

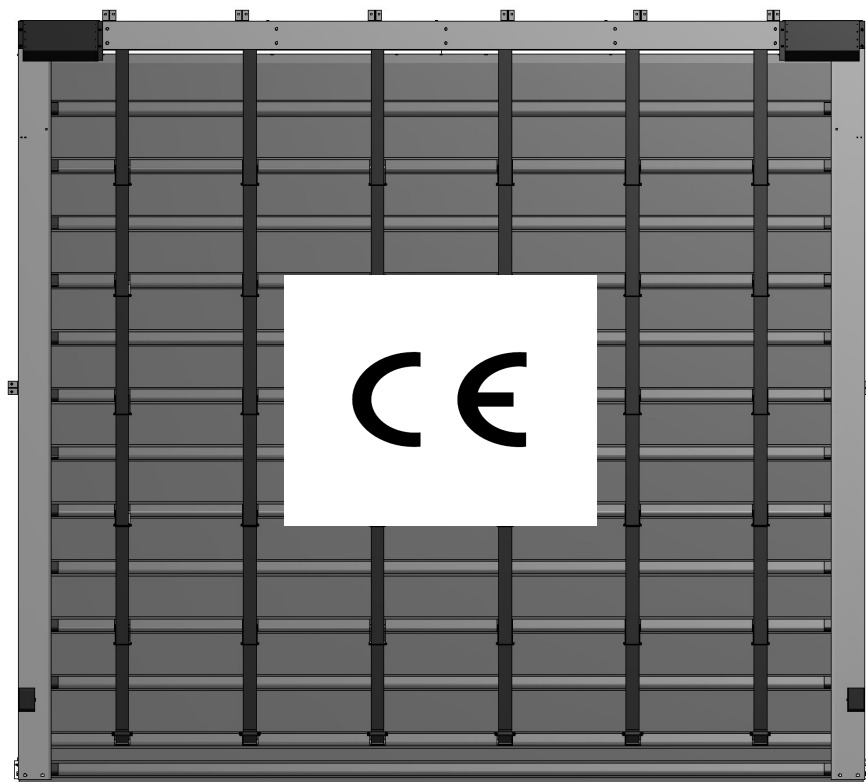
MAVIMAX VISSEE

**M**AVIFLEX

**MANUEL D'INSTALLATION**

**MAVIMAX VISSEE**

**PORTE SOUPLE AUTOMATIQUE A EMPILAGE**



**CONFORME A LA NORME EN 13241-1**

**MAVIFLEX**

**8 - 14 rue VAUCANSON 69150 DECINES - FRANCE**

**TEL : 04 72 15 88 88 - FAX : 04 72 15 88 80 - FAX SAV : 04 72 15 89 09**

**maviflex@maviflex.com - www.maviflex.com**

## **SOMMAIRE**

<b>1/ CHARTE D'INSTALLATION</b>	p3
<b>2 / PLAN DE COTE</b>	p4-5
<b>3/ NOMENCLATURE DES PIECES</b>	p6-9
<b>4/ PROCEDURES DE POSE</b>	p10-39
<b>5/ PROCEDURES DE D'ASSEMBLAGE + plans de montage</b>	p11-39
<b>6/ PROCEDURES DE LEVAGE DE LA PORTE + plans de montage</b>	p11-39
<b>7/ PROCEDURES DE FIXATION DE LA PORTE + plans de montage</b>	p12-39
<b>8 /PROCEDURES DE CABLAGE ELECTRIQUE + plans de câblage</b>	p40-47
<b>9/ REGLAGES</b>	p48
<b>10/ VERIFICATIONS</b>	p48
<b>11/ DETECTIONS DE PANNES</b>	p49
<b>12/ FIN D'INSTALLATION.</b>	P50

# 1- CHARTE DE QUALITE D'INSTALLATION

---

Chers installateurs ,

**La nouvelle norme EN 13241-1 impose le strict respect de procédures d'installations. En installant cette porte Maviflex, Nous vous demandons de bien lire ce manuel d'installation et de respecter les procédures de pose**  
**Cette charte a été rédigée dans le souci d'une démarche qualité globale.**

## CONSIGNES GENERALES DE SECURITE

Cette notice d'installation est destinée exclusivement aux professionnels qualifiés. L'installation, le raccordement électrique et les réglages doivent être effectués selon les règles Techniques et respecter les Réglementations en vigueur.  
 Lire attentivement les instructions avant de procéder à l'installation du produit. Une installation non conforme peut être source de danger et avoir des conséquences sur la fonctionnalité du produit et la sécurité des personnes.  
 Vérifier que la structure existante devant supporter la porte a les qualités requises de robustesse et de stabilité. Vérifier que la visserie de fixation correspond au type de support. Avant de procéder au raccordement électrique, s'assurer que les données techniques Maviflex correspondent à celles du réseau d'alimentation électrique.  
 Vérifier qu'en amont de l'installation électrique il y ait un interrupteur différentiel ainsi qu'une protection contre des surcharges de courant. (pour votre sécurité confirmer ceci avec le client)

- UTILISER DU PERSONNEL QUALIFIE ET FORME
- POSSEDER UNE ASSURANCE RESPONSABILITE CIVILE
- VOTRE PERSONNEL DEVRA AVOIR CES DIFFERENTS PERMIS
  - PERMIS DE TRAVAIL
  - PERMIS FEU
  - PERMIS CARISTE
  - PERMIS NACELLE ELEVATRICE
  - HABILITATION ELECTRIQUE
- LIRE UNE FOIS LA NOTICE D'INSTALLATION
- RESPECTER LES PROCEDURES DE POSE
- RESPECTER LES PROCEDURES D'ASSEMBLAGE
- RESPECTER LES PROCEDURES DE LEVAGE DE LA PORTE
- RESPECTER LES PROCEDURES DE FIXATION DE LA PORTE
- RESPECTER LES PROCEDURES DE CABLAGE MOTEUR – ARMOIRE
- FAIRE LES REGLAGES NECESSAIRES
- FAIRE LES VERIFICATIONS NECESSAIRE
- RESPECTER LES PROCEDURES DE FIN DE CHANTIER (voir Chapitre 13)

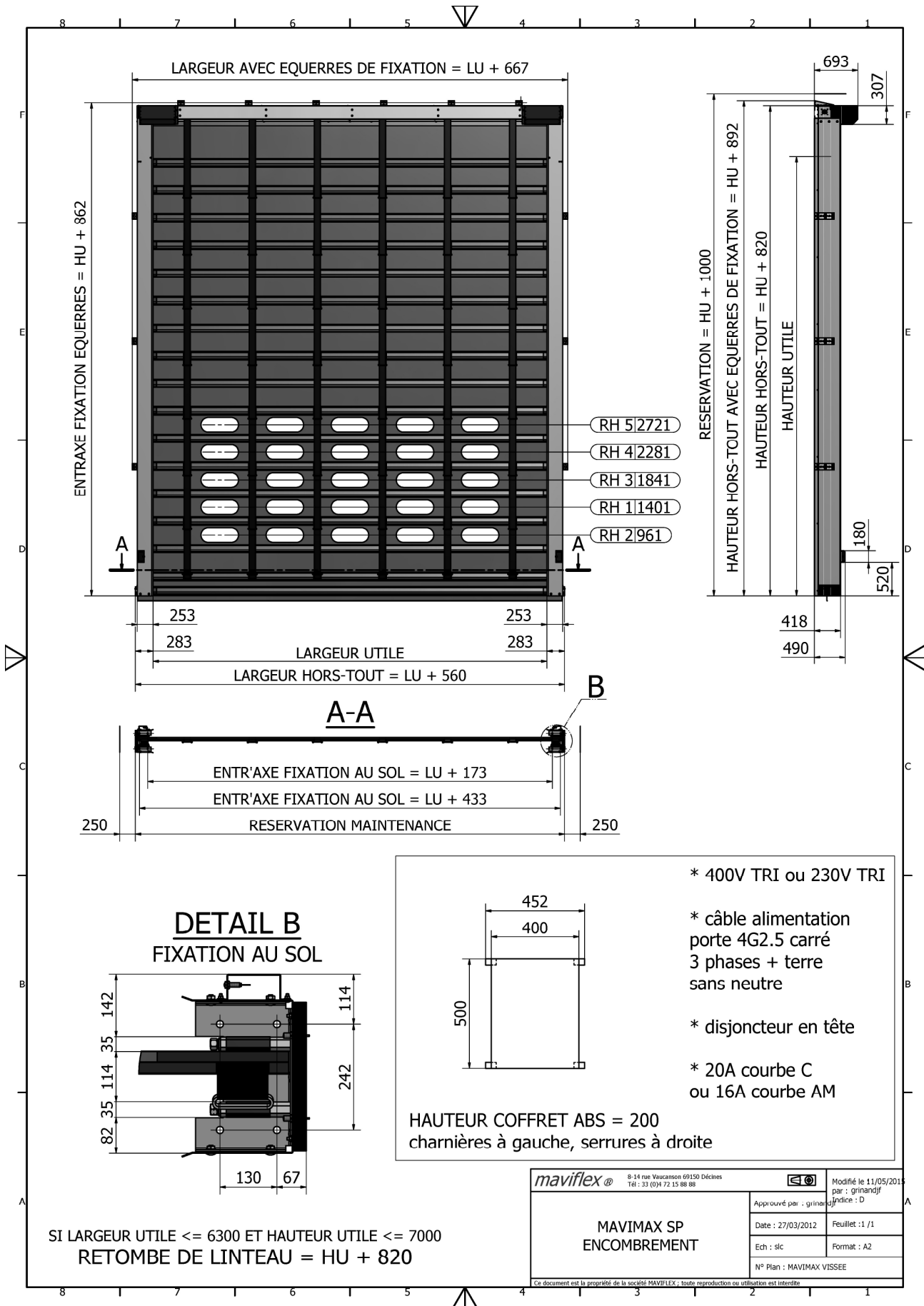
Lu et Approuvé le :

Société :

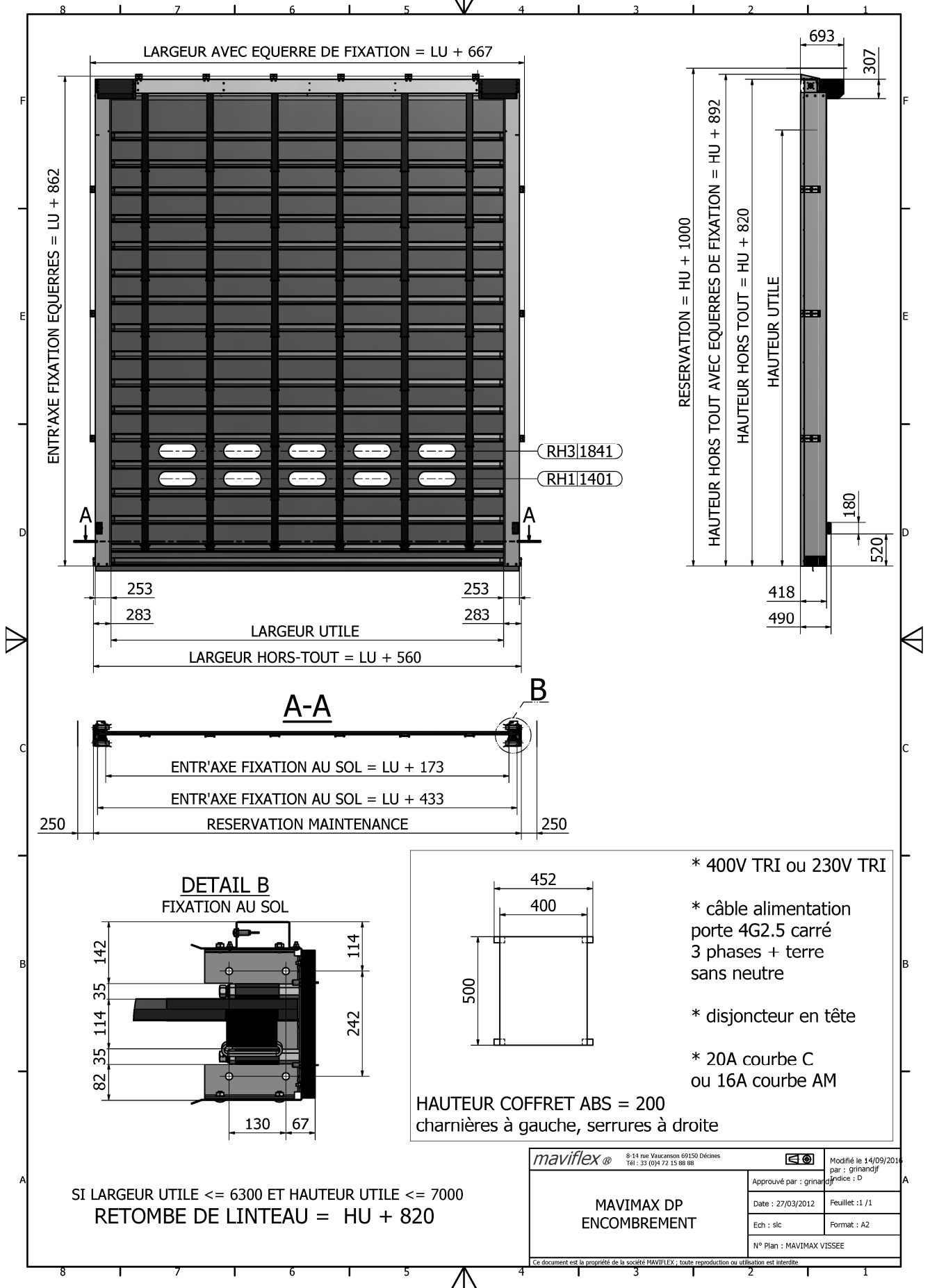
Non du Responsable de Pose :

Signature :



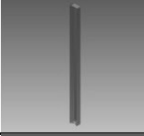
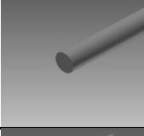
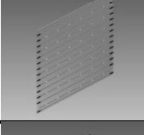
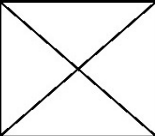
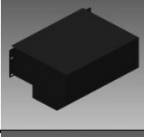
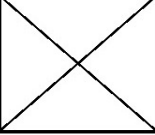

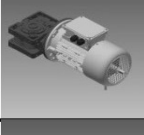
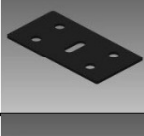
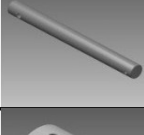
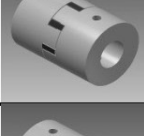
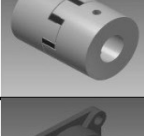
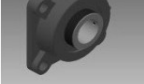
# 2 – PLAN DE COTES



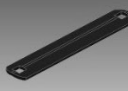
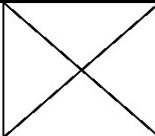
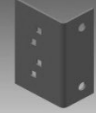

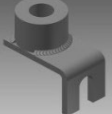

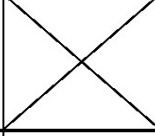
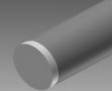

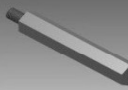
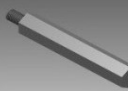



# MAVIMAX VISSEE




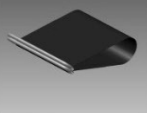
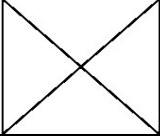




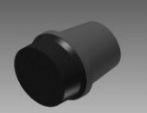



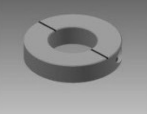
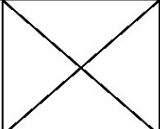
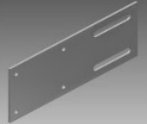
**3 – NOMENCLATURES DES PIECES****NOMENCLATURE MAVIMAX VISSEE**

ARTICLE	ACV epoxy	ACV inox	NUMERO DE PIECE	MINIATURE	Désignation 1	QTE
1	FABRICATION		500150		TRAVERSE VIS	1
2	FABRICATION		980048		MONTANT GAUCHE	1
3	FABRICATION		980046		MONTANT DROIT	1
4	FABRICATION		500081		ARBRE TRAVERSE MONO	1
5	FABRICATION		500127		TABLIER	1
6	ACV004026		980054		CAPOT GAUCHE	1
7	ACV004025		980053		CAPOT DROIT	1
8	ACV000823 + ACV001077 (2,2kw) OU ACV000825 + ACV001077 (3kw)		MOTO REDUCTEUR		MOTO REDUCTEUR (2.2kw OU 3kw)	2
9	ACV000944		22010		PLAT SUPPORT TUBE CARRE	variable
10	ACV003182		22015		ARBRE REDUCTEUR	2
11	ACV002658		T38-D25-D35-ROT		ACCOUPEMENT	2
11-A	ACV000015		T38-D35-D35-ROT		ACCOUPEMENT (traverse en 2 parties)	1
12	ACV000880		UCF 207		PALIER UCF 207	variable

**NOMENCLATURE MAVIMAX VISSEE**

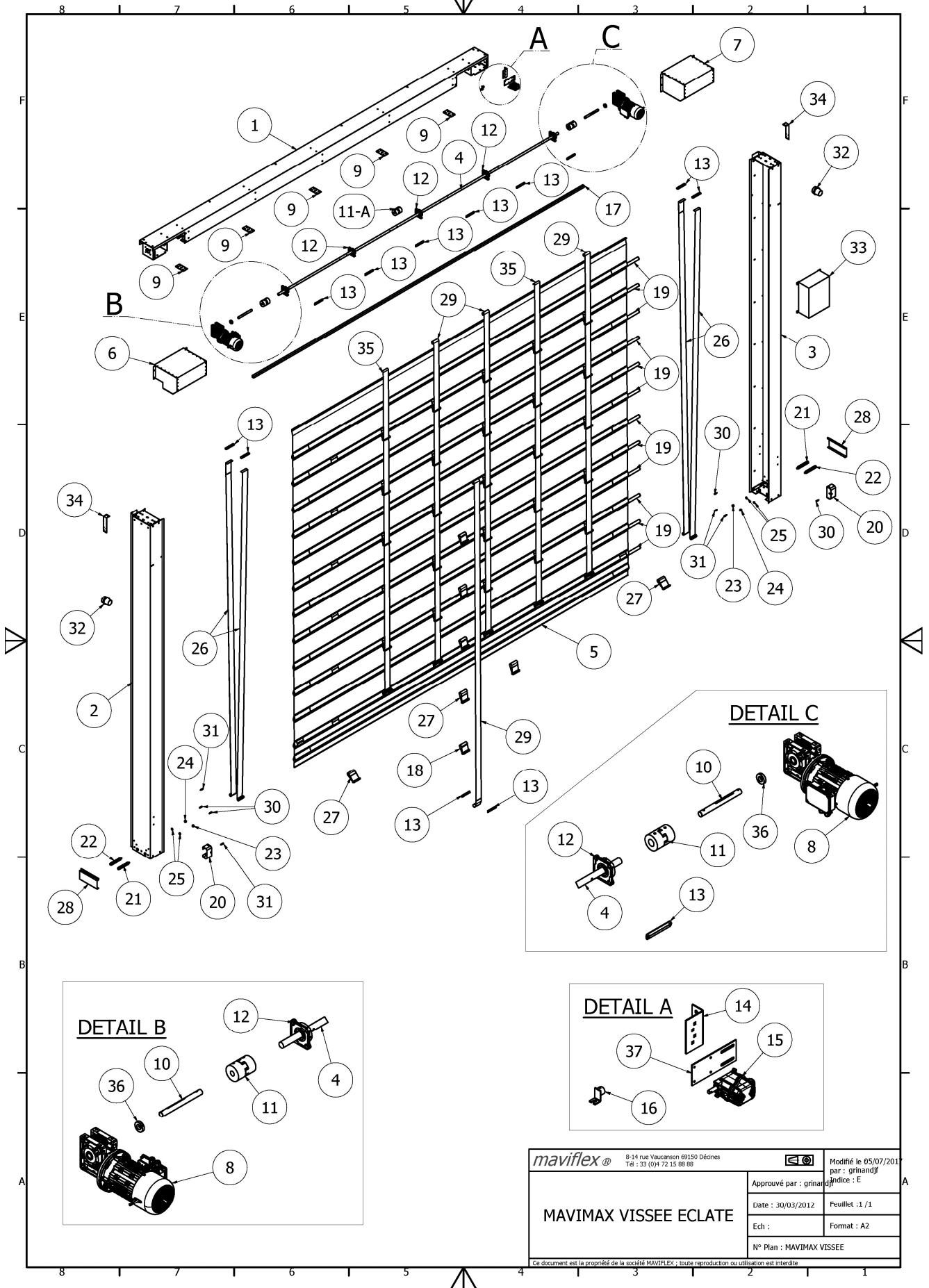
ARTICLE	ACV epoxy	ACV inox	NUMERO DE PIECE	MINIATURE	Désignation 1	QTE
13	ACV000066		11106		ATTACHE COULISSE SOUPLE	variable
14	ACV005119		ACV005119		EQUERRE FDC	1
15	ACV005124		ACV005124		fin de course 1/100	1
16	ACV004022		22056		DOIGT ENTRAINEMENT FDC	1
17	ACV001381		500126		TUBE CARRE	variable
18	ACV004213		500426		POIGNEE GUIDE SANGLE GRISE	variable
19	ACV003503 (Ø50) OU ACV001413 (Ø40)		500128		TUBE	variable
20	ACV004687 ACV004686 ACV004685	ACV005026 ACV004876 ACV004875	ACV004687 ACV004686 ACV004685		CAPOT CELLULE	2
21	ACV004212		500372		HEXAGONE PAS A DROITE	2
22	ACV004211		500372-01		HEXAGONE PAS A GAUCHE	2
23	ACV000549	ACV000547	Ecrou HM16 zn - pas à gauche		Ecrou HM16 zn - PAS A GAUCHE	2
24	ACV000548	ACV000546	Ecrou HM16 zn		Ecrou HM16 zn - PAS A DROITE	2
25	ACV001161	ACV001159	rondelle nordlock 25x16		RONDELLE NORDLOCK 25x16	4

**NOMENCLATURE MAVIMAX VISSEE**

ARTICLE	ACV epoxy	ACV inox	NUMERO DE PIECE	MINIATURE	Désignation 1	QTE
26	ACV001226		500151		COULISSES SOUPLES	4
27	ACV003281		3154		POIGNEE GUIDE SANGLE NOIRE	variable
28	ACV004214		500384		CACHE CELLULE	2
29	ACV001230		500147		SANGLE DE TRACTION	variable
30	ACV003392		CELLULE ER PB-10		CELLULE RECEPTRICE PB-10	4
31	ACV003391		CELLULE EM PB-10		CELLULE EMETTRICE PB-10	4
32	ACV000682		FEUX LUNAX 24Vac		FEU	2
33	ACV003236		COFFRET		COFFRET 500X400X200	1
34	ACV001700	ACV003361	20061		EQUERRE TIRETTE (BOUCHON TRAVERSE)	2
35	ACV001230		500697		SECURISANGLE (NOIR)	2
36	ACV000083		ACV000083		BAGUE D'ARRET Ø25	2
37	ACV005120		ACV005120		SUPPORT FDC	1



MAVIMAX VISSEE



<b>maviflex</b> ® 8-14 rue Vaucanson 69150 Décines Tél. : 33 (0)4 72 15 88 88		Modifié le 05/07/2017 par : grinandj indice : E
		Approuvé par : grinandj
		Date : 30/03/2012    Feuillet : 1 / 1 Ech :                      Format : A2
		N° Plan : MAVIMAX VISSEE

## 4 – PROCEDURES DE POSE

---

### 4.1 RECEPTION DU MATERIEL.

La porte est livrée sous la forme de : 2 colis cartonnés allongés (demi-traverses), 2 palettes(1 pour les montants et 1 pour les tubes raidisseurs) , 2 grands cartons d'accessoires (pour les moteurs,le coffret de commande, la toile,les accessoires...)

Si un de ceux-ci est abîmé ou ouvert faites immédiatement des réserves auprès du transporteur.

Manipuler les avec précautions.

### 4.2 BALISAGE DU CHANTIER

### 4.3 VERIFICATION DU CHANTIER.

- Vérifier que l'alimentation électrique à bien été installée à proximité de la baie.
- Vérifier la tension d'alimentation : correspond-elle à la commande ?
- Vérifier les dimensions de la baie, largeur et hauteur.
- Vérifier que rien ne gêne dans la surface hors tout, ainsi qu'au sol ( canalis, poteaux, voies de passage, etc.)
- Vérifier l'emplacement de l'armoire électrique.
- Vérifier la verticalité du mur d'appui.
- Vérifier la planéité du sol
- Vérifier la disponibilité des engins de levage et de manutention.

### 4.4 OUTILS ET ACCESSOIRES INDISPENSABLES.

En dehors des outils habituels du mécanicien et de l'électricien il est nécessaire de disposer de :

- **Clé plate 24**
- **Douille clé à cliquet de 29**
- Niveau à bulle 1,5 m
- Fil à plomb magnétique
- Mètre télescopique
- Règle de maçon
- Perforateur
- Chevilles chimiques
- Goulottes électriques PVC blanche
- Colliers colson
- Testeur électrique
- Bâche de protection pour poser sur le sol
- Serre joints
- Cales de 150x200 de différentes épaisseurs
- Chiffon et produit de nettoyage
- Aspirateur.

### 4.5 MOYENS DE LEVAGE et D'INSTALLATIONS

- Chariots élévateurs – lève matériaux ( prêt du client ou location)
- Nacelle élévatrice

## 5 – PROCEDURES D'ASSEMBLAGE

---

### ASSEMBLAGE DU PORTIQUE AU SOL.

Protégez vous ainsi que votre surface de travail : Panneaux et chaîne de signalisation, bâche au sol ...

Voir plans de Montage N° 0 – 1 – 2 – 3– 4

## 6 - PROCEDURES DE LEVAGE.

---

### Cette Partie nécessite le Permis cariste et Nacelle

Protéger la traverse de la porte à l'endroit de contact avec les moyens de levage

Lever progressivement le portique avec un chariot élévateur, en soulevant par la traverse.

Attention au déséquilibre créé par les moteurs. Ne pas faire frotter les montants sur le sol.

Voir plan de Montage N°5 - 6

### EQUERRAGE

Plaquer le portique contre le mur. Poser les montants au sol. Vérifier l'horizontalité de la traverse. Caler sous le montant le plus bas ci nécessaire.

Vérifier sa verticalité au fil à plomb.

Maintenir l'ensemble et procéder à sa fixation.

## **7 - PROCEDURES DE FIXATION DU PORTIQUE.**

---

Fixer les montants et la traverse avec les équerres prévues à cet effet.  
Fixez les montants au sol avec 2 chevilles appropriées au type de sol par montant .  
Fixez le coffret de commande.

**Voir plan de Montage N°7**

**REALISER MAINTENANT LE CABLAGE DE PORTE CF CHAPITRE 8**

### **7.1 PREPARATION DU TABLIER**

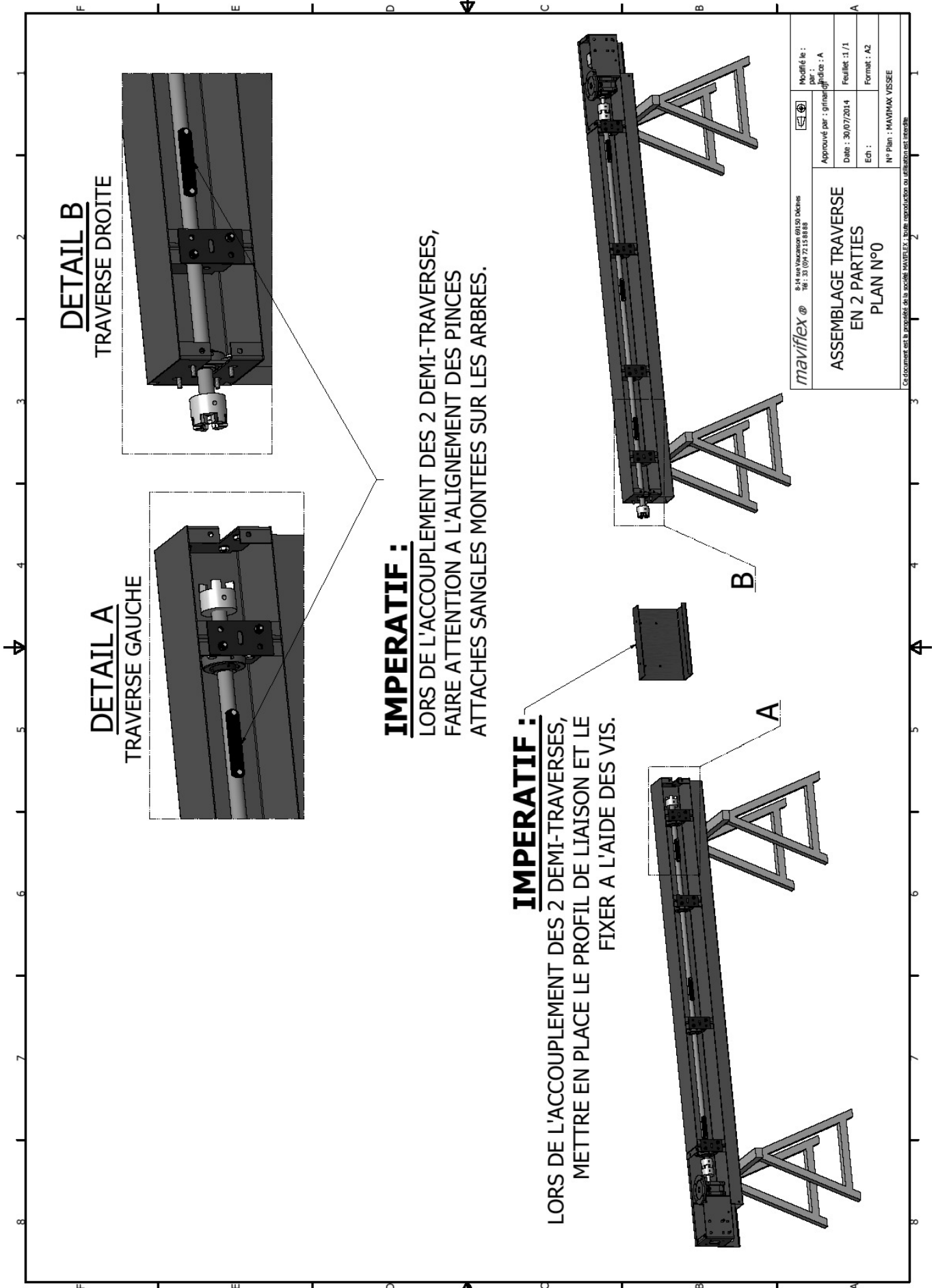
**Voir plan de Montage N°9 « MONTAGE TABLIER » ; Plan n°9-BIS ; N°10 « SOUDURE DES TUBES » et N°12 « TABLIER MAVIMAX MONTAGE DES POIGNEES ».**

### **7.2 MONTAGE DU TABLIER SUR LA PORTE**

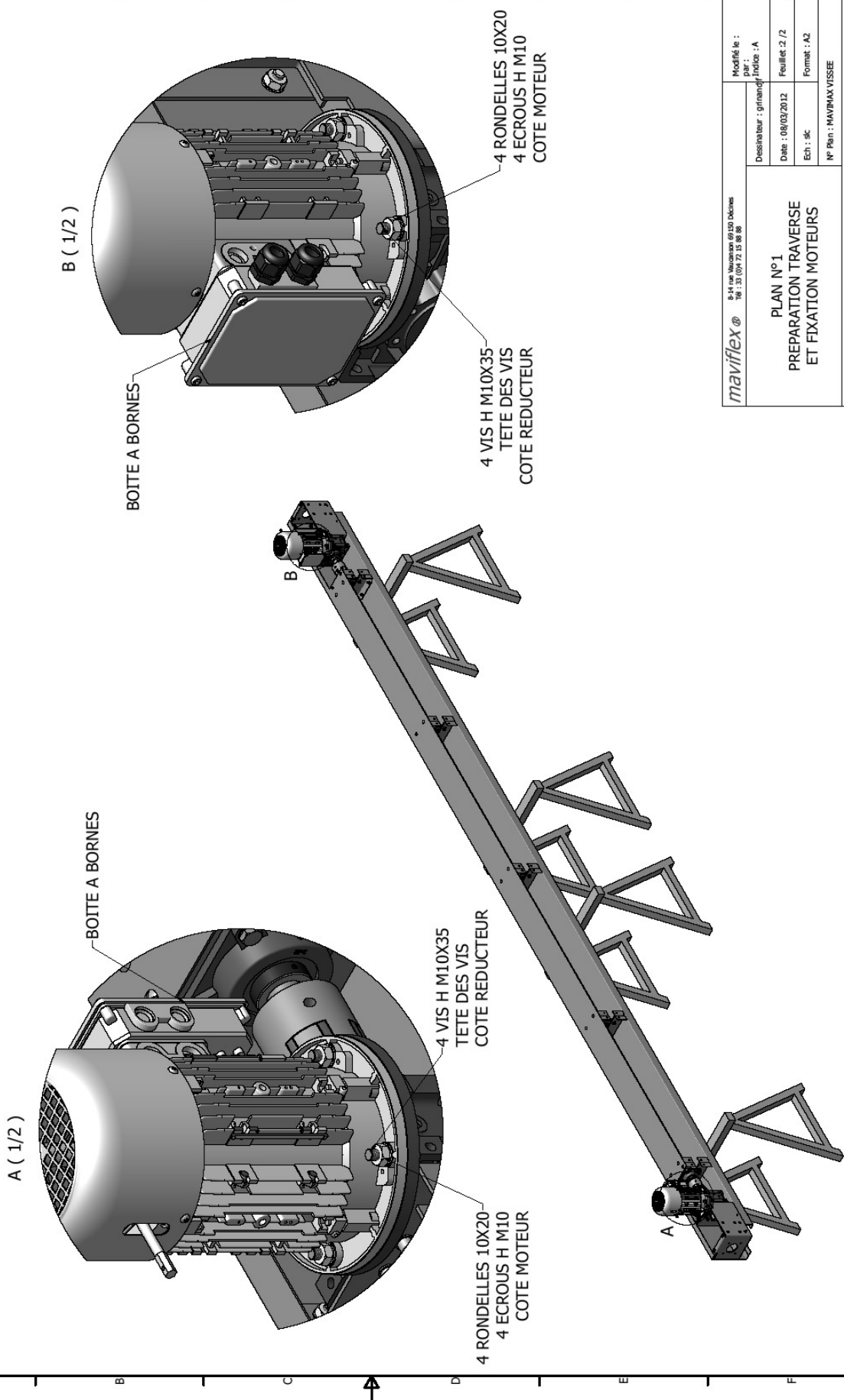
**Voir plan de Montage N°11 « ASSEMBLAGE FINAL ».**

### **7.3 VERIFICATIONS.**

Vérifier les diagonales.  
Vérifier la bonne tenue des fixations.  
Vérifier le bon fonctionnement électrique de la porte (Cf. **CHAPITRE 8**)



FIXER LES DEUX MOTEURS EN PLACANT LES BOITES A BORNES VERS L'INTERIEUR.



maviflex® 6,14 rue Neumann 63100 Decize Tel : 33 (0)3 72 12 88 88		Modifié le : par : Dessinateur : grmandj / indice : A
PLAN N°1 PREPARATION TRAVERSE ET FIXATION MOTEURS		Date : 08/03/2012 Feuille : 2 / 2 Ech : sic Format : A2
N° Plan : MAVIMAX VISSEE Ce document est la propriété de la société MAVIFLEX, toute reproduction ou utilisation est interdite.		

**SI MONTANTS EN 2 PARTIES :**

\*ASSEMBLER LES MONTANTS DROIT ET GAUCHE EN UTILISANT POUR CHAQUE U DE LIAISON 14 VIS TRCC M10X20 + 14 RONDELLES L10 + 14 ECROUS NYLSTOP M10.

\*FIXER A CHAQUE JONCTION DE MONTANTS, COTE PASSAGE UTILE, LES PLAQUES DE FERMETURE GOULOTTE AVEC 2 VIS AUTOTARAUDEUSES H M6X25.

\*DETAIL POUR LA FIXATION DES MONTANTS :

RONDELLES + ECROUS NYLSTOP M10 A L'EXTERIEUR DU MONTANT

RONDELLES + ECROUS NYLSTOP M10 A L'EXTERIEUR DU MONTANT

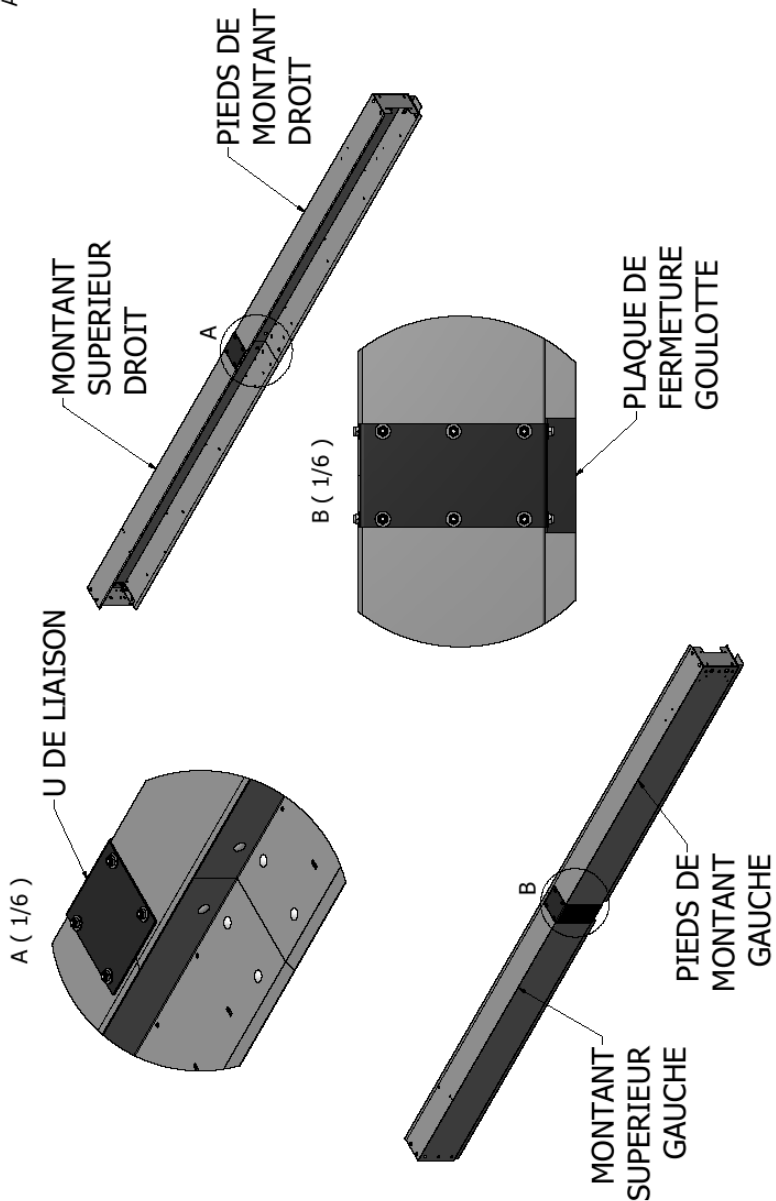
RONDELLES + ECROUS NYLSTOP M10 A L'EXTERIEUR DU MONTANT

Vis TRCC M10x20  
TETES DE VIS A L'INTERIEUR DU MONTANT

D ( 2/3 )

VIS AUTOTARAUDEUSES H M6X25

PLAQUE DE FERMETURE GOULOTTE

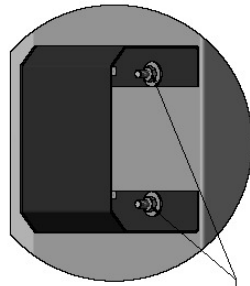


<b>maviflex</b> ® 8-14 rue Neumann 61520 Dolomieu T8 : 33 (0)7 72 15 88 88	Modifié le :	
	Dessiné par : gmanoff	Page : A
ASSEMBLAGE DES MONTANTS		Feuille: 1/1
PLAN N°2		Format: A2
N° Plan : MAVIMAX VISSEE		

Ce document est la propriété de la société MAVIFLEX. Toute réimpression ou utilisation est interdite.

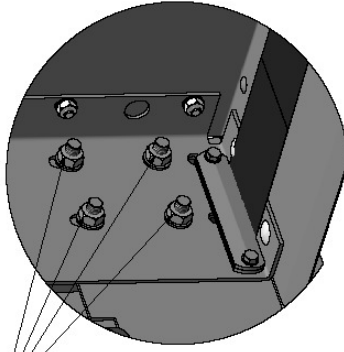
\*ASSEMBLER LES 2 MONTANTS A L'ENSEMBLE TRAVERSE EN UTILISANT POUR CHAQUE MONTANT 4 VIS TH M14x35 + 4 RONDELLES Z14 + 4 ECROUS H-M14 (TETES DES VIS EN HAUT).  
 \*FIXER LES 2 CAPOTS SUPPORTS CELLULE EN UTILISANT POUR CHAQUE SUPPORT 2 VIS POELLIER M8x20 (TETES DES VIS COTE INTERIEUR DU MONTANT) + 2 RONDELLES L08 + 2 ECROUS H-M8, AU BAS DE CHAQUE MONTANT (FACE PLEINE DES CAPOTS VERS L'INTERIEUR)

B (1:3)

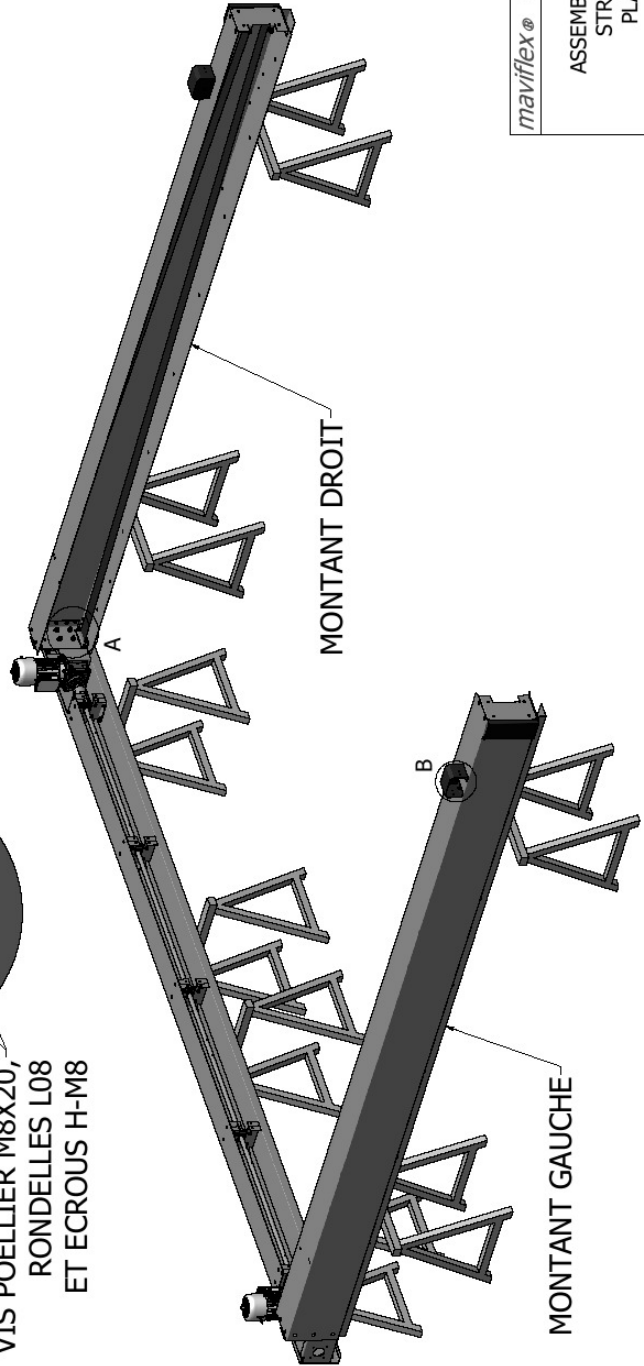


VIS POELLIER M8X20,  
 RONDELLES L08  
 ET ECROUS H-M8

A (1:3)



VIS H-M14X35,  
 RONDELLES Z14  
 ET ECROUS H-M14



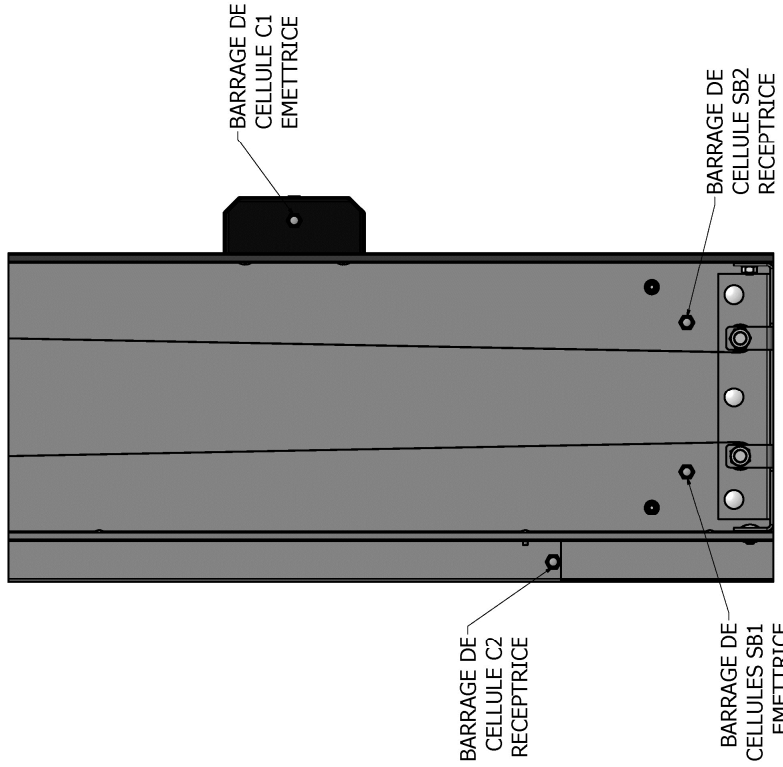
maviflex @ 8-14 rue Neumann 69150 Dolas Tél : 33 (0)4 72 18 88 88	Modifié le :
	Destinataire : gmnand@pobox.fr : A
Date : 26/03/2012	Feuille: 1 / 1
Ech : sk	Format : A2
N° Plan : MAVIMAX VISSEE	
Ce document est la propriété de la société MAVIFLEX. Toute réimpression ou utilisation est interdite.	



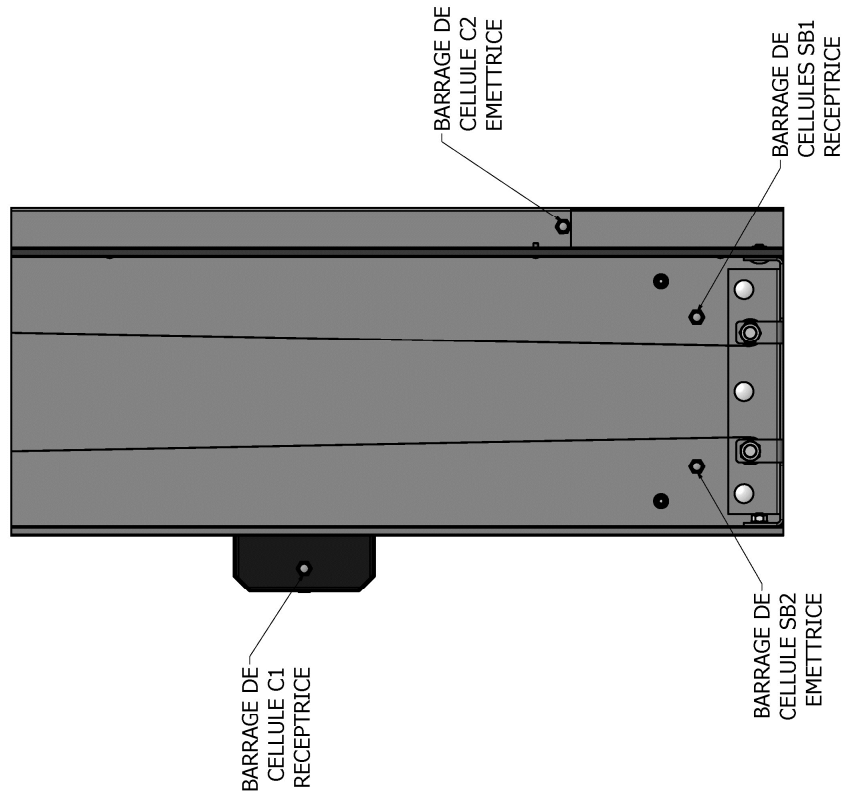
MAVIMAX VISSEE

PLACER LES 4 BARRAGES DE CELLULES C1, C2, SB1, SB2 EN RESPECTANT LEUR POSITION :

MONTANT DROIT



MONTANT GAUCHE



<b>maviflex</b> ® 8-14 rue Neumann 69520, Dalmat tél : 33 (0)4 72 22 88 88		Modifié le 14/09/2019 par : grinaudiff	
Approuvé par : grinaudiff		Feuille : 1 / 1	
Date : 26/03/2012		Format : A2	
Ech : slc		N° Plan : MAVIMAX VISSEE	
<b>POSITION DES BARRAGES DE CELLULES PLAN N°4</b>			
<small>Ce document est la propriété de la société MAVIFLEX. Toute reproduction ou utilisation est interdite.</small>			

MAVIMAX VISSEE

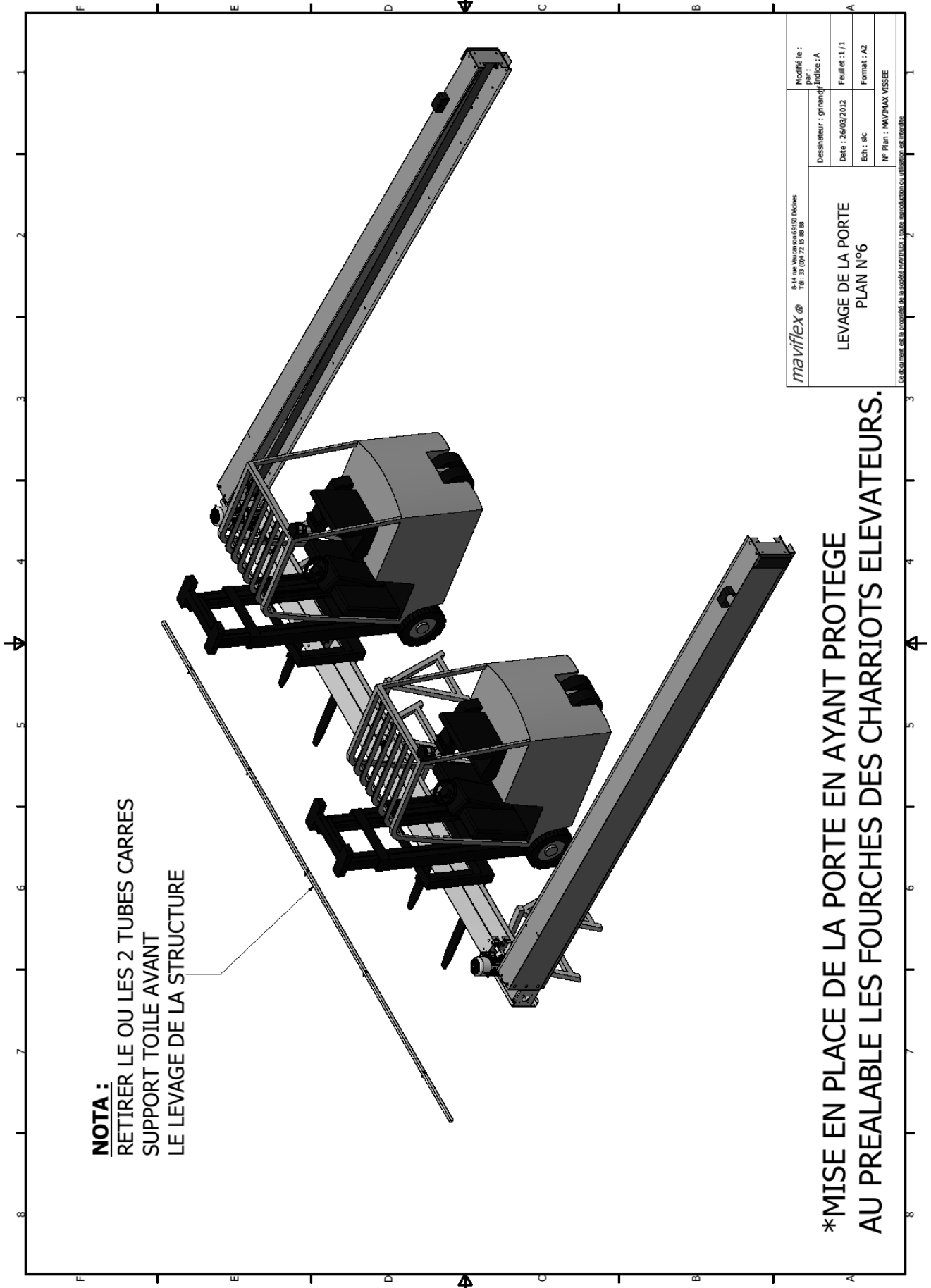
PASSER TOUS LES CABLES D'ALIMENTATION DES DIFFERENTS COMPOSANTS :  
 MOTEURS, FIN DE COURSE, CELLULES, FEUX CLIGNOTANTS ET EFFECTUER  
 LES CONNECTIONS (CF. NOTICE ELECTRIQUE).



<b>maviflex</b> ® 8-14 rue Neumann 69150 Dalmat Tél : 33 (0)4 72 12 88 88	Modifié le : Date : 26/03/2012
	Destinataire : gimanoff Feuille : 1 / 1
Ech : sk Format : A2	
N° Plan : MAVIMAX VISSEE	

Ce document est la propriété de la société MAVIFLEX. Toute reproduction ou utilisation est interdite.

MAVIMAX VISSEE

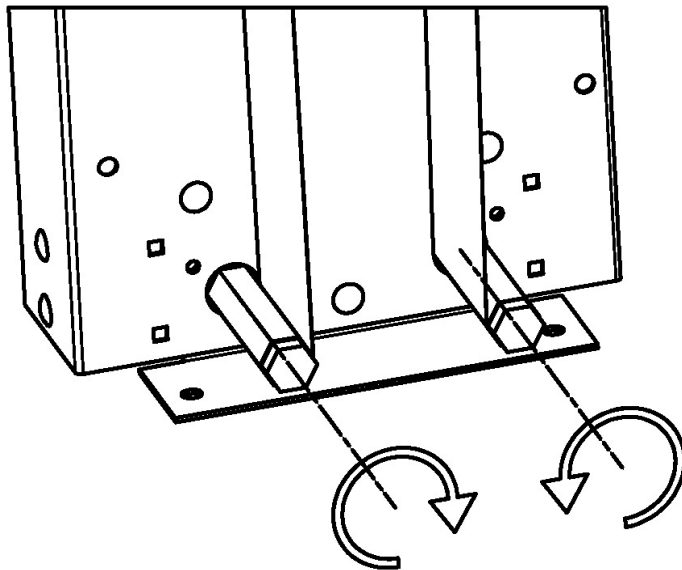
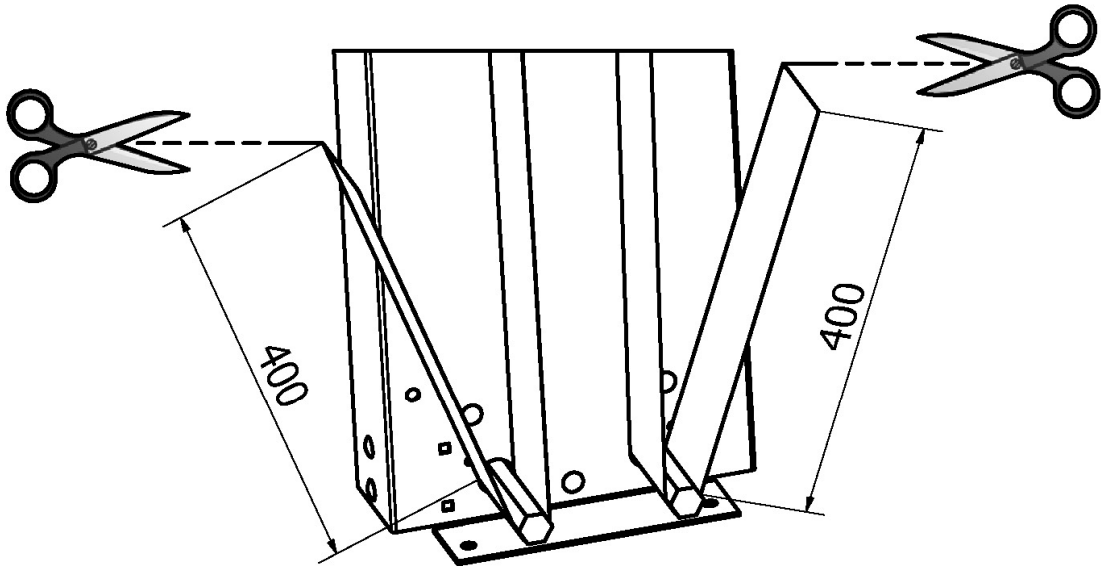


**NOTA :**  
 RETIRER LE OU LES 2 TUBES CARRÉS  
 SUPPORT TOILE AVANT  
 LE LEVAGE DE LA STRUCTURE

**\*MISE EN PLACE DE LA PORTE EN AYANT PROTEGE  
 AU PREALABLE LES FOURCHES DES CHARRIOTS ELEVATEURS.**

<b>maviflex</b> ® 8-14 rue Neumann 69150 Dolas T8 : 33 (0)4 72 12 88 88	Modifié le :	Porte : A
	Designer :	gimard
	Date :	26/03/2012
	Ech :	1/1
	N° Plan :	MAVIMAX VISSEE
LEVAGE DE LA PORTE PLAN N°6		
Ce document est la propriété de la société MAVIFLEX, toute réimpression ou utilisation est interdite.		

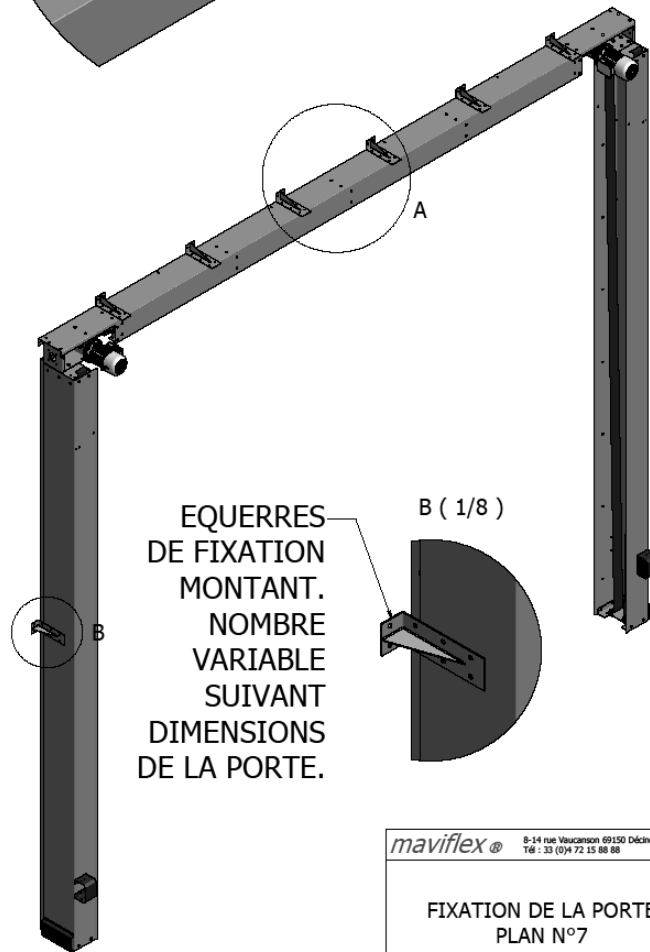
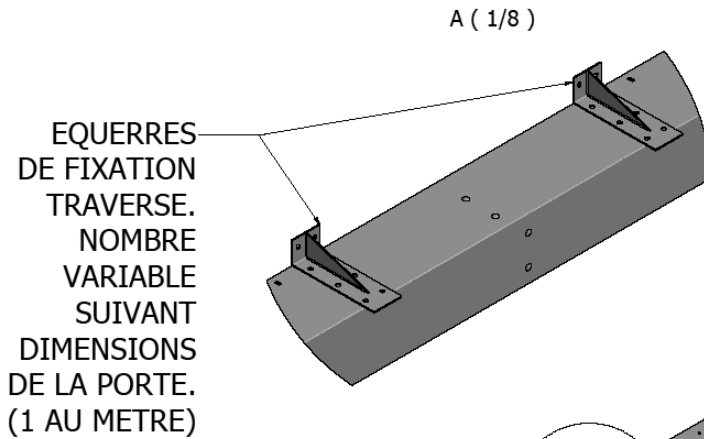
# MONTAGE DES COULISSES SOUPLES :



\*FIXER LA TRAVERSE ET LES MONTANTS AU GROS-OEUVRE A L'AIDE DES EQUERRES PREVUES A CET EFFET (LA NATURE DES FIXATIONS DEPENDRA DU TYPE DU GROS-OEUVRE).

\*FIXER LE COFFRET DE COMMANDE ET EFFECTUER LE CABLAGE A L'INTERIEUR DE CELUI-CI.

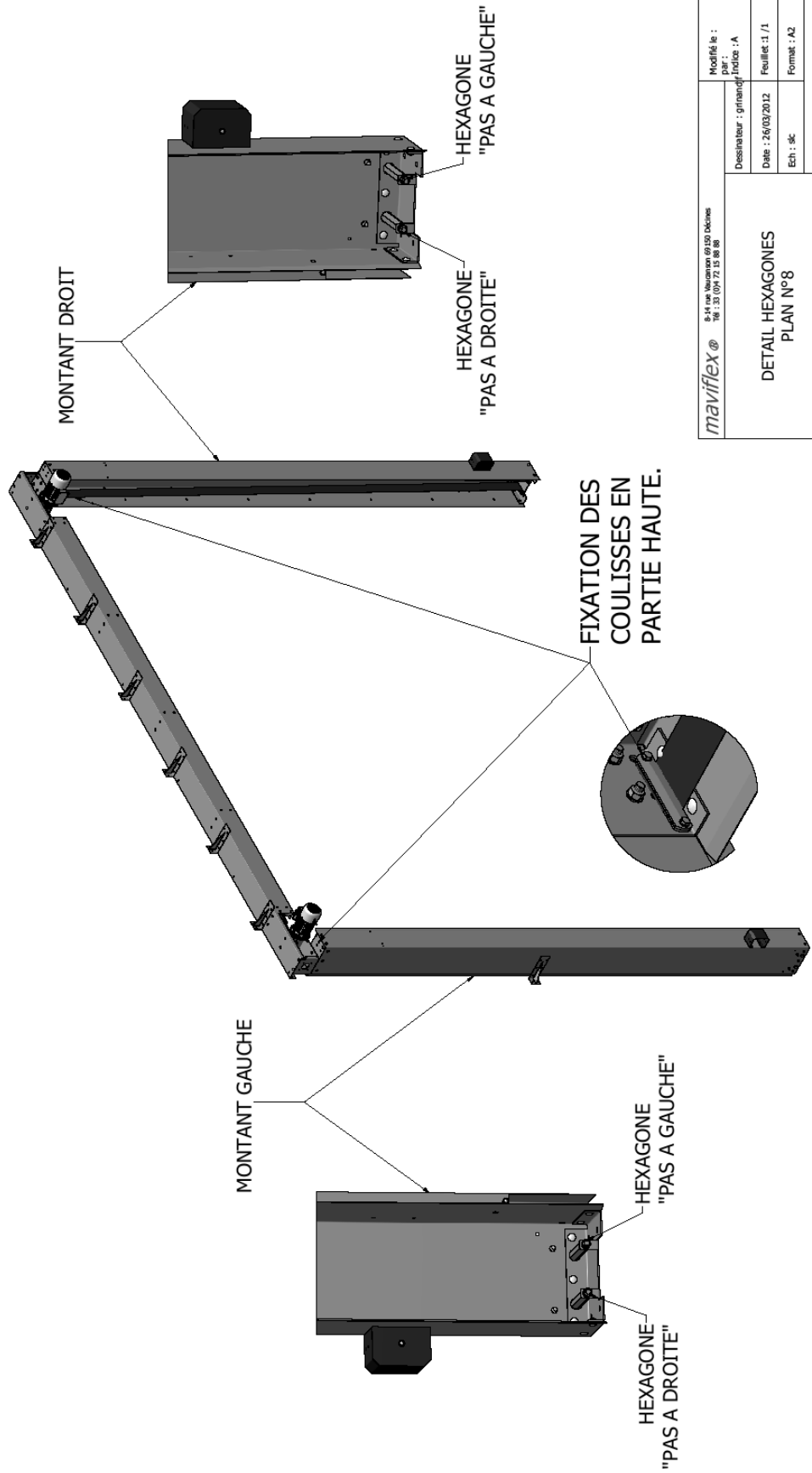
NOTA : LORS DU CABLAGE DES 2 MOTEURS BIEN VERIFIER QUE CEUX-CI TOURNENT DANS LE MEME SENS.



maviflex® 9-14 rue Vaucanson 69150 Décines Tél : 33 (0)4 72 15 88 88	Dessinateur : grinand	Modifié le : par : A
	Date : 26/03/2012	Feuille : 1 / 1
	Ech : slc	Format : A2
	N° Plan : MAVIMAX VISSEE	

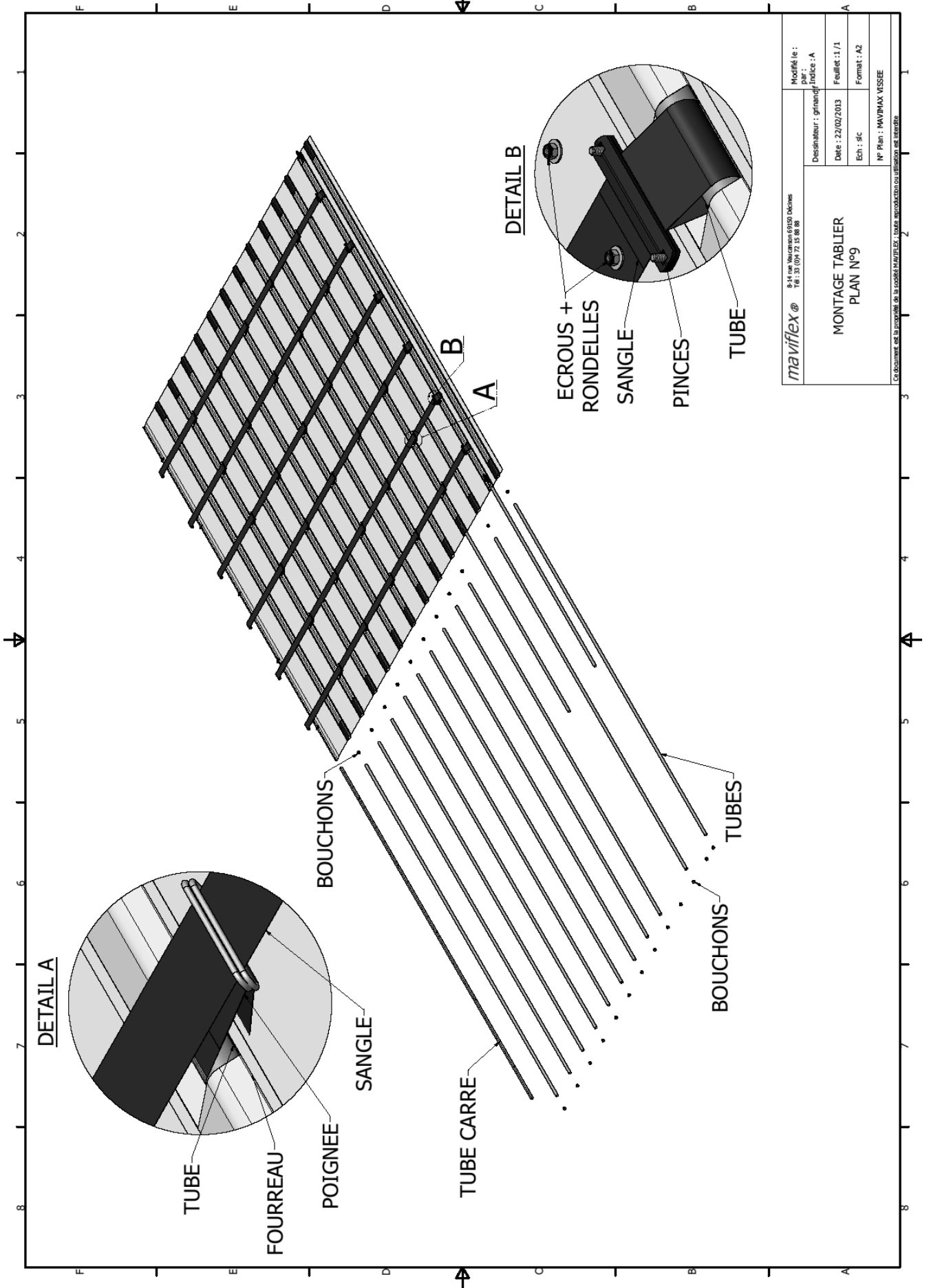
Ce document est la propriété de la société MAVIFLEX ; toute reproduction ou utilisation est interdite.

\*PLACER LES HEXAGONES DE TENSION EN RESPECTANT LA POSITION DES "PAS A GAUCHE" ET "PAS A DROITE".  
 \*PLACER LES COULISSES SOUPLES DANS LES MONTANTS.  
 NOTA : LES COULISSES SONT DEJA FIXEES DANS LA PARTIE HAUTE DES MONTANTS.



maviflex @ 8-14 rue Neumann 69150 Dolas Tél : 33 (0)4 72 15 88 88	Modifié le : Date : 26/03/2012
	Destinataire : gimanoff Feuille: 1 / 1 Ech : sk Format : A2 N° Plan : MAVIMAX VISSEE
DETAIL HEXAGONES PLAN N°8	

MAVIMAX VISSEE



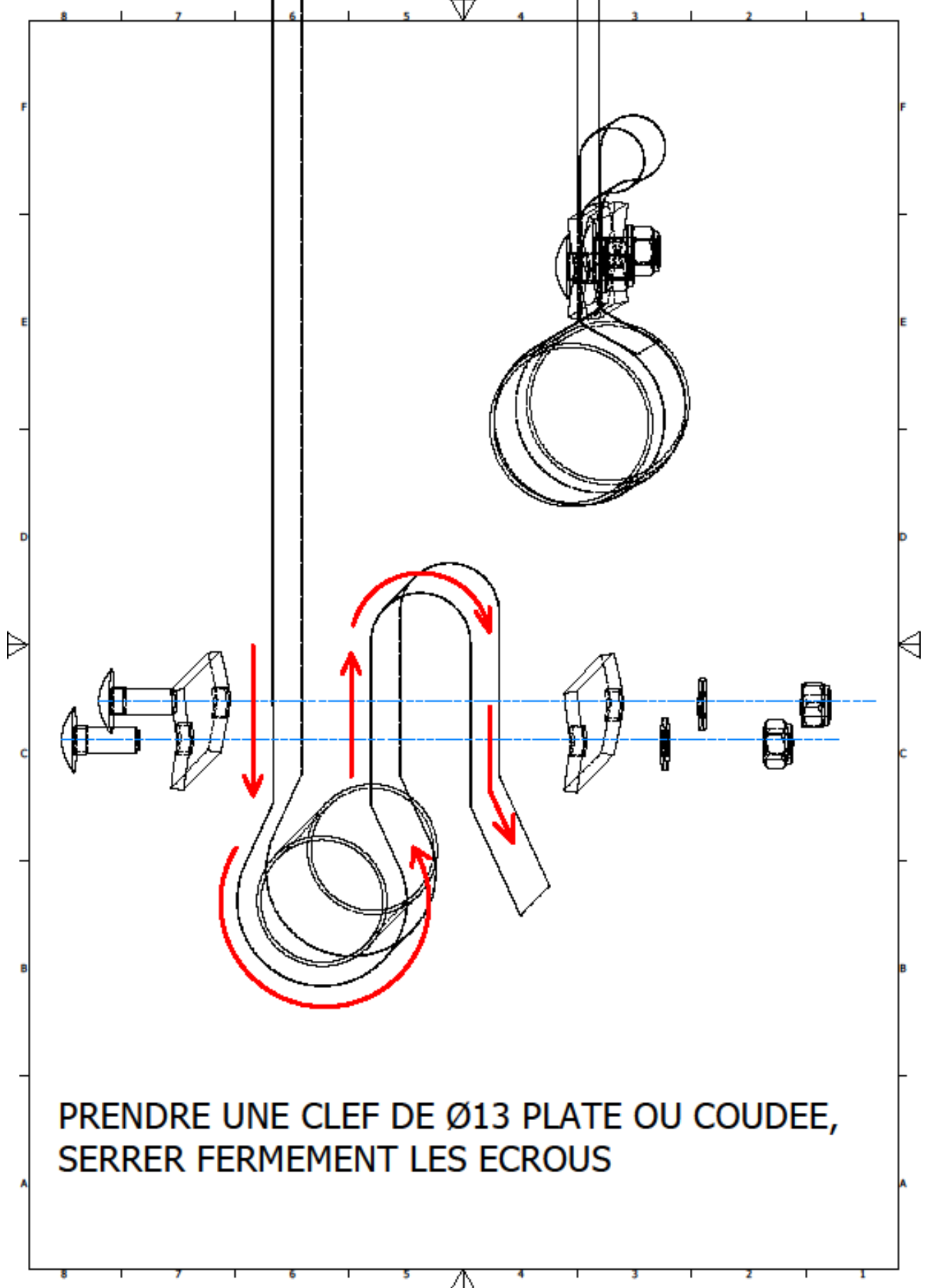
maviflex® 8 14 rue Neumann 61029 Dohenne  
Tél. 33 (0)3 72 15 98 99

Modifié le :	par :
Desinateur : griangir	indice : A
Date : 22/02/2013	Feuille : 1/1
Ech : 5:1	Format : A2
N° Plan : MAVIMAX VISSEE	

MONTAGE TABLIER  
PLAN N°99

Ce document est la propriété de la société MAVIFLEX. Toute reproduction ou utilisation est interdite.

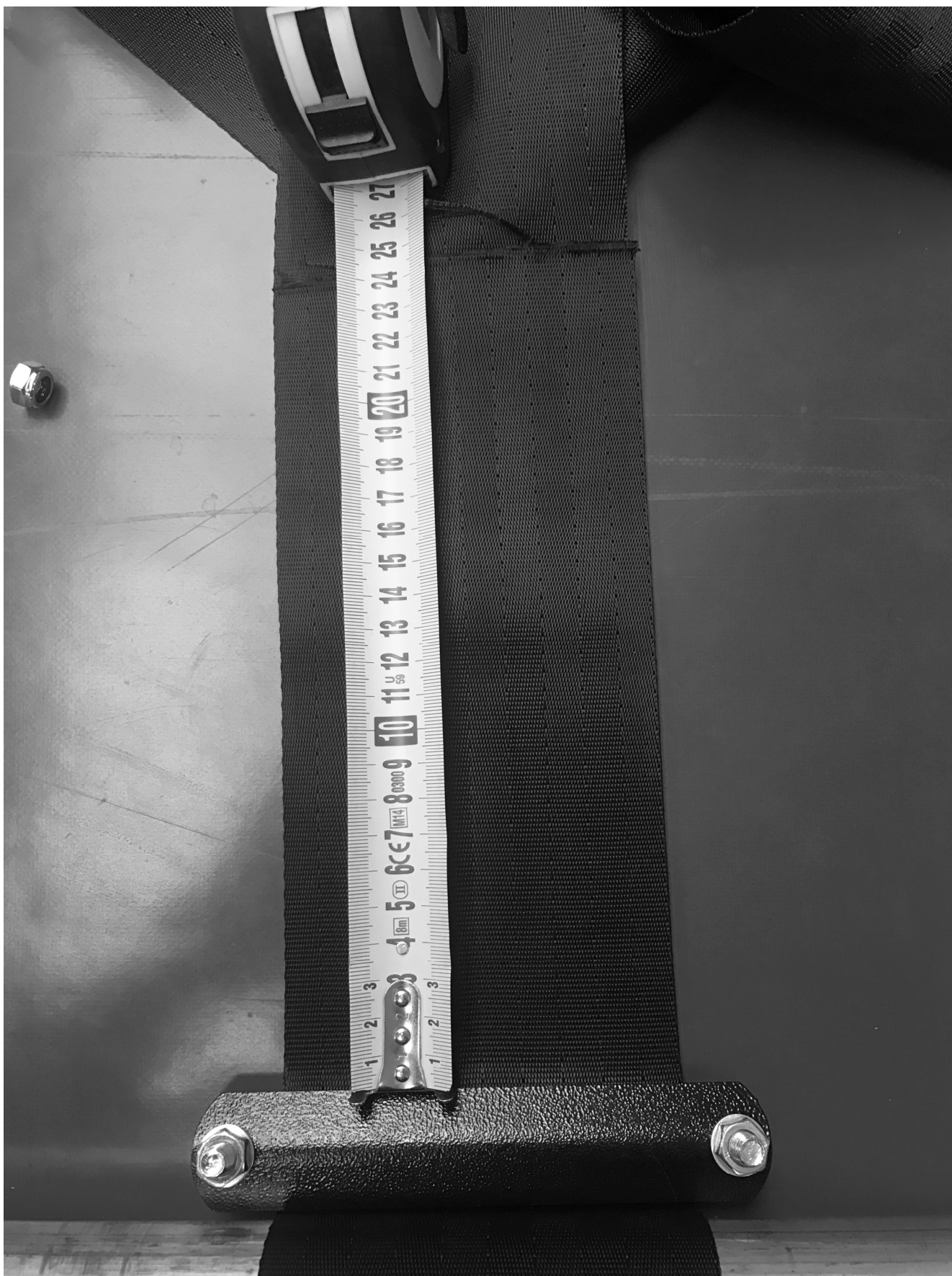
MAVIMAX VISSEE  
PLAN DE MONTAGE N°9-BIS :





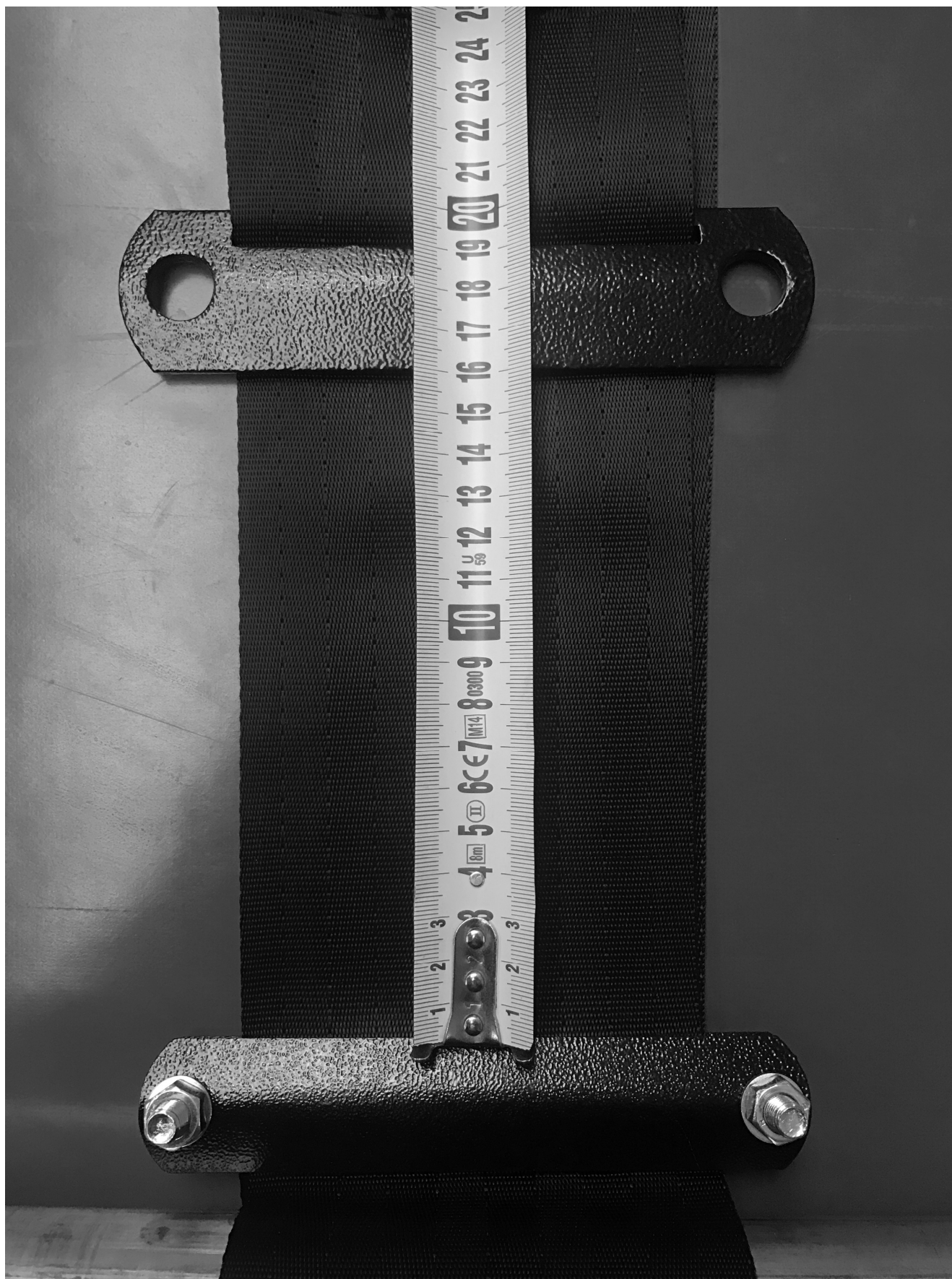
MAVIMAX VISSEE  
MONTAGE DES ATTACHES BASSES SUR LE TABLIER :

Etape 1 :



MAVIMAX VISSEE  
MONTAGE DES ATTACHES BASSES SUR LE TABLIER :

Etape 2 :



MAVIMAX VISSEE  
MONTAGE DES ATTACHES BASSES SUR LE TABLIER :

Etape 3 :

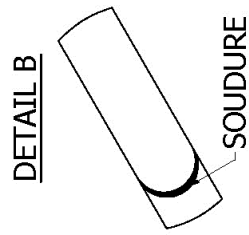


MAVIMAX VISSEE  
MONTAGE DES ATTACHES BASSES SUR LE TABLIER :

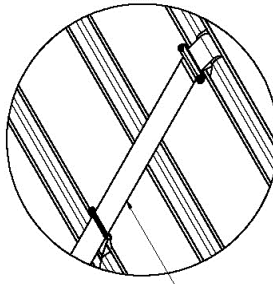
Etape 4 :



**NOTA :** SELON LA LARGEUR DU TABLIER, LES TUBES PEUVENT ETRE EN UNE SEULE PARTIE. SI ILS SONT LIVRES EN 2 PARTIES; LES SOLDER AVANT DE LES INTRODUIRE DANS LA TOILE. POUR UNE MEILLEURE RESISTANCE DU TABLIER A LA PRESSION, LES INTRODUIRE EN ALTERNANT LA POSITION DES SOUDURES.

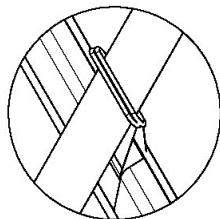


DETAIL C

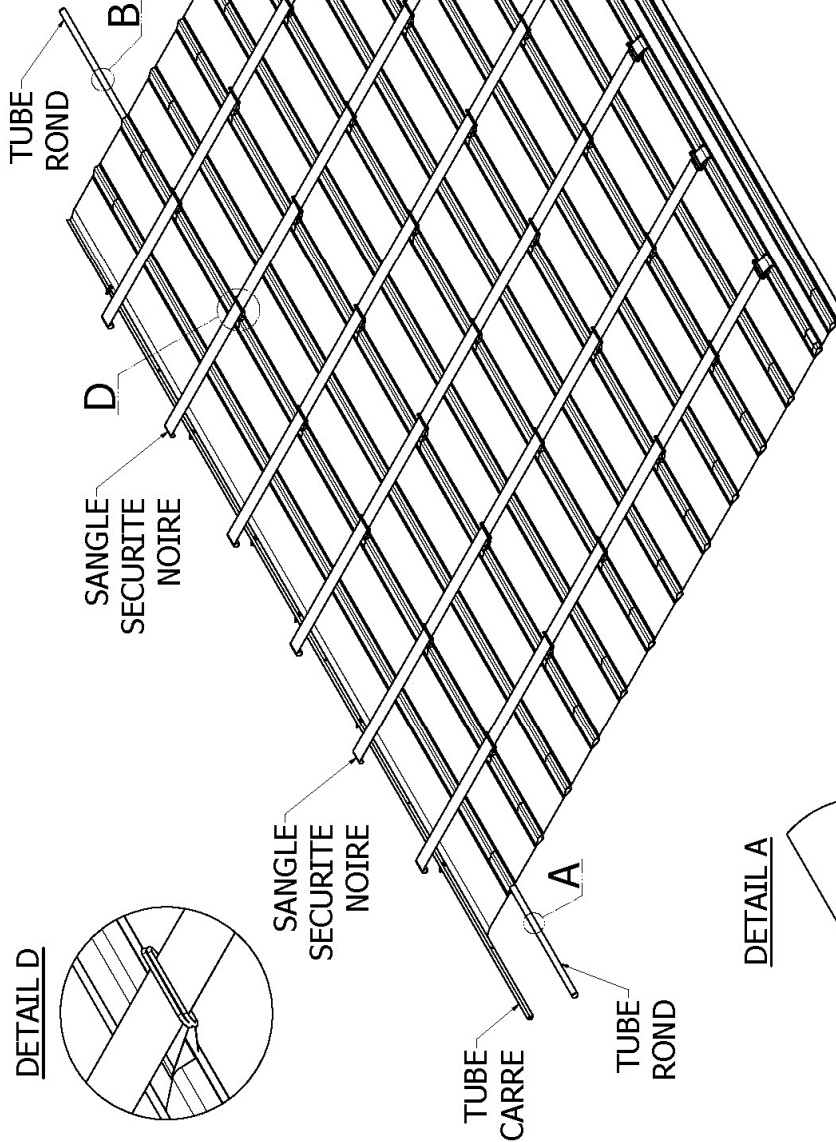
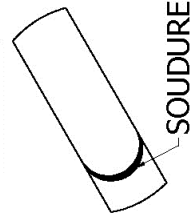


SANGLE  
LARGEUR 100

DETAIL D



DETAIL A

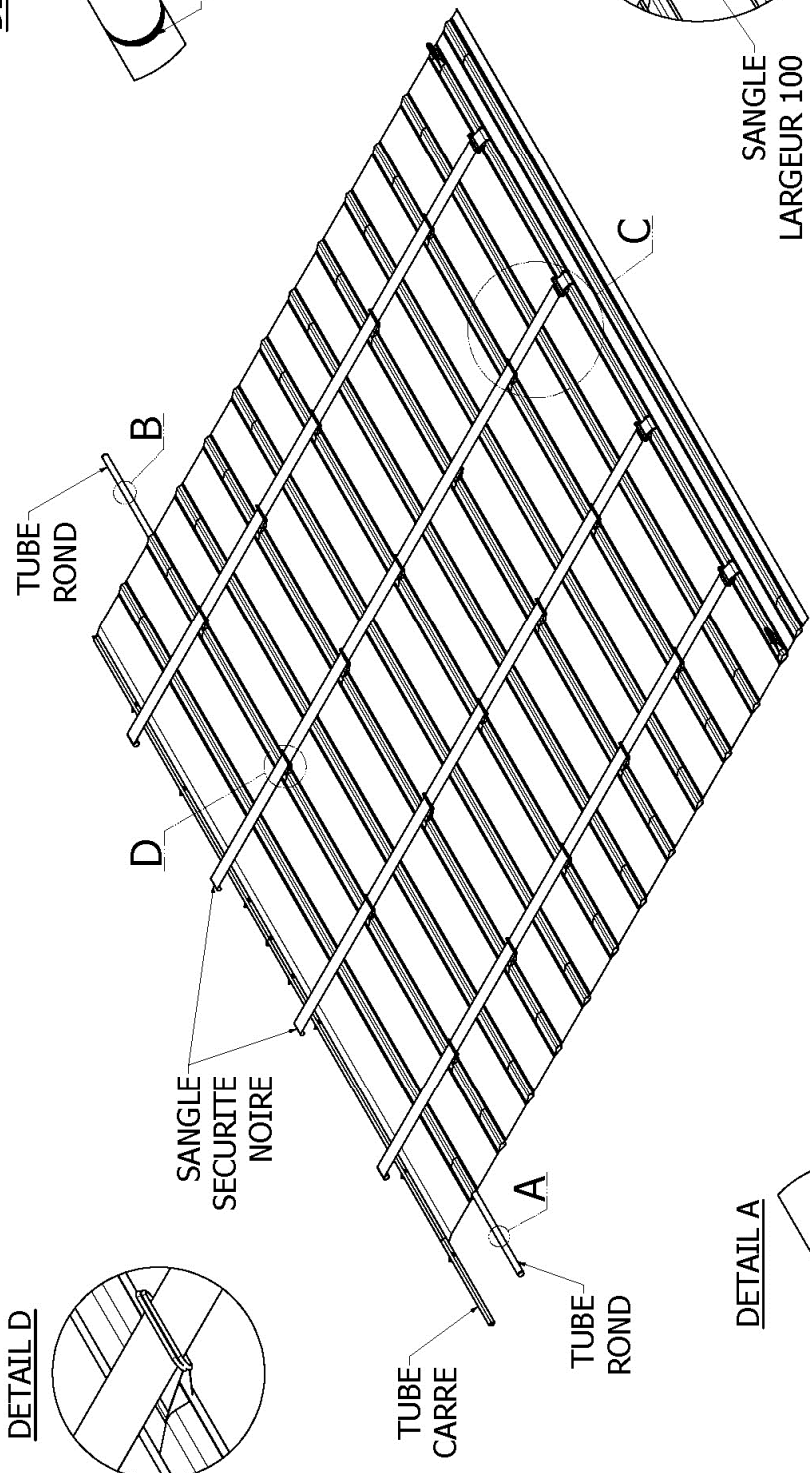
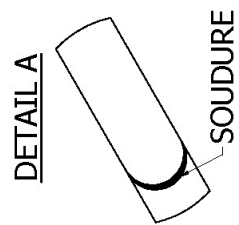
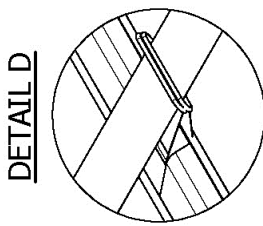
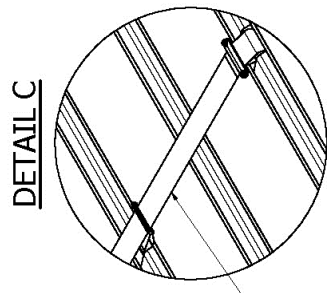
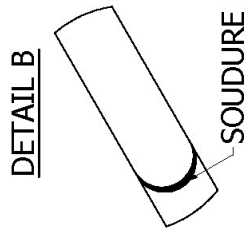


TABLIER AVEC 6 SANGLES

	Modifié le 05/10/2011 par : grandjff
	Approuvé par : grandjff
Date : 27/03/2012	Feuille : 1 / 1
Ech :	Format : A2
N° Plan : MAVIMAX VISSEE	
Le document est la propriété de la société MAVIFLEX. Toute réimpression ou utilisation est interdite.	

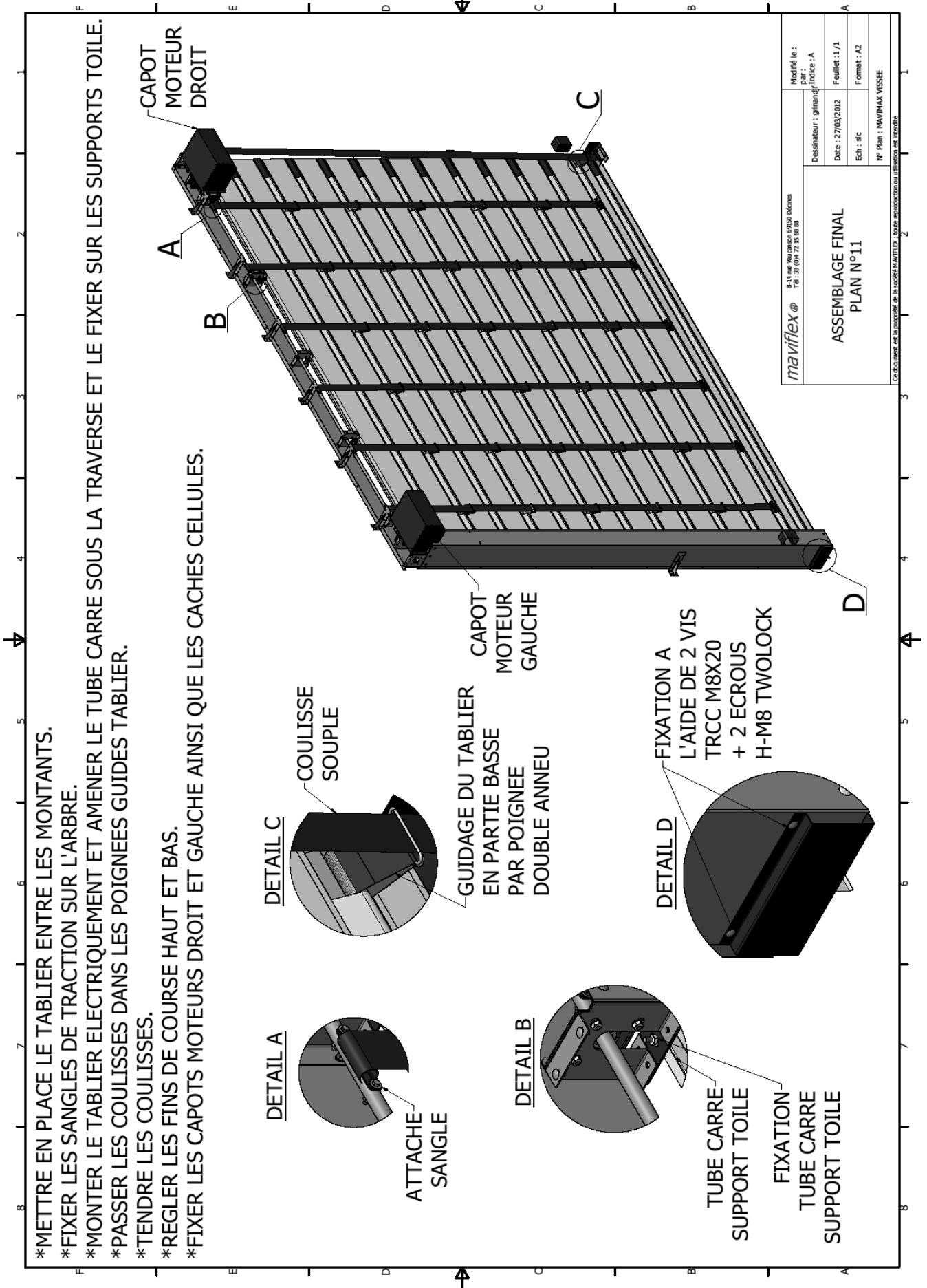
SOUDEURE DES TUBES  
PLAN N°10

**NOTA :** SELON LA LARGEUR DU TABLIER, LES TUBES PEUVENT ETRE EN UNE SEULE PARTIE. SI ILS SONT LIVRES EN 2 PARTIES; LES SOLDER AVANT DE LES INTRODUIRE DANS LA TOILE. POUR UNE MEILLEURE RESISTANCE DU TABLIER A LA PRESSION, LES INTRODUIRE EN ALTERNANT LA POSITION DES SOUDURES.



**TABLIER AVEC 4 SANGLES**

<p><b>maviflex</b>® S-4 rue Nécessaire 68300 Dalmat FR-03 09 12 24 24 24</p>	Modifié le : par :
	Approuvé par : gmn Date : 09/10/2017
	Feuillet : 1 / 1 Ech :
	Format : A2 N° Plan : MAVIMAX VISSEE
Le document est la propriété de la société MAVIFLEX. Toute réimpression ou utilisation est interdite.	



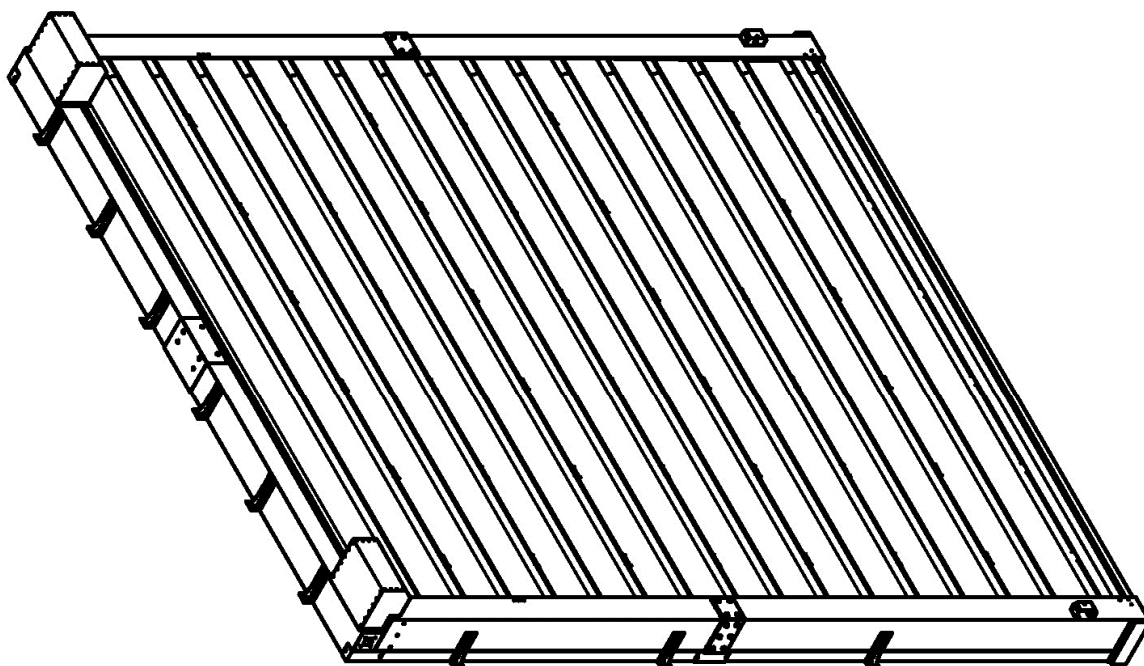
- \*METTRE EN PLACE LE TABLIER ENTRE LES MONTANTS.
- \*FIXER LES SANGLES DE TRACTION SUR L'ARBRE.
- \*MONTER LE TABLIER ELECTRIQUEMENT ET AMENER LE TUBE CARRE SOUS LA TRAVERSE ET LE FIXER SUR LES SUPPORTS TOILE.
- \*PASSER LES COULISSES DANS LES POIGNEES GUIDES TABLIER.
- \*TENDRE LES COULISSES.
- \*REGLER LES FINS DE COURSE HAUT ET BAS.
- \*FIXER LES CAPOTS MOTEURS DROIT ET GAUCHE AINSI QUE LES CACHES CELLULES.

FIXATION A  
L'AIDE DE 2 VIS  
TRCC M8X20  
+ 2 ECROUS  
H-M8 TWOLOCK

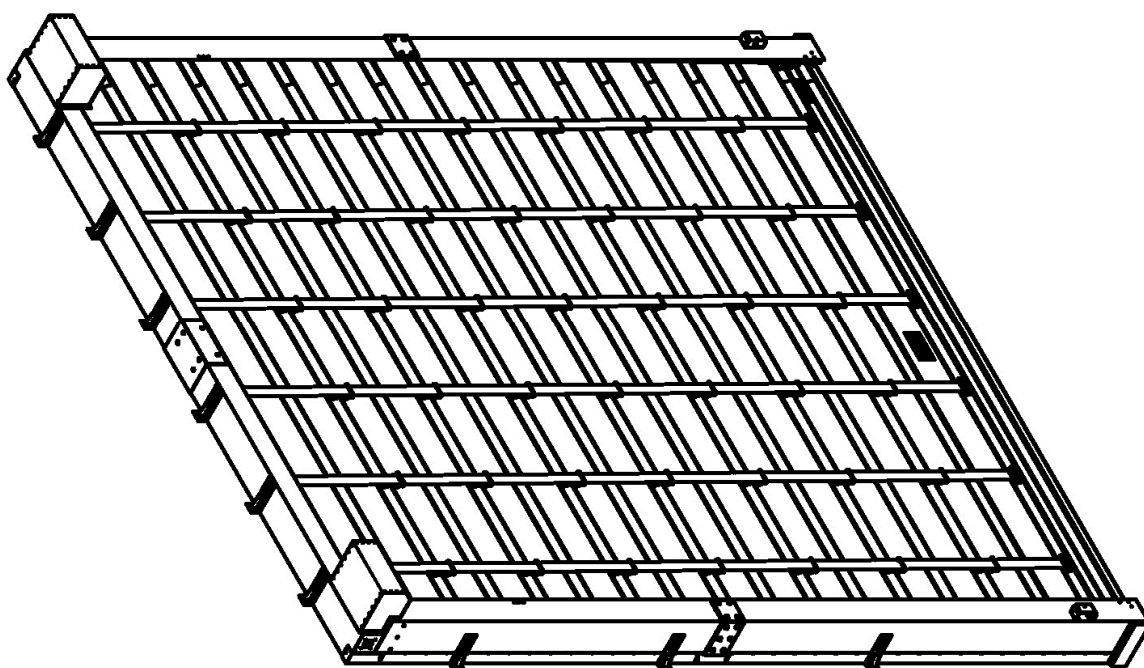
maviflex® 8 14 rue Neuchâtel 69200 Dolas Tél: 33 (0)4 72 15 98 98		Modifié le : par : Désinateur : grianon / indice : A
ASSEMBLAGE FINAL PLAN N°11		Date : 27/03/2012 Ech : sc Feuille : 1 / 1 Format : A2
N° Plan : MAVIMAX VISSEE Ce document est la propriété de la société MAVIFLEX. Toute reproduction ou utilisation est interdite.		

MAVIMAX VISSEE  
**PLAN DE MONTAGE N°11-BIS**

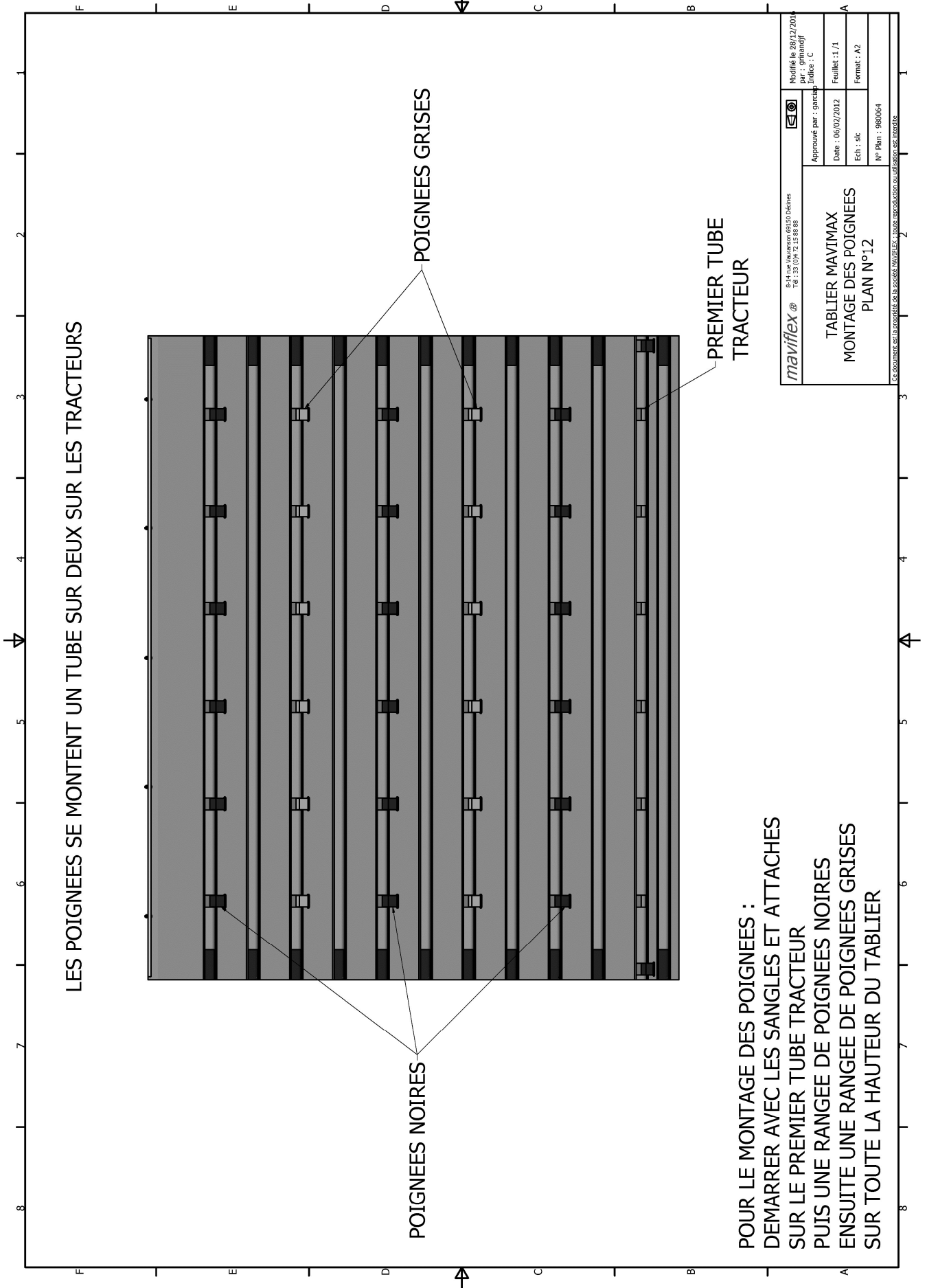
**POSE EXTERIEURE**



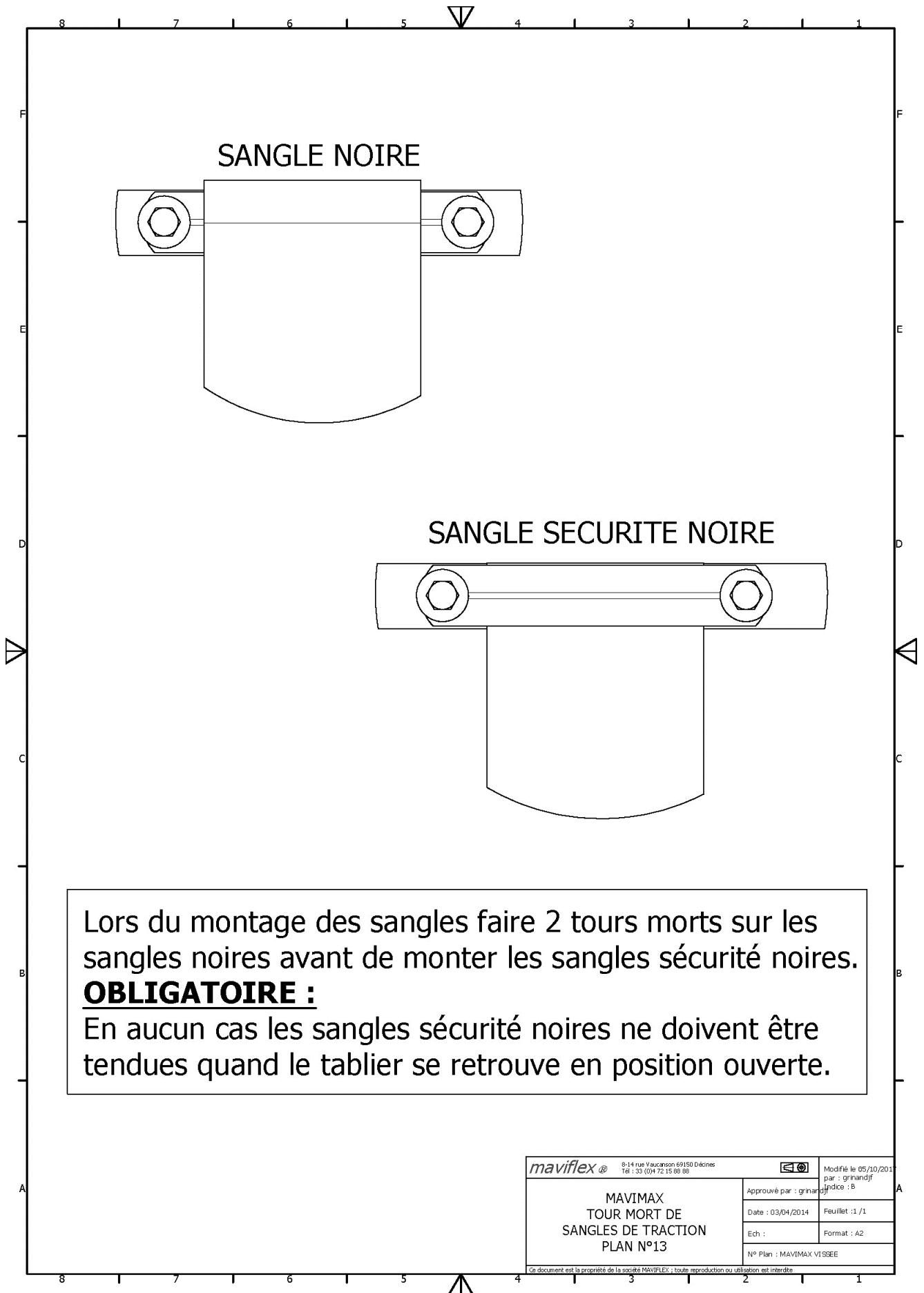
**POSE INTERIEURE**



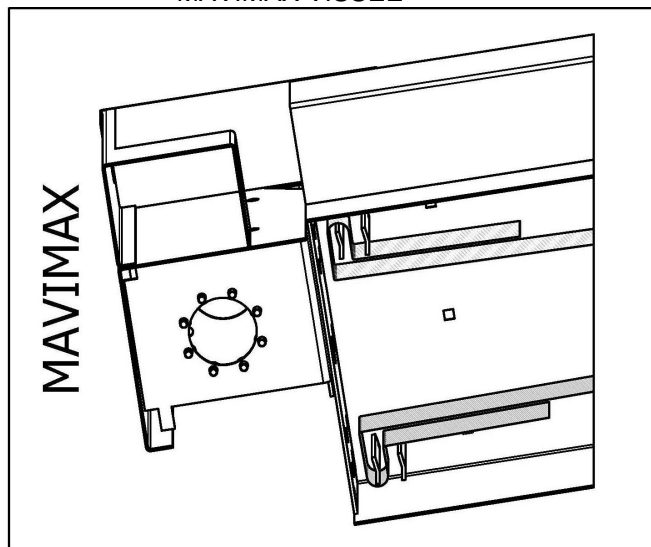
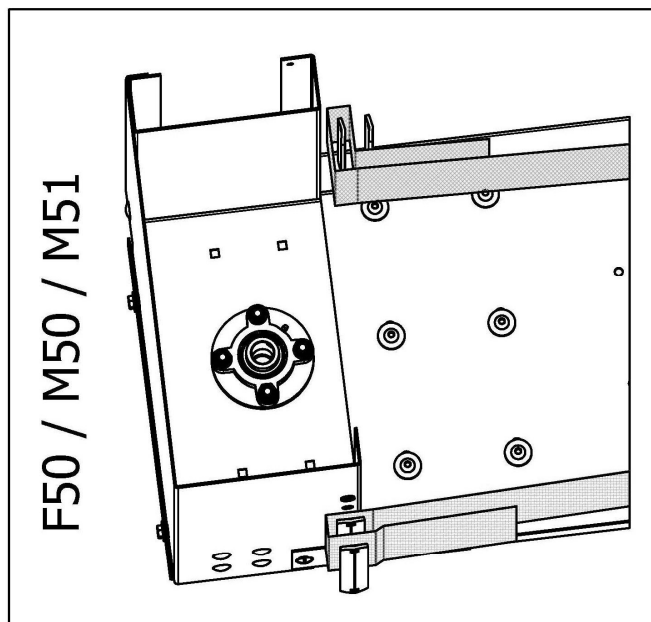
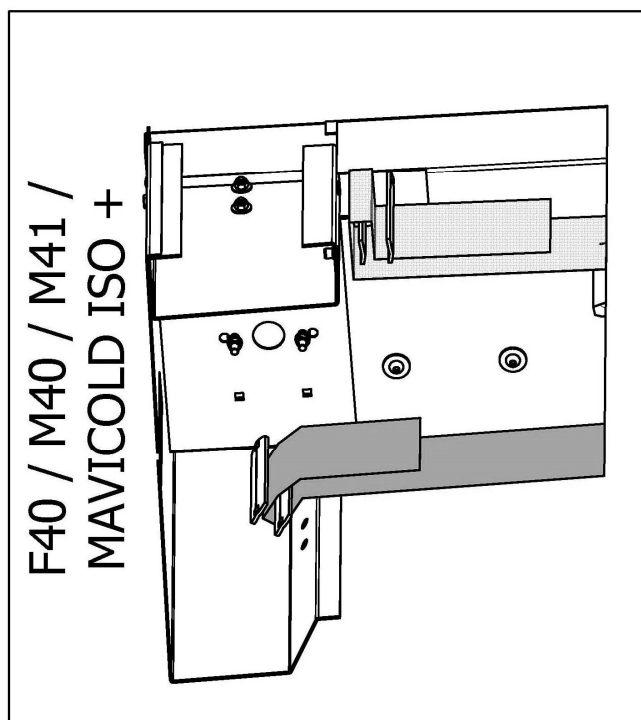




	B 14 - Mavimax Gestion Béarnes 184, rue de la République - 64100 BÉARNES Tél : 33 (0)5 21 58 88	Modifié le 28/12/2011 par : ginnandj Indice : C
	Approuvé par : ginnandj	Date : 06/02/2012 Ech : slc N° Plan : 590064
TABLIER MAVIMAX MONTAGE DES POIGNEES PLAN N°12		Feuillet : 1 / 1 Format : A2
Ce document est la propriété de la société MAVIFLEX : toute reproduction ou utilisation est interdite.		



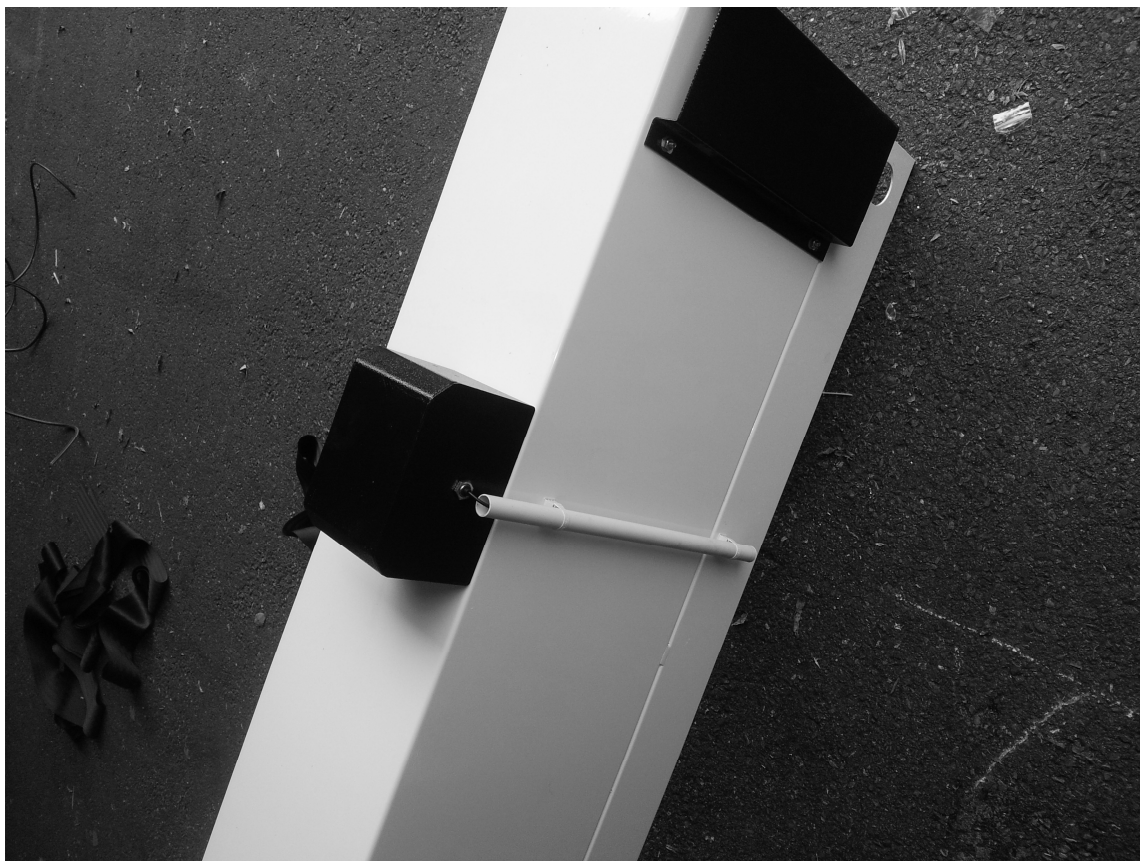
# FIXATION DES COULISSES SOUPLES



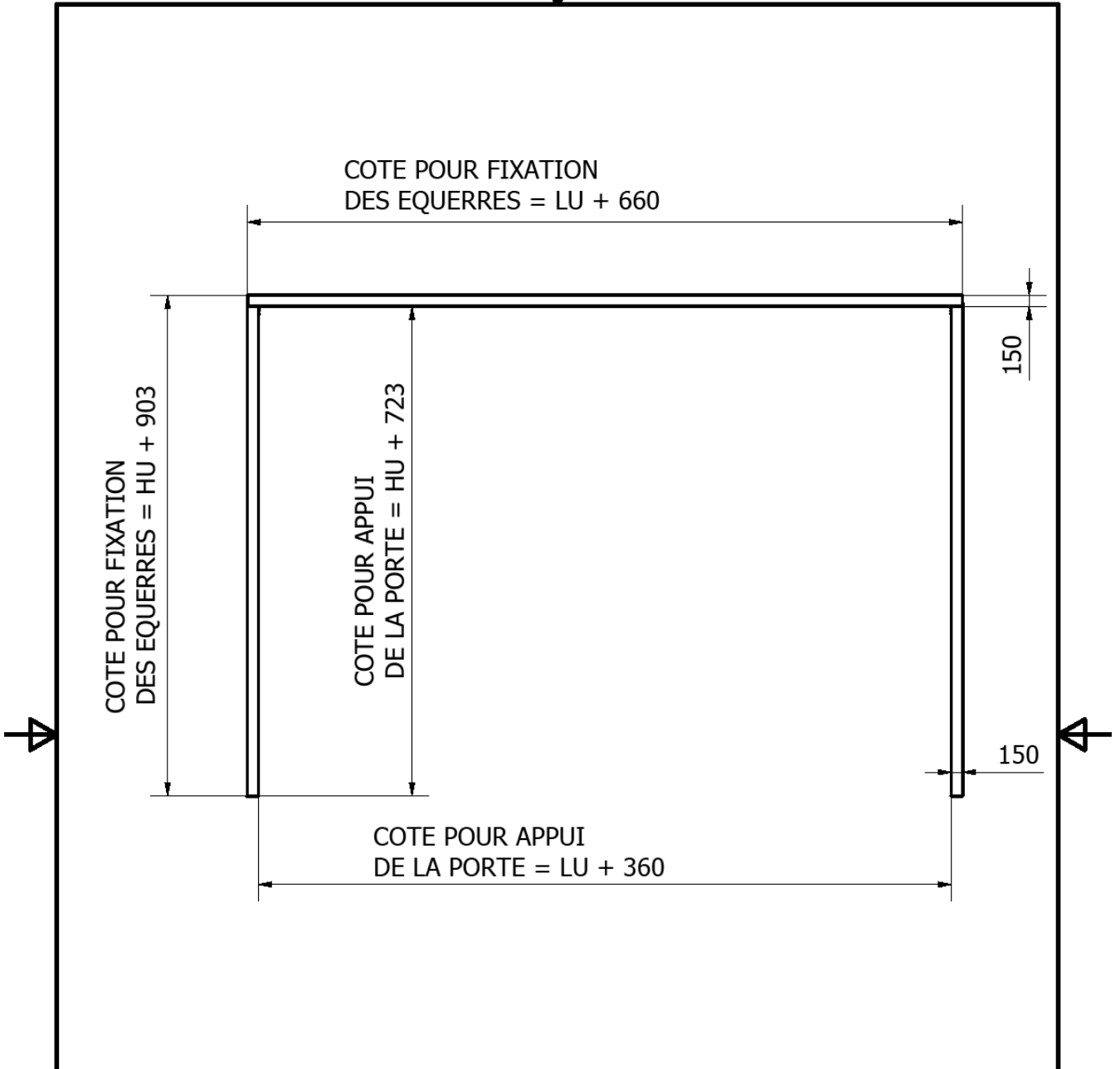
MAVIMAX VISSEE

POSE DU TUBE IRO POUR LE PASSAGE DU CABLE DE CELLULE.

PERCER LA GOULOTTE MONTANT ARRIERE POUR FAIRE LE PASSAGE DU CABLE.



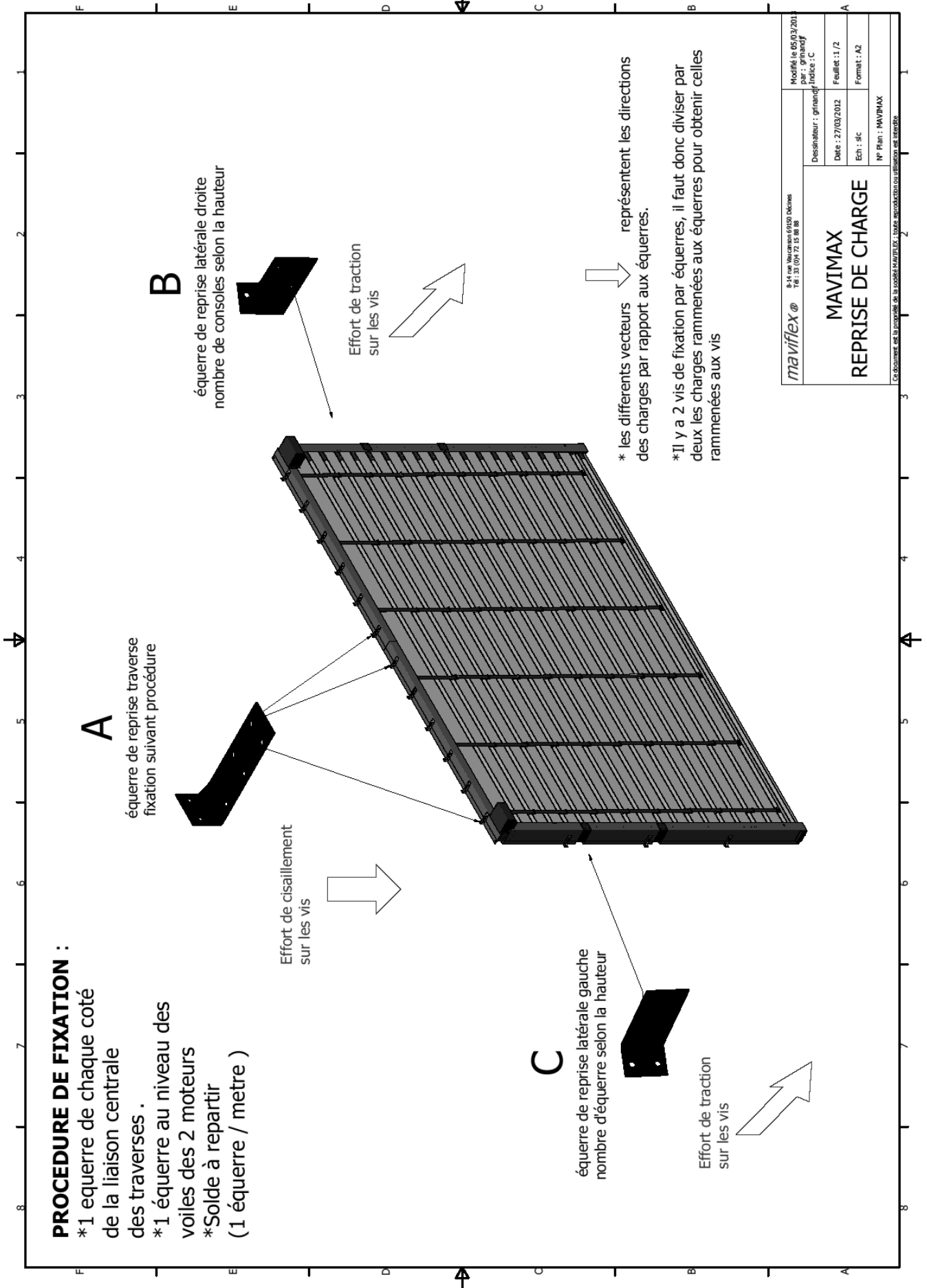
MAVIMAX VISSEE



Matière :	Traitement :	Masse : N/A	
Epaisseur : mm	Surface à peindre :		
<b>SAUF INDICATIONS PARTICULIERES - Tolérances</b> Générales : Usinage classe f, géométriques classe K selon ISO 2768 Tôlerie-chaudronnerie : sciage +/-1mm ; Mécano-soudure classe B NFE86050 ; Tôlerie +/-0.25mm ; Pliage +/-0.5° Injection plastique : Classe normale NFT58-000			Modifié le : par :
<i>maviflex</i> ® 8-14 rue Vaucanson 69150 Décines Tél : 33 (0)4 72 15 88 88		Approuvé par : garcia	Indice :
<b>STRUCTURE MAVIMAX                  RETOMBE DE LINTEAU                  820mm</b>		Date : 26/05/2014	Feuillet : 1 / 1
		Ech :	Format : A4
		N° Plan : 07122012-06	

Ce document est la propriété de la société MAVIFLEX ; toute reproduction ou utilisation est interdite





**PROCEDURE DE FIXATION :**

- \*1 équerre de chaque côté de la liaison centrale des traverses .
- \*1 équerre au niveau des voiles des 2 moteurs
- \*Solde à repartir (1 équerre / metre )

maviflex® 8 14 rue Neuchâtel 69100 Décines Tél : 33 (0)4 72 15 88 88		Modifié le 05/03/2013 par : grnandy
<b>MAVIMAX</b> <b>REPRISE DE CHARGE</b>		Désinateur : grnandy Date : 27/03/2012 Ech : sc N° Plan : MAVIMAX
Ce document est la propriété de la société MAVIFLEX. Toute reproduction ou utilisation est interdite.		Feuille : 1 / 2 Format : A2

REPRISE DE CHARGE EN kg					
MAVIMAX	LU X HU	NB D'EQUERRES DROIT ET GAUCHE	EFFORT PAR REPRISE VERTICALE kg	NB D'EQUERRES TRAVERSE	EFFORT REPRISE TRAVERSE kg
		B-C	B-C	A	A
SOUDEE/VISSEE	4000 x 4000	4	96.5	5	53.1
SOUDEE/VISSEE	5000 x 5000	4	150.7	6	65.3
SOUDEE/VISSEE	6000 x 6000	4	217	7	77.4
SOUDEE	7000 x 7000	6	196.9	8	84.4
SOUDEE	8000 x 8000	6	257.2	9	96.5
SOUDEE	9000 x 9000	6	325.5	10	108.6
SOUDEE	10000 x 10000	8	301.4	11	115.4
SOUDEE	11000 x 11000	8	364.7	12	127.5
SOUDEE	12000 x 12000	8	434	13	139.6

**maviflex®** 8,14 rue Vaucaumont 60150 Dénain  
Tél : 33 (0)4 72 15 68 88

**MAVIMAX**  
**REPRISE DE CHARGE**

Le document est la propriété de la société MAVIFLEX : toute reproduction ou utilisation est interdite.

Modifié le :  
par :  
Dessinateur : grinandf  
Date : 27/03/2012  
Ech : slc  
N° Plan : MAVIMAX

Feuille : 2 / 2  
Format : A3

## 8 - PROCEDURES DE CABLAGE ELECTRIQUE

---

**Cette partie nécessite des compétences particulières :**

**- Habilitation électrique reconnue**

### Câblage à réaliser :

- Câbler les 2 moteurs et leurs freins : **attention vérifier qu'ils tournent bien dans le même sens.**
- Câbler le fin de course
- Câbler les sécurités (barrages de cellules **C1,C2,SB1,SB2** )
- Câbler les deux feux oranges clignotants
- Câbler les commandes d'ouverture

**Utiliser les goulottes passe-câbles présentes sur les montants et la traverse.**

### 8.1 MISE EN PLACE DU COFFRET DE COMMANDE.

Mettre en place le coffret de commande.

### 8.2 CABLAGE PORTE COFFRET DE COMMANDE

Utiliser du chemin de câble (non fourni)

Câbler suivant le plan de câblage joint dans la notice électrique sans oublier les commandes d'ouverture et les feux clignotants. (**ATTENTION !** ne pas monter les clignotants sur la tôlerie)

### 8.3 COFFRET DE COMMANDE.

Le coffret de commande est équipé d'une carte électronique MAVIFLEX M05 gérée par microprocesseur avec un « watch-dog (chien de garde) » interne et un superviseur externe garantissant une sécurité accrue de celui-ci par son contrôle permanent.

Une temporisation TAF (temps avant fermeture en mode automatique) de 0 à 320s paramétrable par l'utilisateur.

Un afficheur 6 chiffres sur la carte M05 permettant la visualisation d'un compteur de cycle, des défauts et du déroulement des cycles de la porte.

Une visualisation individuelle par LEDS de chaque entrée sur la carte M05 permettant un diagnostic rapide de l'état du câblage et du fonctionnement de tous les organes connectés.

Un contrôle permanent des éléments de sécurité avec la fonction auto-test.



## 8.4 REMARQUE.

Tous les coffrets de commande et toutes les fonctions sont testés sur un banc d'essai en usine.  
Dans tous les cas de figure :

Vitesse d'ouverture 0.5 m/s = KM1  
Vitesse de fermeture 0.5 m/s = KM2

## 8.5 FONCTIONNEMENT AUTOMATIQUE.

### Commutateur rotatif sur auto :

Les boutons poussoirs ouverture et fermeture du coffret de commande sont sans effet dans cette position

### 8.5.1 Enchaînement des opérations sans aléa.

- L'action sur les commandes d'ouverture raccordées aux bornes **8/COM-9/OUV-10/OUV** (détections) provoque l'ouverture de la porte.
- Le fin de course FDC HAUT arrête la porte en position haute.
- La temporisation TAF maintien la porte ouverte de 0 à 320 secondes.
- La porte se ferme.
- Le fin de course FDC BAS arrête la porte en position basse.

### 8.5.2 Aléa N°1 : Porte ouverte avec la temporisation TAF en cours.

- L'occultation des barrages de sécurité **C1 , C2 , ou SB1+SB2**, ou une action sur une commande d'ouverture fait repartir la temporisation **TAF** à Zéro.

### 8.5.3 Aléa N°2 : L'occultation des barrages de sécurité C1,C2,ou SB1+SB2, ou l'action sur une commande d'ouverture pendant la fermeture de la porte provoque :

- L'arrêt de la porte.
- Une temporisation avant inversion du mouvement de 0.6 seconde.
- L'ouverture.
- L'arrêt sur le FDC HAUT.
- La temporisation TAF maintien la porte ouverte de 0 à 320 secondes.
- La porte se ferme.
- Le fin de course FDC BAS arrête la porte en position basse.

### 8.5.4 Aléa N° 3 : Une coupure du secteur ou le sectionnement de l'alimentation du coffret de commande provoque :

- L'arrêt de la porte.
- **A la remise en service**
  - Si la porte est fermée, l'action sur une commande d'ouverture relance un nouveau cycle.
  - Si la porte est sur une position intermédiaire, seule l'action sur une commande d'ouverture relance le cycle à l'ouverture.
  - Si la porte est ouverte, l'action sur une commande d'ouverture est nécessaire pour relancer la temporisation TAF.

## 8.6 FONCTIONNEMENT MANUEL.

### Commutateur rotatif sur manu :

Les commandes d'ouverture automatique raccordées aux bornes 8/COM-9/OUV-10/OUV sont sans effet.

Seules les actions maintenues sur les boutons poussoirs **BP OUV** et **BP FERM** de l'armoire électrique provoquent l'ouverture ou la fermeture de la porte.

### **IMPORTANT.**

**En fonctionnement manuel maintenu les sécurités n'agissent plus, donc les commandes d'ouverture et de fermeture doivent être situées de façon que l'opérateur soit à l'extérieur de l'aire dangereuse et en vue directe du volume de débattement du tablier.**

## 8.7 REGLAGE DE LA TEMPORISATION TAF.

- Réglage de 0 à 320 secondes par les boutons poussoirs « - + VALID » de la carte M05.

## 8.8 REGLAGE DU FIN DE COURSE (FDC).

### 8.8.1 CARACTERISTIQUES

Fin de course rotatif à 2 cames.

- 1 petite came pour le fin de course bas : FDC BAS.
- **1 grande came** pour le fin de course haut : FDC HAUT.

### 8.8.2 Fin de course bas.

Fermer la porte et amener la came du FDC BAS en début de contact avec l'interrupteur dans le sens de rotation des cames à la fermeture.

### 8.8.3 Fin de course haut.

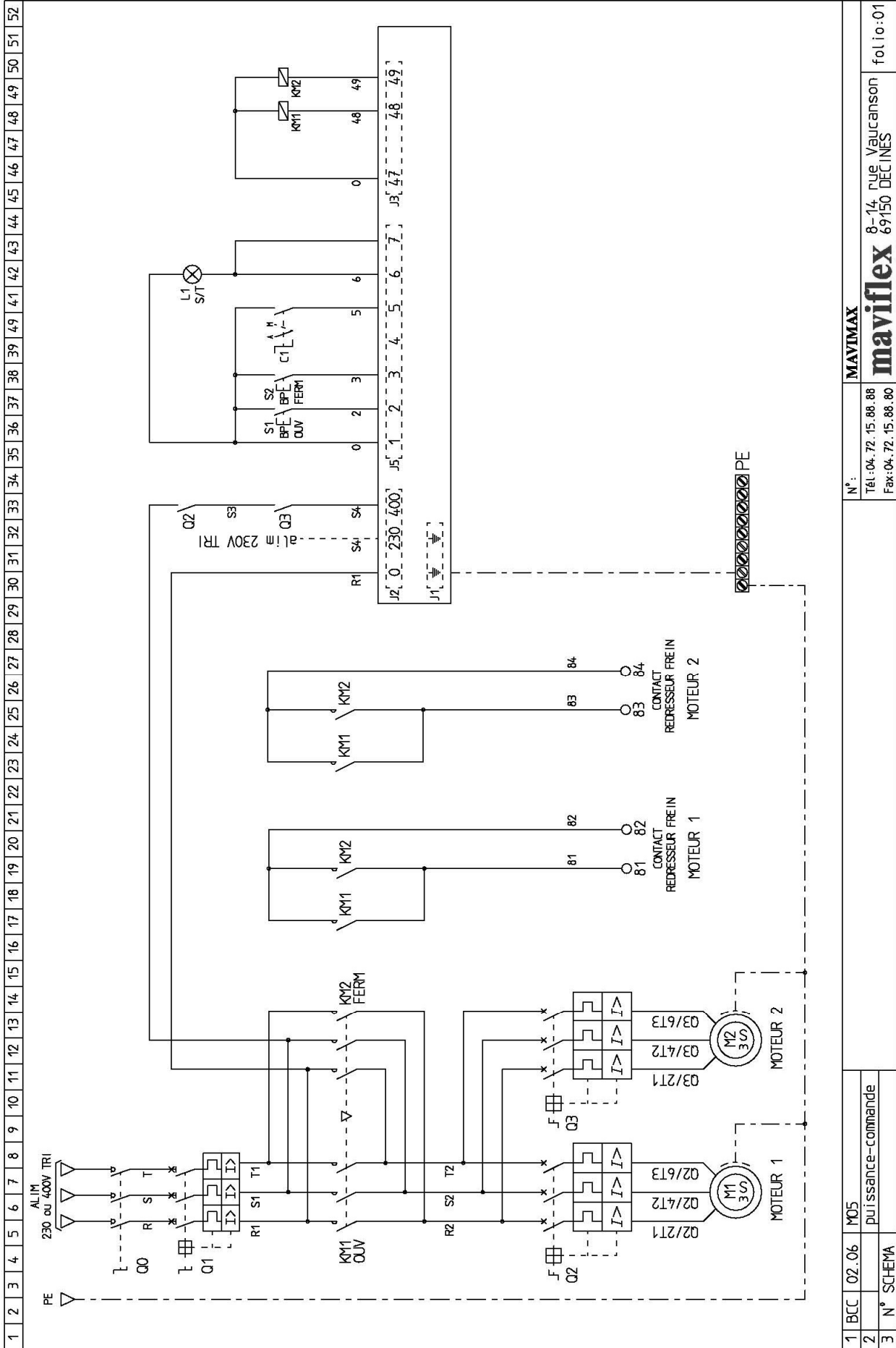
Ouvrir la porte à l'ouverture utile et amener la came du FDC HAUT en début de contact avec l'interrupteur dans le sens de rotation des cames à l'ouverture.

## 8.9 Liste des affichages sur l'afficheur de la carte M05

## Carte M05

## Liste des affichages sur l'afficheur de la carte M05

AFFICHAGE	
<b>Fdc nd</b>	FDC HAUT à l'ouverture ou FDC BAS à la fermeture non détecté pendant la tempo d'antipatinage (pour débloquent effectuer une coupure de tension)
<b>Fdc OF</b>	FDC HAUT et BAS actionnés simultanément ou commun FDC non branché (pour débloquent effectuer une coupure de tension)
<b>-rEEP-</b>	reset EPROM en cours
<b>dEF c1</b>	Défaut autotest entrée sécurité C1
<b>dEF c2</b>	Défaut autotest entrée sécurité C2
<b>dEF c3</b>	Défaut autotest entrée sécurité C3
<b>dEF SH</b>	Défaut autotest entrée sécurité SH
<b>dEF Sb</b>	Défaut autotest entrée sécurité SB
<b>Po</b>	Préavis à l'ouverture
<b>oP</b>	Ouverture partielle
<b>o</b>	Ouverture
<b>tAF</b>	Tempo avant refermeture
<b>PF</b>	Préavis à la fermeture
<b>F</b>	Fermeture
<b>oF</b>	Ouverture forcé (mode manuel)
<b>FF</b>	Fermeture forcé (mode manuel)
<b>Att</b>	Attente d'une commande d'ouverture après un arrêt en cours de cycle pour relancer la porte (même porte ouverte)
<b>SA Att</b>	Attente commande en SEMI-AUTO ou FLIP-FLOP
<b>A.U</b>	Arrêt d'urgence actionné
<b>-P1--</b>	Attente réarmement après AU ou coupure tension par le bouton (-) si option sélectionnée
<b>StOP</b>	Entrée STOP active
<b>--dt--</b>	Découvrement tambour en cours
<b>-bPdt-</b>	BP découvrement tambour actionné
<b>c1.</b>	Entrée sécurité C1 active (sécurité occultée, désalignée, défectueuse, mauvais branchement ...)
<b>c2.</b>	Entrée sécurité C2 active (sécurité occultée, désalignée, défectueuse, mauvais branchement ...)
<b>c3.</b>	Entrée sécurité C3 active (sécurité occultée, désalignée, défectueuse, mauvais branchement ...)
<b>H</b>	Entrée sécurité SH active (sécurité occultée, désalignée, défectueuse, mauvais branchement ...)
<b>b</b>	Entrée sécurité SB active (sécurité occultée, désalignée, défectueuse, mauvais branchement ...)
<b>SH</b>	Blocage pendant l'ouverture par la sécurité SH (pour débloquent passer en MANUEL et fermer complètement la porte)
<b>COMPTEUR</b>	Le chiffre affiché porte fermée correspond au nombre de cycles



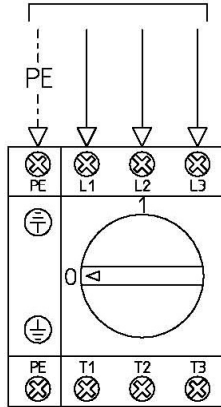
N°: MAVIMAX  
 Tél: 04. 72. 15. 88. 88  
 Fax: 04. 72. 15. 88. 80

8-14 rue Vaucanson  
**maviflex**  
 69150 DECINES  
 folio: 01

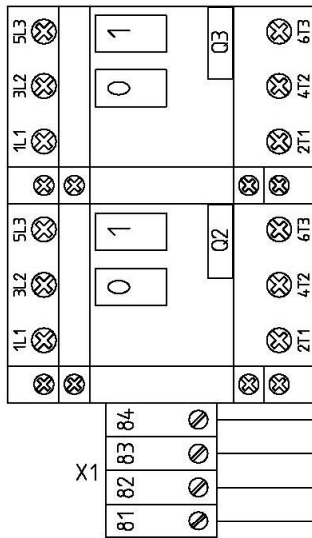
Protéger la ligne en amont  
 400V : disjoncteur 16A courbe D  
 230V : disjoncteur 25A courbe D

**ALIMENTATION**

230 ou 400V TRI+PE

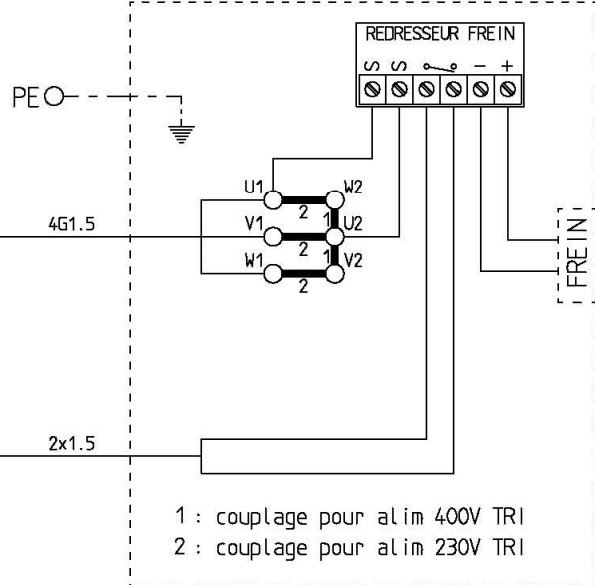


**INTERRUPTEUR SECTIONNEUR GENERAL Q0**

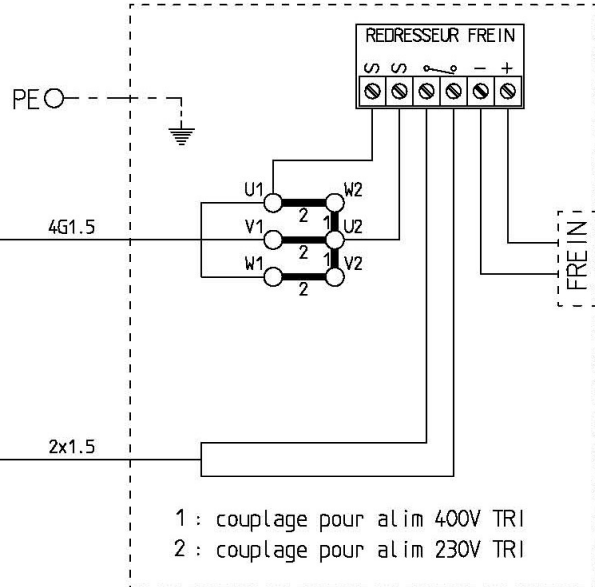


**Laisser du mou sur les câbles de tous les organes électriques**

**MOTEUR 2**



**MOTEUR 1**



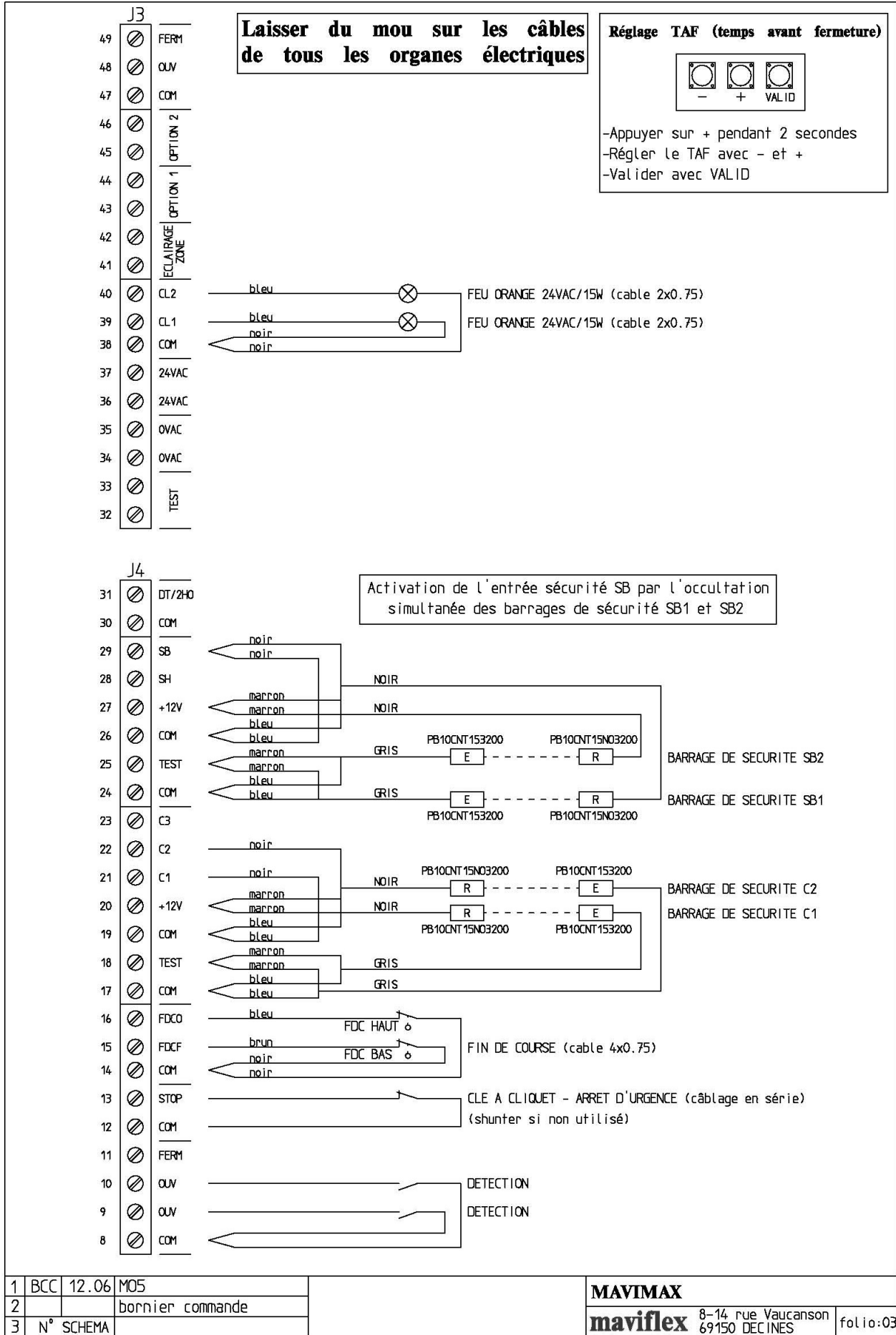
**Vérifier que les 2 moteurs tournent dans le même sens avant le montage du tablier**

disjoncteur	moteurs	400V TRI		230V TRI	
		réglage	plage	réglage	plage
Q1	2.2kW	11A	9-14A	19A	17-23A
Q2 - Q3		5.5A	4-6.3A	9.5A	6-10A

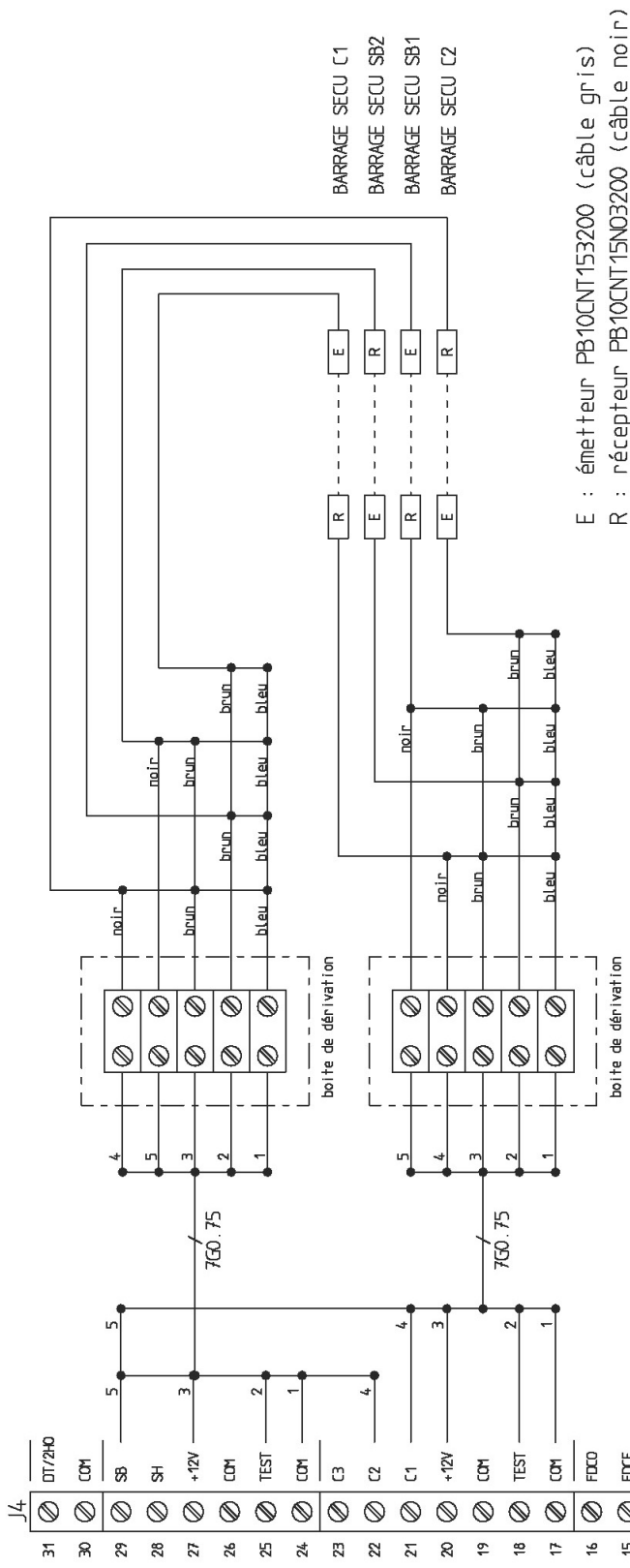
1	BCC	02.06	M05
2			bornier puissance
3	N°	SCHEMA	

**MAVIMAX**  
**maviflex** 8-14 rue Vaucanson  
 69150 DECINES folio:02

MAVIMAX VISSEE



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----



Chaque boîte de dérivation est placée en bas du montant au niveau des cellules de sécurité

Activation de l'entrée sécurité SB par l'occultation simultanée des barrages de sécurité SB1 et SB2

1	BCC	06.17	MD05	Cablage barrages sécu C1-C2-SB1-SB2	N° : <b>Mavimax</b> Tél : 04.72.15.86.88 Fax : 04.72.15.86.80	<b>maviflex</b> 8-14 rue Vaucanson 69150 DECINES	folio:04
2							
3							

## 9 - REGLAGES

---

### 9.1 CELLULES.

Les cellules étant émettrices- réceptrices, leur alignement est automatique  
Si problème, se reporter à la notice électrique (Chapitre 8)

### 9.2 FIN DE COURSE.

Voir les détails complets dans la notice électrique. (Chapitre 8)

### 9.3 DETECTIONS D'OUVERTURE.

Régler les détections d'ouverture s'il y a lieu suivant les préconisations des constructeurs et l'environnement de la porte, et la demande du client.

## 10 VERIFICATIONS

---

**10.1 Vérifier que les 4 coulisses souples de guidage sont bien tendues  
Vérifier que les 6 sangles de traction bien fixées et que le tablier  
monte bien parallèlement à la traverse**

### 10.2 Cellules de sécurité

Vérifier le bon fonctionnement des barrages de cellules en automatique.

### 10.3 Clignotants.

Vérifier le fonctionnement des clignotants et le préavis à la fermeture (si option retenue)

### 10.4 Détections.

Vérifier le fonctionnement de toutes les détections.

### 10.5 Freinage.

Les freins sont-ils bien réglés. Les déblocages manuels fonctionnent. Ils ne glissent pas à l'inversion.

### 10.6 Réglage des sangles du tablier

Avant la mise en service de la porte, obligatoire, lever le tablier en position haute, vérifier que les sangles noires et jaunes ne sont pas tendues (voir plan de montage n°13).



# 11 - RECHERCHE et DIAGNOSTIQUE DES PANNES

## La porte ne fonctionne pas

- Absence d'alimentation électrique (voir témoin sur armoire)
- Sectionneur général sur armoire sur position « 0 »
- Freins non branchés (le moteur reste bloqué)
- Problème sur fusible
- Problème sur relais thermique
- La porte est en manuel - Mettre le commutateur en Auto

## Le moteur tourne et le tablier ne bouge pas

- Problème de transmission

## Les moteurs tournent dans le sens contraire

- Inverser deux phases de l'alimentation électrique

## La toile ne descend

- Sécurité cellules activée – quelque chose obstrue le ou les barrages de cellules
- Problème de temporisation
- Système de sécurité défaillant – Cellules désalignées
- Problème sur Fin de course
- Commande de fermeture non correctement connectée ou défaillant
- Sectionneur général sur armoire sur position « 0 »
- La porte est en manuel - Mettre le commutateur en Auto

## La toile ne s'arrête pas au fin de course

- Les fin de course haut et/ou bas sont déréglés.
- Problème de Panne mécanique du fin de course ou du frein

## La toile ne s'arrête pas alors que quelqu'un a franchis les cellules de sécurité

- Les dispositifs de sécurités ont été shuntés – Ne plus utiliser la porte et contacter Maviflex

## CONTROLE DES LEDS DE LA CARTE M05

### A - Si porte bloquée en haut :

Si LED FDCF éteinte : problème sur le fin de course : FDC BAS non connecté ou défaillant
Si LED OUV allumée : problème sur commande d'ouverture bloquée ou défaillante
Si LED C1 éteinte : problème sur le barrage de sécurité C1 : occulté ou défaillant
Si LED C2 éteinte : problème sur le barrage de sécurité C2 : occulté ou défaillant
Si LED SB éteinte : problème sur les barrages de sécurité SB1 +SB2 : occultés ou défaillants

### B - Si porte bloquée en bas :

Si LED FDCO éteinte : problème sur le fin de course : FDC HAUT non connecté ou défaillant
Si LED OUV ne s'allume pas quant on actionne une commande d'ouverture : problème sur la commande d'ouverture non connectée ou défaillante
Autre : Problème sur carte électronique M05

## 12 - FIN D'INSTALLATION

---

La Pose et le câblage de la porte sont maintenant terminés.  
L'installation est faite dans les règles de l'art.

### **Procédures à suivre :**

- ❑ Nettoyer la porte (Toile + Structure)
- ❑ Enlever les déchets
- ❑ Enlever le balisage
- ❑ Vérifier que la porte possède une Etiquette collée sur la structure attestant le Marquage CE et la conformité à la Norme EN 13241-1
- ❑ Donner le manuel de fonctionnement et de maintenance au client (Livret Rouge)
  - Expliquer le fonctionnement de la porte en automatique et manuel
  - Coffret de commande (commutateur + arrêt d'urgence)
  - Fonctionnement des Commandes d'ouverture
  - Fonctionnement des options choisies
- ❑ Donner le manuel d'installation au client
- ❑ Faire signer le PV de fin de chantier qui vous a été transmis et nous le renvoyer
- ❑ (Dans la mesure du possible, faire une photo du produit installée.)

*Nous vous remercions d'avoir suivi les procédures, étapes de pose et de vous êtes conformés à la Charte de qualité d'installation.*

*La société Maviflex*