

MANUEL D'INSTALLATION

MaviOne

PORTE SOUPLE AUTOMATIQUE A ENROULEMENT



CONFORME A LA NORME EN 13241-1

MAVIFLEX
8 - 14 rue VAUCANSON 69150 DECINES - FRANCE
TEL : 04 72 15 88 88 - FAX : 04 72 15 88 80 - FAX SAV : 04 72 15 89 09
maviflex@maviflex.com - www.maviflex.com

SOMMAIRE

1/ CHARTE DE QUALITE D'INSTALLATION	p3
2 / PLAN DE COTE	p4
3/ NOMENCLATURE DES PIECES	p5-12
4/ PROCEDURES DE POSE	p13
5/ VERIFICATION DE LA POSE ET DE L'OUTILLAGE	p14-16
6/ PROCEDURES D'ASSEMBLAGE DE LA PORTE + plans de montage	p17-22
7/ PROCEDURES DE LEVAGE ET FIXATION DE LA PORTE + plans de montage	p23-27
8/ MISE EN SERVICE ET REGLAGE APRES PROCEDURE DE CABLAGE	p28-35
9/ PROCEDURES DE CABLAGE ELECTRIQUE + plans de câblage	p36-40
10/ DESCRIPTIF AFFICHEUR CARTE	p41-43
11/ REGLAGES	p44
12/ VERIFICATIONS	p44
13/ RECHERCHE ET DIAGNOSTIQUE DES PANNES	p45
14/ FIN D'INSTALLATION	P46

1- CHARTE DE QUALITE D'INSTALLATION

Chers installateurs ,

La nouvelle norme EN 13241-1 impose le strict respect de procédures d'installations. En installant cette porte Maviflex, Nous vous demandons de bien lire ce manuel d'installation et de respecter les procédures de pose
Cette charte a été rédigée dans le souci d'une démarche qualité globale.

CONSIGNES GENERALES DE SECURITE

Cette notice d'installation est destinée exclusivement aux professionnels qualifiés. L'installation, le raccordement électrique et les réglages doivent être effectués selon les règles Techniques et respecter les Réglementations en vigueur.
Lire attentivement les instructions avant de procéder à l'installation du produit.
Une installation non conforme peut être source de danger et avoir des conséquences sur la fonctionnalité du produit et la sécurité des personnes.
Vérifier que la structure existante devant supporter la porte a les qualités requises de robustesse et de stabilité. Vérifier que la visserie de fixation correspond au type de support.
Avant de procéder au raccordement électrique, s'assurer que les données techniques Maviflex correspondent à celles du réseau d'alimentation électrique.
Vérifier qu'en amont de l'installation électrique il y ait un interrupteur différentiel ainsi qu'une protection contre des surcharges de courant. (pour votre sécurité confirmer ceci avec le client)

- UTILISER DU PERSONNEL QUALIFIE ET FORME
 - POSSEDER UNE ASSURANCE RESPONSABILITE CIVILE
 - VOTRE PERSONNEL DEVRA AVOIR CES DIFFERENTS PERMIS
 - PERMIS DE TRAVAIL
 - PERMIS FEU
 - PERMIS CARISTE
 - HABILITATION ELECTRIQUE
 - LIRE UNE FOIS LA NOTICE D'INSTALLATION
 - RESPECTER LES PROCEDURES DE POSE
 - RESPECTER LES PROCEDURES D'ASSEMBLAGE
 - RESPECTER LES PROCEDURES DE LEVAGE DE LA PORTE
 - RESPECTER LES PROCEDURES DE FIXATION DE FIXATION DE LA PORTE
 - RESPECTER LES PROCEDURES DE CABLAGE MOTEUR – ARMOIRE
 - FAIRE LES REGLAGES NECESSAIRES
 - FAIRE LES VERIFICATIONS NECESSAIRE
- RESPECTER LES PROCEDURES DE FIN DE CHANTIER

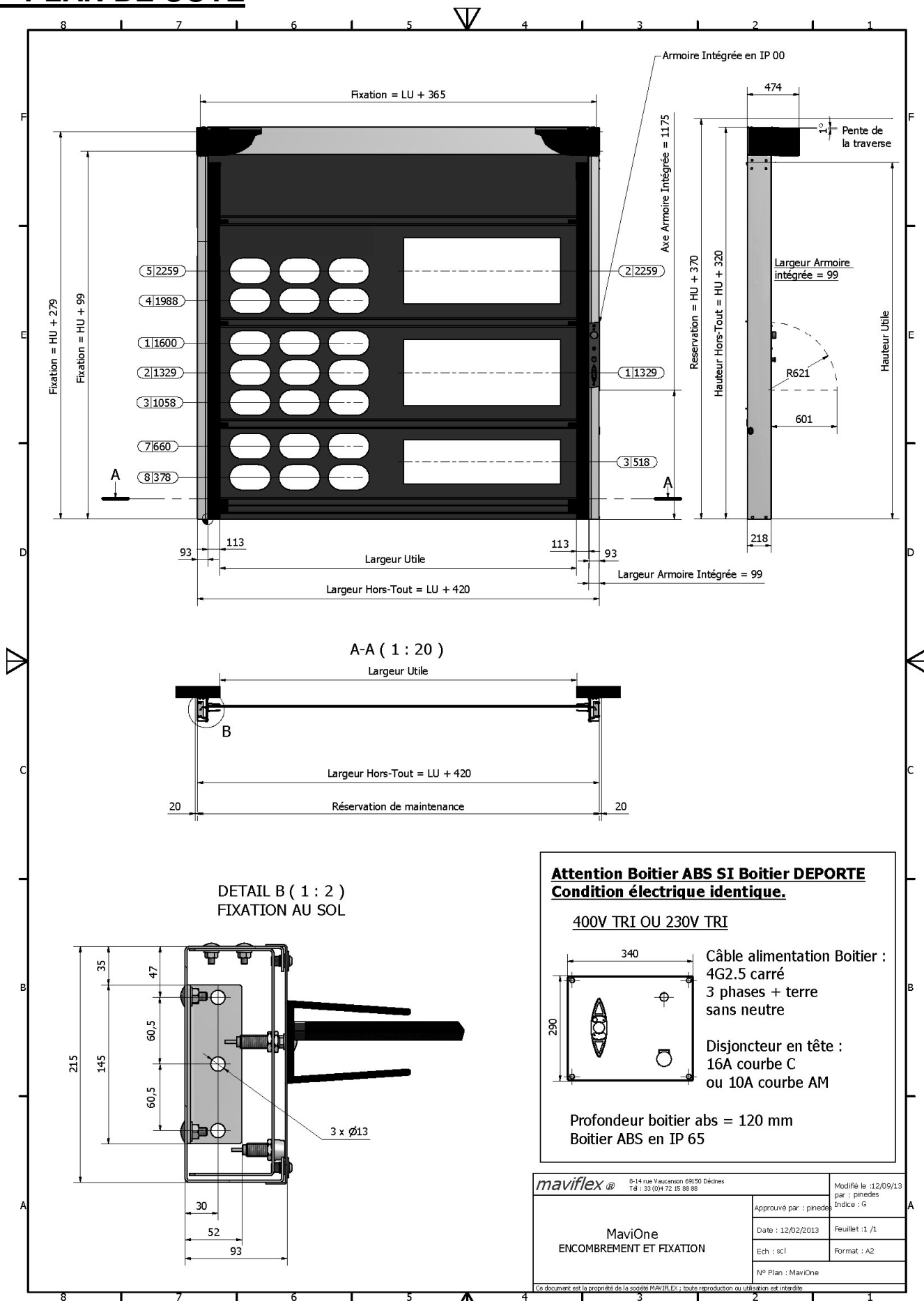
Lu et Approuvé le :

Société :

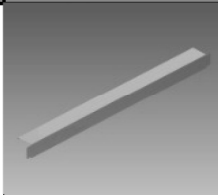
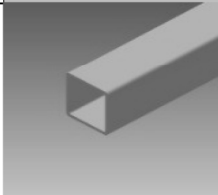




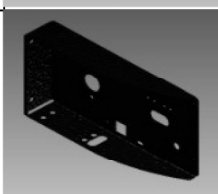
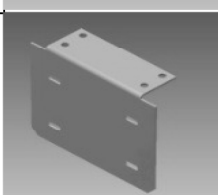
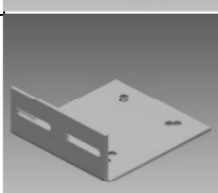
Non du Responsable de Pose :

Signature :

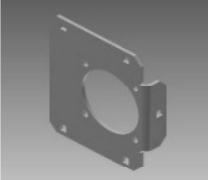
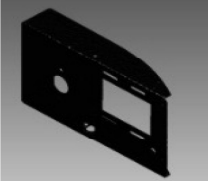
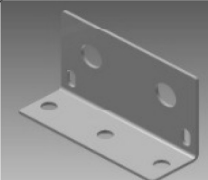
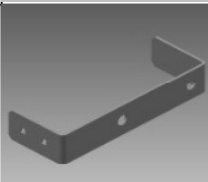
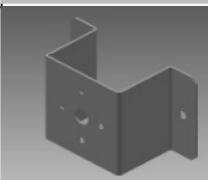
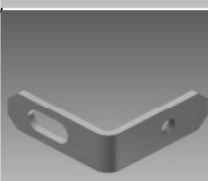



2 – PLAN DE COTE




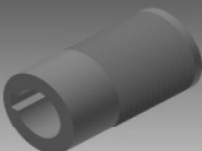


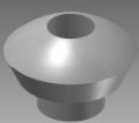
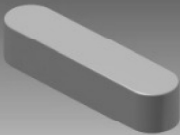
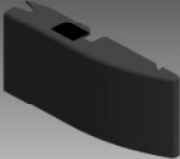
3 – NOMENCLATURE DES PIECES

ARTICLE	NUMERO DE PLAN	MINIATURE	Désignation	QUANTITE	EPOXY	INOX
1	ACV004347		Capot Traverse	1	ONE01	ONI01
2	ACV001381		Tube Passe Cable 30x30	1	ACV001381	
3	ACV004063		Montant Gauche	1	ONE05	ONI05
4	ACV004101		Capot Montant Gauche	1	ONE05	ONI05
5	ACV004100		Capot Montant Droit	1	ONE05	ONI05
6	ACV004062		Montant Droit	1	ONE05	ONI05
7	ACV004608		Voile FDC	1	ACV004608	ACV004626
8	500517		Liaison Montant/Voile	2	ACV004421	ACV004422
9	10013		Equerre FDC	1	ACV001312	ACV001313

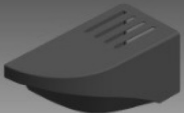
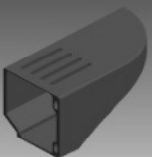





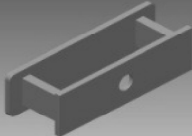
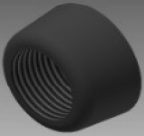
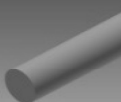
3 – NOMENCLATURE DES PIECES

ARTICLE	NUMERO DE PLAN	MINIATURE	Désignation	QUANTITE	EPOXY	INOX
10	ACV004609		Plaque Moteur	1	ACV004609	ACV004627
11	ACV004607		Voile Moteur	1	ACV004607	ACV004625
12	26021		Pieds de fixation	2	ACV003766	ACV003767
13	ACV004354		support cellule	2	ACV004354	ACV004711
14	ACV001274		Oméga Feux Clignotant	1 (si armoire intégrée)	ACV001274	
				2 (si armoire déportée)		
15	10015		Support tube 30x30	2	ACV000633	ACV000609
16	ACV004342		Tambour Ø114,3	1	ONE02	ONI02
17	ACV000922		Pignon 32 dts	1	ACV000922	
18	ACV000921		Pignon 15 dts	1	ACV000921	

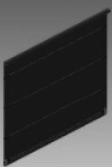



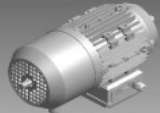
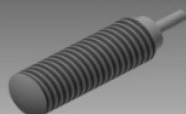
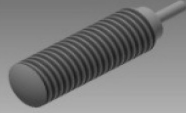
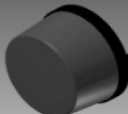

3 – NOMENCLATURE DES PIECES

ARTICLE	NUMERO DE PLAN	MINIATURE	Désignation	QUANTITE	EPOXY	INOX
19	250075		Poulie Ø200	1	ACV004465	
20	250078		Poulie Ø31	1	ACV004459	
21	250151		entretoise	1	ACV004708	
22	ACV000871		Palier UCFL	2	ACV000871	ACV000876
23	ACV005188		Chaîne 81 Maillons	1	ACV005188	ACV005189
24	500324		Guidage Capot	10	ACV004154	
25	ACV000372		Clavette A 6x6x25	4	ACV000372	
26	ACV004089		Capot Voile FDC	1	ACV004612	
27	ACV004084		Capot Voile Moteur	1	ACV004611	

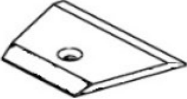


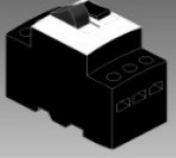
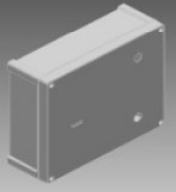


3 – NOMENCLATURE DES PIECES

ARTICLE	NUMERO DE PLAN	MINIATURE	Désignation	QUANTITE	EPOXY	INOX
28	ACV004340		Capot Moteur	1		ACV004340
29	ACV004341		Capot FDC	1		ACV004341
30	ACV004610		Guide Toile Droit	1		ACV004610
31	ACV004666		Guide Toile Gauche	1		ACV004666
32	ACV004345		Coulisse Semi-Rigide	2		ACV002497
33	250006		Courroie Hutchinson	1		ACV004466
			 COURROIE SPECIFIQUE REPLACEMENT A L'IDENTIQUE			
34	ACV004674		attache câble	3		ACV004674
35	ACV004344		Erou Conique M12	2		ACV004344
36	ACV003389		Jonc Composite Rond	variable		ACV003389

3 – NOMENCLATURE DES PIECES

ARTICLE	NUMERO DE PLAN	MINIATURE	Désignation	QUANTITE	EPOXY	INOX
37	200050		Toile PVC	1	ONE03	ONI03
38	ACV004679		Armoire intégrée droite MaviOne	1	ONE07	X
	OU					
	ACV004680		Armoire déportée MaviOne	1	ONE07	ONI07
39	ACV005121		fin de course 1/25	1	ACV005121	
40	ACV004412		Moteur 0,37Kw	1	ACV004412	
41	ACV003392		Cellule Receptrice PB10	2 jeux	ACV003392	
42	ACV003391		Cellule Emettrice PB10		ACV003391	
43	ACV004559		Feux Clignotant (ATTENTION : feux polarisés)	1 (si armoire intégrée)	ACV004559	
				2 (si armoire déportée)		
44	60019		Pièce d'Occulation Maviroll/MaviOne	2	ACV003865	

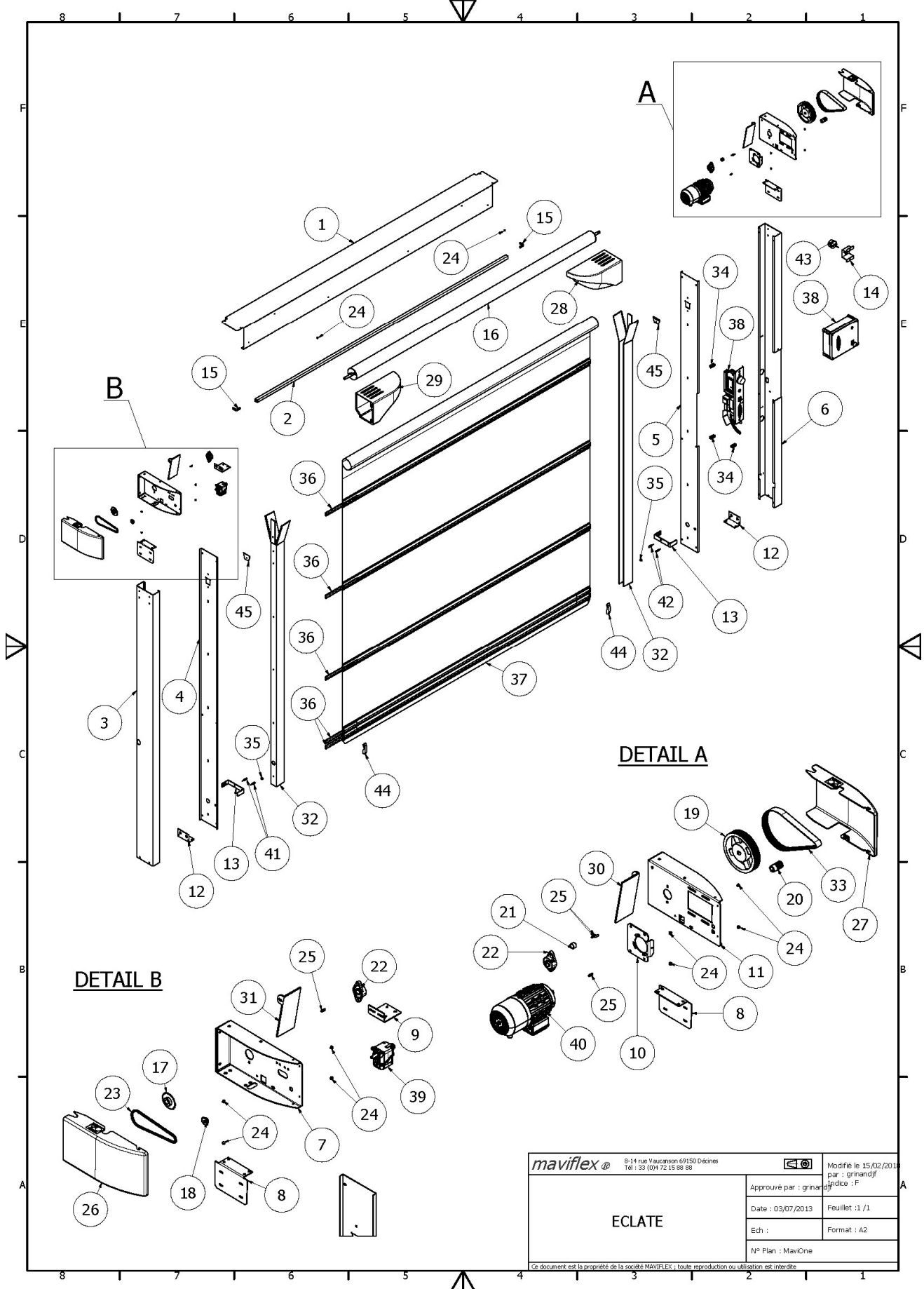
3 – NOMENCLATURE DES PIECES

ARTICLE	NUMERO DE PLAN	MINIATURE	Désignation	QUANTITE	EPOXY	INOX
45	ACV005746		écarteur coulisse semi-rigide	2		ACV005746
	ACV004660		Clavier sensitif	1		ACV004660
	ACV002858		Carte MAVIBOX	1		ACV002858
	ACV000502 OU ACV000503		Disjoncteur moteur	1		ACV000502 (400V tri) OU ACV000503 (230V)
	ACV004653		Boitier MaviOne VIDE	1		ACV004653
	ACV004669		 Redresseur frein spécifique Remplacement à l'identique	1		ACV004669

3 – NOMENCLATURE DES PIECES

<i>Visserie MaviOne</i>		
Plan	Désignation	Qté/Porte
ACV004155	Rondelle nylon naturelle	4
ACV002854	Ecrou M5 Twollock	4
ACV000563	Ecrou M6 Twollock	32
	Ecrou M8 Plat	2
ACV000564	Ecrou M8 Twollock	21
ACV000536	Ecrou M8 Nylstop	2
ACV002468	Ecrou M10 Nylstop	4
	Héxagone M8 TF	1
ACV000772	Insert M6	12
ACV000775	Insert M8	1
	rivet POP Ø5 L20	13
ACV001120	rivet Pop Ø5 L15 Tete large	12
ACV001126	Rondelle Eventail 4x8	6
ACV001149	Rondelle Plate 6x18	12
	Rondelle Plate 8x16	4
ACV001152	Rondelle Plate 8x22	2
ACV001155	Rondelle Plate 8x30	2
ACV001171	Rondelle Plate 10x20	4
	Rondelle Plate 12x24	4
	Vis BHC M6x16	14
ACV004670	Vis POELIER M8x16	1
ACV004671	Vis CHC M5x20	4
ACV002908	Vis H M4x6	6
ACV001515	Vis H M6x16	4
ACV001518	Vis H M6x35	1
ACV001524	Vis H M8x25	1
ACV001499	Vis H M10x35	4
ACV001487	Vis Pointeau M6x6	2
ACV001488	Vis Pointeau M6x10	1
ACV001539	Vis TRCC M6x16	30
ACV001541	Vis TRCC M8x20	20
ACV004673	Vis TRCC M8x50 PF	3
ACV003770	Passe fil Ø36	4
ACV001032	Pressétoupe PG11	2

3 – NOMENCLATURE DES PIECES



ECLATE	8-14 rue Vaucarpon 69150 D'écimes Tél : 33 (0)4 72 15 88 88	Modifié le 15/02/2019 par : grinandjff jpdice - F
	Approuvé par : grinandjff	Feuillelet : 1 / 1
	Date : 03/07/2013	Format : A2
	N° Plan : MaviOne	

4 – PROCEDURES DE POSE

4.1 RECEPTION DU MATERIEL.

La porte est livrée sur une palette filmée. Si celle-ci est abîmée ou ouverte faites immédiatement des réserves auprès du transporteur.
Manipuler l'ensemble avec précautions.

4.2 OUTILS ET ACCESSOIRES INDISPENSABLES.

En dehors des outils habituels du mécanicien et de l'électricien il est nécessaire de disposer de :

- Tire-câbles 10 m
- Niveau à bulle 1,5 m
- Mètre télescopique
- Règle de maçon
- Perforateur
- Colliers Colson
- Testeur électrique
- Serre joints
- Cales de 150x200 de différentes épaisseurs
- Escabeau
- Chiffon et produit de nettoyage
- Aspirateur.



EN-388

Gants de protection (Norme EN-388)

4.3 MOYENS DE LEVAGE et D'INSTALLATIONS

- Chariot élévateur – lève matériaux (prêt du client ou location)
- Nacelle pour les opérations à plus de 3 mètres

4.4 BALISAGE DU CHANTIER

4.5 VERIFICATION DU CHANTIER.

- Vérifier que l'alimentation électrique à bien été installée à proximité de la baie.
- Vérifier la tension d'alimentation : correspond-elle à la commande ?
- Vérifier les dimensions de la baie, largeur et hauteur.
- Vérifier que rien ne gêne dans la surface hors tout, ainsi qu'au sol (Canalis, poteaux, voies de passage, etc.)
- Vérifier qu'il reste suffisamment de place pour l'armoire électrique, du côté moteur. (Voir schéma d'implantation).
- Vérifier la verticalité du mur d'appui.
- Vérifier la planéité du sol

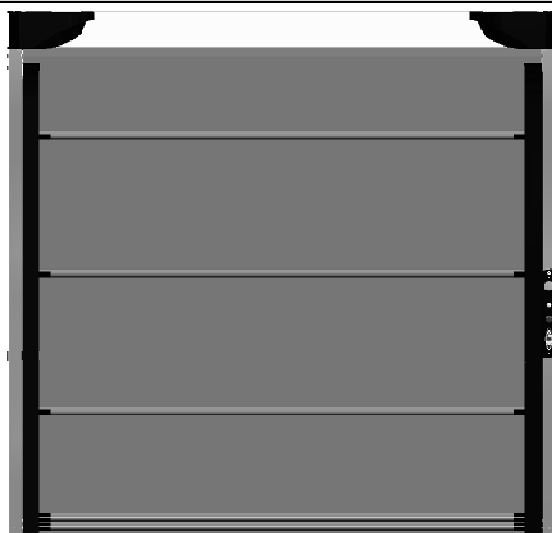
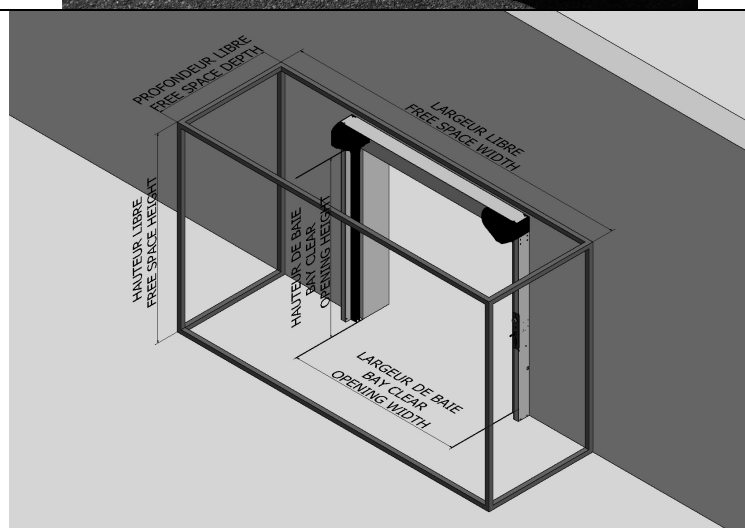
5 – VERIFICATION DE LA POSE ET DE L'OUTILLAGE



■ Vos colis :
Vous avez reçu :
1caisse inclus 1 traverse / 2 montants / 1 carton d'accessoires



■ Contrôlez les dimensions de la baie










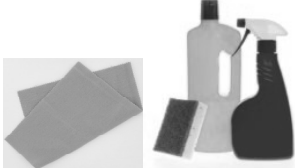








MaviOne

- Les nouveautés
- Nouvelle motorisation sans réducteur (brevet)
 - Armoire intégré pivotante
 - Les capots sont côté intérieur des montants







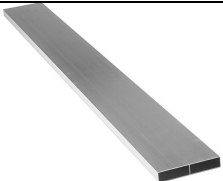


PREPARER VOTRE CHANTIER

- Balisage
- Matériel de sécurité
- Document de travail signé
- Porte à proximité de la baie
- Tréteaux
- Levage suivant besoin




OUTILS POUR LE MONTAGE DE LA PORTE
TOOLS FOR DOOR'S MOUNTING

	<p>Clés plates - Taille 10, 13, 17 mm Combination wrenches - Sizes 10, 13, 17 mm</p>		<p>Perforateur sans fil Wireless concrete drilling machine</p>
	<p>Clés à pipes - Taille 10, 13, 17mm Edges angle socket wrenches - Sizes 10, 13, 17mm</p>		<p>Poste à souder Smaw welder</p>
	<p>Colliers colson Cable ties</p>		<p>Aspirateur Vacuum cleaner</p>
	<p>Clés Allen - Taille 4 & 5 mm Allen Wrenches - Sizes 4 & 5 mm</p>		<p>Chiffon et produits de nettoyage Cloth and cleaning products</p>
	<p>Clé à cliquet - Taille du carré 1/2' Ratchet wrench - Square size 1/2'</p>		<p>Visseuse à main sans fil Wireless hand drill driver</p>
	<p>Coude Universel avec carré taille 1/2' Universal joint with square size 1/2'</p>		<p>Embout cruciforme de visseuse Screw driver bit</p>
	<p>Douilles de clé à cliquet - Taille 10, 13, 17 mm - Carré taille 1/2' Edges angle ratchet wrench socket - Sizes 10, 13, 17 mm - Square size 1/2'</p>		<p>Cutter Cutter</p>
	<p>Tournevis plat & cruciforme - Largeur 3mm Plate & cross screw drivers - width 3 mm</p>		<p>Marteau Hammer</p>


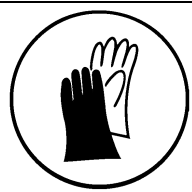

OUTILS POUR LE MONTAGE DE LA PORTE
TOOLS FOR DOOR'S MOUNTING

	Pince à dénuder Wire stripper tool
	2 Tréteaux 2 Trestles
	Niveau à bulles de maçonnerie Magnet mason level
	Mètre de 8m 8m Tape measure
	Multimètre Multimeter
	Escabeau Stepladder
	Règle de maçon Bricklayer's rule
	Serres-joints Bar Clamps
	Tire-câble

OUTILS POUR LE MONTAGE DE LA PORTE
TOOLS FOR DOOR'S MOUNTING

	Chariot élévateur Forklift
OU / OR	
	Monte-matériaux Material lifts
	Nacelle (Opérations à plus de 3 mètres) Personal Forklift (Operations over 3 meters height)

BALISAGE DU CHANTIER
MARKING SITE

	Rubalise jaune et noir Yellow & black tape
	Gants de protection (Norme EN-388)
	Cônes de chantier Construction cone

6 – PROCEDURES D'ASSEMBLAGE DE LA PORTE



EN-388

Cette partie ne nécessite pas de compétences particulières

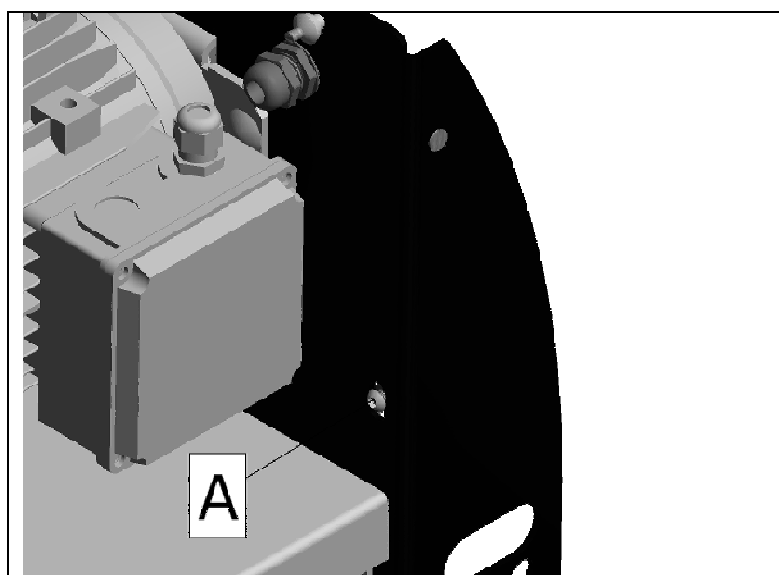


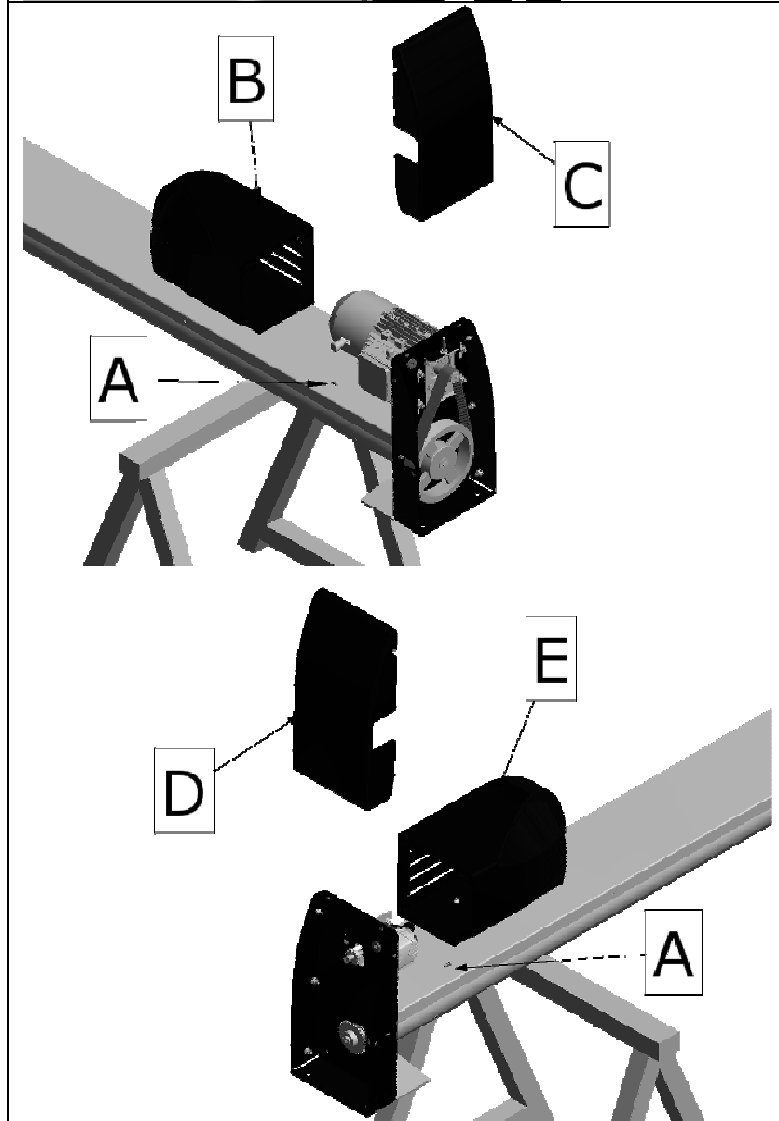


ASSEMBLAGE DU PORTIQUE AU SOL.

Protégez-vous ainsi que votre surface de travail : Panneaux et chaîne de signalisation, bâche au sol, coupez l'alimentation électrique et cadenassez le sectionneur.

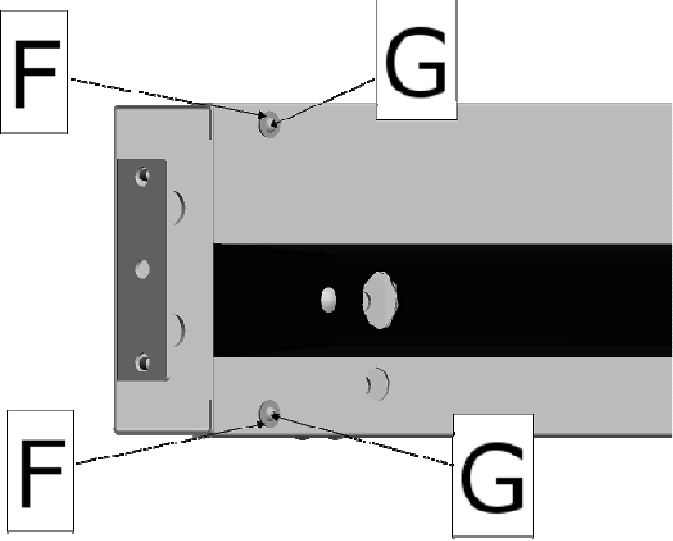


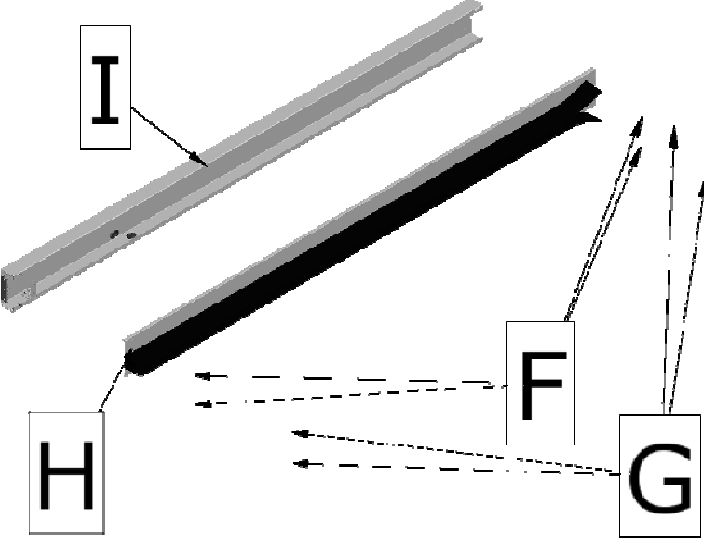


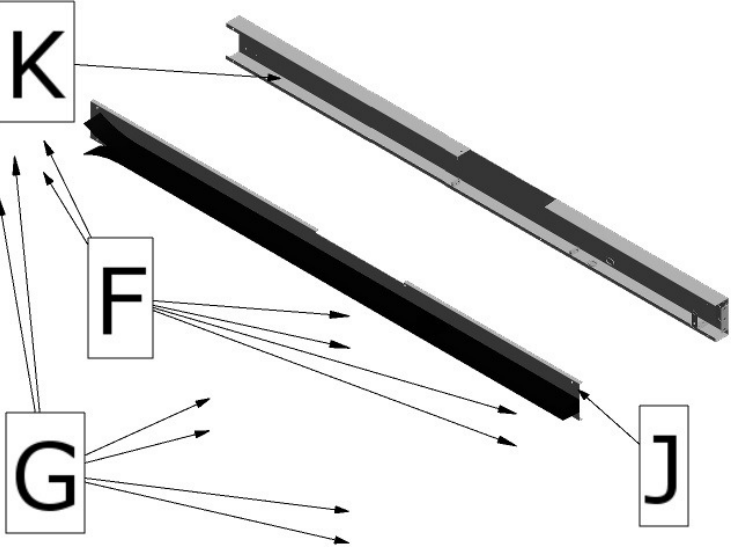


Voir plan de Montage Page 18-22

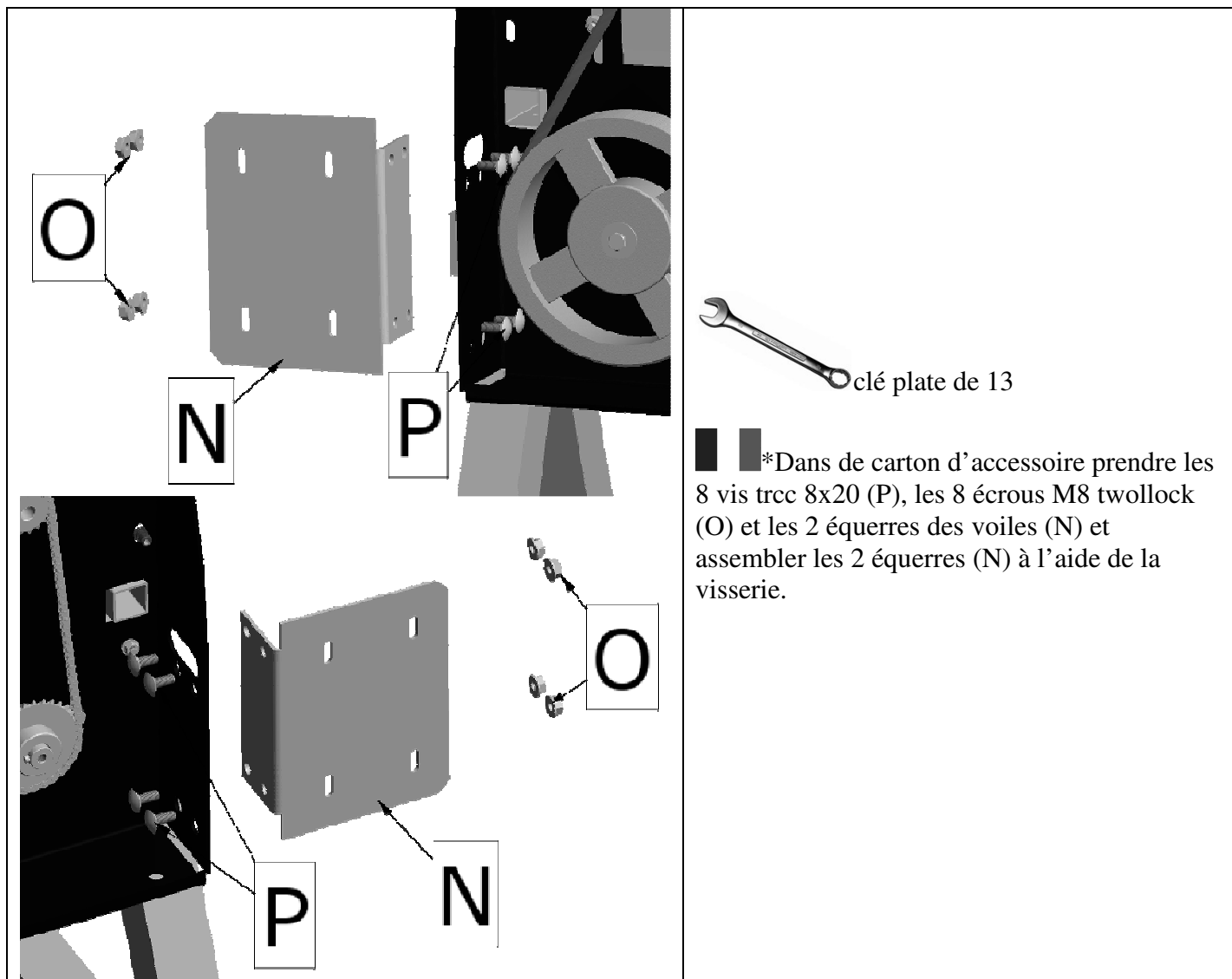
NOTA : SI PORTE INOX PLACER LES CAPUCHONS EN PLASTIQUE SUR TOUS LES FILETAGES APPARENTS (fournis dans les accessoires)

PREPARATION AVANT ASSEMBLAGE :

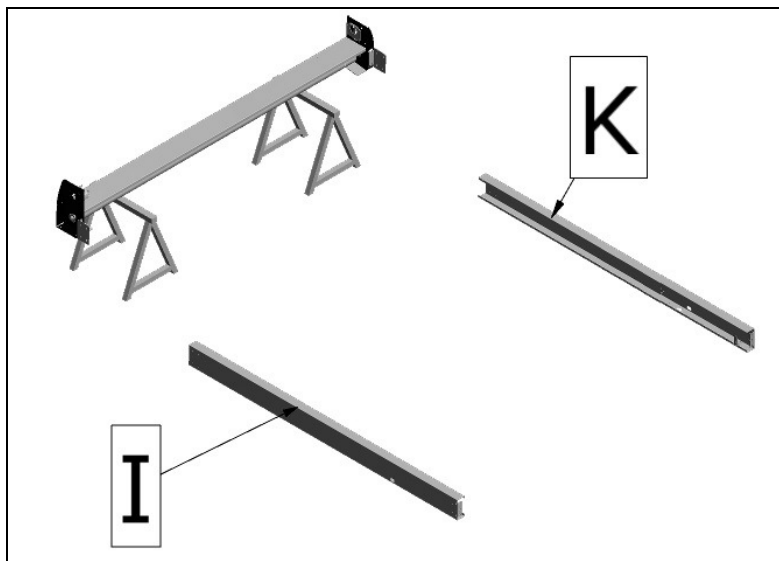
	 <p>clé Allen de 5</p> <p> * Vis BHC 6x16 (A) à démonter des capots latéraux droit (C) et gauche (D).</p>
	 <p>clé Allen de 5</p> <p> * Poser la traverse sur les tréteaux. * Démontez les capots latéraux droit (C) et gauche (D) pour cela il me faut une clef Allen de 5, dévisser la vis BHC 6x16 (A) puis retirer les capots latéraux (C et D) en les tirants sur l'avant. * Capots moteur (B) et fin de course (E) clipper à l'aide d'encoches dans les capots et guides sur la traverse et sur les voiles, il suffit de les relever sur le haut de la traverse et de les tirer vers le centre.</p>

PREPARATION AVANT ASSEMBLAGE :

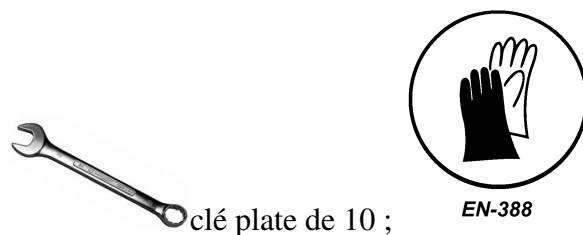
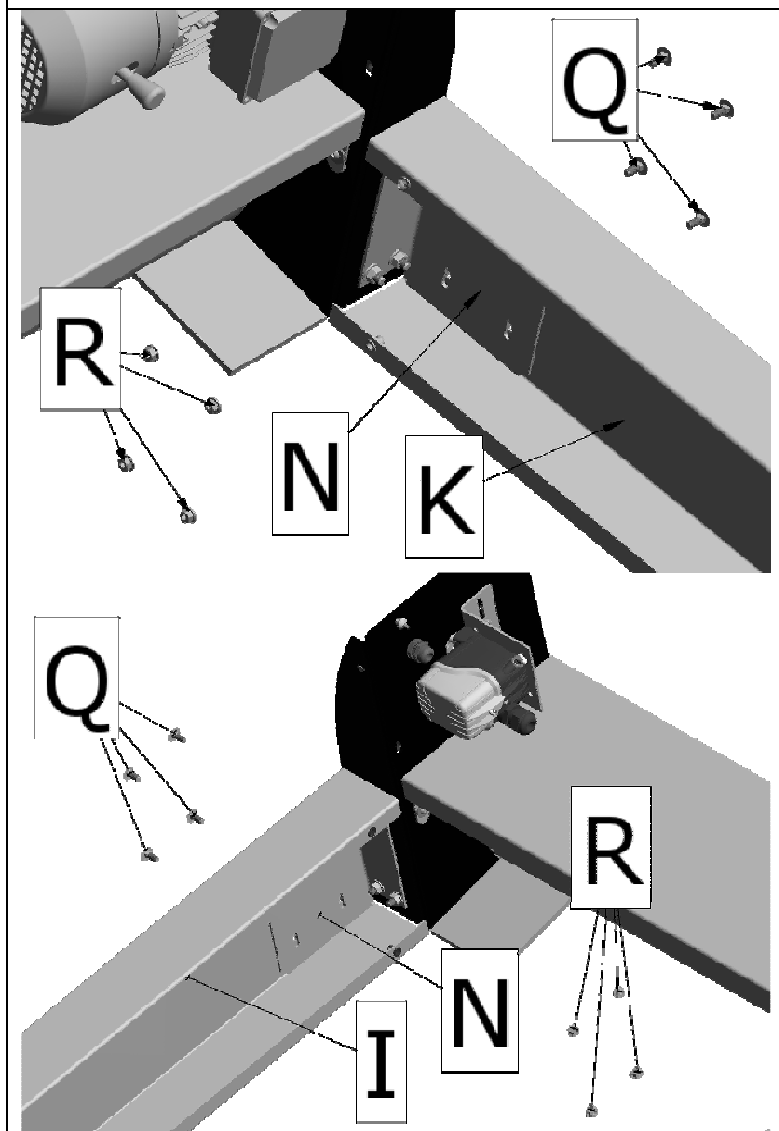
	 <p>clé Allen de 5 ;</p>  <p>EN-388</p> <p>* Vis BHC 6x16 (G) à dévisser et rondelles L06 (F) à enlever des montants droit (K) et gauche (I).</p>
	 <p>clé Allen de 5 ;</p>  <p>EN-388</p> <p>* Déconditionner le montant gauche (I) prendre une clef Allen de 5 dévisser les 4 vis BHC 6x16 (G) en partie haute et basse du montant gauche (I) retirer les vis BHC 6x16 (G) et les rondelles L06 (F) puis retirer le capot montant gauche (H).</p>
	 <p>clé Allen de 5 ;</p>  <p>EN-388</p> <p>* Déconditionner le montant droit (K) prendre une clef Allen de 5 dévisser les 6 vis BHC 6x16 (G) en partie haute et basse du montant droit (K) retirer les vis BHC 6x16 (G) et les rondelles L06 (F) puis retirer le capot montant droit (J).</p>

ASSEMBLAGE DES EQUERRES SUR LES VOILES :

ASSEMBLAGE MONTANTS - TRAVESE



■ ■ Assemblage des montants droit (K) et gauche (I).

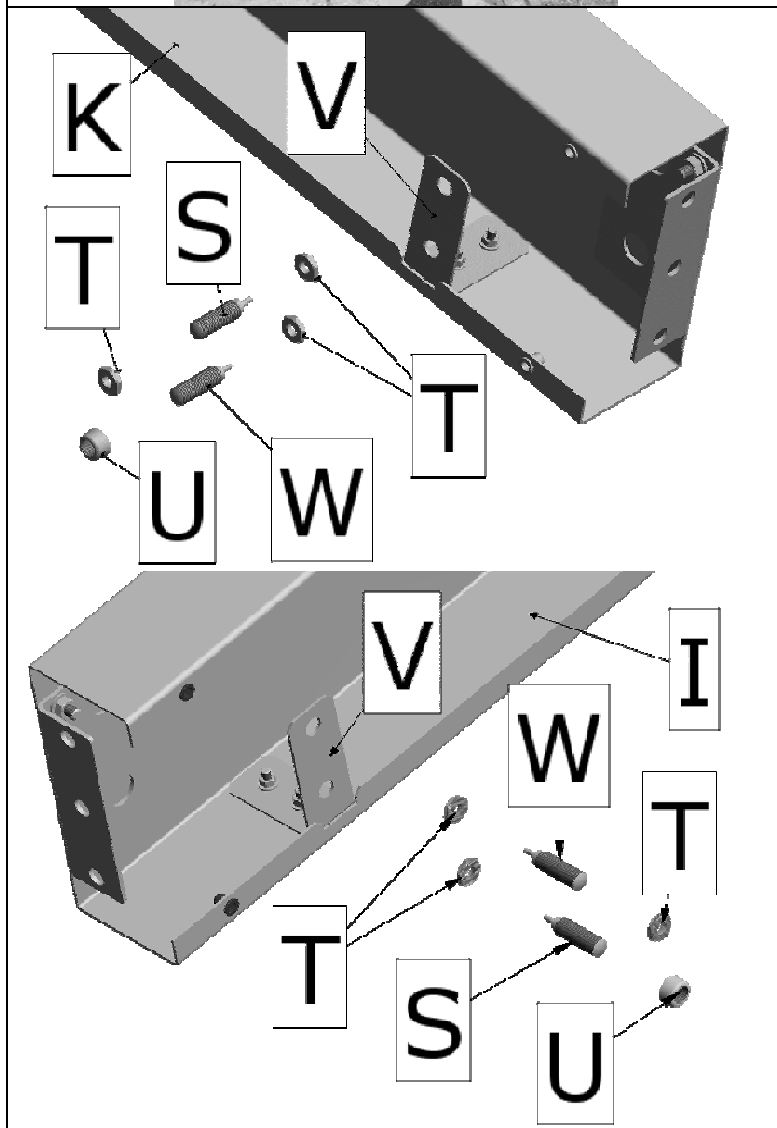


■ ■ *Prendre le montant droit (K), coté moteur venir le positionner sur l'équerre (N) montée au préalable mettre en place les 4 vis trcc 6x20 (Q) et les 4 écrous twollock M6 (R). Serrer les écrous à l'aide d'1 clef de 10.
* Prendre le montant gauche (I), coté fin de course le positionner sur l'équerre (O) montée au préalable mettre en place les 4 vis trcc 6x20 (Q) et les 4 écrous twollock M6 (R). Serrer les écrous à l'aide d'1 clef de 10.

MISE EN PLACE DES CELLULES :



■ ■ Cellules à monter selon les 2 vues suivantes.



EN-388



clé plate de 17 ;



clé à pipe de 17

■ ■ *Prendre les cellules émettrices grises (S) et les cellules réceptrices noires (W) dans le carton d'accessoire visser l'écrou (T) sur la partie fileté mettre en place sur les équerres (V) des montants droit (K) et gauche (I), visser l'écrou conique (U) sur la parti avant de la cellule se trouvant près du retour du montant et visser l'écrou (T) sur la partie avant de l'autre cellule sans oublié de les croiser pour éviter quelle ne se confonde.

7 - PROCEDURES DE LEVAGE ET FIXATION DE LA PORTE

Cette Partie nécessite le Permis Cariste et Nacelle

Protéger la traverse de la porte à l'endroit de contact avec le moyen de levage.

Lever progressivement le portique avec un chariot élévateur, en soulevant par la traverse.

Attention au déséquilibre créé par le moteur. Ne pas faire frotter les montants sur le sol.

Voir plans de Montage Page 24-27

EQUERRAGE

Plaquer le portique contre le mur. Poser les montants au sol. Vérifier l'horizontalité de la traverse. Caler sous le montant le plus bas si nécessaire. Vérifier sa verticalité au fil à plomb. Maintenez-le à l'aide d'un serre-joint.

7.1 FIXATION DES MONTANTS AU SOL et SUR LE MUR

Fixez-les au sol avec 2 chevilles appropriées au type de sol par montant.

Si porte inox utiliser les chevilles en inox fournies dans les accessoires ainsi que les capuchons en plastique

- Si fixation sur mur creux utiliser de la tige filetée et des contre plaques
- Si porte inox utiliser la tige filetée inox, les contre plaques diamètre 100 inox, les rondelles inox 10x27 avec écrou Nylstop inox et les capuchons en plastique fournis dans les accessoires

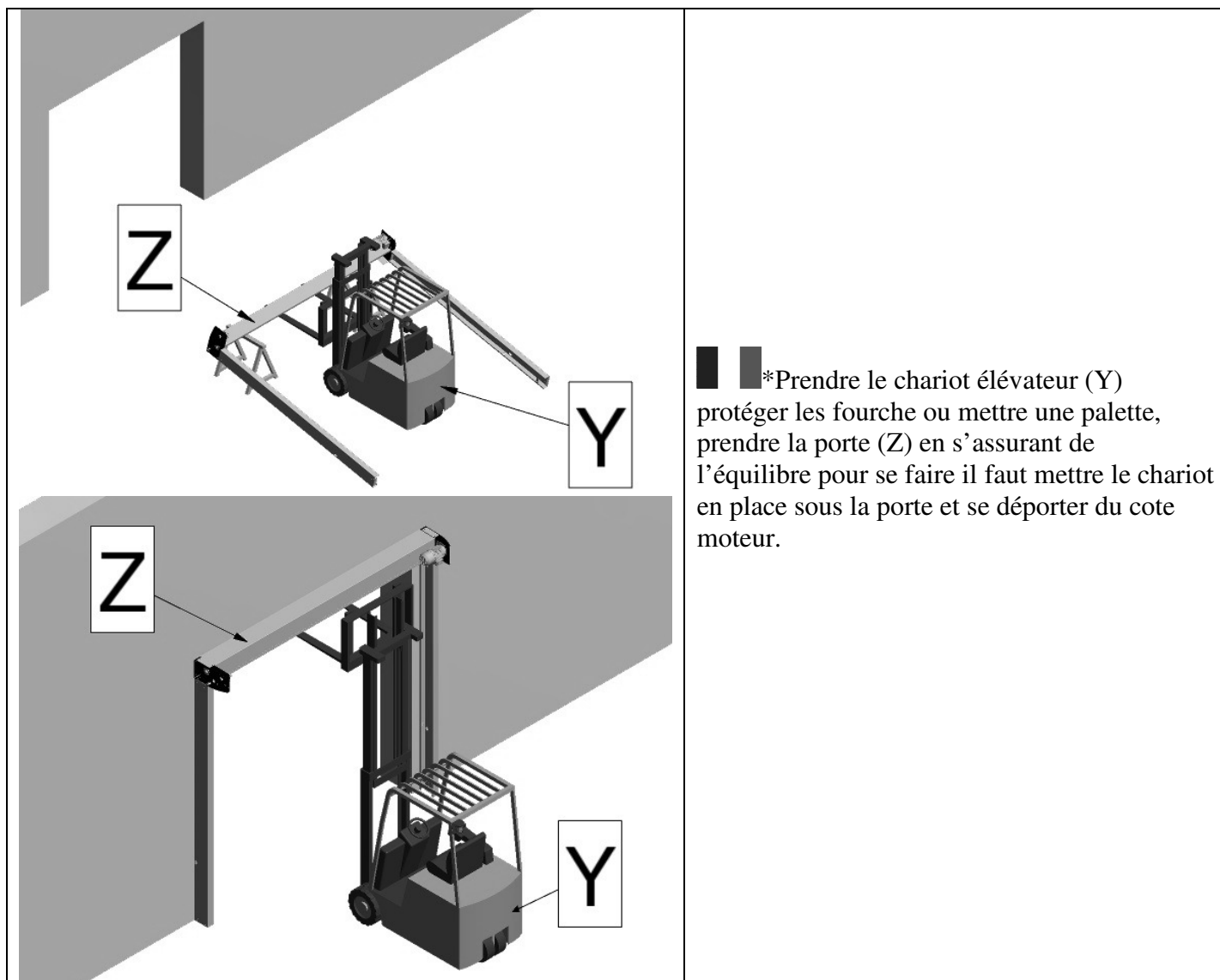
Voir plans de Montage Page 24-27

7.2 FINITION (SUIVANT OPTION CHOISIE)

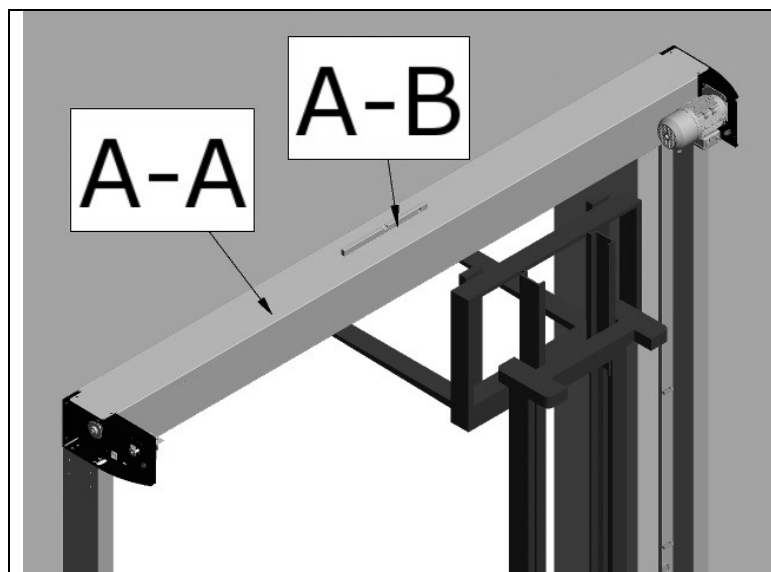
7.3 VERIFICATIONS.

Vérifier les diagonales.

Vérifier la bonne tenue des fixations.

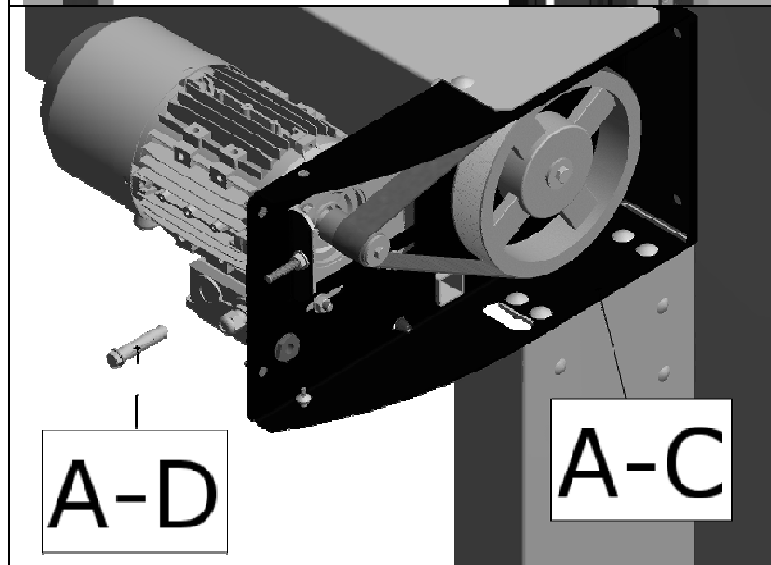
LEVAGE DE LA PORTE :

MISE EN PLACE DE LA PORTE ET FIXATION DE LA TRAVERSE :



niveau à bulles de maçonnerie

■ ■ *Accéder à la traverse (A-A) à l'aide d'une nacelle ou d'un escabeau, vérifier que la traverse (A-A) soit de niveau (A-B) si se n'est pas le cas caler le montant où se tient le dévers.

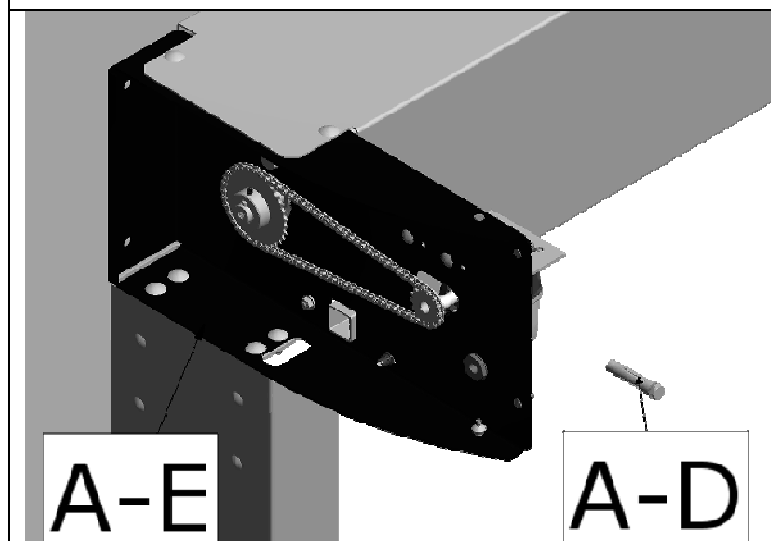


Perforateur ;



visseuse

■ ■ *Prendre le perforateur percer en premier du cote moteur pour cela il y a deux trous de fixation prévu dans le voile moteur (A-C) utiliser une cheville adaptée au mur ou tige filetée (A-D).
Après perçage, nettoyer le voile pour éviter que la poussière ne tombe sur l'armoire intégrée.



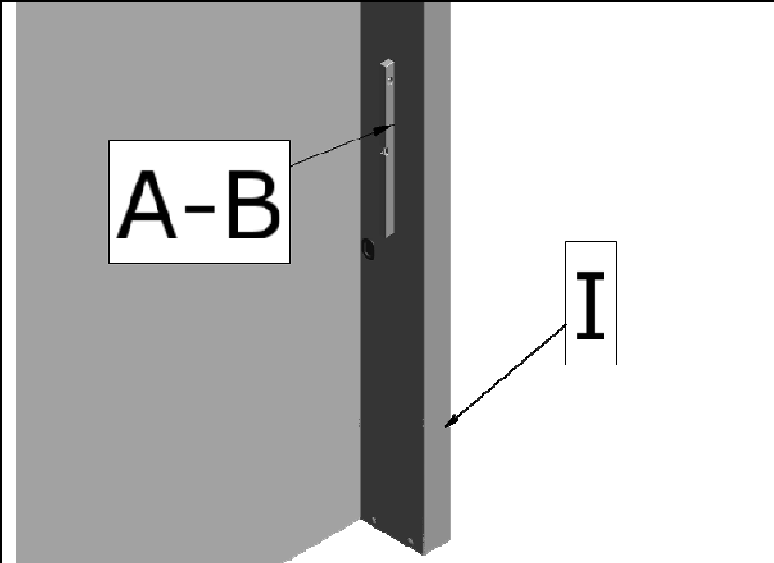

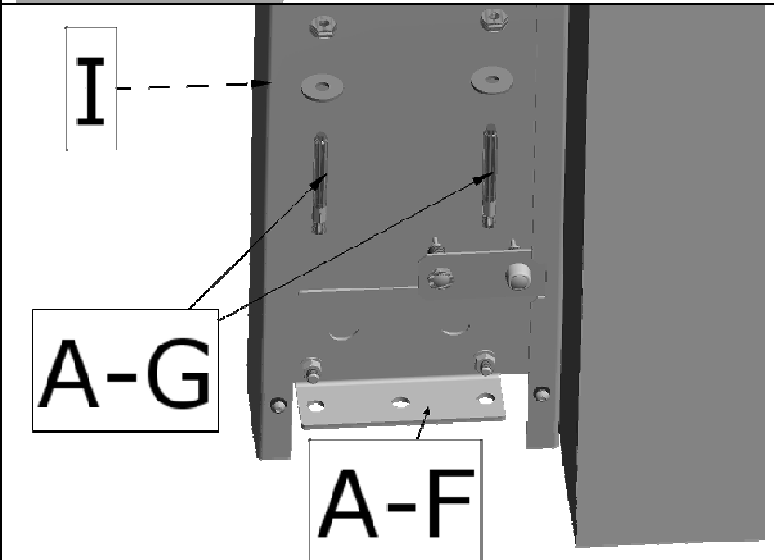

Perforateur ;



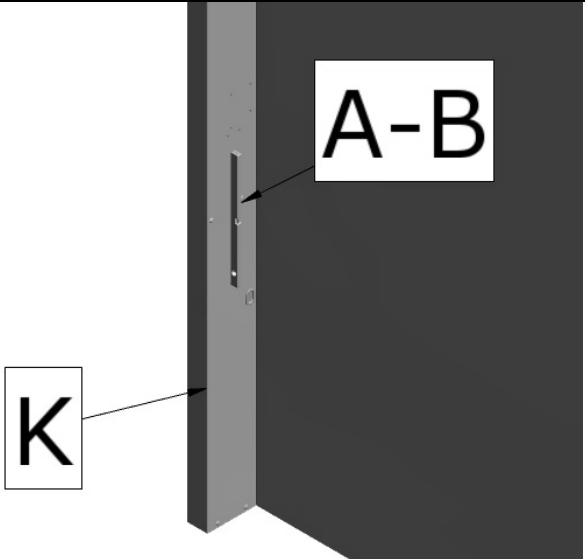

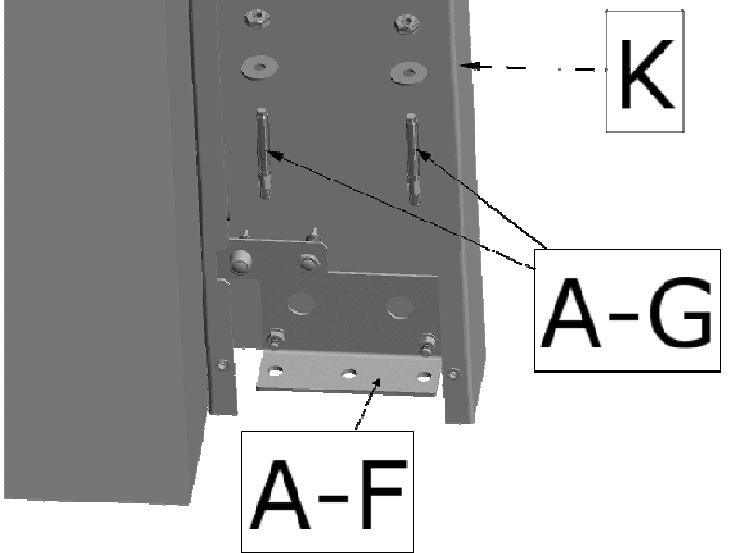


visseuse

■ ■ *Prendre le perforateur percer maintenant du cote fin de course pour cela il y a deux trous de fixation prévu dans le voile fin de course (A-E) utiliser une cheville adaptée au mur ou tige filetée (A-D).
Après perçage, nettoyer le voile pour éviter que la poussière ne tombe sur l'armoire intégrée.

FIXATION DES MONTANTS :

 <p>A-B</p> <p>I</p>	 <p>niveau à bulles de maçonnerie</p> <p>■ ■ *Mettre le montant gauche (I) de niveau (A-B).</p>
 <p>I</p> <p>A-G</p> <p>A-F</p>	 <p>Perforateur ; visseuse</p> <p>■ ■ Prendre le perforateur percer les trous du pied (A-F) et utiliser une cheville adaptée au sol (A-G).</p>

FIXATION DES MONTANTS :

 <p>A-B</p> <p>K</p>	 <p>niveau à bulles de maçonnerie</p> <p>■ ■ *Mettre le montant droit (K) de niveau (A-B).</p>
 <p>K</p> <p>A-G</p> <p>A-F</p>	 <p>Perforateur ;</p>  <p>visseuse</p> <p>■ ■ Prendre le perforateur percer les trous du pied (A-F) et utiliser une cheville adapté au sol (A-G).</p>

MONTAGE DE L'ARMOIRE INTEGREE :

MaviOne

Montage de l'Armoire Intégrée

Produit Concerné :

MaviOne Armoire Intégrée – Mise en place Production S09-2015

Montage de l'armoire intégrée sur site :

L'armoire intégrée n'est plus pré-montée en usine pour éliminer l'encrassement par la poussière de plâtre, ciment, béton... pendant la pose et les chocs mécaniques du au transport et déballage des montants.

Matériel :

- Armoire électrique intégrée
- Visserie pré-montée sur le montant :
 - o 4 bagues blanches
 - o 2 écrous nylstop M8
 - o 2 écrous plats M8
 - o 2 rondelles plates L8
 - o 2 vis BHC M8x25

Pré-montage en sortie de production :

Vis → montant
 → écrou plat →
 bague → armoire →
 bague → rondelle
 plate → écrou
 nylstop



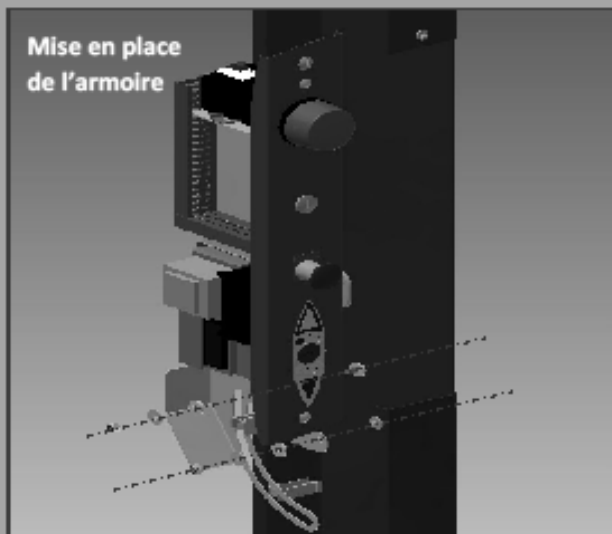
Instructions d'interventions

/!\ L'armoire électrique doit être montée IMPERATIVEMENT après la pose définitive de la structure de la porte /!

/!\ Alimentation de l'armoire électrique uniquement après installation dans le montant /!

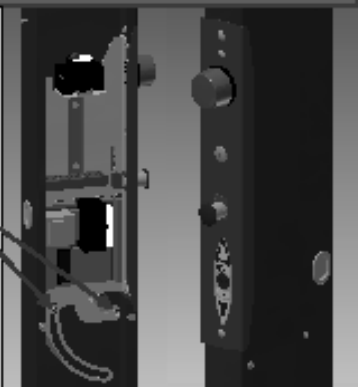
- Vérifier que la **structure** est **fixée** correctement.
- Enlever le capot montant côté armoire électrique si installé
- Près de l'ouverture du montant pour l'armoire intégrée, **dévisser l'écrou nylstop M8** à l'aide d'une clé plate de 13 et une clé Allen de 5
- **Enlever la rondelle plate L8** et la **première bague blanche**
- **Réitérer** sur le **second point de fixation** de l'armoire électrique
- **Mettre en position** l'armoire électrique sur les vis
- **Remettre** la bague blanche, la rondelle plate L8 et l'écrou nylstop sur chaque vis
- **Serrage** des écrous nylstop de manière à ce que l'armoire ne **bascule pas** sous son **propre poids**.
- **Vérifier** la bonne **tenue** de l'armoire électrique
- **Câbler** l'armoire électrique. Attention ! A réaliser par une personne habilitée
- **Vérifier** le bon **fonctionnement** de l'armoire électrique.

Mise en place de l'armoire

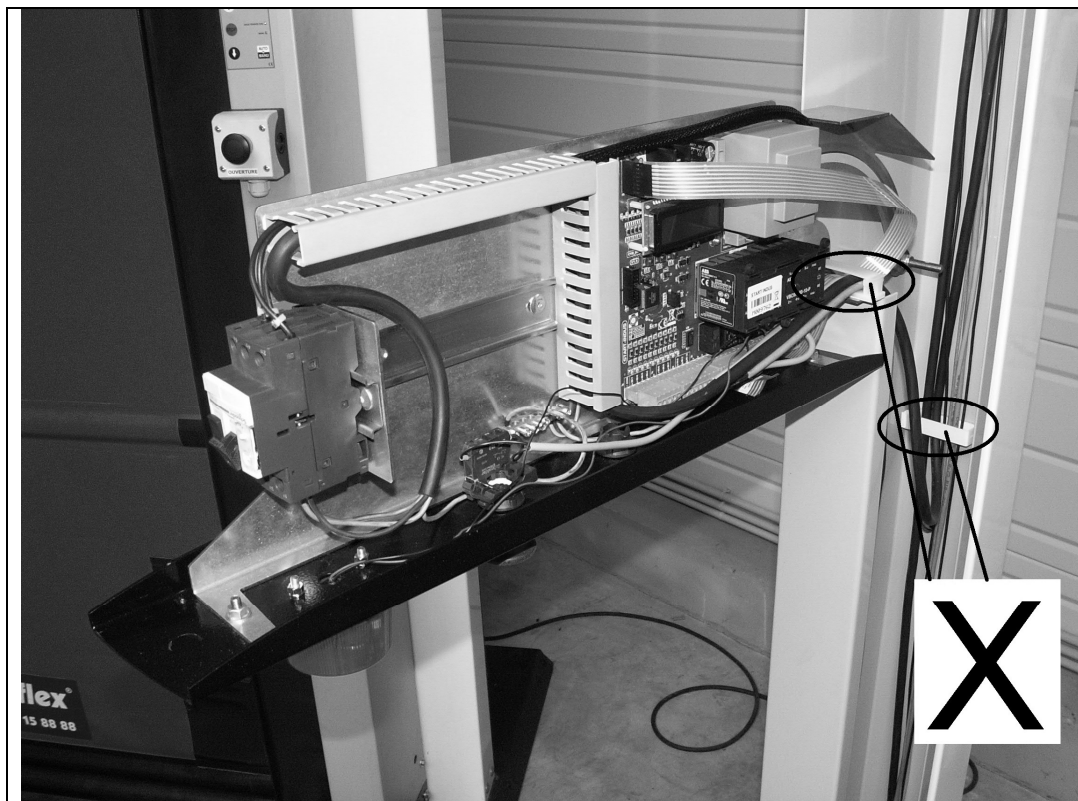


Mettre les rondelles et les bagues puis serrer les deux écrous nylstop de façon à pouvoir manoeuvrer l'armoire.

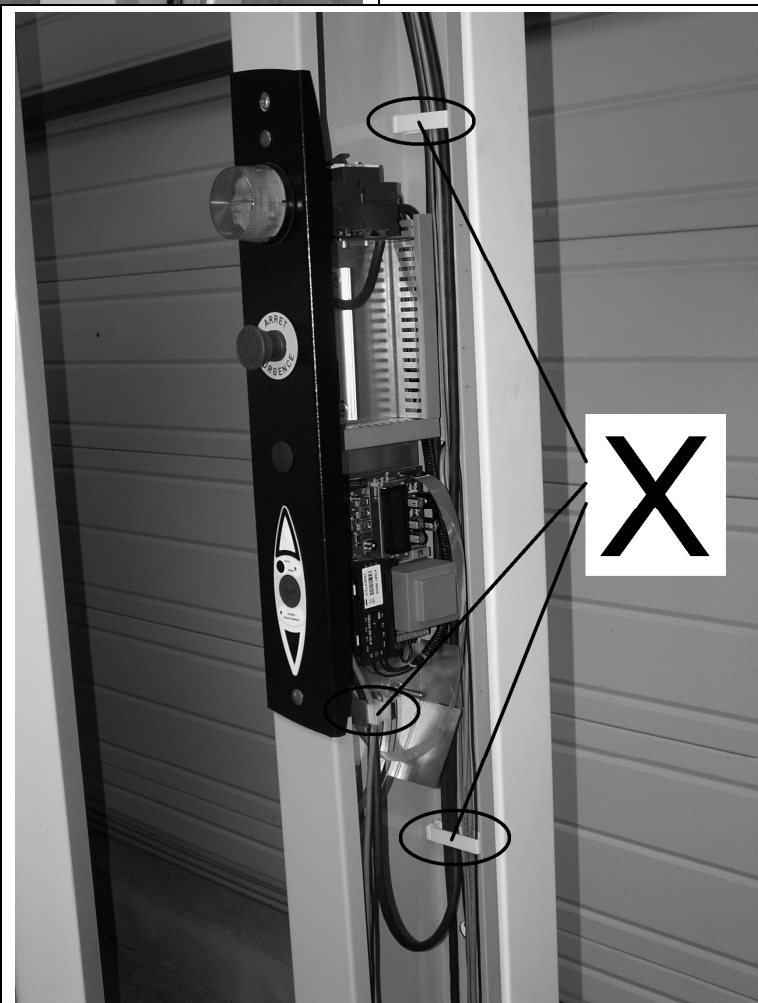
PS : La coiffe noire se monte par-dessus le capot du montant.



PROCEDURE DE PASSAGES DES CABLES :



■ ■ Bien passer les câbles selon les différentes vues dans les attaches câbles (X).



MONTAGE KIT APSAD :

MaviOne
MONTAGE KIT APSAD

Produit Concerné :

MaviOne Option KIT APSAD – Mise en place Production Mars 2015

Objectif de la modification :

Masquer les fils et les connecteurs dans un bouchon avec sortie PE PG09 pour le câble d'alimentation.

Matériel :

- 1 support Kit APSAD avec bouchon rouge équipé d'un PE PG09 – ACV001274 – ACV005178 – ACV001031
- 2 connecteurs étanches – ACV004868
- 1 feu flash – ACV004559
- 1 câble d'alimentation 2x0.75 – ACV004016



Instructions d'interventions

CABLAGE DU FEU FLASH A REALISER PAR UNE PERSONNE HABILITE

/!\ COUPER LE COURANT A L'ARMOIRE /!\

Coller la **mousse adhésive** sur le feu flash (Mousse fournis avec le feu).

Passer le **câble d'alimentation** dans le **presse-étoupe** sur le kit APSAD. Le presse-étoupe est **volontairement désaxé** pour optimiser la place pour les connecteurs.

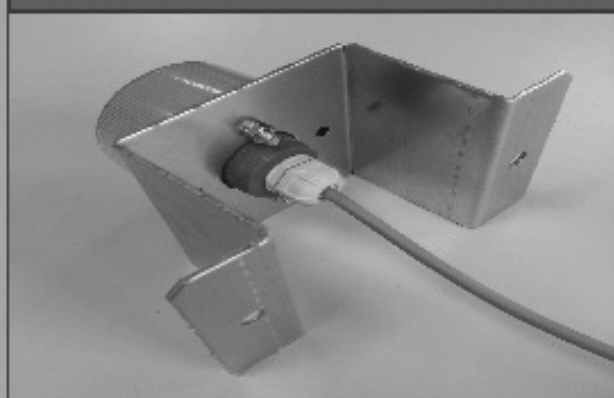
Câbler le feu flash et faire en sorte que les **fils** et les **connecteurs** rentrent dans le **bouchon rouge**.

Vérifier le câblage de l'alimentation du feu flash
Attention feu en 12V DC et polarisé.

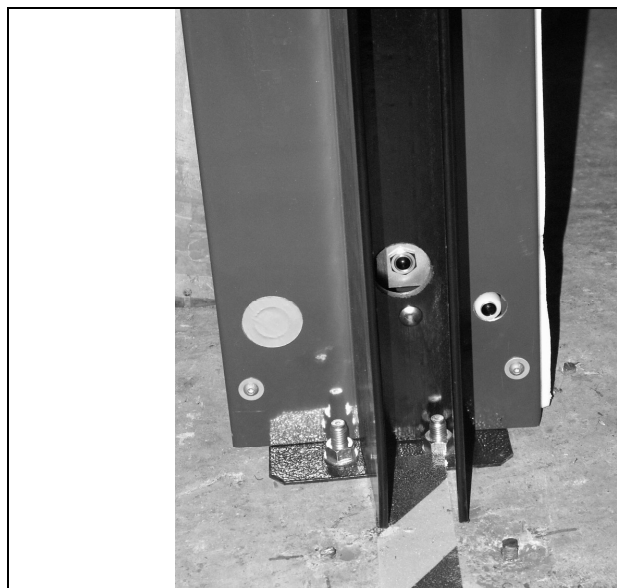
Plaquer et **visser** le feu flash sur le **support** kit APSAD.

Vérifier le **bon fonctionnement** du feu flash.

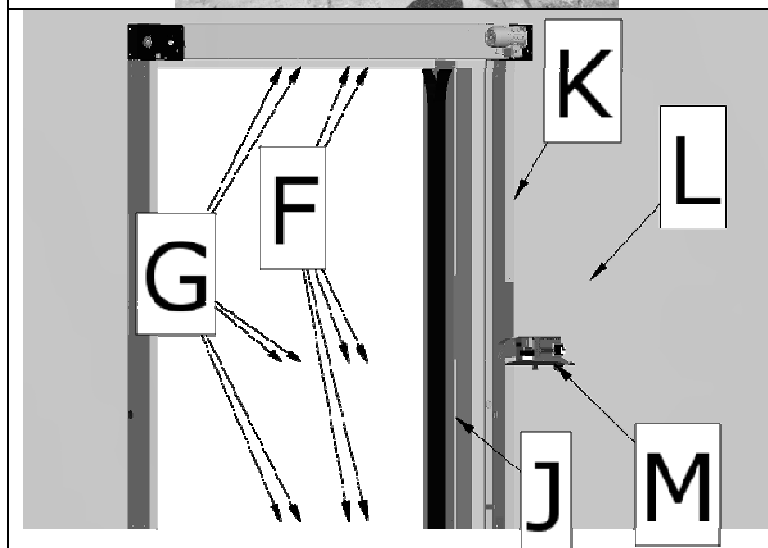
Mousse Adhésive
à coller sur le feu



REMONTAGE DES CAPOTS MONTANTS :

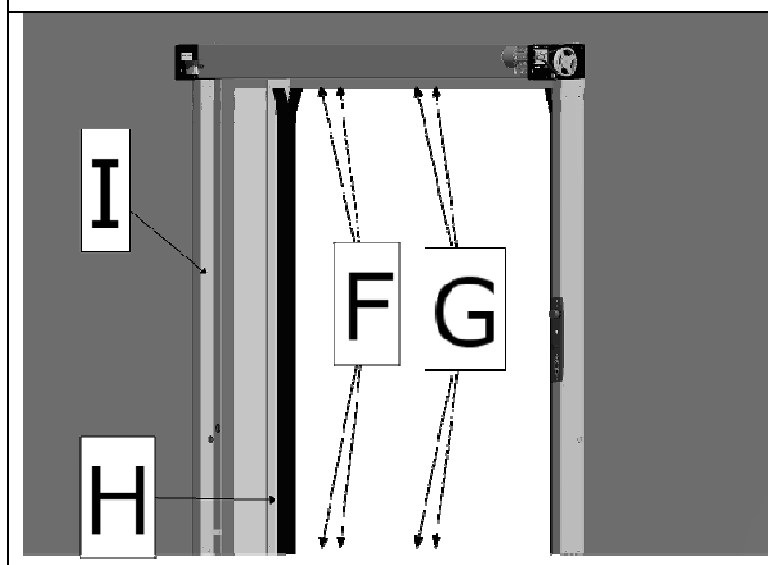


■ ■ *Avant de remonter les capots mettre la porte sous tension, s'assurer que les cellules fonctionnent en passant la main devant si ok un bruit de claquement des relais s'entend sur la carte.



Clé Allen de 5

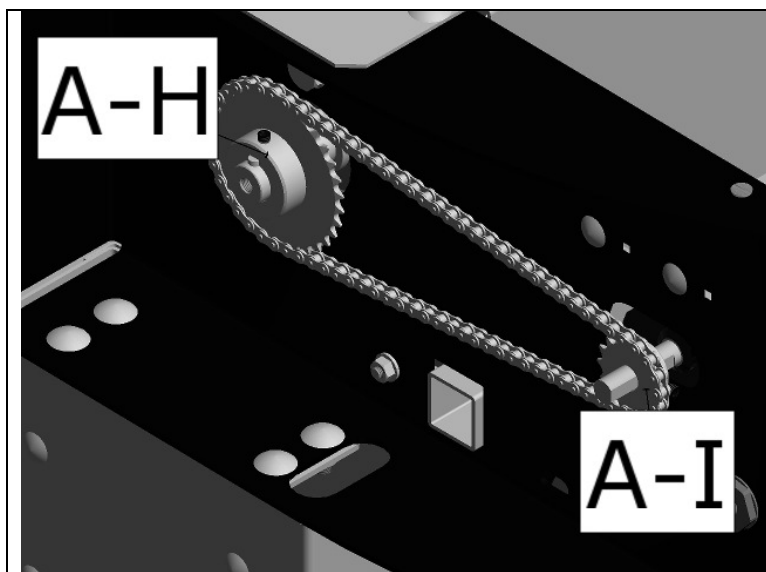
■ ■ *Dévisser la vis poelier 8x60 (L). Basculer l'armoire (M). Positionner le capot montant droit (J) et le fixer à l'aide des rondelles L06 (F) et des vis BHC 6x16 (G) sur le montant droit (K). Remettre l'armoire (M) en position verticale puis revisser la vis poelier 8x60 (L).



Clé Allen de 5

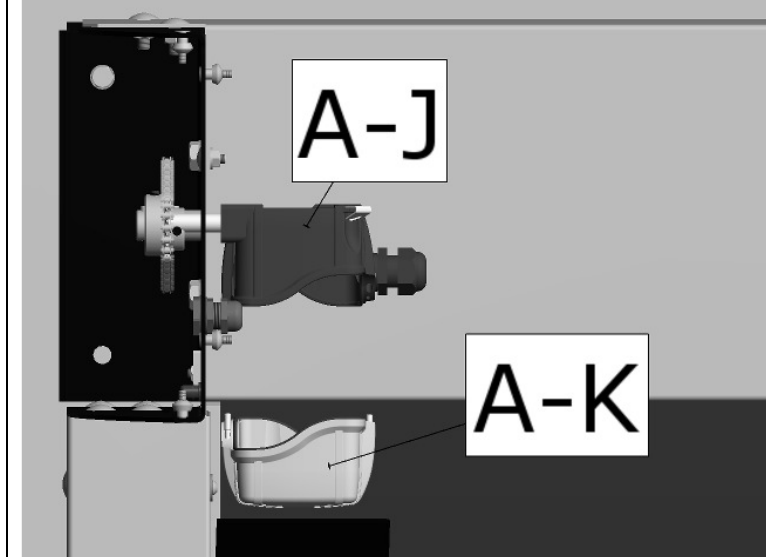
■ ■ *Positionner le capot montant gauche (H) et le fixer à l'aide des rondelles L06 (F) et des vis BHC 6x16 (G) sur le montant gauche (I).

MISE EN SERVICE ET REGLAGE DE LA PORTE :



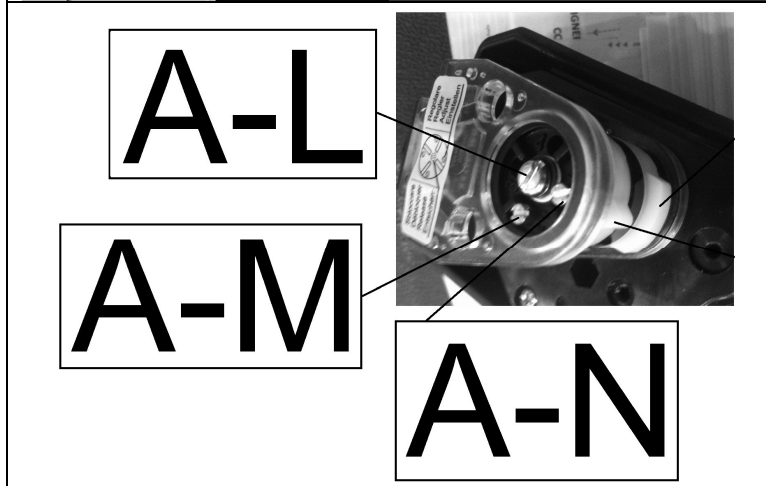
Clé Allen de 3

■ ■ *Vérifier sur les pignons d'entraînement (A-H et A-I) que les vis pointeaux soient serrés.



Tournevis cruciforme

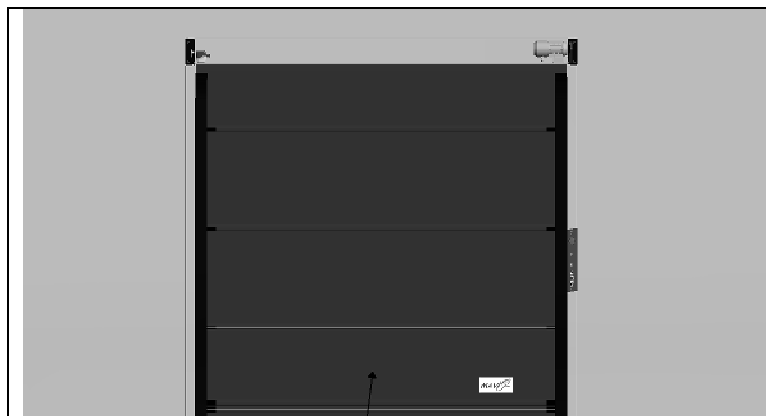
■ ■ *Dévisser les vis du couvercle (A-K) prisonnières du capot fin de course du boîtier (A-J) pour accéder au fin de course.



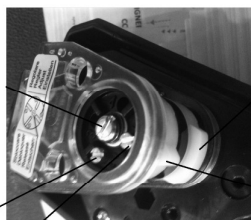
Tournevis plat ou cruciforme

■ ■ *Pour le réglage du fin de course il est impératif de desserrer la vis centrale (A-L) pour débrider les vis de réglage (A-M et A-N).

MISE EN SERVICE ET REGLAGE DE LA PORTE :



A-O



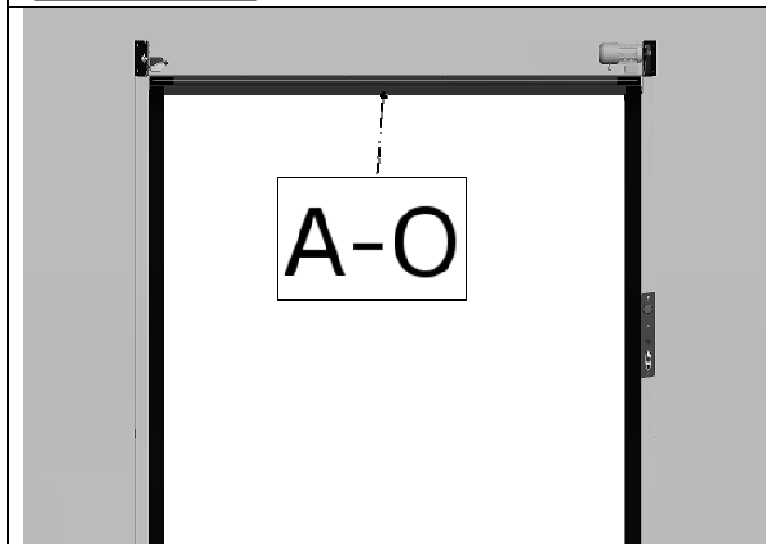
A-M

A-P



Tournevis plat

■ ■ *A l'aide du fonctionnement manuel mettre le tablier (A-O) en partie basse amener à l'aide de la vis numérotée **2** (A-M) la petite came (A-P) en face du contact.



A-O



A-N

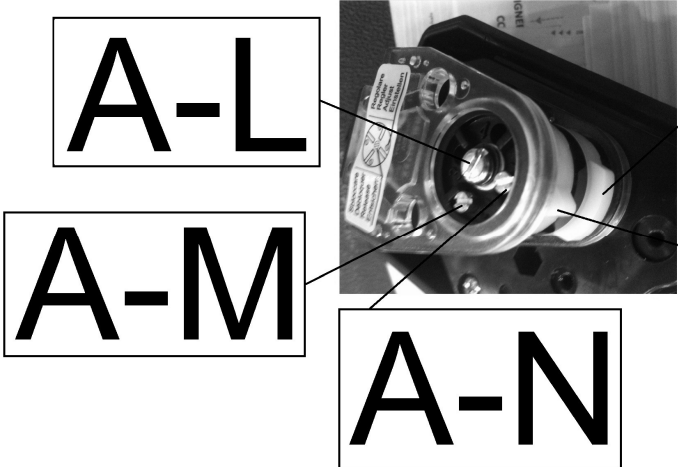

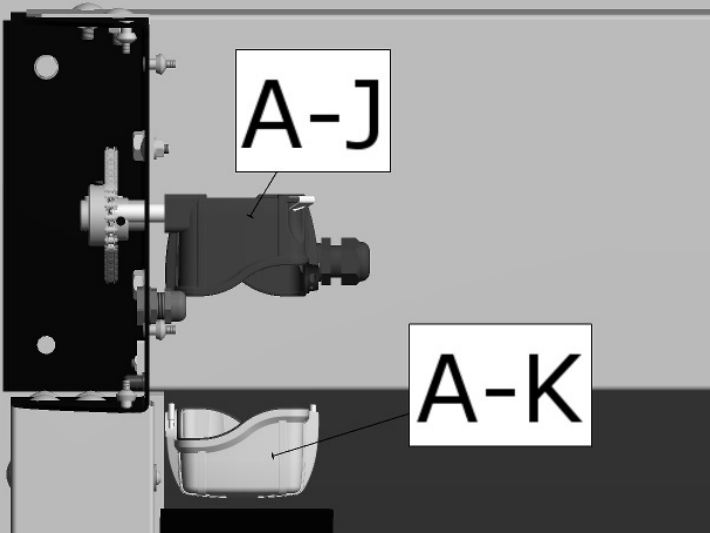

A-Q



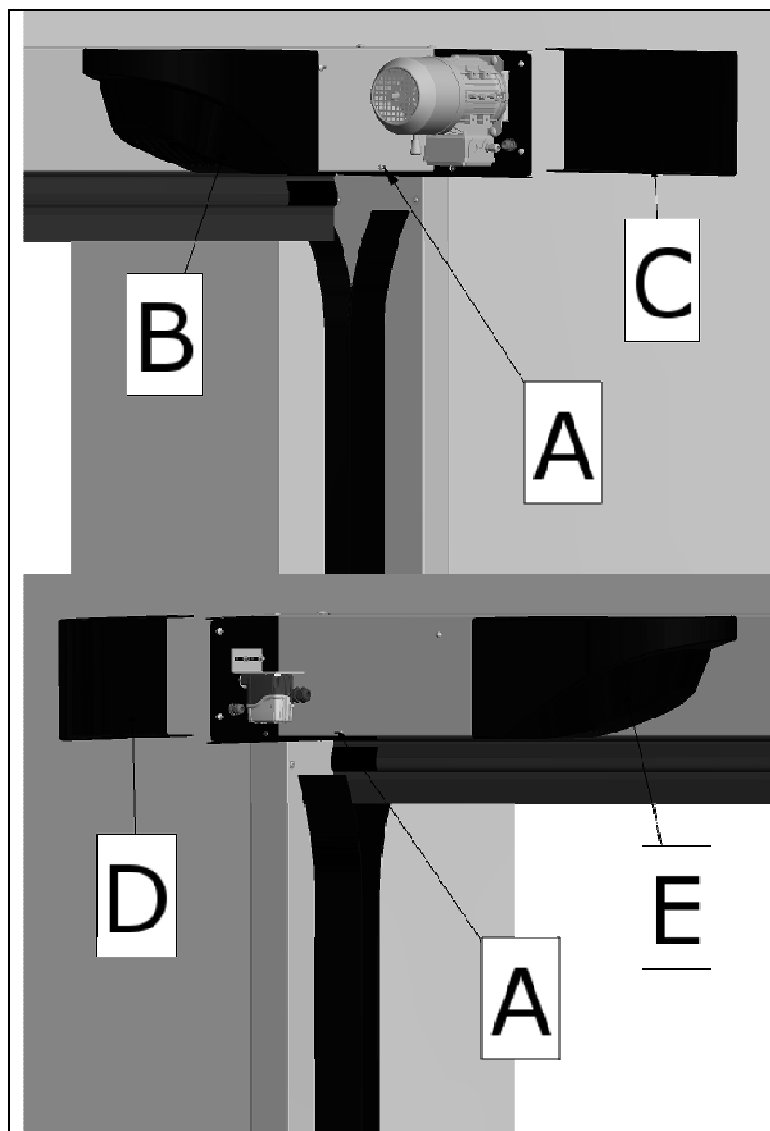
Tournevis plat

■ ■ *A l'aide du fonctionnement manuel mettre le tablier (A-O) en partie haute amener à l'aide de la vis numérotée **1** (A-N) la grande came (A-Q) en face du contact.
*Faire fonctionner la porte en manuel à l'ouverture et à la fermeture, si besoin affiner les réglages du fin de course.

MISE EN SERVICE ET REGLAGE DE LA PORTE :

 <p>A-L</p> <p>A-M</p> <p>A-N</p>	 <p>Tournevis plat ou cruciforme</p> <p>■ ■ *Une fois le réglage du fin de course fini, revisser la vis centrale (A-L) pour brider les vis de réglage (A-M et A-N).</p>
 <p>A-J</p> <p>A-K</p>	 <p>Tournevis cruciforme</p> <p>■ ■ *Revisser le couvercle (A-K) à l'aide des vis prisonnières du capot fin de course sur le boîtier (A-J).</p>

REMONTAGE DES CAPOTS TRAVERSE :



Clé Allen de 5

■ ■ *Procédure inverse au démontage des capots.

* Remettre les capots latéraux droit (C) et gauche (D) en les poussant sur l'arrière puis les revisser avec la vis BHC 6x16 (A).

*Capot moteur (B) et fin de course (E) clipper à l'aide d'encoches dans les capots et guides sur la traverse et sur les voiles, il suffit de les plaquer en face des guides sur les voiles et baisser sur le bas de la traverse.

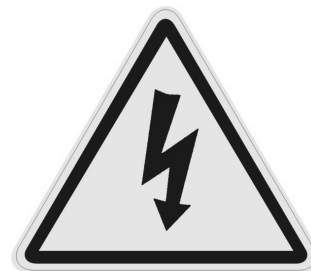
NOTA : ne pas hésiter à bien pousser les capots jusqu'à ce qu'ils se clipent sur les guides.

9 - PROCEDURES DE CABLAGE ELECTRIQUE

(voir schémas de câblage folio 01 et 02)

Cette partie nécessite des compétences particulières :

- Habilitation électrique reconnue



Câblage à réaliser :

- Câblage du moteur
- Câblage du fin de course
- Câblage des sécurités (barrages émetteurs/récepteurs **SH** et **SF1**)
- Câblage des deux feux flash oranges (**ATTENTION** : feux polarisés)
- Câblage des commandes d'ouverture

- En standard, la porte est livrée avec une platine de commande électrique IP40 intégrée au montant.

- Un boîtier de commande électrique déporté IP65 est proposé en option.

9.1 MISE EN PLACE DU BOITIER DE COMMANDE ELECTRIQUE DÉPORTÉ (OPTION).

Mettre en place le boîtier de commande électrique du côté moteur. Utiliser 1 goulotte PVC (non fournie) ou 1 chemin de câbles MAVIFIL inox (fournie dans le cas d'une porte inox)

9.2 CABLAGE PORTE ———> PLATINE DE COMMANDE ELECTRIQUE INTÉGRÉE ou BOITIER DE COMMANDE ELECTRIQUE DÉPORTÉ.

Câbler suivant le schéma de câblage folios 01 et 02 sans oublier les commandes d'ouverture et les 2 feux flashs. (**ATTENTION !** ne pas monter les feux flash sur la tôle)

9.3 PLATINE INTÉGRÉE ou BOITIER DÉPORTÉ

Platine et boîtier électriques équipés d'une carte électronique **STARTINDUS** spécifique **MAVIFLEX** gérée par microprocesseur .

Câblage du moteur et de la partie commande directement sur les borniers de la carte **STARTINDUS**.

Une temporisation Refermeture auto (temps avant fermeture en mode automatique) de 0 à 320s est paramétrable par l'utilisateur.

Un afficheur sur la carte **STARTINDUS** permet la visualisation du nombre de cycles, des défauts et du déroulement des cycles de la porte.

Fonction **AUTO-TEST** pour un contrôle permanent des éléments de sécurité.

Accès aux menus **PARAMÉTRAGE**, **IMPUTS** et **MENU USINE** de la carte **STARTINDUS** par un mot de passe (**carte avec un paramétrage spécifique MAVIFLEX**)

9.4 REMARQUE.

Toutes les fonctions des armoires électriques sont testées sur un banc d'essai en usine.

Ouverture et fermeture à environ 1 m/s

9.5 FONCTIONNEMENT AUTOMATIQUE.

Led auto/manu du clavier sensitif éteinte par action sur son bouton poussoir auto/manu

Le bouton poussoir ouverture du clavier sensitif est actif dans cette position

9.5.1 Enchaînement des opérations sans aléa.

- L'action sur une détection « commandes d'ouverture automatiques » raccordée en bornes 1/COM et 3/OUV ou sur le bouton poussoir OUV du clavier sensitif provoque l'ouverture de la porte.
- Le fin de course FDC HAUT arrête la porte en position haute.
- La temporisation Refermeture auto maintien la porte ouverte de 0 à 320 secondes.
- La porte se ferme.
- Le fin de course FDC BAS arrête la porte en position basse.

9.5.2 Aléa N°1 : Porte ouverte avec la temporisation TAF en cours.

- L'occultation d'un des deux barrages de sécurité **SH-SF1** ou une action sur une commande d'ouverture fait repartir **la temporisation Refermeture auto** à Zéro.

9.5.3 Aléa N°2 : L'occultation d'un des deux barrages de sécurité SH-SF1, le contact du tablier sur un obstacle ou l'action sur une commande d'ouverture pendant la fermeture de la porte provoque :

- L'arrêt de la porte.
- Une temporisation avant inversion du mouvement.
- L'ouverture.
- L'arrêt sur le FDC HAUT.
- La temporisation Refermeture auto maintien la porte ouverte de 0 à 320 secondes.
- La porte se ferme.
- Le fin de course FDC BAS arrête la porte en position basse.

9.5.4 Aléa N°3 : Une coupure du secteur ou le sectionnement de l'alimentation de l'armoire électrique ou l'action sur l'arrêt d'urgence provoque :

- L'arrêt de la porte.
- **A la remise en service**
 - Si la porte est fermée, l'action sur une commande d'ouverture relance un nouveau cycle.
 - Si la porte est sur une position intermédiaire, seule l'action sur une commande d'ouverture relance le cycle à l'ouverture.
 - Si la porte est ouverte, l'action sur une commande d'ouverture est nécessaire pour relancer la temporisation Refermeture auto.

9.6 FONCTIONNEMENT MANUEL.

Led auto/manu du clavier sensitif allumée par action son bouton poussoir auto/manu

Les détections « commandes d'ouverture automatique » raccordées en bornes 1/COM-3/OUV sont sans effet.

Les actions maintenues sur les boutons poussoirs **OUV** et **FERM** du clavier sensitif provoquent l'ouverture ou la fermeture de la porte.

IMPORTANT.

En fonctionnement manuel maintenu les sécurités à la fermeture SH-SF1 n'agissent plus, donc les commandes d'ouverture et de fermeture doivent être situées de façon que l'opérateur soit à l'extérieur de l'aire dangereuse et en vue directe du volume de débattement du tablier.

9.7 REGLAGE DE LA TEMPORISATION REFERMETURE AUTO.

- Réglage de 0 à 320 secondes par les boutons poussoirs « - + ← ↵ » de la carte STARTINDUS.

9.8 REGLAGE DU FIN DE COURSE (FDC).

9.8.1 CARACTERISTIQUES

Fin de course rotatif à 2 cames.

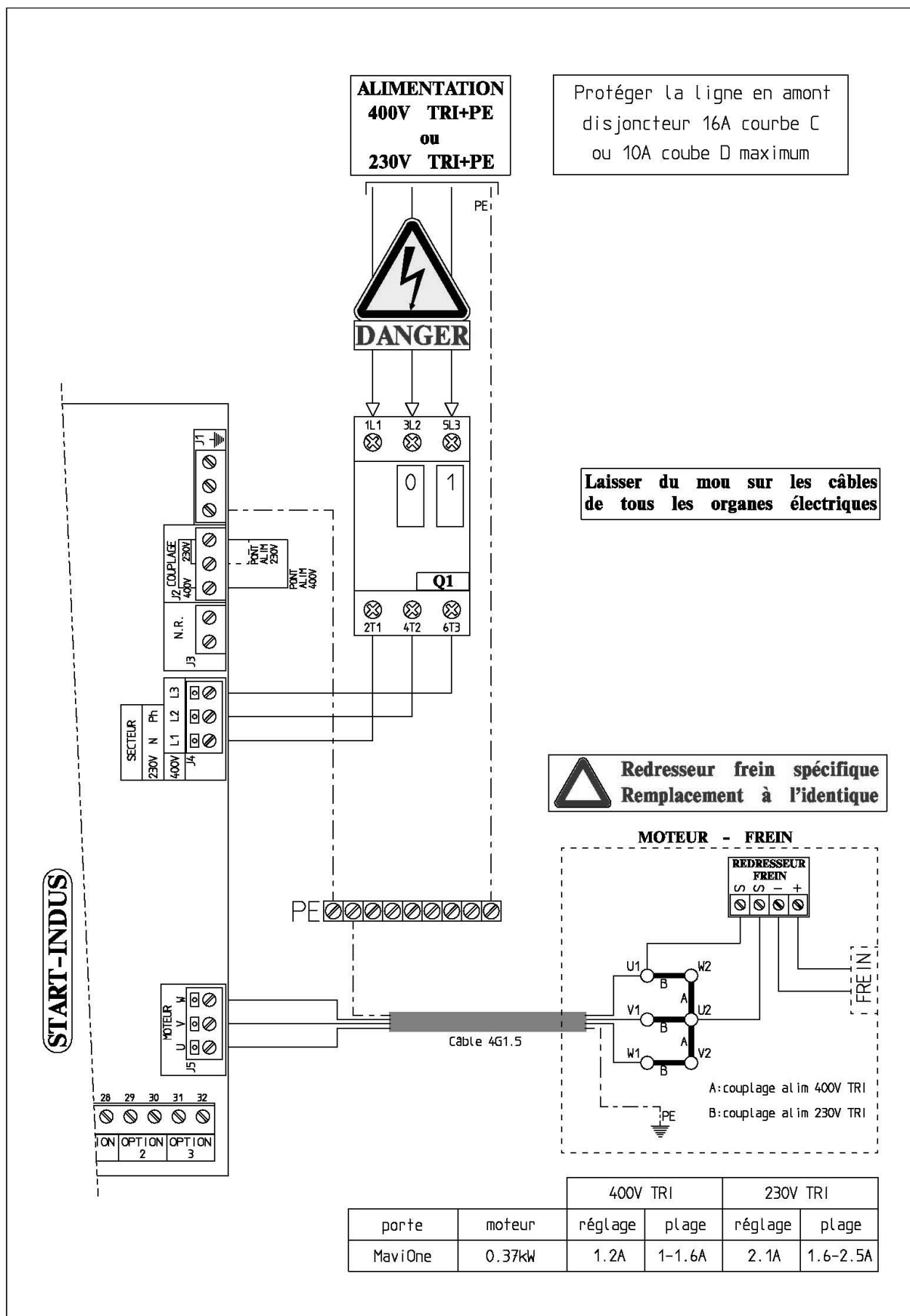
- 1 petite came pour le fin de course bas FDC BAS.
- 1 grande came pour le fin de course FDC HAUT.

9.8.2 Fin de course bas.

Fermer la porte et amener la came du FDC BAS en début de contact avec l'interrupteur dans le sens de rotation des cames à la fermeture.

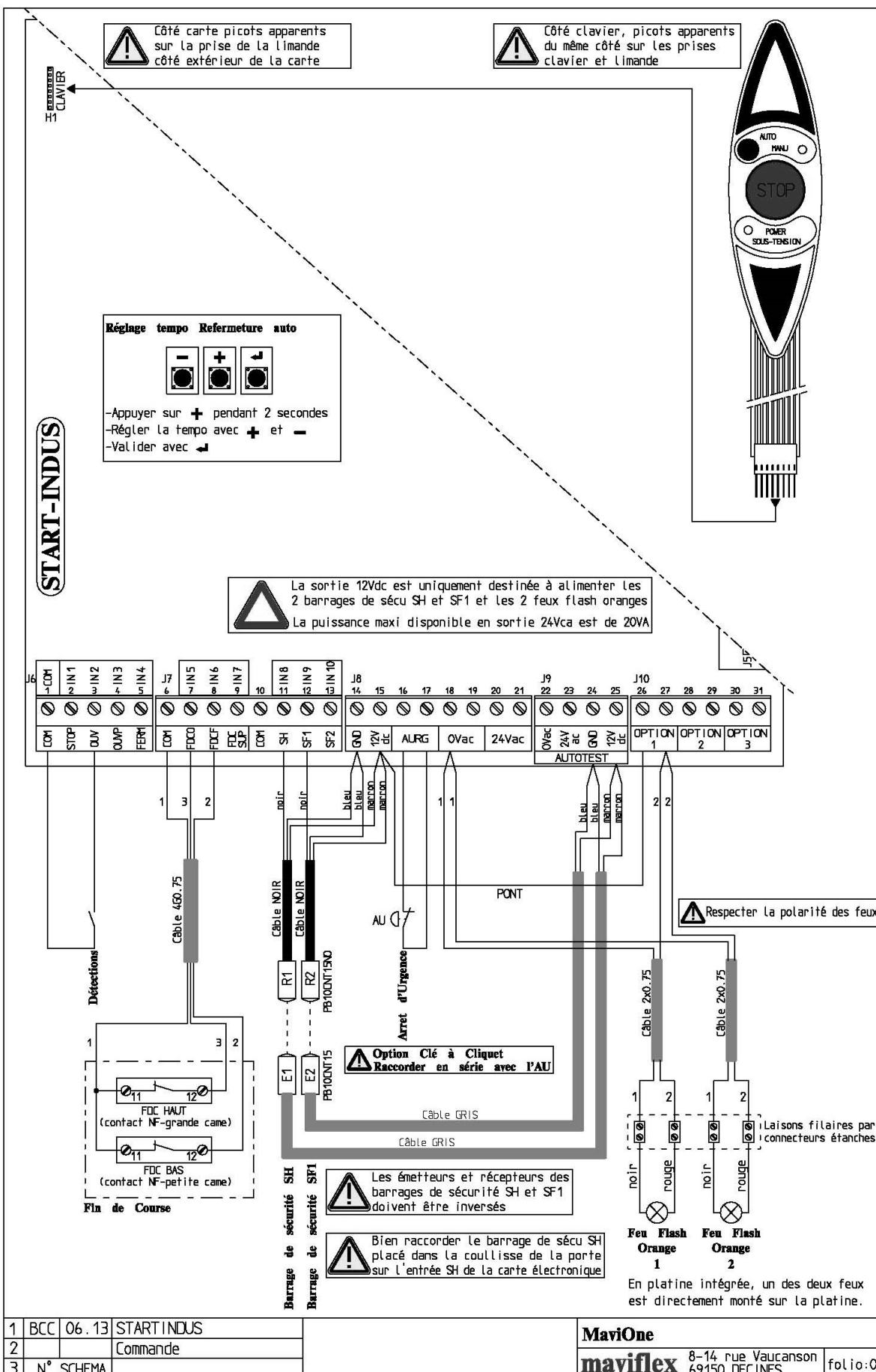
9.8.3 Fin de course haut.

Ouvrir la porte à l'ouverture utile et amener la came du FDC HAUT en début de contact avec l'interrupteur dans le sens de rotation des cames à l'ouverture



1	BCC 06.13	START-INDUS
2		Puissance
3	N° SCHEMA	

MaviOne		8-14 rue Vaucanson 69150 DECINES	folio:01
maviflex			







10 – DESCRIPTIF AFFICHEUR CARTE


STARTINDUS

Doc 19.1.a
N° 283
ERF
02-12-11

Description des menus




















Ecran d'accueil des menus

La programmation de la carte STARTINDUS s'effectue exclusivement à l'aide des trois boutons de programmation et de l'afficheur.




Lorsque l'armoire de commande est au repos (affichage " Attente commande" ou afficheur éteints), le bouton  permet d'accéder à l'ensemble des menus de configuration.

L'appui sur les boutons  ou  permet de se déplacer sur l'afficheur, il y a sept choix possibles:

-  PARAMETRAGE
-  MANOEUVRES
-  DIAGNOSTIC
-  INPUTS
-  MENU USINE
-  INFO CARTE
-  UTILISATION

Pour rentrer dans le menu souhaité, appuyer sur le bouton 

Utilisation des boutons de programmation






VALID: Permet d'entrer en programmation, de choisir le paramètre à modifier et de VALIDER après modification. En dehors du mode "utilisation", l'appui maintenu pendant 3 secondes sur le bouton VALID permet de sortir du menu en mémorisant les paramètres modifiés et de revenir à l'écran d'accueil des menus.

Bouton (+) : Ce bouton permet de faire défiler les paramètres et d'augmenter leur valeur (ex: valeur d'une temporisation). En mode MANOEUVRE, le bouton (+) permet de piloter la porte en ouverture (homme-mort)




Bouton (-) : Ce bouton permet de faire défiler les paramètres et de diminuer leur valeur (ex: valeur d'une temporisation). En mode MANOEUVRE, le bouton (-) permet de piloter la porte en fermeture (homme-mort)

Mot de passe



L'accès aux menus PARAMETRAGE, INPUTS et MENU USINE, n'est possible qu'après avoir saisi un Mot de Passe.

Le curseur clignote sur le chiffre à renseigner.

Appuyer sur  ou  pour modifier la valeur, puis appuyer sur  pour changer de digit.

Après avoir saisi le dernier chiffre du mot de passe, si celui-ci est correct le programme autorise l'accès au menu souhaité.

Dans le cas contraire, après avoir affiché "Mot de passe incorrect", on revient à l'écran d'accueil des menus.

-Ce document est la propriété de Maviflex – Reproduction interdite ©

- 41 -


03/2020

10 – DESCRIPTIF AFFICHEUR CARTE




STARTINDUS

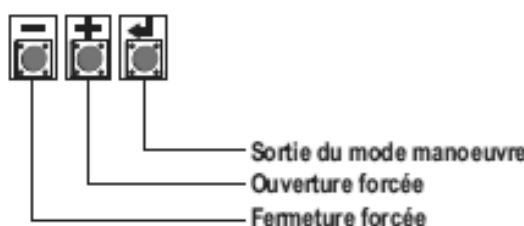
Doc 19.1.a
N° 283
ERF
02-12-11

Fonctionnement du mode manoeuvre

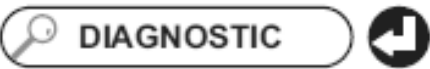


Le mode manoeuvre permet de commander la porte en marche forcée à l'aide des boutons de programmation de la carte. Les sécurités Ouverture et Fermeture ne sont pas prises en compte. Les fins de course et les sorties restent quand même actifs. Le mode manoeuvre permet donc le réglage des fins de course du moteur et la manoeuvre de la porte même en cas de défaut sur une sécurité.











Mode diagnostic

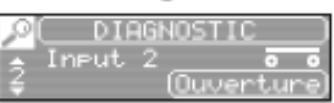



Le mode diagnostic permet de contrôler l'état en temps réel de toute les entrées de la carte et de vérifier si les contacts sont ouverts ou fermés. Faire défiler les entrées à l'aide des boutons (+) et (-). L'état de chaque entrée est représenté par un pictogramme sur l'afficheur. Pour sortir du mode diagnostic, descendre jusqu'à l'affichage RETOUR et valider, ou appuyer 3 secondes sur le bouton VALID.

 contact fermé
 contact ouvert

+

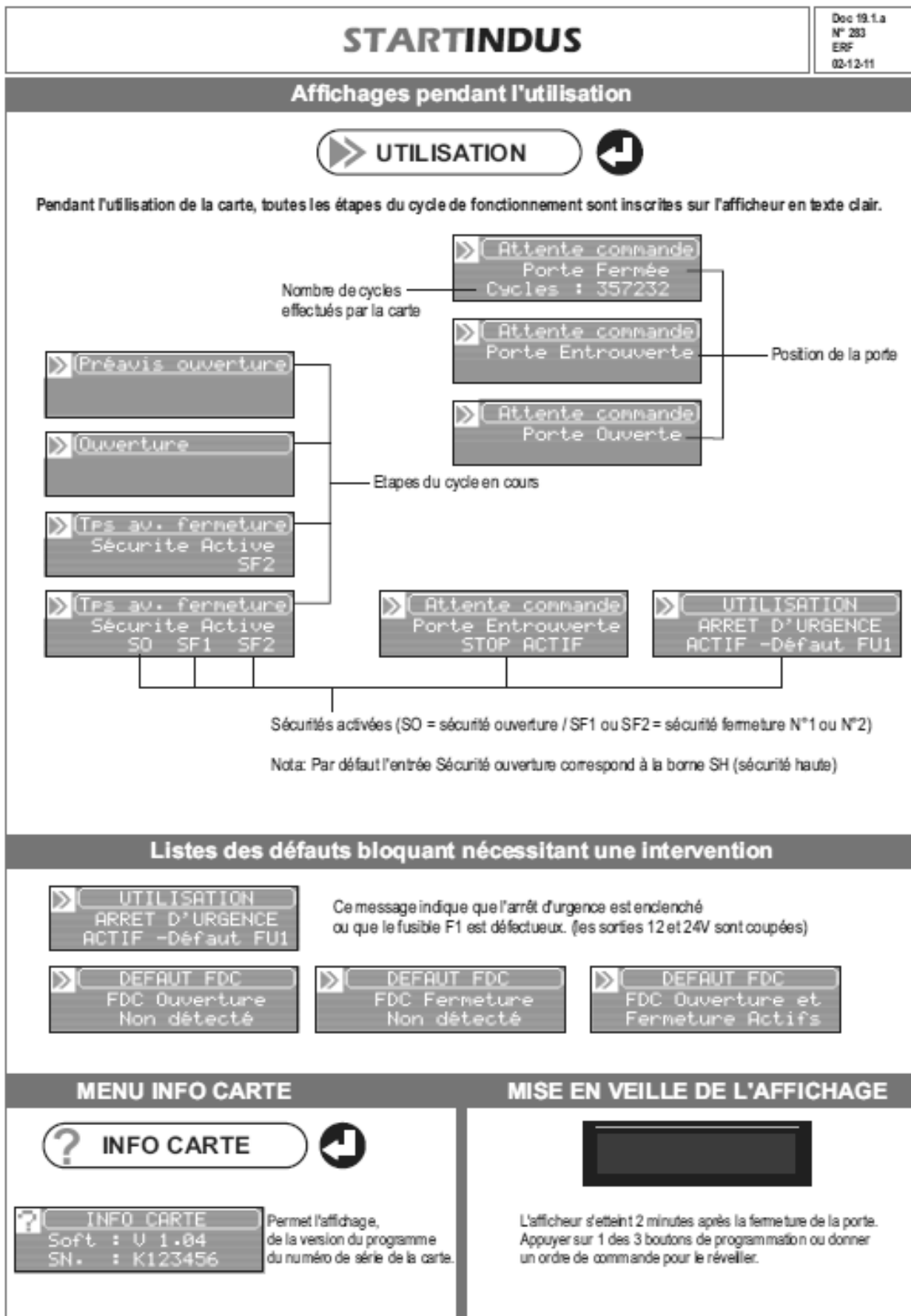



+ + +

Entrée en surbrillance = contact activé
exemple: contact "Stop" ouvert

Entrée en surbrillance = contact activé
exemple: contact "Commande ouverture" fermé

10 – DESCRIPTIF AFFICHEUR CARTE



11 - REGLAGES

11.1 CELLULES de sécurité à la fermeture SH-SF1.

Les cellules étant émettrices réceptrices, leur alignement est automatique
Si problème, voir recherche et diagnostic des pannes (chapitre 11)

11.2 FIN DE COURSE.

Voir le réglage chapitre 9.8

11.3 DETECTIONS (commandes d'ouverture automatique)

Régler les détections d'ouverture s'il y a lieu suivant les préconisations des constructeurs et l'environnement de la porte, et la demande du client.

12 - VERIFICATIONS

12.1 SI PORTE INOX

VERIFIER QUE TOUS LES FILETAGES APPARENTS SOIENT PROTEGES PAR DES CAPUCHONS EN PLASTIQUE NOIR FOURNIS DANS LES ACCESSOIRES.

12.2 Cellules de sécurité à la fermeture SH-SF1.

Vérifier l'alignement et le fonctionnement à la fermeture des cellules de sécurité en mode automatique.

12.3 Feux flash.

Vérifier le fonctionnement des 2 feux flash pendant les mouvements de la porte et le préavis à l'ouverture et à la fermeture (si option retenue)

12.4 Détections (commandes d'ouverture automatique)

Vérifier le fonctionnement de toutes les détections.

12.5 Freinage.

Vérifier que le frein « claque » bien au déblocage à la mise en marche de la porte et au blocage à l'arrêt de la porte.

Vérifier aussi qu'il ne glisse pas à l'arrêt et à l'inversion.

13 - RECHERCHE ET DIAGNOSTIQUE DES PANNES

La porte ne fonctionne pas

- Absence d'alimentation électrique (voir témoin sur armoire)
- Bouton d'arrêt d'urgence enfoncée sur armoire
- Frein non branché dans la boîte à bornes moteur (le moteur reste bloqué)
- Problème sur fusible de la carte STARTINDUS
- Problème sur le disjoncteur moteur magnéto-thermique
- La porte est en manuel - Passer en Auto

Le moteur tourne et le panneau ne bouge pas

- Problème de transmission (Courroie – Poulie)

Le moteur tourne dans le sens contraire

- Inverser deux des trois phases de l'alimentation électrique

La toile ne descend pas

- Cellules de sécurité activée – quelque chose obstrue une cellule de sécurité
- Problème de temporisation Refermeture auto
- Système de sécurité défaillant – Cellules désalignées ou sales
- Problème sur Fin de course
- Commande de fermeture non correctement connectée ou défaillant
- Bouton d'arrêt d'urgence enfoncée sur armoire
- La porte est en manuel - passer en auto

La toile ne s'arrête pas en fin d'ouverture ou en fin de fermeture

- Les fin de course haut et/ou bas sont déréglés.
- Problème de Panne mécanique du fin de course ou du frein moteur.

La toile ne s'arrête pas alors que quelqu'un a franchis les cellules de sécurité

- Ne plus utiliser la porte et contacter Maviflex

14 - FIN D'INSTALLATION

La Pose et le câblage de la porte sont maintenant terminés.
L'installation est faite dans les règles de l'art.

Procédures à suivre :

- ❑ Nettoyer la porte (Toile + Structure)
- ❑ Enlever les déchets
- ❑ Enlever le balisage
- ❑ Vérifier que la porte possède une Etiquette collée sur la structure attestant le Marquage CE et la conformité à la Norme EN 13241-1
- ❑ Donner le manuel de fonctionnement et de maintenance au client (Livret Rouge)
 - Expliquer le fonctionnement de la porte en automatique et manuel
 - Présenter la platine intégrée ou le boîtier déporté de commande (clavier sensitif + arrêt d'urgence)
 - Fonctionnement des Commandes d'ouverture
 - Fonctionnement des options choisies
- ❑ Donner le manuel d'installation au client
- ❑ Faire signer le PV de fin de chantier qui vous a été transmis et nous le renvoyer
- ❑ (Dans la mesure du possible, faire une photo du produit installée.)

Nous vous remercions d'avoir suivi les procédures, étapes de pose et de vous êtes conformés à la Charte de qualité d'installation.

La société Maviflex