

## Des performances renforcées grâce aux portes souples rapides pour convoyeurs



RCS 328 025 721 - Photo : O. Ramonteu - GRAPHIK LAB - 08/2025



Spécialement adaptées pour l'industrie agroalimentaire, les solutions pour convoyeur Maviflex allient continuité des flux et économies d'énergie, tout en assurant une hygiène optimale. Conçues pour résister à un usage intensif lié aux cadences élevées des convoyeurs, elles garantissent une performance constante même en environnement exigeant.

Grâce à leur vitesse d'ouverture, les lignes de production restent continues et sans interruption, tout en réduisant les pertes de froid. Durables, fiables et faciles à entretenir, les solutions Maviflex sécurisent les process et garantissent un environnement de travail conforme aux normes les plus strictes.

### La solution idéale pour allier productivité, sécurité et hygiène au cœur des installations industrielles

- Solution unique et sur-mesure conçue pour les cadences soutenues : robustesse et performance en continu
- Ajustée à chaque environnement : zones de congélation, chambres froides ou encore salles de production
- Connectée à l'automate : fonctionnement piloté par le convoyeur pour une optimisation des flux
- Disponible en version simple peau ou tablier triple isolation pour garantir une isolation optimale
- Disponible avec rangée de hublots et bandes de visibilité
- Compatible avec les portes MaviONE, MaviROLL, MaviPASS, MaviCOLD
- Utilisation sur convoyeurs, palettiseur automatisé, protection de robot...

8 - 14, rue Vaucanson  
69150 Décines

+33 (0)4 72 15 88 88  
[www.maviflex.com](http://www.maviflex.com)

**MAVIFLEX**