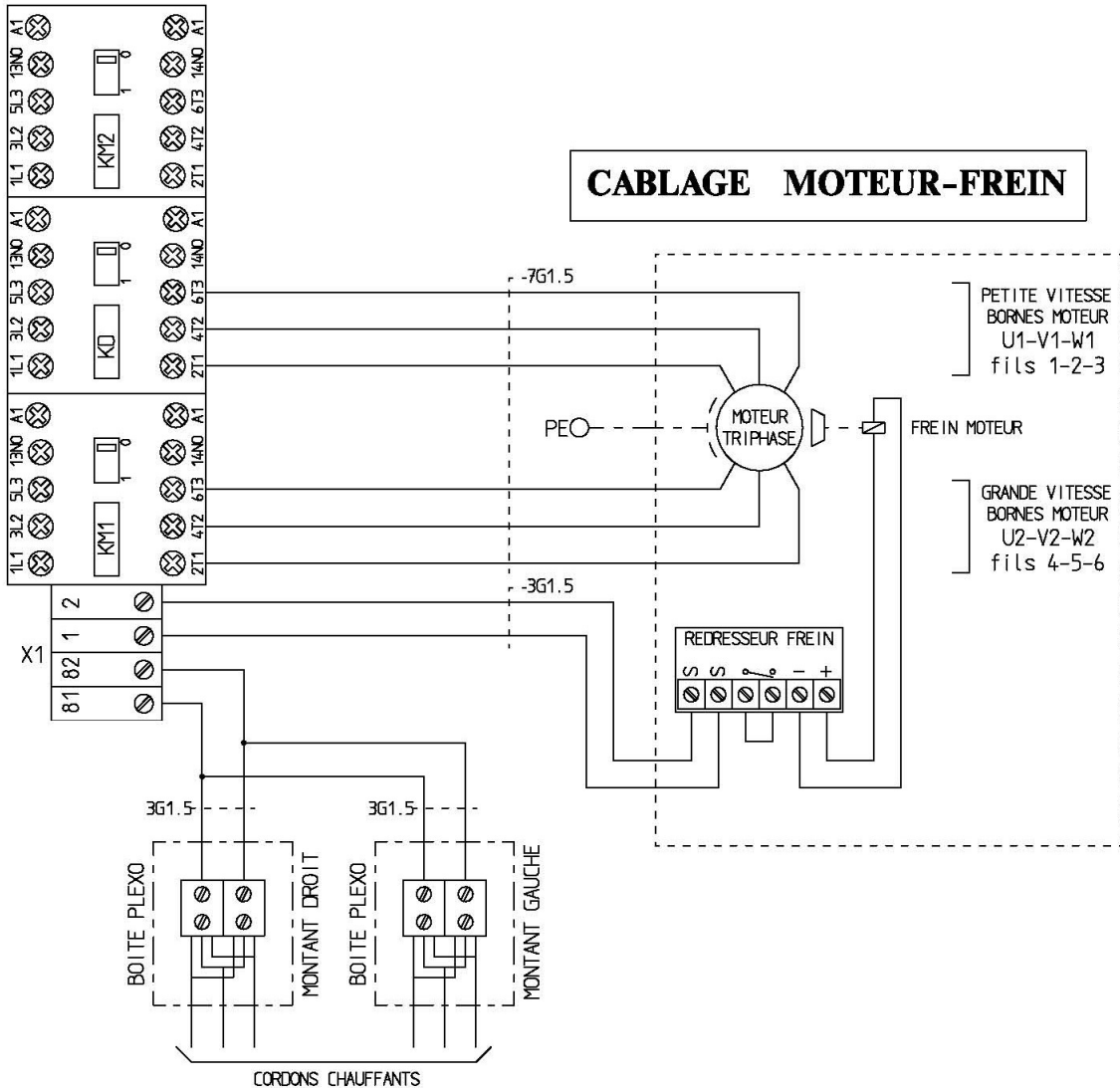
**INTERRUPTEUR-SECTIONNEUR GENERAL Q0**

**Laisser du mou sur les câbles de tous les organes électriques**

REGLAGE THERMIQUE Q1		ALIM 400V TRI	
porte	moteur	réglage	plage
MAVICOLD	0.75/1.1kW	2.8A	2.5-4A

PUISSANCE CORDONS CHAUFFANTS	
HAUTEUR PORTE (mm)	ALIM 230V (1PH+N)
2000 à 2500	960W
> 2500 à 3500	1440W
> 3500 à 4000	1920W

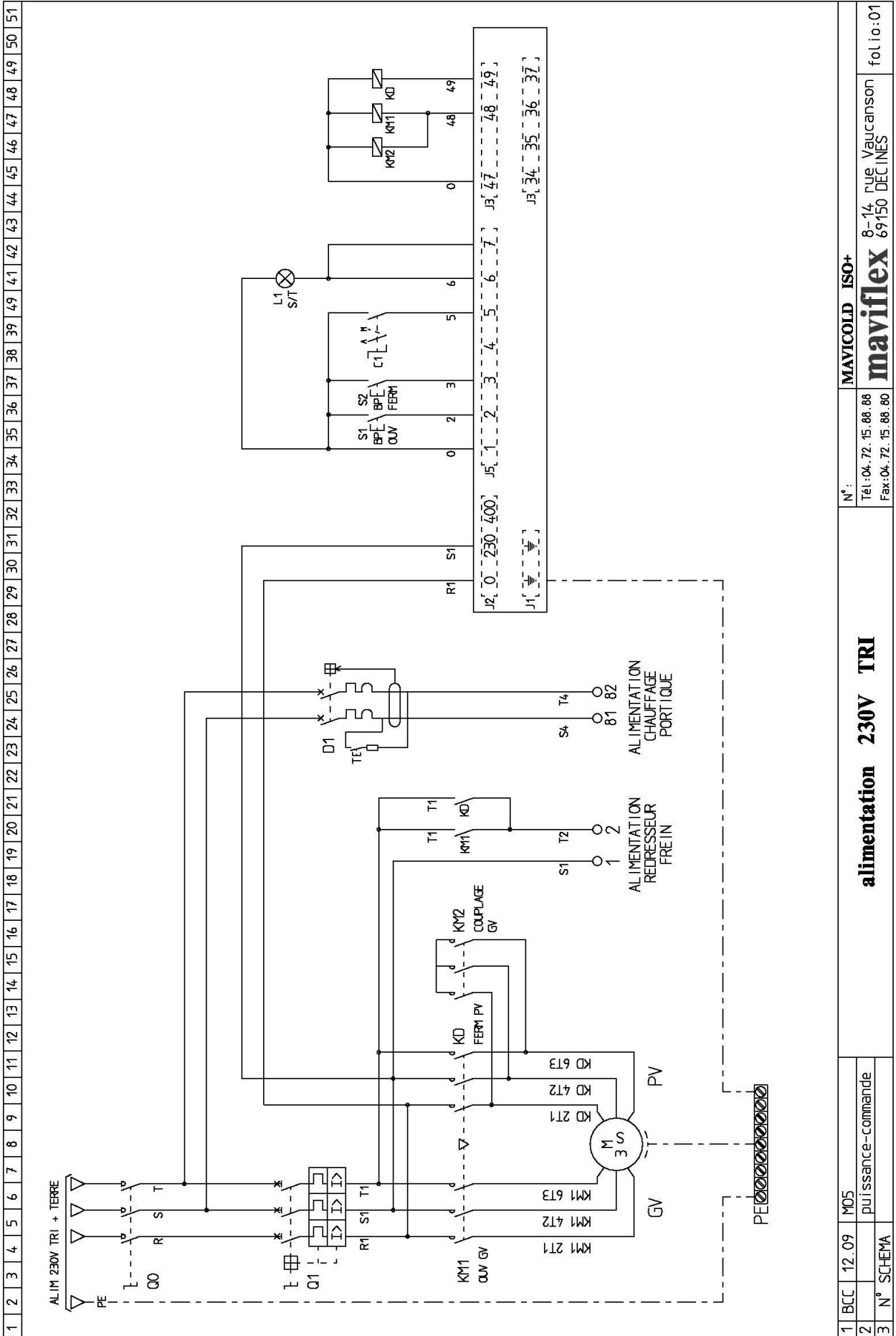
**CABLAGE MOTEUR-FREIN**



1	BCC 12.09	M05
2		bornier puissance
3	N° SCHEMA	

**alimentation 400V TRI + NEUTRE**

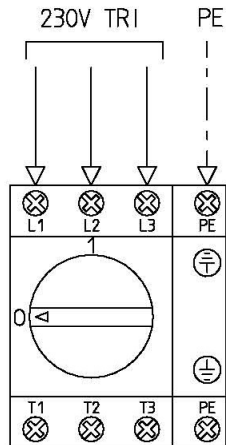
**MAVICOLD ISO+**  
**maviflex** 8-14 rue Vaucanson  
 69150 DECINES folio:02



- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18
- 19
- 20
- 21
- 22
- 23
- 24
- 25
- 26
- 27
- 28
- 29
- 30
- 31
- 32
- 33
- 34
- 35
- 36
- 37
- 38
- 39
- 40
- 41
- 42
- 43
- 44
- 45
- 46
- 47
- 48
- 49
- 50
- 51

1	BCC 12.09 M05	MAVICOLD ISO+
2	puissance-commande	N° : 8-14 rue Vaucanson Tél : 04.72.15.88.88 Fax : 04.72.15.88.80
3	N° SCHEMA	<b>maviflex</b> 69150 DECINES folio: 01

**ALIMENTATION**



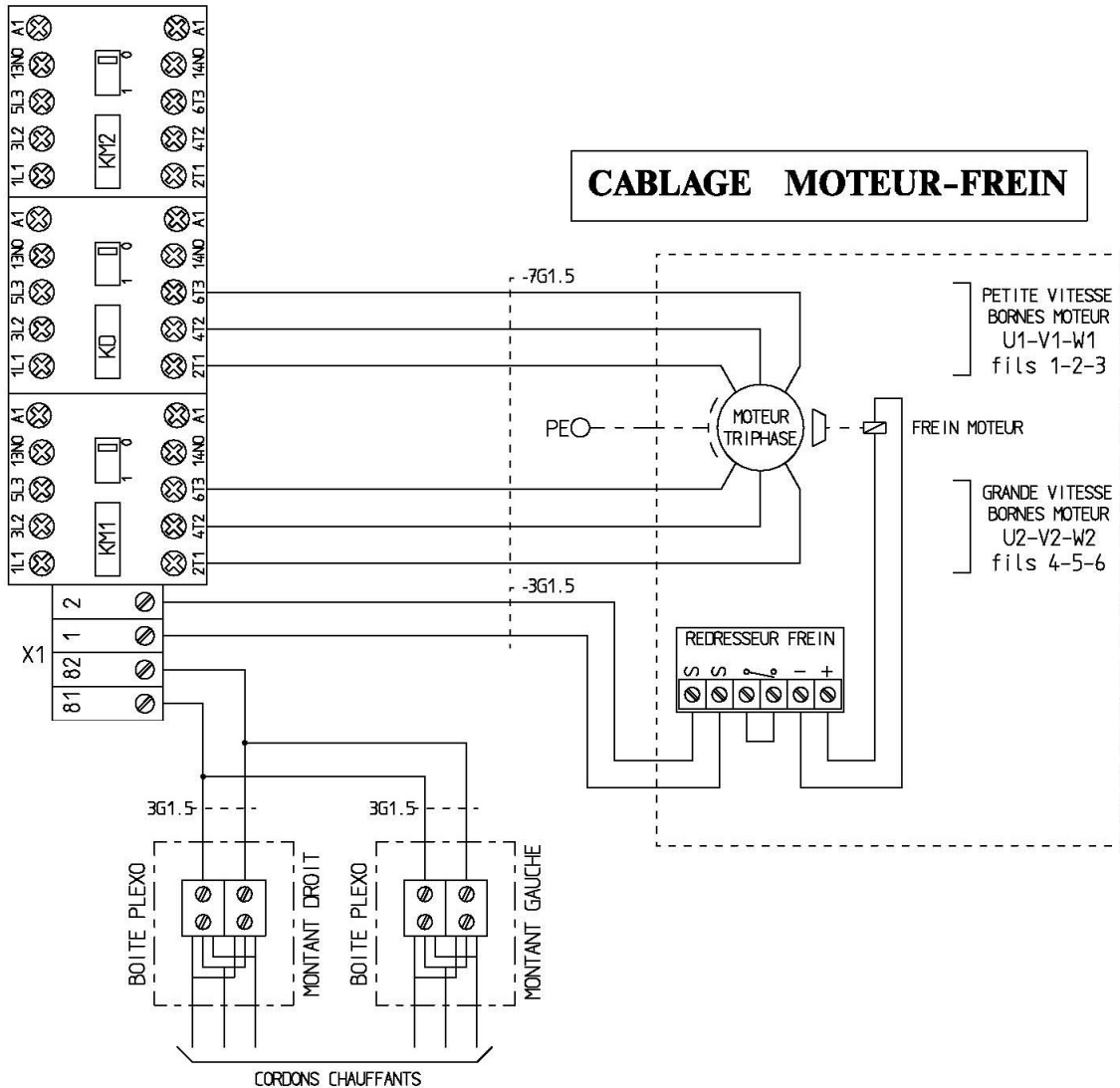
**INTERRUPTEUR-SECTIONNEUR  
GENERAL Q0**

**Laisser du mou sur les câbles  
de tous les organes électriques**

REGLAGE THERMIQUE Q1		ALIM 230V TRI	
porte	moteur	réglage	plage
MAVICOLD	0.75/1.1kW	4.7A	4-6.3A

PUISSANCE CORDONS CHAUFFANTS	
HAUTEUR PORTE (mm)	ALIM 230V (2 PH)
2000 à 2500	960W
> 2500 à 3500	1440W
> 3500 à 4000	1920W

**CABLAGE MOTEUR-FREIN**



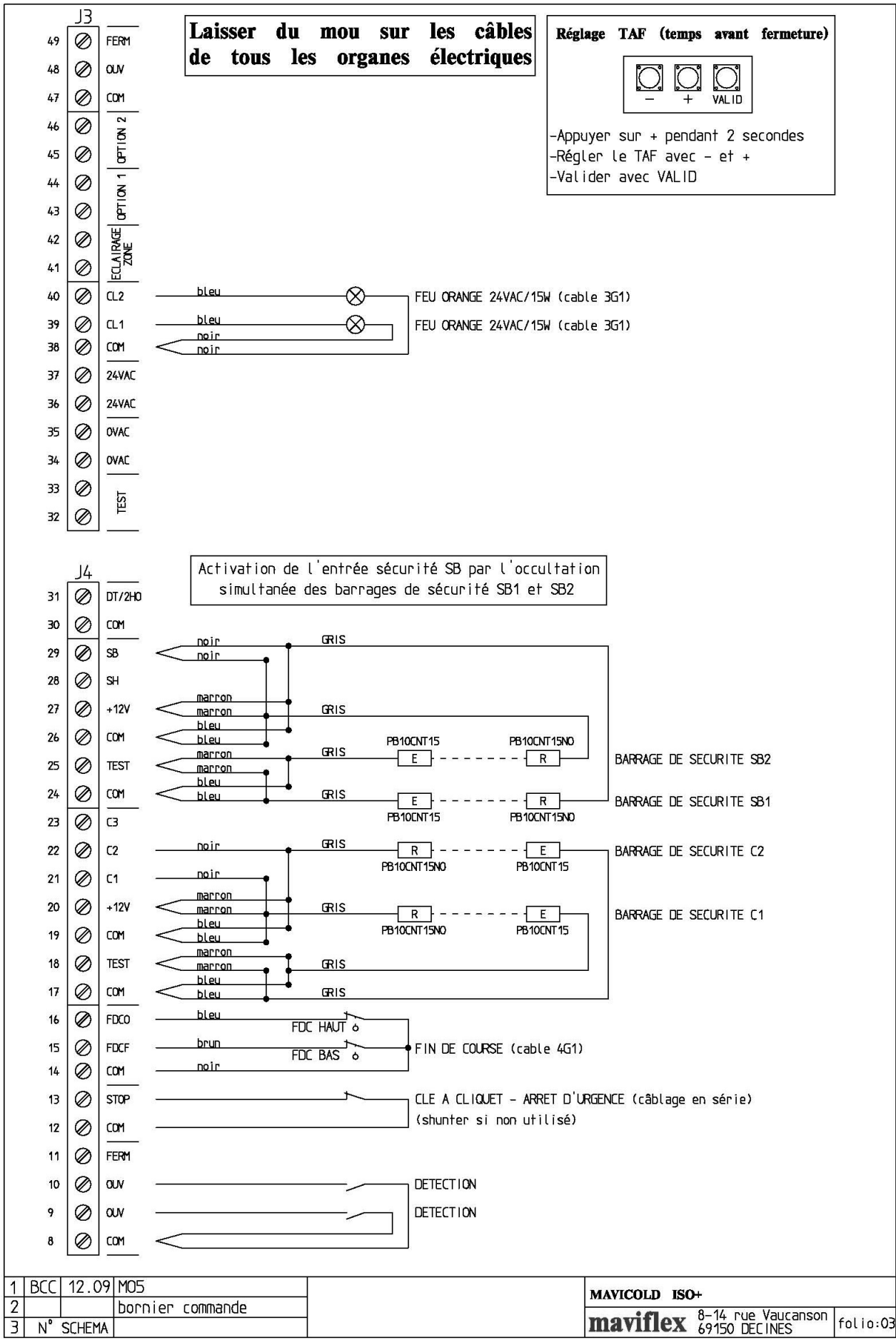
1	BCC	12.09	M05
2			bornier puissance
3	N°	SCHEMA	

**alimentation 230V TRI**

**MAVICOLD ISO+**

**maviflex** 8-14 rue Valcanson  
69150 DECINES folio:02

MAVICOLD 4 NEGATIF/NEGATIF ET NEGATIF/POSITIF





## **9 - REGLAGES**

---

### **9.1 CELLULES.**

Les cellules étant émettrices réceptrices, leur alignement est automatique  
Si problème, se reporter à la notice électrique (Chapitre 9)

### **9.2 FIN DE COURSE.**

Voir les détails complets dans la notice électrique. (Chapitre 9)

### **9.3 DETECTIONS D'OUVERTURE.**

Régler les détections d'ouverture s'il y a lieu suivant les préconisations des constructeurs et l'environnement de la porte, et la demande du client.

## **10 VERIFICATIONS**

---

**10.1 Vérifier que les 4 coulisses souples de guidage sont bien tendues  
Vérifier que les 4 sangles de traction bien fixées et que le tablier  
monte bien parallèlement à la traverse**

### **10.2 Cellules**

Vérifier le fonctionnement et leur alignement des cellules en automatique.

### **10.3 Clignotants.**

Vérifier le fonctionnement des clignotants et le préavis à la fermeture (si option retenue)

### **10.4 Détections.**

Vérifier le fonctionnement de toutes les détections.

### **10.5 Freinage.**

Le frein est-il bien réglé. Le déblocage manuel fonctionne. Il «claque» au forçage par le relais. Il ne glisse pas à l'inversion.

# 11 - RECHERCHE et DIAGNOSTIQUE DES PANNES

## La porte ne fonctionne pas

- Absence d'alimentation électrique (voir témoin sur armoire)
- Bouton d'arrêt d'urgence enfoncée sur armoire
- Frein non branché (le moteur reste bloqué)
- Problème sur fusible
- Problème sur relais thermique
- La porte est en manuel - Mettre le commutateur en Auto

## Le moteur tourne et le panneau ne bouge pas

- Problème de transmission (Chaîne – Poulie)

## Le moteur tourne dans le sens contraire

- Inverser les deux phases de l'alimentation électrique

## La toile ne descend

- Sécurité cellules activée – quelque chose obstrue la cellule
- Problème de temporisation
- Système de sécurité défaillant – Cellules désalignées
- Problème sur Fin de course
- Commande de fermeture non correctement connectée ou défaillant
- Bouton d'arrêt d'urgence enfoncée sur armoire
- La porte est en manuel - Mettre le commutateur en Auto

## La toile ne s'arrête pas au fin de course

- Les fin de course haut et/ou bas sont déréglés.
- Problème de Panne mécanique du fin de course ou du frein

## La toile ne s'arrête pas alors que quelqu'un a franchis les cellules de sécurité

- Les dispositifs de sécurités ont été shunté – Ne plus utiliser la porte et contacter Maviflex

## CONTROLE DES LEDS DE LA CARTE M05

### A - Si porte bloquée en haut :

Si LED FDCF éteinte : problème sur le fin de course FDC BAS non connecté ou défaillant
--

Si LED OUV allumée : problème sur commande d'ouverture bloquée ou défaillante
---

Si LED C1 éteinte : problème sur cellules de sécurité occultée ou défaillante
---

### B - Si porte bloquée en bas :

Si LED FDCO éteinte : problème sur le fin de course FDC HAUT non connecté ou défaillant
---

Si LED C3 éteinte : problème sur le barrage anti-soulèvement occulté ou défaillant
--

Si LED OUV ne s'allume pas quant on actionne une commande d'ouverture : problème sur la commande d'ouverture non connectée ou défaillante
---

Autre : Problème sur carte électronique M05
---

## 12 - FIN D'INSTALLATION

---

La Pose et le câblage de la porte sont maintenant terminés.  
L'installation est faite dans les règles de l'art.

### Procédures à suivre :

- ❑ Nettoyer la porte (Toile + Structure)
- ❑ Enlever les déchets
- ❑ Enlever le balisage
- ❑ Vérifier que la porte possède une Etiquette collée sur la structure attestant le Marquage CE et la conformité à la Norme EN 13241-1
- ❑ Donner le manuel de fonctionnement et de maintenance au client (Livret Rouge)
  - Expliquer le fonctionnement de la porte en automatique et manuel
  - Coffret de commande (commutateur + arrêt d'urgence)
  - Fonctionnement des Commandes d'ouverture
  - Fonctionnement des options choisies
- ❑ Donner le manuel d'installation au client
- ❑ Faire signer le PV de fin de chantier qui vous a été transmis et nous le renvoyer
- ❑ (Dans la mesure du possible, faire une photo du produit installée.)

*Nous vous remercions d'avoir suivi les procédures, étapes de pose et de vous êtes conformés à la Charte de qualité d'installation.*

*La société Maviflex*